

MODYFIKACJA NR 2 TREŚCI SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

SIWZ NR NZ/PZP/9/2018

PRZETARG NIEOGRANICZONY

na

**„Utrzymanie i wykonanie remontów urządzeń ciepło-mechanicznych w Enea Połanlec S.A.
w okresie od 01.07.2019 do 30.06.2023”**

Działając na podstawie Art. 38 ust. 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku - Prawo zamówień publicznych (tekst jedn. Dz. U. z 2017 r., poz. 1579 ze zm.) - dalej „Ustawa”, Zamawiający dokonuje zmiany treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia w sposób następujący:

1. Zamawiający skreśla punkt 8.3 Części II SIWZ o następującej treści:

„8.3. Gwarancja – usunięcia wad i usterek – w wysokości 3% wartości umowy.”

2. Punkt 3.6 Części II SIWZ zmienia swoje brzmienie na

3.6. „Wszystkie urządzenia, materiały podstawowe, części zamienne, materiały pomocnicze oraz sprzęt niezbędny dla bezpiecznej realizacji Prac obiektowych na terenie Zamawiającego zapewnia Wykonawca, który ponosi wszystkie koszty w tym zakresie. Zamawiający zapewnia niezbędne dźwigi, koparki oraz rusztowania powyżej 4 m.”

3. Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ – „Zakres remontów urządzeń ciepło-mechanicznych” zmienia swoją treść w sposób zgodny z załącznikiem nr 1 do niniejszej modyfikacji.

4. Punkt 1.12 Części III SIWZ zmienia swoje brzmienie na:

1.12(punkt usunięty)”.

5. Punkt 1.4 Części III SIWZ zmienia swoje brzmienie na:

„1.4.Szczegółowy zakres Prac dla pkt. 1.3.1. będzie uzgadniany każdorazowo z Przedstawicielem Zamawiającego i będzie rozliczany powykonawczo na podstawie ZNP, stanowiących Załączniki nr od 1.6 do 1.9 D do Części II SIWZ oraz kalkulacji indywidualnych, zatwierdzonych przez Zamawiającego przed przystąpieniem do Prac w przypadku braku pozycji w ZNP.”

6. Punkt 5.4 Części III SIWZ zmienia swoje brzmienie na:

„5.4 Podstawą rozliczeń Usług określonych w pkt 5.1.2 będzie wynagrodzenie powykonawcze, którego podstawą będzie kosztorys powykonawczy sporządzony w oparciu o Zakładowe Normatywy Pracochłonności (dalej „ZNP”) Zamawiającego, stanowiące Załącznik nr 1.6 do 1.9 D do Części II SIWZ lub kalkulacji Indywidualnych,

zatwierdzonych przez Zamawiającego przed przystąpieniem do Prac w przypadku braku pozycji w ZNP ,

7. Zamawiający dodaje punkty 10.1.3 oraz 10.1.4 w Części III SIWZ o następującej treści:

- 10.1.3. informowania Wykonawcy o ewentualnych zmianach założeń, koncepcji dla dokumentacji technicznej.
- 10.1.4. informowania Wykonawcy o wykrytych wadach, usterkach i brakach w przedmiocie umowy.

8. Punkt 10.4 Części III SIWZ zmienia swoje brzmienie na:

- 17.4. „Wykonawca jest odpowiedzialny wobec Zamawiającego za wszelkie wady powstałe z jego winy w remontowanych elementach zgodnie z przepisami Kodeksu Cywilnego.”

9. Rozdział 12 Części III SIWZ zmienia swoje brzmienie na:

- 19.1. Umowa może zostać rozwiązana przez Zamawiającego po 6 miesiącach jej obowiązywania, z 6 –cio miesięcznym terminem wypowiedzenia przypadającym na koniec miesiąca kalendarzowego.
- 19.2. Zamawiający ma prawo rozwiązać Umowę z winy Wykonawcy z zachowaniem 3-miesięcznego okresu wypowiedzenia ze skutkiem na koniec miesiąca kalendarzowego w następujących przypadkach:
 - 19.2.1. powtarzającego się (więcej niż trzy przypadki) zatrudnienia przez Wykonawcę pracownika na podstawie innych warunków niż umowa o pracę dla stanowisk określonych w punkcie 1.15. Umowy;
 - 19.2.2. gdy Wykonawca trzykrotnie nie wykona lub nienależycie wykona (w tym wykona ze zwłoką) Prace będące Przedmiotem Umowy;
 - 19.2.3. stwierdzenia działań Wykonawcy w realizacji Prac, skutkujących niedyspozycyjnością urządzeń i/lub instalacji i/lub ograniczeniem zdolności produkcyjnych energii elektrycznej i / lub ciepła;
 - 19.2.4. stwierdzenia braku wymaganych przez Zamawiającego uprawnień u osób skierowanych przez Wykonawcę lub podwykonawcę do realizacji Prac;
 - 19.2.5. złożenia wniosku o upadłość Wykonawcy,
 - 19.2.6. Wykonawca wykorzystuje mienie Zamawiającego bez jego zgody lub niezgodnie z przeznaczeniem.
- 19.3. Zamawiający ma prawo rozwiązać Umowę z zachowaniem 3-miesięcznego okresu wypowiedzenia ze skutkiem na koniec miesiąca kalendarzowego w przypadku zaprzestania bądź ograniczenia prowadzonej przez Zamawiającego działalności w związku z brakiem założonych wyników ekonomicznych lub wystąpienia takich ograniczeń na skutek wprowadzenia dodatkowych obciążeń lub ograniczeń w prowadzeniu działalności.

 2

19.4. W przypadku wypowiedzenia Umowy Strony zobowiązane są do ustalenia w ciągu 30 dni od daty rozpoczęcia biegu okresu wypowiedzenia, zasad rozliczenia w związku z wypowiedzeniem.

10. Punkt 13.1 Części III SIWZ otrzymuje brzmienie:

20.1. Niezależnie od postanowień OWZU o karach umownych, Strony ustalają kary umowne:

20.1.1. Z tytułu niespełnienia przez Wykonawcę lub jego podwykonawcę wymogu zatrudnienia na podstawie umowy o pracę określonych w pkt 1.15. Umowy, Zamawiający przewiduje sankcję w postaci obowiązku zapłaty przez Wykonawcę dodatkowej kary umownej w wysokości 10.000,00 zł (słownie: dziesięć tysięcy złotych) za każdy taki przypadek.

20.1.2. Za niedotrzymanie ilości pracowników określonych w punkcie 1.3.2.1 i 1.3.2.2. Umowy po 1% wartości Miesięcznego Wynagrodzenia Ryczałtowego za każdego nieobecnego pracownika na każdej zmianie. Kary będą naliczane za każdy pełen dzień nieobecności.

20.1.3. Za niedotrzymanie terminu realizacji Prac w stosunku do uzgodnionego harmonogramu zgodnie z pkt. 3.2. Części II SIWZ za każdy pełny dzień zwłoki:

- (a) 20 000 zł dla Prac skutkujących brakiem możliwości uruchomienia bloku lub powodujących ograniczenia produkcji energii elektrycznej powyżej 5 MW na blok lub zwiększenia emisji szkodliwych związków do atmosfery powyżej norm dopuszczonych prawem (niesprawność urządzeń redukujących emisje)
- (b) 5 000 zł w pozostałych przypadkach nie powodujących ograniczeń w produkcji energii elektrycznej powyżej 5 MW na blok lub zwiększenia emisji szkodliwych związków do atmosfery powyżej norm dopuszczonych prawem.

20.1.4. Niezłożenie przez Wykonawcę w wyznaczonym przez Zamawiającego terminie żądanych przez Zamawiającego dowodów w celu potwierdzenia spełnienia przez Wykonawcę lub jego podwykonawcę wymogu zatrudnienia na podstawie umowy o pracę traktowane będzie jako niespełnienie przez Wykonawcę lub jego podwykonawcę wymogu zatrudnienia na podstawie umowy o pracę osób wykonujących Usługi.

20.1.5. Za comiesięczne przekroczenie każdego wskaźnika KPI określonego w pkt 9.7 Części II SIWZ wraz z Załącznikiem 1.5 do Części II SIWZ w wysokości po 15 000 zł za przekroczenie jednego ze wskaźników KPI określonych w pkt 9.7 Części II SIWZ wraz z Załącznikiem 1.5 do Części II SIWZ. Maksymalny miesięczny limit kar z tego tytułu wynosi 60 000 zł.

20.1.6. Za każdy pełny dzień zwłoki w wykonaniu każdego z remontów urządzeń w stosunku do przyjętego przez Strony harmonogramu rzeczowo-terminowego prac w wysokości 0,05% Wynagrodzenia Całkowitego netto.

20.1.7. Za zwłokę w usunięciu wad stwierdzonych przy odbiorze przedmiotu Umowy lub w okresie gwarancji i rękojmi za wady – w wysokości 1% Wynagrodzenia netto należnego za dany rodzaj Prac, za każdy dzień zwłoki liczony od upływu terminu wyznaczonego przez Zamawiającego na usunięcie wad.

Piotr Radzikowski

(RADCA PRAWNY
KRA 3105)

11. Punkt 13.3. Części III SIWZ zmienia swoje brzmienie na:

13.3 Suma kar umownych określonych w pkt 13.1 Umowy za dany miesiąc nie może przekroczyć 50 % sumy Miesięcznego Wynagrodzenia Ryczałtowego oraz Miesięcznego Wynagrodzenia Powykonawczego. W przypadku, gdy suma kar umownych w całym okresie obowiązywania Umowy przekroczy 1/48 Wynagrodzenia Całkowitego, Zamawiający ma prawo rozwiązać Umowę z zachowaniem 1-miesięcznego okresu wypowiedzenia ze skutkiem na koniec miesiąca kalendarzowego.

12. Punkt 13.6. Części III SIWZ zmienia swoje brzmienie na:

„13.6 Zamawiający uprawniony jest dochodzić odszkodowania przenoszącego wysokość zastrzeżonej kary umownej do wysokości 20 000 000 zł.”

13. Zamawiający umieszcza niniejszą Modyfikację treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia na stronie:

https://www.enea.pl/bip/zamowienia/platforma-zakupowa?action_time=&c_name=&c_type=&create_time=&order_item=&order_title=&order_type=&public_time=&tp=radioPublic&id=485082215

14. Dokumentacja postępowania zamieszczona na stronie wskazanej w punkcie 13 nie uwzględnia treści niniejszej Modyfikacji.

Załącznik nr 2 do Modyfikacji nr 2:

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ „Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych”

WICEPREZES ZWIĄZKU
ds. TECHNICZNYCH
Marek Ryski



myśliciel



Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepło-mechanicznych

KKS	Nazwa urządzenia wg KKS		BRANŻA MECHANICZNA Szczegółowy zakres usług	ilość urządzeń/ blok/unit	ilość bloków w/unit	lokalizacja ogólna
PLAB-22-PAB50-AT002	SITO OBROTOWE NR5	5.	Wymiana uszkodzonej rolki	8	1	maszynownia + woda + ścieki
PLAB-22-PAC50	INSTALACJA 5PCH	5.	Czyszczenie chłodnicy oleju	8	1	maszynownia + woda + ścieki
PLAB-22-PAC80	INSTALACJA 8PCH	8.	Mycie i czyszczenie elementów filtra	8	1	maszynownia + woda + ścieki
		2.	Czyszczenie kosza ssawnego	1	1	maszynownia + woda + ścieki
		4.	Udrażnianie instalacji	1	1	maszynownia + woda + ścieki
		2.	Czyszczenie łąpacza jonitu	1	1	maszynownia + woda + ścieki
		3.	Naprawa łąpacza jonitu - spawanie PP	1	1	maszynownia + woda + ścieki
		4.	Pompa PWZ - wymiana uszczelnienia	1	1	maszynownia + woda + ścieki
		5.	Czyszczenie iniektora HCL, NaOH	1	1	maszynownia + woda + ścieki
		6.	Przegląd dawownika HCL, NaOH	1	1	maszynownia + woda + ścieki
		7.	Przegląd armatury regulacyjnej dawownika HCL, NaOH	1	1	maszynownia + woda + ścieki
		8.	Pompa kwasu - wymiana uszczelnienia	1	1	maszynownia + woda + ścieki
		9.	Pompa ługu - wymiana uszczelnienia (przepakowanie dławika)	1	1	maszynownia + woda + ścieki
		10.	Pompa ługu - regulacja dławika	1	1	maszynownia + woda + ścieki
		11.	Wymiana grzałki parowej w zbiorniku ługu - usunięcie nieszczelności	1	1	maszynownia + woda + ścieki
		12.	Wymiana podgrzewacz P1,2,3 - usunięcie nieszczelności	1	1	maszynownia + woda + ścieki
		13.	Wymiana pompy neutralizatora	1	1	maszynownia + woda + ścieki
		14.	Usunięcie nieszczelności na rurociągu PE	1	1	maszynownia + woda + ścieki
		15.	Usunięcie nieszczelności na rurociągu stalowym za pomocą bandażu	1	1	maszynownia + woda + ścieki
		16.	Pompa 20PSR - wymiana uszczelnienia pompy	1	1	maszynownia + woda + ścieki
		17.	Pompa 20PSR - wymiana elementów tłocznych pompy	1	1	maszynownia + woda + ścieki
		18.	Pompa 6A20 - wymiana uszczelnienia	1	1	maszynownia + woda + ścieki
		19.	Udrażnianie instalacji odmulania akcelatora	1	1	maszynownia + woda + ścieki
		20.	Mieszadło akcelatora lub zbiornika mlecza wapiennego - czyszczenie	1	1	maszynownia + woda + ścieki
		21.	Pompa 6KAN25- wymiana uszczelnienia	1	1	maszynownia + woda + ścieki
		22.	Dmuchała powietrza	1	1	maszynownia + woda + ścieki
PLAB-03-LBA05-AA201	301A1-GLOWNA ZASUWA PAROWA-STR.L	1.	Rozpakowanie, czyszczenie i zapakowanie dławika	1	8	maszynownia + woda + ścieki
		2.	Demontaż, remont, montaż, strojenie silowników Woodward'a.	1	8	maszynownia + woda + ścieki
PLAB-03-LBB10-BR002	RUR.PRZELOT.PARY.WT.DO AR10	1.	Kontrola mechanizmu odwodzenia - zaw reg WP SP	1	8	maszynownia + woda + ścieki
PLAB-03-LCE10-AA901	251A7-FILTR KODENS.FU3-WTRYSK DO NP.	1.	Czyszczenie filtra	1	8	maszynownia + woda + ścieki
PLAB-03-LCX10-AA901	FU1-FILTR KONDENSATU FU1 STACJA KOS	1.	Czyszczenie filtra	2	8	maszynownia + woda + ścieki
PLAB-03-LCX10-AA902	FU2-FILTR KONDENSATU FU2 STACJA KOS					maszynownia + woda + ścieki



Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

PLAB-03-MAV94-BB001	RUR.Z ONS DO ZBIOR.MANIPUL.	1.	OZ czyszczenie zbiornika	1	8	maszynownia + woda + ścieki
PLAB-03-MAX50-AP001	HPU1-AGREGAT POMPY	1.	Wymiana akumulatorów.	1	8	maszynownia + woda + ścieki
		2.	Wymiana filtrów.	1	8	maszynownia + woda + ścieki
		3.	Wymiana oleju, czyszczenie zbiornika.	1	8	maszynownia + woda + ścieki
PLAB-03-MAX50-BR001	RUROCIAGI UKL.OLEJOWEGO DEH	1.	Przeгляд suwaka zazbrojenia do usunięcia .	1	8	maszynownia + woda + ścieki
PLAB-03-MKC11-AC001	CW1-CHŁODNICA POWIETRZA WZBUDNICY	1.	Czyszczenie chłodnic z próbą ciśnieniową (4 szt) i wymianą uszczeliek	1	8	maszynownia + woda + ścieki
PLAB-03-MKF10-BB001	ZBIORNIK DESTYLATU ZD	1.	Przeгляд i czyszczenie ZD	1	8	maszynownia + woda + ścieki
PLAB-03-MKF40	INST.CHŁODNIC DESTYLATU CD1,CD2	1.	Próba szczelności chłodnic 2kpl	1	8	maszynownia + woda + ścieki
		2.	Czyszczenie wewnętrznych powierzchni chłodnic	1	8	maszynownia + woda + ścieki
		3.	Czyszczenie układu rurowego , wymiana uszczeliek.	1	8	maszynownia + woda + ścieki
PLAB-03-MKW34-AC001	CG1-CHŁODNICA STR.OLEJOWA	1.	Próba szczelności chłodnic 2kpl	2	8	maszynownia + woda + ścieki
PLAB-03-MKW34-AC002	CG2-CHŁODNICA STR.OLEJOWA	2.	Czyszczenie wewnętrznych powierzchni chłodnic	2	8	maszynownia + woda + ścieki
		3.	Czyszczenie układu rurowego.	2	8	maszynownia + woda + ścieki
PLAB-03-MKW35-AT002	FG2-FILTR OLEJU USZCZELNIAJACEGO					maszynownia + woda + ścieki
PLAB-03-MKW60-BB001	ZAMEK H2-ZBIORNIK ZH	1.	Kontrola stanu zaworu pływakowego-usunięcie usterek	1	8	maszynownia + woda + ścieki
PLAB-03-MKW60-CL302	17PL124L-NISKI POZ.OL.W ZB.ZH	1.	Sprawdzenie szczelności pływaka	1	8	maszynownia + woda + ścieki
PLAB-03-PAB10	INST.RUR.WODY CHŁODZ.DO KO1,2	1.	Posteor - Czyszczenie filtra w postoju	1	8	maszynownia + woda + ścieki
		2.	Przeгляд instalacji ciągłego czyszczenia rurek KO1.2 2szt.	1	8	maszynownia + woda + ścieki
		4.	Posteor - wymiana przekładni zewnętrznej	1	8	maszynownia + woda + ścieki
PLAB-03-PAB40	INST.WODY CHŁODZ.DO CHŁODNIC CO1-3	1.	CO 1-3-Próba szczelności chłodnic (3 szt.)	1	8	maszynownia + woda + ścieki
		2.	CO 1-3 Demontaż i montaż układu rurowego (3 szt.)	1	8	maszynownia + woda + ścieki
		3.	CO 1-3Czyszczenie wewnętrznych powierzchni chłodnic i lancowanie	1	8	maszynownia + woda + ścieki
PLAB-03-PCM30	INST.RUR.Z NH1,2 DO KOL.DOL.WODY CHŁ.	1.	CH Kolkowanie chłodnicy bez demontażu chłodnicy (1 chłodnica)	1	8	maszynownia + woda + ścieki
PLAB-03-Q	INSTALACJE POMOCNICZE	1.	Pompa NDB/NDA Regulacja dławika	1	4	maszynownia + woda + ścieki
		2.	Pompa NDB/NDA Czyszczenie i wymiana zaworów zwrotnych	1	4	maszynownia + woda + ścieki
		3.	Pompa NDB/NDA Wymiana uszczelnienia dławicy	1	4	maszynownia + woda + ścieki
		1	6	6	7	kocioł
		3.	wykonanie przełączenia napędów	2	7	kocioł
		4.	uzupełnienie oleju w zbiorniku oleju 1 szt	2	7	kocioł
		5.	czyszczenie filtrów oleju 2 szt	2	7	kocioł
		6.	kontrola drożności instalcji wodnej chłodzącej łożyska	2	7	kocioł
		7.	kontrola pracy uszczelnień	2	7	kocioł
		8.	kontrola szczelności układu parowego zdmuchiwacza 1 szt	2	7	kocioł
PLAB-03-HNA11-AA201	132A1-KLAPA ODC.SPALINY DO L1	1.	zesprężlenie kalpy	4	7	kocioł
PLAB-03-HNA21-AA201	132A1-KLAPA ODC.SPALINY DO L2	3.	usunięcie przyczyny zablokowania kłapy	4	7	kocioł
PLAB-05-HLB30	instalacja wentylatora WPP 2 szt	2.	okresowe czyszczenie wimików	2	2	kocioł
		3.	kontrola czystości filtrów	2	2	kocioł
PLAB-17-HUA	podgrzewacz spalin GAVO D	2.	kontrola lanc i dysz czyszczących	1	2	kocioł
		3.	kontrola szczelności układu czyszczącego	1	2	kocioł

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

PLAB-09-HHE11-AF002	PODAJNIK CELKOWY PALIWA 1, PRZÓD	1.	Odblokowywanie podajnika celkowego paliwa	8	1	kocioł
PLAB-09-HAJ41-BR013-MR01	SCHŁADZACZ PARY WTORNEJ I		Czyszczenie filtra na schładzaczu pary wtórnej	1	1	kocioł
PLAB-09-LAF10	INSTALACJA WTRYSKOW DO ST.WP 1		Czyszczenie filtra na wodzie wtryskowej za WT1	1	1	kocioł
PLAB-09-LAF30-AT001	FILTR NA WODZIE WTRYSKOWEJ Z UP.POMP WZ		Czyszczenie filtra na wodzie wtryskowej	1	1	kocioł
PLAB-09-HJF01-AT001	FILTR OLEJU NA WLOCIE DO POMPY ROZL.1		Czyszczenie filtra oleju	2	1	kocioł
PLAB-09-HJF21-AT001	FILTR OLEJU ROZPAŁKOWEGO DO PALNIKA 1		Czyszczenie filtra oleju rozpałkowego	1	1	kocioł
PLAB-09-HDA11	INST.PODAJ.ŚRUB.1 POPIOŁU DENNEGO		Odblokowywanie podajników śrubowych popiołu dennego	12	1	kocioł
PLAB-09-HDA	ODŻUZLANIE I ODPOPIELANIE KOMORY PALEN.		Udrażnianie zsyphów z komory paleniskowej	1	1	kocioł
PLAB-09-HAD01	INST.WALCZAK		Wymiana szkieł wodowskazu	1	1	kocioł
PLAB-01-LCQ10	INST.ODMULANIA EKR.PAROW.I OPAD.	1.	Udrażnianie zaworów na odmulaniu kotła	1	7	kocioł
		2.	Próba szczelności układu lewarowego	1	8	maszynownia + woda + ścieki
		7.	GZO Wyjęcie i włożenie sit, przegląd i czyszczenie	1	8	maszynownia + woda + ścieki
		8.	GZO Przegląd wskaźników poziomu oleju , naprawa	1	8	maszynownia + woda + ścieki
		1	Przegląd i czyszczenie zbiornika - awaryjny zrzut oleju	1	8	maszynownia + woda + ścieki
		1	Przegląd i czyszczenie zbiornika - remontowego TU	1	8	maszynownia + woda + ścieki
		1	Przegląd i czyszczenie zbiornika - regenerowanego TU - 100m3	1	8	maszynownia + woda + ścieki
		1	Przegląd i czyszczenie zbiornika - brudnego TU - 100m3	1	8	maszynownia + woda + ścieki
		1	Przegląd i czyszczenie zbiornika - świeżego TU - 100m3	1	8	maszynownia + woda + ścieki
		2	Przegląd i czyszczenie odstożników na Y7.	1	8	maszynownia + woda + ścieki
		2.	Remont wirówki olejowej	1	8	maszynownia + woda + ścieki

ZAKRES REMONTÓW URZĄDZEŃ NAWĘGLANIA, ODSIARCZANIA, BIOMASY

KKS	Nazwa urządzeń wg KKS		BRANŻA MECHANICZNA Szczegółowy zakres usług	Ilość urządzeń/ blok/unit	Ilość blokó w/ unit	Lokalizacja ogólna
PLAB-41-EAB10-AE001	WYWROTNICA WAGONOWA WW1	1	Naprawa gum belki materacowej	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana śrub sprzęgieł zębatach	1	1	nawęglanie
		3	Naprawa barierki do czyszczenia wagonów	1	1	nawęglanie
		4	Naprawa grzebieni do łapania wagonów	1	1	nawęglanie
		5	Wymiana sworznia i rolki zderzaka sprężynowego	1	1	nawęglanie
		6	Wymiana sprężyny zderzaka sprężynowego	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAB20-AE001	WYWROTNICA WAGONOWA WW2	1	Naprawa gum belki materacowej	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana śrub sprzęgieł zębatach	1	1	nawęglanie
		3	Naprawa barierki do czyszczenia wagonów	1	1	nawęglanie
		4	Naprawa grzebieni do łapania wagonów	1	1	nawęglanie
		5	Wymiana sworznia i rolki zderzaka sprężynowego	1	1	nawęglanie

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

		6	Wymiana sprężyny zderzaka sprężynowego	1	1	nawęglanie
		5	Przegląd i wymiana zużytych wykładzin w przesypie na T-41	1	1	nawęglanie
		7	Przegląd taśmy, wymiana/naprawa najsłabszego złącza wg oceny	1	1	nawęglanie
		8	Naprawa defektów na taśmie na podstawie przeglądu całej taśmy	1	1	nawęglanie
		5	Przegląd i wymiana zużytych wykładzin w zsuwni KS-36	1	1	nawęglanie
		8	Przegląd taśmy, wymiana/naprawa najsłabszego złącza wg oceny	1	1	nawęglanie
		9	Naprawa defektów na taśmie na podstawie przeglądu całej taśmy	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAC10-AF014	PRZENOSNIK TASMOWY SEPARATORA ES28	1	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAC10-AF015	PRZENOSNIK TASMOWY SEPARATORA ES34	1	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej	1	1	nawęglanie
		5	Przegląd i wymiana zużytych wykładzin w zsuwni KS-42	1	1	nawęglanie
		5	Przegląd i wymiana zużytych wykładzin w zsuwni KS-47	1	1	nawęglanie
		5	Przegląd i wymiana zużytych wykładzin w zsuwni KS-48	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAC10-AF021	PRZENOSNIK TASMOWY SEPARATORA ES45	1	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAC10-AF022	PRZENOSNIK TASMOWY SEPARATORA ES46	1	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja fartuchów przy bortnicach bocznych	1	1	nawęglanie
		5	Naprawa żaluzji obudowy wysypu z przenośnika	1	1	nawęglanie
		5	Przegląd i wymiana zużytych wykładzin w zsuwni KS-57	1	1	nawęglanie
		7	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej	1	1	nawęglanie
		5	Przegląd i wymiana zużytych wykładzin w zsuwni KS-58	1	1	nawęglanie
		7	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej	1	1	nawęglanie
		5	Przegląd i wymiana zużytych wykładzin w zsuwniach KS-102 i 111	1	1	nawęglanie
		7	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej rewersyjnej	1	1	nawęglanie
		5	Przegląd i wymiana zużytych wykładzin w zsuwniach KS-101 i 112	1	1	nawęglanie
		7	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej rewersyjnej	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja (wymiana) fartuchów przy bortnicach bocznych	1	1	nawęglanie
		5	Przegląd i wymiana zużytych wykładzin przesypu na T-108	1	1	nawęglanie
		5	Przegląd i wymiana zużytych wykładzin przesypu na T-117	1	1	nawęglanie
		5	Przegląd i wymiana zużytych wykładzin przesypu na T-118	1	1	nawęglanie
		6	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej rewersyjnej	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana łożyska walca krzywkowego po stronie napędowej	1	1	nawęglanie
		3	Wymiana łożyska wału napędowego walców krzywkowych	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana łożyska walca krzywkowego po stronie napędowej	1	1	nawęglanie
		3	Wymiana łożyska wału napędowego walców krzywkowych	1	1	nawęglanie
		1				
		1	Wymiana wykładzin gumowych w leju na T-32	1	1	nawęglanie

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

		1 6	Wymiana wykładzin gumowych w leju na taśmę rewersyjną	1	1	nawęglanie
		2 5	Montaż izolacji cieplnych instalacji hydraulicznych przed zimą	1	1	nawęglanie
		9	Wymiana wykładzin gumowych w leju na T-25	1	1	nawęglanie
		1 4	Wymiana wykładzin gumowych w leju na taśmę rewersyjną	1	1	nawęglanie
		2 3	Montaż izolacji cieplnych instalacji hydraulicznych przed zimą	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana (naprawa) węży mazutowych do cystern	1	1	nawęglanie
		3	Wymiana (naprawa) węży parowych do cystern	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych odcinków rur (około 20m) instalacji parowej	1	1	nawęglanie
		3	Demontaż i montaż izolacji dla potrzeb wymiany rurociągów	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych odcinków rur (około 20m) instalacji parowej	1	1	nawęglanie
		3	Demontaż i montaż izolacji dla potrzeb wymiany rurociągów	1	1	nawęglanie
PLAB-24-EGC10	INSTAL.OLEJU PARY I KONDEN.DLA ONG 1	1	Wymiana zużytych odcinków rur (około 10m) instalacji parowej	1	1	nawęglanie
		2	Demontaż i montaż izolacji dla potrzeb wymiany rurociągów	1	1	nawęglanie
		2	Demontaż i montaż izolacji dla potrzeb czyszczenia filtra i diagnostyki	1	1	nawęglanie
PLAB-24-EGC20	INSTAL.OLEJU PARY I KONDEN.DLA ONG 2	1	Wymiana zużytych odcinków rur (około 10m) instalacji parowej	1	1	nawęglanie
		2	Demontaż i montaż izolacji dla potrzeb wymiany rurociągów	1	1	nawęglanie
PLAB-24-EGC30	INSTAL.OLEJU PARY I KONDEN.DLA ONG 3	1	Wymiana zużytych odcinków rur (około 10m) instalacji parowej	1	1	nawęglanie
		2	Demontaż i montaż izolacji dla potrzeb wymiany rurociągów	1	1	nawęglanie
PLAB-24-EGC40	INSTAL.OLEJU PARY I KONDEN.DLA ONG 4	1	Wymiana zużytych odcinków rur (około 10m) instalacji parowej	1	1	nawęglanie
		2	Demontaż i montaż izolacji dla potrzeb wymiany rurociągów	1	1	nawęglanie
		3	Wymiana odcinków rurociągów pary (do20mb) w łapaczu mazutu	1	1	nawęglanie
		4	Naprawa podestów z krat Wema w łapaczu mazutu	1	1	nawęglanie
PLAB-24-UEY10	UKLAD RUR.ESTAKADA MAZUTOWNIA KOTLOWNIA	1	Naprawa izolacji cieplnej estakady, kontrola dokręcenia blach	1	1	nawęglanie
PLAB-42-ETG02-AP002	ELF.2 POMPA POPIOLU 2PDB	4	Wymiana uszczelki zasowy transportowej lub odpowietrzającej	14	1	Odsiarczanie
PLAB-42-ETG03-AP001	ELF.3 POMPA POPIOLU 3PDA	5	Wymiana uszczelki zasowy zasypowej	14	1	Odsiarczanie
PLAB-42-ETH01	ZMP1 ZBIORNIK MAGAZYNOWY POPIOLU NR1	1	Wymiana wkładów filtracyjnych filtra PJA	1	1	Odsiarczanie
		2	Wymiana wkładów filtracyjnych filtra DLM nr1	1	1	Odsiarczanie
		3	Wymiana wkładów filtracyjnych filtra DLM nr2	1	1	Odsiarczanie
PLAB-42-ETH02	ZMP2 ZBIORNIK MAGAZYNOWY POPOLU NR2	1	Wymiana wkładów filtracyjnych filtra PJA	1	1	Odsiarczanie
PLAB-42-ETH03	PZP POSREDNI ZBIORNIK POPIOLU	1	Wymiana wkładów filtracyjnych filtra PJA	1	1	Odsiarczanie
		4	Wymiana uszczelki zasowy transportowej lub odpowietrzającej	2	1	Odsiarczanie
		5	Wymiana uszczelki zasowy zasypowej	2	1	Odsiarczanie
PLAB-42-ETC01	INST.ZALAD.MOKREGO POPIOLU ZB.MAG.P0.NR2	1	Usuwanie nieszczelności, przegląd i wymiana zraszaków	1	1	Składowisko odpadów
PLAB-42-ETN01-BR001	RUROCIAG PULPY 1	1	Usuwanie nieszczelności na rurociągach pulpy-agregat ,	5	1	Składowisko odpadów



Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepło-mechanicznych

PLAB-42-ETN01-BR002	RUROCIAG PULPY 2					Składowisk o odpadów
PLAB-42-ETN01-BR003	RUROCIAG PULPY 5					Składowisk o odpadów
PLAB-42-ETN02-BR001	RUROCIAG PULPY 3					Składowisk o odpadów
PLAB-42-ETN02-BR002	RUROCIAG PULPY 4					Składowisk o odpadów
PLAB-42-ETN02-BR003	RUROCIAG PULPY 5					Składowisk o odpadów
PLAB-42-ETN03-BR003	RUROCIAG PULPY NR1 TEREN PWP I SKŁADOW.	1	Usuwanie nieszczelności-zmiana zrzutu-,agregat spawal.	5	1	Składowisk o odpadów
PLAB-42-ETN03-BR004	RUROCIAG PULPY NR2 TEREN PWP I SKŁADOW.					Składowisk o odpadów
PLAB-42-ETN03-BR005	RUROCIAG PULPY NR3 TEREN PWP I SKŁADOW.					Składowisk o odpadów
PLAB-42-ETN03-BR006	RUROCIAG PULPY NR4 TEREN PWP I SKŁADOW.					Składowisk o odpadów
PLAB-42-ETN03-BR007	RUROCIAG PULPY NR5 TEREN PWP I SKŁADOW.					Składowisk o odpadów
PLAB-42-ETN03-BR014	RSP1 RUROCIAG SCIEKOW PRZEMYSŁOWYCH	1	Usuwanie nieszczelności-zmiana zrzutu- agregat spawal.	2	1	Składowisk o odpadów
PLAB-42-ETN03-BR015	RSP2 RUROCIAG SCIEKOW PRZEMYSŁOWYCH					Składowisk o odpadów
PLAB-44-WBA01-AF301	URZĄDZENIE ROZŁADUNKU SAMOCHODÓW NR 1.1	1	Wymiana kurtyn uszczelniających zasyp	4	1	Biomasa
PLAB-44-WBC01-AF151	PRZENOŚNIK TAŚMOWY KIESZENIOWY PT9	3	Wymiana rolek	4	1	Biomasa
PLAB-44-WBC02-AF151	PRZENOŚNIK TAŚMOWY KIESZENIOWY PT10	4	Podklejanie kieszeni i falban	4	1	Biomasa
PLAB-44-WBE01-AF501	DOZOWNIK CELKOWY SILOSA NR 1.1	1	Wymiana listew uszczelniających	10	1	Biomasa
		3	Wymiana rolek	2	1	Biomasa
		4	Podklejanie kieszeni i falban	2	1	Biomasa
		3	Wymiana szczotek bębna czyszczącego	1	1	Biomasa
PLAB-43-WBA04-AF601	PRZENOŚNIK SPINAJĄCY 1-6	2	Wymiana szczotki bębna czyszczącego	2	1	Biomasa
PLAB-43-WBA05-AF101	PRZENOSNIK SLIMAKOWY - Kosz Agro-1	1	Regeneracja piór ślimaka w koszu	1	1	Biomasa
		2	Wymiana zespołu regulacji szybra	1	1	Biomasa
		2	Wymiana skrobaków czyszczących	1	1	Biomasa
PLAB-43-WBA05-AF301	PRZENOSNIK KUBELKOWY - Agro-1	1	Wymiana zużytych kubelków	1	1	Biomasa
PLAB-43-WBF01-AF201	WYGARNIACZ SLIMAKOWY ODPADÓW TART.NR 1	1	Regeneracja piór ślimaka w koszu	2	1	Biomasa
PLAB-43-WBF03-AF201	PRZENOSNIK REWERSYJNY DOZUJĄCY ZREBK 1-300	1	Regeneracja piór ślimaka w koszu	1	1	Biomasa
		2	Wymiana szczotki czyszczącej	1	1	Biomasa
	PRÓBOPOBIEIRNIA "VIKPOL" (na gwarancji)	1	Próbopobiernia na gwarancji			Biomasa



Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

PLAB-09-ECA21-AF001	PRZEN.ŁAŃ.ROZŁADUNKOWY MAG.BIOMASY 2	3	Wymiana ślizgów łańcucha 6szt	8	1	Biomasa + GU
PLAB-42-ETA	INSTALACJA MOKREGO TRANSPORTU POPIOLU	1	Usuwanie nieszczelności przez spawanie nakładek	1	1	Odsiarczanie
		2	Wymiana lub udrożnianie dyszy wodnej	1	1	Odsiarczanie
PLAB-42-ETG	INSTALACJA SUCHEGO TRANSPORTU POPIOLU	1	Usuwanie nieszczelności przez spawanie nakładek	1	1	Odsiarczanie
		2	Udrażnianie aparatu spłucznego wraz z zarmaturą	1	1	Odsiarczanie
		3	Przygotowanie dozownika do mycia leja popiołowego elektrofiltra	1	1	Odsiarczanie
		4	Wymiana uszczelnienia wzierników rynny aeracyjnej lub kłapy migawkowej	1	1	Odsiarczanie
PLAB-24-EGA10	RAMPA ROZŁADOWCZA MAZUTU	1	Opróżnianie z osadów kolektora rozładawczego	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych odcinków rur (około 20m) instalacji parowej	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych odcinków rur (około 20m) instalacji parowej	1	1	nawęglanie
PLAB-24-EGC10	INSTAL.OLEJU PARY I KONDEN.DLA ONG 1	1	Wymiana zużytych odcinków rur (około 10m) instalacji parowej	1	1	nawęglanie
PLAB-24-EGC20	INSTAL.OLEJU PARY I KONDEN.DLA ONG 2	1	Wymiana zużytych odcinków rur (około 10m) instalacji parowej	1	1	nawęglanie
PLAB-24-EGC30	INSTAL.OLEJU PARY I KONDEN.DLA ONG 3	1	Wymiana zużytych odcinków rur (około 10m) instalacji parowej	1	1	nawęglanie
PLAB-24-EGC40	INSTAL.OLEJU PARY I KONDEN.DLA ONG 4	1	Wymiana zużytych odcinków rur (około 10m) instalacji parowej	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAB10-AE001	WYWROTNICA WAGONOWA WW1	1	Naprawa gum belki materacowej	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana śrub sprzęgieł zębatach	1	1	nawęglanie
		3	Naprawa barierki do czyszczenia wagonów	1	1	nawęglanie
		4	Naprawa grzebieni do łapania wagonów	1	1	nawęglanie
		5	Wymiana sworzni i rolki zderzaka sprężynowego	1	1	nawęglanie
		6	Wymiana sprężyny zderzaka sprężynowego	1	1	nawęglanie
		7	Regulacja ustawienia zbieżności torów jezdnych na becze	1	1	nawęglanie
		8	Regulacja hamulca szczękowego napędu beczi	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAB20-AE001	WYWROTNICA WAGONOWA WW2	1	Naprawa gum belki materacowej	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana śrub sprzęgieł zębatach	1	1	nawęglanie
		3	Naprawa barierki do czyszczenia wagonów	1	1	nawęglanie
		4	Naprawa grzebieni do łapania wagonów	1	1	nawęglanie
		5	Wymiana sworzni i rolki zderzaka sprężynowego	1	1	nawęglanie
		6	Wymiana sprężyny zderzaka sprężynowego	1	1	nawęglanie
		7	Regulacja ustawienia zbieżności torów jezdnych na becze	1	1	nawęglanie
		8	Regulacja hamulca szczękowego napędu beczi	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAC10-AF001	PRZENOSNIK TASMOWY 1T1	1	Sprawdzenie stanu krążników górnych w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników górnych na podstawie kontroli	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja skrobaka bębnowego taśmy	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja fartuchów przy bortnicach bocznych	1	1	nawęglanie

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

		5	Regulacja hydrauliki napinania i jazdy, dokręcenie połączeń instalacji	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAC10-AF002	PRZENOSNIK TASMOWY 1T2	1	Sprawdzenie stanu krążników górnych w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników górnych na podstawie kontroli	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja skrobaka bębnowego taśmy	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja fartuchów przy bortnicach bocznych	1	1	nawęglanie
		5	Regulacja hydrauliki napinania i jazdy, dokręcenie połączeń instalacji	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAC10-AF003	PRZENOSNIK TASMOWY 2T1	1	Sprawdzenie stanu krążników górnych w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników górnych na podstawie kontroli	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja skrobaka bębnowego taśmy	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja fartuchów przy bortnicach bocznych	1	1	nawęglanie
		5	Regulacja hydrauliki napinania i jazdy, dokręcenie połączeń instalacji	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAC10-AF004	PRZENOSNIK TASMOWY 2T2	1	Sprawdzenie stanu krążników górnych w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników górnych na podstawie kontroli	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja skrobaka bębnowego taśmy	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja fartuchów przy bortnicach bocznych	1	1	nawęglanie
		5	Regulacja hydrauliki napinania i jazdy, dokręcenie połączeń instalacji	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAC10-AF005	PRZENOSNIK TASMOWY 3T1	1	Sprawdzenie stanu krążników górnych w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników górnych na podstawie kontroli	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja skrobaka bębnowego taśmy	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja fartuchów przy bortnicach bocznych	1	1	nawęglanie
		5	Regulacja hydrauliki napinania i jazdy, dokręcenie połączeń instalacji	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAC10-AF006	PRZENOSNIK TASMOWY 3T2	1	Sprawdzenie stanu krążników górnych w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników górnych na podstawie kontroli	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja skrobaka bębnowego taśmy	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja fartuchów przy bortnicach bocznych	1	1	nawęglanie
		5	Regulacja hydrauliki napinania i jazdy, dokręcenie połączeń instalacji	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAC10-AF007	PRZENOSNIK TASMOWY 4T1	1	Sprawdzenie stanu krążników górnych w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników górnych na podstawie kontroli	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja skrobaka bębnowego taśmy	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja fartuchów przy bortnicach bocznych	1	1	nawęglanie
		5	Regulacja hydrauliki napinania i jazdy, dokręcenie połączeń instalacji	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAC10-AF008	PRZENOSNIK TASMOWY 4T2	1	Sprawdzenie stanu krążników górnych w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników górnych na podstawie kontroli	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja skrobaka bębnowego taśmy	1	1	nawęglanie



Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

		4	Regulacja fartuchów przy bortnicach bocznych	1	1	nawęglanie
		5	Regulacja hydrauliki napinania i jazdy, dokręcenie połączeń instalacji	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAC10-AF009	PRZENOSNIK TASMOWY PT25	1	Sprawdzenie stanu krążników górnych, dolnych i nadawowych w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników górnych, dolnych i nadawowych na podstawie kontroli	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja 4 szt. skrobaków: bębnowego, stacji zwrotnej i rejonu separatora	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja (wymiana) fartuchów przy bortnicach bocznych na zwrotnej i nadawie z T-33	1	1	nawęglanie
		5	Przegląd i wymiana zużytych wykładzin w przesypie na T-41	1	1	nawęglanie
		6	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej	1	1	nawęglanie
		7	Przegląd taśmy, wymiana/naprawa najłabszego złącza wg oceny	1	1	nawęglanie
		8	Naprawa defektów na taśmie na podstawie przeglądu całej taśmy	1	1	nawęglanie
		9	Sprawdzenie liny napinającej taśmę, wykonanie nowego mocowania końcówki	1	1	nawęglanie
		10	Regulacja hydrauliki bortnic z T-33, dokręcenie połączeń instalacji	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAC10-AF010	PRZENOSNIK TASMOWY PT26	1	Sprawdzenie stanu krążników górnych, dolnych i nadawowych w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników górnych, dolnych i nadawowych na podstawie kontroli	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja 2 szt. skrobaków: bębnowego, stacji zwrotnej	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja (wymiana) fartuchów przy bortnicach bocznych na zwrotnej	1	1	nawęglanie
		5	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej	1	1	nawęglanie
		6	Przegląd układu smarowania przekładni: mycie, dokręcenie połączeń	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAC10-AF011	PRZENOSNIK TASMOWY PT32	1	Sprawdzenie stanu krążników górnych, dolnych i nadawowych w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników górnych, dolnych i nadawowych na podstawie kontroli	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja 4 szt. skrobaków: bębnowego, stacji zwrotnej i rejonu separatora	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja (wymiana) fartuchów przy bortnicach bocznych na zwrotnej i nadawie z T-33	1	1	nawęglanie
		5	Przegląd i wymiana zużytych wykładzin w zsuwni KS-36	1	1	nawęglanie
		6	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej	1	1	nawęglanie
		7	Regulacja hydrauliki kosza zsuwni i próbnika, dokręcenie połączeń instalacji	1	1	nawęglanie
		8	Przegląd taśmy, wymiana/naprawa najłabszego złącza wg oceny	1	1	nawęglanie
		9	Naprawa defektów na taśmie na podstawie przeglądu całej taśmy	1	1	nawęglanie
		10	Sprawdzenie liny napinającej taśmę, wykonanie nowego mocowania końcówki	1	1	nawęglanie
		11	Regulacja hydrauliki bortnic z T-33, dokręcenie połączeń instalacji	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAC10-AF012	PRZENOSNIK TASMOWY PT31	1	Sprawdzenie stanu krążników górnych, dolnych i nadawowych w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników górnych, dolnych i nadawowych na podstawie kontroli	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja 2 szt. skrobaków: bębnowego, stacji zwrotnej	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja (wymiana) fartuchów przy bortnicach bocznych na zwrotnej	1	1	nawęglanie

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

		5	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej	1	1	nawęglanie
		6	Przegląd układu smarowania przekładni: mycie, dokręcenie połączeń	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAC10-AF013	PRZENOSNIK TASMOWY PT33	1	Sprawdzenie stanu krążników górnych, dolnych i nadawowych w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników górnych, dolnych i nadawowych na podstawie kontroli	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja 2 szt. skrobaków bębnowych	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja (wymiana) fartuchów przy bortnicach przestawnych na zwrotnej i przy napędzie	1	1	nawęglanie
		5	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej rewersyjnej	1	1	nawęglanie
		6	Regulacja hydrauliki bortnic z T-26 i T-31, dokręcenie połączeń instalacji	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAC10-AF014	PRZENOSNIK TASMOWY SEPARATORA ES28	1	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAC10-AF015	PRZENOSNIK TASMOWY SEPARATORA ES34	1	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAC10-AF016	PRZENOSNIK TASMOWY PT41	1	Sprawdzenie stanu krążników górnych, dolnych i nadawowych w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników górnych, dolnych i nadawowych na podstawie kontroli	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja 2 szt. skrobaków: bębnowego i stacji zwrotnej	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja (wymiana) fartuchów przy bortnicach bocznych na zwrotnej i nadawie z dołków	1	1	nawęglanie
		5	Przegląd i wymiana zużytych wykładzin w zsuwni KS-42	1	1	nawęglanie
		6	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej	1	1	nawęglanie
		7	Regulacja hydrauliki kosza zsuwni i próbnika, dokręcenie połączeń instalacji	1	1	nawęglanie
		8	Regulacja hydrauliki bortnic z dołków, dokręcenie połączeń instalacji	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAC10-AF017	PRZENOSNIK TASMOWY PT39	1	Sprawdzenie stanu krążników górnych w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników górnych na podstawie kontroli	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja skrobaka bębnowego taśmy	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja fartuchów przy bortnicach bocznych	1	1	nawęglanie
		5	Regulacja napinania śrubowego taśmy	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAC10-AF018	PRZENOSNIK TASMOWY PT40	1	Sprawdzenie stanu krążników górnych w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników górnych na podstawie kontroli	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja skrobaka bębnowego taśmy	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja fartuchów przy bortnicach bocznych	1	1	nawęglanie
		5	Regulacja napinania śrubowego taśmy	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAC10-AF019	PRZENOSNIK TASMOWY PT43	1	Sprawdzenie stanu krążników górnych, dolnych i nadawowych w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników górnych, dolnych i nadawowych na podstawie kontroli	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja 2 szt. skrobaków: bębnowego i stacji zwrotnej	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja (wymiana) fartuchów przy bortnicach bocznych na zwrotnej i nadawie biomasy	1	1	nawęglanie
		5	Przegląd i wymiana zużytych wykładzin w zsuwni KS-47	1	1	nawęglanie
		6	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej	1	1	nawęglanie



Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepło-mechanicznych

		7	Przegląd i wymiana zużytych przepon pyłowych w bortnicach biomasy	1	1	nawęglanie
		8	Regulacja hydrauliki kosza zsuwni, dokręcenie połączeń instalacji	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAC10-AF020	PRZENOSNIK TASMOWY PT44	1	Sprawdzenie stanu krążników górnych, dolnych i nadawowych w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników górnych, dolnych i nadawowych na podstawie kontroli	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja 2 szt. skrobaków: bębnowego i stacji zwrotnej	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja (wymiana) fartuchów przy bortnicach bocznych na zwrotnej i nadawie biomasy	1	1	nawęglanie
		5	Przegląd i wymiana zużytych wykładzin w zsuwni KS-48	1	1	nawęglanie
		6	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej	1	1	nawęglanie
		7	Przegląd i wymiana zużytych przepon pyłowych w bortnicach biomasy	1	1	nawęglanie
		8	Regulacja hydrauliki kosza zsuwni, dokręcenie połączeń instalacji	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAC10-AF021	PRZENOSNIK TASMOWY SEPARATORA ES45	1	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAC10-AF022	PRZENOSNIK TASMOWY SEPARATORA ES46	1	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAC10-AF023	PRZENOSNIK TASMOWY PT51	1	Sprawdzenie stanu krążników górnych w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników górnych na podstawie kontroli	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja skrobaka bębnowego taśmy	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja fartuchów przy bortnicach bocznych	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAC10-AF024	PRZENOSNIK TASMOWY PT52	1	Sprawdzenie stanu krążników górnych w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników górnych na podstawie kontroli	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja skrobaka bębnowego taśmy	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja fartuchów przy bortnicach bocznych	1	1	nawęglanie
		5	Naprawa żaluzji obudowy wysypu z przenośnika	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAC10-AF025	PRZENOSNIK TASMOWY PT55	1	Sprawdzenie stanu krążników górnych, dolnych i nadawowych w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników górnych, dolnych i nadawowych na podstawie kontroli	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja 3 szt. skrobaków: bębnowego, podtaśmowego i stacji zwrotnej	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja (wymiana) fartuchów przy bortnicach bocznych na zwrotnej	1	1	nawęglanie
		5	Przegląd i wymiana zużytych wykładzin w zsuwni KS-57	1	1	nawęglanie
		6	Przegląd i wymiana zużytych przepon pyłowych w bortnicach na zwrotnej	1	1	nawęglanie
		7	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej	1	1	nawęglanie
		8	Regulacja uszczelnień taśmy na stacji napinającej	1	1	nawęglanie
		9	Regulacja hydrauliki kosza zsuwni, dokręcenie połączeń instalacji	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAC10-AF026	PRZENOSNIK TASMOWY PT56	1	Sprawdzenie stanu krążników górnych, dolnych i nadawowych w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników górnych, dolnych i nadawowych na podstawie kontroli	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja 3 szt. skrobaków: bębnowego, podtaśmowego i stacji zwrotnej	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja (wymiana) fartuchów przy bortnicach bocznych na zwrotnej	1	1	nawęglanie



Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

		5	Przegląd i wymiana zużytych wykładzin w zsuwni KS-58	1	1	nawęglanie
		6	Przegląd i wymiana zużytych przepon pyłowych w bortnicach na zwrotnej	1	1	nawęglanie
		7	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej	1	1	nawęglanie
		8	Regulacja uszczelnień taśmy na stacji napinającej	1	1	nawęglanie
		9	Regulacja hydrauliki kosza zsuwni, dokręcenie połączeń instalacji	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAC10-AF027	PRZENOSNIK TASMOWY PT59	1	Sprawdzenie stanu krążników górnych, dolnych i nadawowych w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników górnych, dolnych i nadawowych na podstawie kontroli	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja 2 szt. skrobaków bębnowych taśmy	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja (wymiana) fartuchów przy bortnicach bocznych	1	1	nawęglanie
		5	Przegląd i wymiana zużytych wykładzin w zsuwniach KS-102 i 111	1	1	nawęglanie
		6	Przegląd i wymiana zużytych przepon pyłowych w bortnicach z T-55 i T-56	1	1	nawęglanie
		7	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej rewersyjnej	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAC10-AF028	PRZENOSNIK TASMOWY PT60	1	Sprawdzenie stanu krążników górnych, dolnych i nadawowych w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników górnych, dolnych i nadawowych na podstawie kontroli	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja 2 szt. skrobaków bębnowych taśmy	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja (wymiana) fartuchów przy bortnicach bocznych	1	1	nawęglanie
		5	Przegląd i wymiana zużytych wykładzin w zsuwniach KS-101 i 112	1	1	nawęglanie
		6	Przegląd i wymiana zużytych przepon pyłowych w bortnicach z T-55 i T-56	1	1	nawęglanie
		7	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej rewersyjnej	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAC10-AF029	PRZENOSNIK TASMOWY PT105	1	Sprawdzenie stanu krążników górnych, dolnych i nadawowych w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników górnych, dolnych i nadawowych na podstawie kontroli	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja skrobaka bębnowego taśmy	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja (wymiana) fartuchów przy bortnicach bocznych	1	1	nawęglanie
		5	Przegląd i wymiana zużytych wykładzin przesypu na T-107	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAC10-AF030	PRZENOSNIK TASMOWY PT106	1	Sprawdzenie stanu krążników górnych, dolnych i nadawowych w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników górnych, dolnych i nadawowych na podstawie kontroli	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja skrobaka bębnowego taśmy	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja (wymiana) fartuchów przy bortnicach bocznych	1	1	nawęglanie
		5	Przegląd i wymiana zużytych wykładzin przesypu na T-108	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAC10-AF031	PRZENOSNIK TASMOWY PT115	1	Sprawdzenie stanu krążników górnych, dolnych i nadawowych w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników górnych, dolnych i nadawowych na podstawie kontroli	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja skrobaka bębnowego taśmy	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja (wymiana) fartuchów przy bortnicach bocznych	1	1	nawęglanie
		5	Przegląd i wymiana zużytych wykładzin przesypu na T-117	1	1	nawęglanie

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepło-mechanicznych

PLAB-41- EAC10- AF032	PRZENOSNIK TASMOWY PT116	1	Sprawdzenie stanu krążników górnych, dolnych i nadawowych w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników górnych, dolnych i nadawowych na podstawie kontroli	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja skrobaka bębnowego taśmy	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja (wymiana) fartuchów przy bortnicach bocznych	1	1	nawęglanie
		5	Przegląd i wymiana zużytych wykładzin przesypu na T-118	1	1	nawęglanie
PLAB-41- EAC10- AF033	PRZENOSNIK TASMOWY PT103	1	Sprawdzenie stanu krążników górnych i dolnych w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników górnych i dolnych na podstawie kontroli	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja 2 szt. skrobaków taśmowych	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja (wymiana) fartuchów przy bortnicach bocznych	1	1	nawęglanie
		5	Wymiana uszkodzonych żaluzji bocznych stałych i jezdnych przenośnika	1	1	nawęglanie
		6	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej rewersyjnej	1	1	nawęglanie
PLAB-41- EAC10- AF034	PRZENOSNIK TASMOWY PT104	1	Sprawdzenie stanu krążników górnych i dolnych w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników górnych i dolnych na podstawie kontroli	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja 2 szt. skrobaków taśmowych	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja (wymiana) fartuchów przy bortnicach bocznych	1	1	nawęglanie
		5	Wymiana uszkodzonych żaluzji bocznych stałych i jezdnych przenośnika	1	1	nawęglanie
		6	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej rewersyjnej	1	1	nawęglanie
PLAB-41- EAC10- AF035	PRZENOSNIK TASMOWY PT107	1	Sprawdzenie stanu krążników górnych i dolnych w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników górnych i dolnych na podstawie kontroli	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja 2 szt. skrobaków taśmowych	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja (wymiana) fartuchów przy bortnicach bocznych	1	1	nawęglanie
		5	Wymiana uszkodzonych żaluzji bocznych stałych i jezdnych przenośnika	1	1	nawęglanie
		6	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej rewersyjnej	1	1	nawęglanie
PLAB-41- EAC10- AF036	PRZENOSNIK TASMOWY PT108	1	Sprawdzenie stanu krążników górnych i dolnych w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników górnych i dolnych na podstawie kontroli	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja 2 szt. skrobaków taśmowych	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja (wymiana) fartuchów przy bortnicach bocznych	1	1	nawęglanie
		5	Wymiana uszkodzonych żaluzji bocznych stałych i jezdnych przenośnika	1	1	nawęglanie
		6	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej rewersyjnej	1	1	nawęglanie
PLAB-41- EAC10- AF037	PRZENOSNIK TASMOWY PT113	1	Sprawdzenie stanu krążników górnych i dolnych w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników górnych i dolnych na podstawie kontroli	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja 2 szt. skrobaków taśmowych	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja (wymiana) fartuchów przy bortnicach bocznych	1	1	nawęglanie
		5	Wymiana uszkodzonych żaluzji bocznych stałych i jezdnych przenośnika	1	1	nawęglanie



Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

		6	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej rewersyjnej	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAC10-AF038	PRZENOSNIK TASMOWY PT114	1	Sprawdzenie stanu krążników górnych i dolnych w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników górnych i dolnych na podstawie kontroli	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja 2 szt. skrobaków taśmowych	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja (wymiana) fartuchów przy bortnicach bocznych	1	1	nawęglanie
		5	Wymiana uszkodzonych żaluzji bocznych stałych i jezdnych przenośnika	1	1	nawęglanie
		6	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej rewersyjnej	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAC10-AF039	PRZENOSNIK TASMOWY PT117	1	Sprawdzenie stanu krążników górnych i dolnych w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników górnych i dolnych na podstawie kontroli	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja 2 szt. skrobaków taśmowych	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja (wymiana) fartuchów przy bortnicach bocznych	1	1	nawęglanie
		5	Wymiana uszkodzonych żaluzji bocznych stałych i jezdnych przenośnika	1	1	nawęglanie
		6	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej rewersyjnej	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAC10-AF040	PRZENOSNIK TASMOWY PT118	1	Sprawdzenie stanu krążników górnych i dolnych w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników górnych i dolnych na podstawie kontroli	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja 2 szt. skrobaków taśmowych	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja (wymiana) fartuchów przy bortnicach bocznych	1	1	nawęglanie
		5	Wymiana uszkodzonych żaluzji bocznych stałych i jezdnych przenośnika	1	1	nawęglanie
		6	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej rewersyjnej	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAC10-AT005	PRZESIEWACZ ROLKOWY PR49	1	Regulacja zazębienia 15 par kół zębatach stożkowych skrzyni napędowej	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana łożyska walca krzywkowego po stronie napędowej	1	1	nawęglanie
		3	Wymiana łożyska wału napędowego walców krzywkowych	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAC10-AT006	PRZESIEWACZ ROLKOWY PR50	1	Regulacja zazębienia 15 par kół zębatach stożkowych skrzyni napędowej	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana łożyska walca krzywkowego po stronie napędowej	1	1	nawęglanie
		3	Wymiana łożyska wału napędowego walców krzywkowych	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAD10	INST.ZWALOWARKO-LADOWARKI WEGLA LZKS1	1	Sprawdzenie stanu krążników stołu załadowczego w czasie ruchu taśmy placowej	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników stołu załadowczego	1	1	nawęglanie
		3	Sprawdzenie szczelności oraz dokręcenie połączeń instalacji smarowania podwozia	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja hydrauliki bortnic na T-32, dokręcenie połączeń instalacji	1	1	nawęglanie
		5	Regulacja fartuchów bortnic stołu załadowczego na T-32	1	1	nawęglanie
		6	Sprawdzenie stanu krążników przenośnika rewersyjnego w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		7	Wymiana zużytych krążników przenośnika rewersyjnego	1	1	nawęglanie
		8	Sprawdzenie szczelności oraz dokręcenie połączeń instalacji smarowania wysięgnika	1	1	nawęglanie
		9	Regulacja biegu taśmy rewersyjnej	1	1	nawęglanie



Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepło-mechanicznych

		10	Regulacja (wymiana) fartuchów przy bortnicach przestawnych na zwrotnej i przy napędzie	1	1	nawęglanie
		11	Wymiana wykładzin gumowych w leju na T-32	1	1	nawęglanie
		12	Sprawdzenie stanu krążników przenośnika zasilającego podczas ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		13	Wymiana zużytych krążników przenośnika zasilającego	1	1	nawęglanie
		14	Sprawdzenie szczelności oraz dokręcenie połączeń instalacji smarowania wózka zrzutowego	1	1	nawęglanie
		15	Regulacja fartuchów leja zasypowego na przenośniku zasilającym	1	1	nawęglanie
		16	Wymiana wykładzin gumowych w leju na taśmę rewersyjną	1	1	nawęglanie
		17	Regulacja łańcucha napędowego bębna 6kV i sterowniczego	1	1	nawęglanie
		18	Regulacja hydrauliki podnoszenia wózka zrzutowego, dokręcenie połączeń instalacji	1	1	nawęglanie
		19	Regulacja hydrauliki napinania taśmy rewersyjnej, dokręcenie połączeń instalacji	1	1	nawęglanie
		20	Regulacja hydrauliki napędu koła czerpakowego, dokręcenie połączeń instalacji	1	1	nawęglanie
		21	Regulacja hydrauliki obrotu nadwozia, dokręcenie połączeń instalacji	1	1	nawęglanie
		22	Regulacja hydrauliki zwodzenia wysięgnika, dokręcenie połączeń instalacji	1	1	nawęglanie
		23	Regulacja hydrauliki warstwownicy, dokręcenie połączeń instalacji	1	1	nawęglanie
		24	Regulacja hydrauliki przestawiania klap i kółców, dokręcenie połączeń instalacji	1	1	nawęglanie
		25	Montaż izolacji ciepłych instalacji hydraulicznych przed zimą	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAD20	INST.ZWAŁOWARKO-LADOWAREKI WĘGLA LZKS2	1	Sprawdzenie stanu krążników stołu załadowczego w czasie ruchu taśmy placowej	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników stołu załadowczego	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja hydrauliki bortnic na T-25, dokręcenie połączeń instalacji	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja fartuchów bortnic stołu załadowczego na T-25	1	1	nawęglanie
		5	Sprawdzenie stanu krążników przenośnika rewersyjnego w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		6	Wymiana zużytych krążników przenośnika rewersyjnego	1	1	nawęglanie
		7	Regulacja biegu taśmy rewersyjnej	1	1	nawęglanie
		8	Regulacja (wymiana) fartuchów przy bortnicach przestawnych na zwrotnej i przy napędzie	1	1	nawęglanie
		9	Wymiana wykładzin gumowych w leju na T-25	1	1	nawęglanie
		10	Sprawdzenie stanu krążników przenośnika zasilającego podczas ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		11	Wymiana zużytych krążników przenośnika zasilającego	1	1	nawęglanie
		12	Sprawdzenie stanu krążników przenośnika zasilającego podczas ruchu taśmy	1	1	nawęglanie

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

		1 3	Regulacja fartuchów leja zasypowego na przenośniku zasilającym	1	1	nawęglanie
		1 4	Wymiana wykładzin gumowych w leju na taśmę rewersyjną	1	1	nawęglanie
		1 5	Regulacja łańcucha napędowego bębna 6kV i sterowniczego	1	1	nawęglanie
		1 6	Regulacja hydrauliki podnoszenia wózka zrzutowego, dokręcenie połączeń instalacji	1	1	nawęglanie
		1 7	Regulacja hydrauliki napinania taśmy rewersyjnej, dokręcenie połączeń instalacji	1	1	nawęglanie
		1 8	Regulacja hydrauliki napędu koła czerpakowego, dokręcenie połączeń instalacji	1	1	nawęglanie
		1 9	Regulacja hydrauliki obrotu nadwozia, dokręcenie połączeń instalacji	1	1	nawęglanie
		2 0	Regulacja hydrauliki zwodzenia wysięgnika, dokręcenie połączeń instalacji	1	1	nawęglanie
		2 1	Regulacja hydrauliki warstwownicy, dokręcenie połączeń instalacji	1	1	nawęglanie
		2 2	Regulacja hydrauliki przestawiania klap i kociołów, dokręcenie połączeń instalacji	1	1	nawęglanie
		2 3	Montaż izolacji cieplnych instalacji hydraulicznych przed zimą	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAU10	PROBOPOBIERNIA NA WYWROTNICZY WW1	1	Wymiana sprężyny zbiornika wstępnego magazynowania próbek	1	1	nawęglanie
		2	Naprawa zamknięć zbiornika wstępnego próbek	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja taśmy i uszczelnień 2 przenośników taśmowych próbek	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja napięcia łańcucha napędowego 2 próboodbieralników	1	1	nawęglanie
		5	Naprawa piór ślimaka dozującego próbki	1	1	nawęglanie
		6	Przegląd aparatu rozdrabniania próbek: wymiana siła i bijaka, naprawa zasuwki szybrowej	1	1	nawęglanie
		7	Poprawa zamocowania uszczelnienia brezentowego ślimaka zrzutowego	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAU20	PROBOPOBIERNIA NA WYWROTNICZY WW2	1	Wymiana sprężyny zbiornika wstępnego magazynowania próbek	1	1	nawęglanie
		2	Naprawa zamknięć zbiornika wstępnego próbek	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja taśmy i uszczelnień 2 przenośników taśmowych próbek	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja napięcia łańcucha napędowego 2 próboodbieralników	1	1	nawęglanie
		5	Naprawa piór ślimaka dozującego próbki	1	1	nawęglanie
		6	Przegląd aparatu rozdrabniania próbek: wymiana siła i bijaka, naprawa zasuwki szybrowej	1	1	nawęglanie
		7	Poprawa zamocowania uszczelnienia brezentowego ślimaka zrzutowego	1	1	nawęglanie
PLAB-41-EAU40	PROBOPOBIERNIA WĘGLA NA BLOKI	1	Wymiana wykładziny odbojnicy KS-36 i KS-42 do pobierania próbek	1	1	nawęglanie
		2	Regulacja napięcia liny przenośników linowych PZR3 i PZR4	1	1	nawęglanie
		3	Wykonanie wstawki (skrót) liny przenośnika PZR3 (PZR4)	1	1	nawęglanie
		4	Naprawa zamknięć zbiornika wstępnego próbek	1	1	nawęglanie
		5	Naprawa piór ślimaka dozującego próbki do kruszarki	1	1	nawęglanie
		6	Przegląd aparatu rozdrabniania próbek: wymiana siła i bijaka, naprawa zamknięć rewizyjnych	1	1	nawęglanie
		7	Poprawa zamocowania uszczelnienia brezentowego kruszarki	1	1	nawęglanie

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

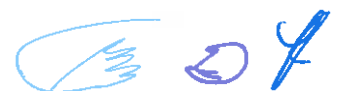
		8	Regulacja napięcia linii przesyłnika linowego PZR5	1	1	nawęglanie
		9	Wykonanie wstawki (skrót) linii przesyłnika PZR5	1	1	nawęglanie
		10	Przegląd wnętrza mieszalnika: usunięcie resztek węgla, naprawa wzierników	1	1	nawęglanie
		11	Naprawa piór ślimaka zrzutowego nadmiaru próbki	1	1	nawęglanie
		12	Sprawdzenie mocowania oraz udrożnienie rur zsympowych nadmiaru próbki	1	1	nawęglanie
		13	Przegląd zasuw oraz króćców zasypowych próbek laboratoryjnych	1	1	nawęglanie
PLAB-41-SGY10	ŚCIANY PPOŻ. NA GALERII SKOŚNEJ	1	Przegląd coroczny grodzi: czyszczenie, konserwacja, regulacja (tylko serwis uprawniony-EKO-PAR)	1	1	nawęglanie
PLAB-24-EGA10	RAMPA ROZŁADOWCZA MAZUTU	1	Opróżnianie z osadów kolektora rozładawczego	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana (naprawa) węży mazutowych do cystern	1	1	nawęglanie
		3	Wymiana (naprawa) węży parowych do cystern	1	1	nawęglanie
PLAB-24-EGA20-AP001-KP01	POMPA ROZŁADOWCZA MAZUTU ONR1	1	Przegląd i regulacja pompy ABF-110: dokręcenie połączeń śrubowych	1	1	nawęglanie
PLAB-24-EGA20-AP002-KP01	POMPA ROZŁADOWCZA MAZUTU ONR2	1	Przegląd i regulacja pompy ABF-110: dokręcenie połączeń śrubowych	1	1	nawęglanie
PLAB-24-EGA20-AP003-KP01	POMPA ROZŁADOWCZA MAZUTU ONR3	1	Przegląd i regulacja pompy ABF-110: dokręcenie połączeń śrubowych	1	1	nawęglanie
PLAB-24-EGA20-AT001	FILTR ZGRUBNEGO OCZYSZCZANIA NR9	1	Demontaż i czyszczenie z osadów filtra rozładawczego	1	1	nawęglanie
		2	Demontaż i montaż izolacji dla potrzeb czyszczenia filtra i diagnostyki	1	1	nawęglanie
		3	Przygotowanie filtra do rewizji wewnętrznej IDT	1	1	nawęglanie
		4	Przygotowanie filtra do próby ciśnieniowej IDT - część parowa	1	1	nawęglanie
PLAB-24-EGA20-AT002	FILTR ZGRUBNEGO OCZYSZCZANIA NR10	1	Demontaż i czyszczenie z osadów filtra rozładawczego	1	1	nawęglanie
		2	Demontaż i montaż izolacji dla potrzeb czyszczenia filtra i diagnostyki	1	1	nawęglanie
		3	Przygotowanie filtra do rewizji wewnętrznej IDT	1	1	nawęglanie
		4	Przygotowanie filtra do próby ciśnieniowej IDT - część parowa	1	1	nawęglanie
PLAB-24-EGA20-AT003	FILTR ZGRUBNEGO OCZYSZCZANIA NR11	1	Demontaż i czyszczenie z osadów filtra rozładawczego	1	1	nawęglanie
		2	Demontaż i montaż izolacji dla potrzeb czyszczenia filtra i diagnostyki	1	1	nawęglanie
		3	Przygotowanie filtra do rewizji wewnętrznej IDT	1	1	nawęglanie
		4	Przygotowanie filtra do próby ciśnieniowej IDT - część parowa	1	1	nawęglanie
PLAB-24-EGB10	ZBIORNIK MAZUTOWY OZM1	1	Wymiana wkładu pochłaniającego kominków wentylacyjnych	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych odcinków rur (około 20m) instalacji parowej	1	1	nawęglanie
		3	Demontaż i montaż izolacji dla potrzeb wymiany rurociągów	1	1	nawęglanie
PLAB-24-EGB20	ZBIORNIK MAZUTOWY OZM2	1	Wymiana wkładu pochłaniającego kominków wentylacyjnych	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych odcinków rur (około 20m) instalacji parowej	1	1	nawęglanie
		3	Demontaż i montaż izolacji dla potrzeb wymiany rurociągów	1	1	nawęglanie
PLAB-24-EGC10	INSTAL.OLEJU PARY I KONDEN.DLA ONG 1	1	Wymiana zużytych odcinków rur (około 10m) instalacji parowej	1	1	nawęglanie

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

		2	Demontaż i montaż izolacji dla potrzeb wymiany rurociągów	1	1	nawęglanie
PLAB-24-EGC10-AP001-KP01	POMPA GŁOWNA MAZUTU ONG1	1	Przegląd pompy, dokręcenie śrub, sprawdzenie sprzęgła i zaworu przelewowego	1	1	nawęglanie
PLAB-24-EGC10-AT001	FILTR WSTĘPNEGO OCZYSZCZENIA OFM1	1	Demontaż i czyszczenie z osadów filtra wstępnego	1	1	nawęglanie
		2	Demontaż i montaż izolacji dla potrzeb czyszczenia filtra i diagnostyki	1	1	nawęglanie
		3	Przygotowanie filtra do rewizji wewnętrznej IDT	1	1	nawęglanie
		4	Przygotowanie filtra do próby ciśnieniowej IDT - część parowa	1	1	nawęglanie
PLAB-24-EGC20	INSTAL.OLEJU PARY I KONDEN.DLA ONG 2	1	Wymiana zużytych odcinków rur (około 10m) instalacji parowej	1	1	nawęglanie
		2	Demontaż i montaż izolacji dla potrzeb wymiany rurociągów	1	1	nawęglanie
PLAB-24-EGC20-AP002-KP01	POMPA GŁOWNA MAZUTU ONG2	1	Przegląd pompy, dokręcenie śrub, sprawdzenie sprzęgła i zaworu przelewowego	1	1	nawęglanie
PLAB-24-EGC20-AT001	FILTR WSTĘPNEGO OCZYSZCZENIA OFM2	1	Demontaż i czyszczenie z osadów filtra wstępnego	1	1	nawęglanie
		2	Demontaż i montaż izolacji dla potrzeb czyszczenia filtra i diagnostyki	1	1	nawęglanie
		3	Przygotowanie filtra do rewizji wewnętrznej IDT	1	1	nawęglanie
		4	Przygotowanie filtra do próby ciśnieniowej IDT - część parowa	1	1	nawęglanie
PLAB-24-EGC30	INSTAL.OLEJU PARY I KONDEN.DLA ONG 3	1	Wymiana zużytych odcinków rur (około 10m) instalacji parowej	1	1	nawęglanie
		2	Demontaż i montaż izolacji dla potrzeb wymiany rurociągów	1	1	nawęglanie
PLAB-24-EGC30-AP003-KP01	POMPA GŁOWNA MAZUTU ONG3	1	Przegląd pompy, dokręcenie śrub, sprawdzenie sprzęgła i zaworu przelewowego	1	1	nawęglanie
PLAB-24-EGC30-AT001	FILTR WSTĘPNEGO OCZYSZCZENIA OFM3	1	Demontaż i czyszczenie z osadów filtra wstępnego	1	1	nawęglanie
		2	Demontaż i montaż izolacji dla potrzeb czyszczenia filtra i diagnostyki	1	1	nawęglanie
		3	Przygotowanie filtra do rewizji wewnętrznej IDT	1	1	nawęglanie
		4	Przygotowanie filtra do próby ciśnieniowej IDT - część parowa	1	1	nawęglanie
PLAB-24-EGC40	INSTAL.OLEJU PARY I KONDEN.DLA ONG 4	1	Wymiana zużytych odcinków rur (około 10m) instalacji parowej	1	1	nawęglanie
		2	Demontaż i montaż izolacji dla potrzeb wymiany rurociągów	1	1	nawęglanie
PLAB-24-EGC40-AP004-KP01	POMPA GŁOWNA MAZUTU ONG4	1	Przegląd pompy, dokręcenie śrub, sprawdzenie sprzęgła i zaworu przelewowego	1	1	nawęglanie
PLAB-24-EGC40-AT001	FILTR WSTĘPNEGO OCZYSZCZENIA OFM4	1	Demontaż i czyszczenie z osadów filtra wstępnego	1	1	nawęglanie
		2	Demontaż i montaż izolacji dla potrzeb czyszczenia filtra i diagnostyki	1	1	nawęglanie
		3	Przygotowanie filtra do rewizji wewnętrznej IDT	1	1	nawęglanie
		4	Przygotowanie filtra do próby ciśnieniowej IDT - część parowa	1	1	nawęglanie
PLAB-24-EGG10-AC001	PODGRZEWACZ MAZUTU OXM1	1	Przegląd podgrzewacza, sprawdzenie dokręcenia głowicy	1	1	nawęglanie
		2	Demontaż i montaż izolacji dla potrzeb przeglądu podgrzewacza	1	1	nawęglanie
		3	Przygotowanie podgrzewacza do rewizji wewnętrznej IDT	1	1	nawęglanie
		4	Przygotowanie podgrzewacza do próby ciśnieniowej IDT - część olejowa	1	1	nawęglanie
PLAB-24-EGG10-AT001	FILTR DOKŁADNEGO OCZYSZCZENIA OFM5	1	Demontaż i czyszczenie z osadów filtra dokładnego	1	1	nawęglanie

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

		2	Demontaż i montaż izolacji dla potrzeb czyszczenia filtra i diagnostyki	1	1	nawęglanie
		3	Przygotowanie filtra do rewizji wewnętrznej IDT	1	1	nawęglanie
		4	Przygotowanie filtra do próby ciśnieniowej IDT - część parowa	1	1	nawęglanie
PLAB-24-EGG20-AC001	PODGRZEWACZ MAZUTU OXM2	1	Przegląd podgrzewacza, sprawdzenie dokręcenia głowicy	1	1	nawęglanie
		2	Demontaż i montaż izolacji dla potrzeb przeglądu podgrzewacza	1	1	nawęglanie
		3	Przygotowanie podgrzewacza do rewizji wewnętrznej IDT	1	1	nawęglanie
		4	Przygotowanie podgrzewacza do próby ciśnieniowej IDT - część olejowa	1	1	nawęglanie
PLAB-24-EGG20-AT001	FILTR DOKŁADNEGO OCZYSZCZENIA OFM6	1	Demontaż i czyszczenie z osadów filtra dokładnego	1	1	nawęglanie
		2	Demontaż i montaż izolacji dla potrzeb czyszczenia filtra i diagnostyki	1	1	nawęglanie
		3	Przygotowanie filtra do rewizji wewnętrznej IDT	1	1	nawęglanie
		4	Przygotowanie filtra do próby ciśnieniowej IDT - część parowa	1	1	nawęglanie
PLAB-24-EGG30-AC001	PODGRZEWACZ MAZUTU OXM3	1	Przegląd podgrzewacza, sprawdzenie dokręcenia głowicy	1	1	nawęglanie
		2	Demontaż i montaż izolacji dla potrzeb przeglądu podgrzewacza	1	1	nawęglanie
		3	Przygotowanie podgrzewacza do rewizji wewnętrznej IDT	1	1	nawęglanie
		4	Przygotowanie podgrzewacza do próby ciśnieniowej IDT - część olejowa	1	1	nawęglanie
PLAB-24-EGG30-AT001	FILTR DOKŁADNEGO OCZYSZCZENIA OFM7	1	Demontaż i czyszczenie z osadów filtra dokładnego	1	1	nawęglanie
		2	Demontaż i montaż izolacji dla potrzeb czyszczenia filtra i diagnostyki	1	1	nawęglanie
		3	Przygotowanie filtra do rewizji wewnętrznej IDT	1	1	nawęglanie
		4	Przygotowanie filtra do próby ciśnieniowej IDT - część parowa	1	1	nawęglanie
PLAB-24-EGG40-AC001	PODGRZEWACZ MAZUTU OXM4	1	Przegląd podgrzewacza, sprawdzenie dokręcenia głowicy	1	1	nawęglanie
		2	Demontaż i montaż izolacji dla potrzeb przeglądu podgrzewacza	1	1	nawęglanie
		3	Przygotowanie podgrzewacza do rewizji wewnętrznej IDT	1	1	nawęglanie
		4	Przygotowanie podgrzewacza do próby ciśnieniowej IDT - część olejowa	1	1	nawęglanie
PLAB-24-EGG40-AT001	FILTR DOKŁADNEGO OCZYSZCZENIA OFM8	1	Demontaż i czyszczenie z osadów filtra dokładnego	1	1	nawęglanie
		2	Demontaż i montaż izolacji dla potrzeb czyszczenia filtra i diagnostyki	1	1	nawęglanie
		3	Przygotowanie filtra do rewizji wewnętrznej IDT	1	1	nawęglanie
		4	Przygotowanie filtra do próby ciśnieniowej IDT - część parowa	1	1	nawęglanie
PLAB-24-EGR	LAPACZ MAZUTU	1	Wymiana wkładu filtra koksowego łapacza mazutu	1	1	nawęglanie
		2	Czyszczenie otworków rurociągu wody w schładzacz	1	1	nawęglanie
		3	Wymiana odcinków rurociągów pary (do20mb) w łapaczu mazutu	1	1	nawęglanie
		4	Naprawa podestów z krat Wema w łapaczu mazutu	1	1	nawęglanie
PLAB-24-EGR20-AP001	POMPA PSC1	1	Przegląd i regulacja pompy 125PJM-170: dokręcenie połączeń	1	1	nawęglanie
PLAB-24-EGR20-AP002	POMPA PSC2	1	Przegląd i regulacja pompy 125PJM-170: dokręcenie połączeń	1	1	nawęglanie



Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

PLAB-24- EGR30- AP001	POMPA MAZUTU PM1	1	Przegląd i regulacja pompy 65RW: dokręcenie połączeń	1	1	nawęglanie
PLAB-24- EGR30- AP002	POMPA PM2	1	Przegląd i regulacja pompy 65RW: dokręcenie połączeń	1	1	nawęglanie
PLAB-24- EGR50	ZBIORNIK SCIEKOW OZF1	1	Dokręcenie połączeń śrubowych smoczków i armatury	1	1	nawęglanie
PLAB-24- SGC01	INSTAL.GLOWNEGO ZASILANIA MAZUTOWNI PARA	1	Dokręcenie wszystkich połączeń śrubowych zaworów odcinających	1	1	nawęglanie
PLAB-24- UEY10	UKŁAD RUR.ESTAKADA MAZUTOWNIA KOTLOWNIA	1	Naprawa izolacji cieplnej estakady, kontrola dokręcenia blach	1	1	nawęglanie
PLAB-11- HTP30- AF001	PG1 PRZENOSNIK GIPSU	1	Sprawdzenie stanu krążników podtrzymujących i dociskowych w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników krążników podtrzymujących i dociskowych	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja skrobaka na stacji zrzutowej gipsu	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja fartuchów przy bortnicach bocznych nadawy gipsu	1	1	nawęglanie
		5	Dokręcenie śrub zamocowania napędów taśmy oraz kół napędowych	1	1	nawęglanie
		6	Dokręcenie śrub zamocowania kół nienapędowych	1	1	nawęglanie
		7	Przegląd układu napinania taśmy, regulacja rolek wózka jezdnego	1	1	nawęglanie
PLAB-11- HTP32- AF001	PG2 PRZENOSNIK GIPSU	1	Sprawdzenie stanu krążników prowadzących w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników prowadzących taśmę oraz pozostałych	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja skrobaka bębnowego taśmy	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja szczotki czyszczącej taśmę	1	1	nawęglanie
		5	Regulacja fartuchów przy bortnicach bocznych stacji zwrotnej	1	1	nawęglanie
		6	Dokręcenie śrub zamocowania napędu taśmy	1	1	nawęglanie
		7	Dokręcenie śrub zamocowania bębnow	1	1	nawęglanie
		8	Sprawdzenie i naprawa uszkodzonych złącz na taśmie	1	1	nawęglanie
		9	Naprawa elementów zsuwni przespowej z koszem przestawnym	1	1	nawęglanie
		10	Remont podestów stacji zrzutowej z przenośnika (kraty Wema)	1	1	nawęglanie
PLAB-14- HTP10- AF001	WIROWKI WYLOT PRZEN.TASMOWEGO GIPSU	1	Sprawdzenie stanu krążników górnych i dolnych w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników górnych i dolnych	1	1	nawęglanie
		3	Regulacja skrobaka bębnowego taśmy	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja fartuchów przy bortnicach bocznych	1	1	nawęglanie
		5	Dokręcenie śrub zamocowania napędu taśmy oraz bębnow	1	1	nawęglanie
PLAB-14- HTP10- AF003	PRZENOSNIK SRUBOWY GIPSU	1	Sprawdzenie napędu ślimaka oraz poprawa zamocowania	1	1	nawęglanie
		2	Dokręcenie pokryw łożyskowania ślimaków napędowego i napędzanego	1	1	nawęglanie
		3	Wymiana uszczelnienia ślimaków w obudowie kół zębatach	1	1	nawęglanie
		4	Sprawdzenie stanu techn. ślimaków, naprawa piór	1	1	nawęglanie
PLAB-14- HTP20- AF001	WIROWKI WYLOT PRZEN.TASMOWEGO GIPSU	1	Sprawdzenie stanu krążników górnych i dolnych w czasie ruchu taśmy	1	1	nawęglanie
		2	Wymiana zużytych krążników górnych i dolnych	1	1	nawęglanie

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepło-mechanicznych

		3	Regulacja skrobaka bębnowego taśmy	1	1	nawęglanie
		4	Regulacja fartuchów przy bortnicach bocznych	1	1	nawęglanie
		5	Dokręcenie śrub zamocowania napędu taśmy oraz bębnow	1	1	nawęglanie
PLAB-14- HTP20- AF003	PRZENOSNIK SRUBOWY GIPSU	6	Sprawdzenie napędu ślimaka oraz poprawa zamocowania	1	1	nawęglanie
		7	Dokręcenie pokryw łożyskowania ślimaków napędowego i napędzanego	1	1	nawęglanie
		8	Wymiana uszczelnienia ślimaków w obudowie kół zębatych	1	1	nawęglanie
		9	Sprawdzenie stanu techn. ślimaków, naprawa piór	1	1	nawęglanie
PLAB-42-ETC	INSTALACJA ZAŁADOWCZA MOKREGO POPIOLU	1	Czyszczenie lub wymiana wkładów filtrów wody	1	1	Odsiarczanie
PLAB-42- ETG01- AP001	ELF.1 POMPA POPIOLU 1PDA	1	Przegląd filtra powietrza roboczego i sterowniczego - czyszczenie, wymiana drobnej armatury	14	1	Odsiarczanie
PLAB-42- ETG01- AP002	ELF.1 POMPA POPIOLU 1PDB	2	Przegląd drożności kryz - czyszczenie	14	1	Odsiarczanie
PLAB-42- ETG02- AP001	ELF.2 POMPA POPIOLU 2PDA	3	Przegląd zaworów zwrotnych i trójdrożnych - czyszczenie	14	1	Odsiarczanie
PLAB-42- ETG02- AP002	ELF.2 POMPA POPIOLU 2PDB	4	Wymiana uszczelki zasowy transportowej lub odpowietrzającej	14	1	Odsiarczanie
PLAB-42- ETG03- AP001	ELF.3 POMPA POPIOLU 3PDA	5	Wymiana uszczelki zasowy zasypowej	14	1	Odsiarczanie
PLAB-42- ETG03- AP002	ELF.3 POMPA POPIOLU 3PDB					Odsiarczanie
PLAB-42- ETG04- AP001	ELF.4 POMPA POPIOLU 4PDA					Odsiarczanie
PLAB-42- ETG04- AP002	ELF.4 POMPA POPIOLU 4PDB					Odsiarczanie
PLAB-42- ETG05- AP001	ELF.5 POMPA POPIOLU 5PDA					Odsiarczanie
PLAB-42- ETG05- AP002	ELF.5 POMPA POPIOLU 5PDB					Odsiarczanie
PLAB-42- ETG06- AP001	ELF.6 POMPA POPIOLU 6PDA					Odsiarczanie
PLAB-42- ETG06- AP002	ELF.6 POMPA POPIOLU 6PDB					Odsiarczanie
PLAB-42- ETG07- AP001	ELF.7 POMPA POPIOLU 7PDA					Odsiarczanie
PLAB-42- ETG07- AP002	ELF.7 POMPA POPIOLU 7PDB					Odsiarczanie
PLAB-42- ETH01	ZMP1 ZBIORNIK MAGAZYNOWY POPIOLU NR1	1	Wymiana wkładów filtracyjnych filtra PJA	1	1	Odsiarczanie
		2	Wymiana wkładów filtracyjnych filtra DLM nr1	1	1	Odsiarczanie
		3	Wymiana wkładów filtracyjnych filtra DLM nr2	1	1	Odsiarczanie
PLAB-42- ETH01- AN003	1DA2 DMUCHAWA AERACJI ZBIORNIKA ZMP1	1	Czyszczenie mat filtracyjnych	1	1	Odsiarczanie
PLAB-42- ETH01- AN004	1DA3 DMUCHAWA AERACJI ZBIORNIKA ZMP1	1	Czyszczenie mat filtracyjnych	1	1	Odsiarczanie
PLAB-42- ETH02	ZMP2 ZBIORNIK MAGAZYNOWY POPIOLU NR2	1	Wymiana wkładów filtracyjnych filtra PJA	1	1	Odsiarczanie
PLAB-42- ETH02- AN002	2DA3 DMUCHAWA AERACJI ZBIORNIKA ZMP2	1	Czyszczenie mat filtracyjnych	1	1	Odsiarczanie

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

PLAB-42-ETH03	PZP POSREDNI ZBIORNIK POPIOLU	1	Wymiana wkładów filtracyjnych filtra PJA	1	1	Odsiarczanie
PLAB-42-ETH03-AN001	DA4ZP DMUCHAWA AERACJI ZBIORNIKA POSRED.	1	Czyszczenie mat filtracyjnych	1	1	Odsiarczanie
PLAB-42-ETH03-AN002	AOL DMUCHAWA AERACJI ZBIORNIKA POSRED.	1	Czyszczenie mat filtracyjnych	1	1	Odsiarczanie
PLAB-42-ETH03-AP001	9PD POMPA POPIOLOWA ZBIORNIKA POSREDN.	1	Przegląd filtra powietrza roboczego i sterowniczego - czyszczenie, wymiana drobnej armatury	2	1	Odsiarczanie
PLAB-42-ETH03-AP002	10PD POMPA POPIOLOWA ZBIORNIKA POSREDN.	2	Przegląd drożności kryz - czyszczenie	2	1	Odsiarczanie
		3	Przegląd zaworów zwrotnych i trójdrożnych - czyszczenie	2	1	Odsiarczanie
		4	Wymiana uszczelki zasowy transportowej lub odpowietrzającej	2	1	Odsiarczanie
		5	Wymiana uszczelki zasowy zasypowej	2	1	Odsiarczanie
PLAB-42-ETN01	POMPOWIA BAGROWA 1	1	Czyszczenie lub wymiana wkładów filtra wody	2	1	Odsiarczanie
PLAB-42-ETN02	POMPOWIA BAGROWA 2	2	Regulacja dławików zasuw na ssaniu PB	2	1	Odsiarczanie
PLAB-42-ETN01-AP001	1PB1 POMPA BAGROWA	1	Regulacja dławika	16	1	Odsiarczanie
PLAB-42-ETN01-AP002	1PB2 POMPA BAGROWA	2	Udrażnianie/wymiana armatury, węży gumowych	16	1	Odsiarczanie
PLAB-42-ETN01-AP003	1PB3 POMPA BAGROWA	3	Wymiana uszczelnienia dławicy	16	1	Odsiarczanie
PLAB-42-ETN01-AP004	1PB4 POMPA BAGROWA					Odsiarczanie
PLAB-42-ETN01-AP005	1PW1 POMPA WODY DODATKOWEJ					Odsiarczanie
PLAB-42-ETN01-AP006	1PW2 POMPA WODY DODATKOWEJ					Odsiarczanie
PLAB-42-ETN02-AP001	2PB1 POMPA BAGROWA					Odsiarczanie
PLAB-42-ETN02-AP002	2PB2 POMPA BAGROWA					Odsiarczanie
PLAB-42-ETN02-AP003	2PB3 POMPA BAGROWA					Odsiarczanie
PLAB-42-ETN02-AP004	2PB4 POMPA BAGROWA					Odsiarczanie
PLAB-42-ETN02-AP005	2PW1 POMPA WODY DODATKOWEJ					Odsiarczanie
PLAB-42-ETN02-AP006	2PW2 POMPA WODY DODATKOWEJ					Odsiarczanie
PLAB-42-ETN03-AP001	PWP1 POMPA WODY POWROTNEJ					Odsiarczanie
PLAB-42-ETN03-AP002	PWP2 POMPA WODY POWROTNEJ					Odsiarczanie
PLAB-42-ETN03-AP003	PWP3 POMPA WODY POWROTNEJ					Odsiarczanie
PLAB-42-ETN03-AP004	PWP4 POMPA WODY POWROTNEJ					Odsiarczanie
PLAB-42-QEA01-AN001	SR1 SPREZARKA POWIETRZA ROBOCZEGO GA90	1	Wymiana filtrów oleju i powietrza	16	1	Odsiarczanie



Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

PLAB-42-QEA01-AN002	SR2 SPREZARKA POWIETRZA ROBOCZEGO GA90	2	Czyszczenie chłodnicy	16	1	Odsiarczanie
PLAB-42-QEA01-AN003	SR3 SPREZARKA POWIETRZA ROBOCZEGO GA90	3	Przegląd zaworu wlotowego - wym.a zest. remont.	16	1	Odsiarczanie
PLAB-42-QEA02-AN001	SR4 SPREZARKA POWIETRZA ROBOCZEGO GA130	4	Przegląd zaworu odciążającego powietrza - wym. zest. remont.	16	1	Odsiarczanie
PLAB-42-QEA02-AN002	SR5 SPREZARKA POWIETRZA ROBOCZEGO GA130	5	Przegląd, docieranie zaworu termostatycznego - wym. zest. remont.	16	1	Odsiarczanie
PLAB-42-QEA02-AN003	SR6 SPREZARKA POWIETRZA ROBOCZEGO GA130	6	Przegląd zaworu wtryskowego oleju - wym. zest. remont.	16	1	Odsiarczanie
PLAB-42-QEA02-AN004	SR7 SPREZARKA POWIETRZA ROBOCZEGO GA130	7	Wymia seperatora oleju	16	1	Odsiarczanie
PLAB-42-QEA02-AN005	SR8 SPREZARKA POWIETRZA ROB.P.O.GA160	8	Przegląd chwytacza wilgoci i odwadniacza - wym. zest. uszczel.	16	1	Odsiarczanie
PLAB-42-QEA02-AN006	SR9 SPREZARKA POWIETRZA ROB.P.O.GA160	9	Przegląd bloku zaworowego - wym. zest. remont.	16	1	Odsiarczanie
PLAB-42-QEA02-AN007	SR10 SPREZARKA POWIETRZA ROB.P.O.GA160	10	Przegląd zaworu minimalnego ciśnienia - wym. zest. remont.	16	1	Odsiarczanie
PLAB-42-QEA02-AN008	SR11 SPREZARKA POWIETRZA ROB.P.O.GA160	11	Przegląd instalacji odsysania oleju - czyszczenie	16	1	Odsiarczanie
PLAB-42-QEA02-AN009	SR12 SPREZARKA POWIETRZA ROB.P.O.GA160	12	Przegląd zaworu zwrotnego - wym.a zest. remont.	16	1	Odsiarczanie
PLAB-42-QFA01-AN001	SS1 SPREZARKA POW.STEROWNICZEGO GA30					Odsiarczanie
PLAB-42-QFA01-AN002	SS2 SPREZARKA POW.STEROWNICZEGO GA30					Odsiarczanie
PLAB-42-QFA02-AN001	SS3 SPREZARKA POW.STEROWNICZEGO GA30FF					Odsiarczanie
PLAB-42-QFA02-AN002	SS4 SPREZARKA POW.STEROWNICZEGO GA30FF					Odsiarczanie
PLAB-42-QEA01-AT001	OR1 OSUSZACZ POWIETRZA ROBOCZEGO	1	Wymiana wkładów filtra zaniecz. mech. I olejowych	1	1	Odsiarczanie
		2	Kontrola i regulacja wskazan T+P oleju, wody i pow	1	1	Odsiarczanie
PLAB-42-QEA01-BB001	ZR1 ZBIORNIK POWIETRZA ROBOCZEGO	1	Przygotowanie do rewizji dozorowej	3	1	Odsiarczanie
PLAB-42-QEA02-BB001	ZR2 ZBIORNIK POWIETRZA ROBOCZEGO	2	Przegląd i czyszczenie spustu kondensatu	3	1	Odsiarczanie
PLAB-42-QEA02-BB002	ZR3 ZBIORNIK POWIETRZA POTRZEB OGOLNYCH					Odsiarczanie
PLAB-42-QFA01-AT001	OS1 HED OSUSZACZ POW.STEROWNICZEGO	1	Wymiana filtrów na włocie i wylocie z osuszacza	3	1	Odsiarczanie
PLAB-42-QFA01-AT002	OS2 OSUSZACZ POW.STEROWNICZEGO	2	Wymiana tłumika wydmuchu	3	1	Odsiarczanie
PLAB-42-QFA01-AT003	OS3 OSUSZACZ POW.STEROWNICZEGO	3	Przegląd i czyszczenie spustu kondensatu	3	1	Odsiarczanie
PLAB-17-HTD10-AM010	MIESZADLO 1 ZBIORN.NEUTRALIZAC.ABS.	1	Regulacja naciągu pasów napędowych	2	1	Odsiarczanie
PLAB-17-HTD10-AM020	MIESZADLO 2 ZBIORN.NEUTRALIZAC.ABS.	2	Regulacja uszczelnienia mech.	2	1	Odsiarczanie
		3	Regulacja naciągu pasów napędowych	2	1	Odsiarczanie



Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

PLAB-17-HTF10-AP001	POMPA RECYRKULACYJNA 10	1	Wymiana wkładów filtra oleju lub czyszczenie	4	1	Odsiarczanie
PLAB-17-HTF20-AP001	POMPA RECYRKULACYJNA 20	2	Czyszczenie chłodnicy oleju	4	1	Odsiarczanie
PLAB-17-HTF40-AP001	POMPA RECYRKULACYJNA 40	3	Regulacja ciś. oleju	4	1	Odsiarczanie
PLAB-17-HTF50-AP001	POMPA RECYRKULACYJNA 50					Odsiarczanie
PLAB-17-HTG10-AN001	DMUCHAWA POW.UTLENIAJ.10	1	Wymiana filtrów powietrza lub czyszczenie	6	1	Odsiarczanie
PLAB-17-HTG20-AN001	DMUCHAWA POW.UTLENIAJ.20					Odsiarczanie
PLAB-17-HTG30-AN001	DMUCHAWA POW.UTLENIAJ.30					Odsiarczanie
PLAB-17-HTG40-AN001	DMUCHAWA POW.UTLENIAJ.40					Odsiarczanie
PLAB-17-HTG50-AN001	DMUCHAWA POW.UTLENIAJ.50					Odsiarczanie
PLAB-17-HTG60-AN001	DMUCHAWA POW.UTLENIAJ.60					Odsiarczanie
PLAB-17-HTG80	MIESZADLO NATLENIAJACE	1	Wymiana wkładów filtra oleju lub czyszczenie	2	1	Odsiarczanie
PLAB-17-HTG90	MIESZADLO NATLENIAJACE	2	Czyszczenie chłodnicy oleju	2	1	Odsiarczanie
		3	Regulacja ciś. oleju	2	1	Odsiarczanie
PLAB-17-HTL11-AP001	POMPA UPUSTOWA 1	1	Regulacja uszczel. mechanicznego	2	1	Odsiarczanie
PLAB-17-HTL12-AP001	POMPA UPUSTOWA 2					Odsiarczanie
PLAB-17-HTM10-AT001	WIROWKA GIPSU D10	1	Kontrola siatek - czyszczenie, poprawa ułożenia	3	1	Odsiarczanie
PLAB-17-HTM20-AT001	WIROWKA GIPSU D20	2	Regulacja ustawień skrobaka	3	1	Odsiarczanie
PLAB-17-HTM30-AT001	WIROWKA GIPSU D30	3	Kontrola drożności dysz, regulacja ustawień	3	1	Odsiarczanie
		4	Regulacja szybkości pracujących siłowników	3	1	Odsiarczanie
		5	Regulacja naprężenie pasa napędowego	3	1	Odsiarczanie
		6	Mycie szkiełek rewizyjnych	3	1	Odsiarczanie
PLAB-16-HTD10-AM010	MIESZADLO 1 ZBIORN.NEUTRALIZAC.ABS.	1	Regulacja naciągu pasów napędowych	2	1	Odsiarczanie
PLAB-16-HTD10-AM020	MIESZADLO 2 ZBIORN.NEUTRALIZAC.ABS.	2	Regulacja uszczelnienia mech.	2	1	Odsiarczanie
PLAB-16-HTF10-AP001	POMPA RECYRKULACYJNA 10	1	Wymiana wkładów filtra oleju lub czyszczenie	4	1	Odsiarczanie
PLAB-16-HTF20-AP001	POMPA RECYRKULACYJNA 20	2	Czyszczenie chłodnicy oleju	4	1	Odsiarczanie
PLAB-16-HTF40-AP001	POMPA RECYRKULACYJNA 40	3	Regulacja ciś. oleju	4	1	Odsiarczanie
PLAB-16-HTF50-AP001	POMPA RECYRKULACYJNA 50					Odsiarczanie
PLAB-16-HTG10-AN001	DMUCHAWA POW.UTLENIAJ.10	1	Wymiana filtrów powietrza lub czyszczenie	6	1	Odsiarczanie



Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

PLAB-16-HTG20-AN001	DMUCHAWA POW.UTLENIAJ.20					Odsiarczanie
PLAB-16-HTG30-AN001	DMUCHAWA POW.UTLENIAJ.30					Odsiarczanie
PLAB-16-HTG40-AN001	DMUCHAWA POW.UTLENIAJ.40					Odsiarczanie
PLAB-16-HTG50-AN001	DMUCHAWA POW.UTLENIAJ.50					Odsiarczanie
PLAB-16-HTG60-AN001	DMUCHAWA POW.UTLENIAJ.60					Odsiarczanie
PLAB-16-HTG80	MIESZADLO NATLENIAJACE	1	Wymiana wkładów filtra oleju lub czyszczenie	2	1	Odsiarczanie
PLAB-16-HTG90	MIESZADLO NATLENIAJACE	2	Czyszczenie chłodnicy oleju	2	1	Odsiarczanie
		3	Regulacja ciś. oleju	2	1	Odsiarczanie
PLAB-16-HTL11-AP001	POMPA UPUSTOWA 1	1	Regulacja uszczel. mechanicznego	2	1	Odsiarczanie
PLAB-16-HTL12-AP001	POMPA UPUSTOWA 2					Odsiarczanie
PLAB-16-HTM10-AT001	WIROWKA GIPSU C10	1	Kontrola siatek - czyszczenie, poprawa ułożenia	3	1	Odsiarczanie
PLAB-16-HTM20-AT001	WIROWKA GIPSU C20	2	Regulacja ustawień skrobaka	3	1	Odsiarczanie
PLAB-16-HTM30-AT001	WIROWKA GIPSU C30	3	Kontrola drożności dysz, regulacja ustawień	3	1	Odsiarczanie
		4	Regulacja szybkości pracujących siłowników	3	1	Odsiarczanie
		5	Regulacja naprężenie pasa napędowego	3	1	Odsiarczanie
		6	Mycie szkiełek rewizyjnych	3	1	Odsiarczanie
PLAB-14-HTK15-AP001	P.RECYRKUL.MLECZKA WAP.	1	Regulacja uszczel. mechanicznego	2	1	Odsiarczanie
PLAB-14-HTK20-AP001	P.RECYRKUL.MLECZKA WAP.					Odsiarczanie
PLAB-14-HTM10-AT001	WIROWKA GIPSU W210	1	Kontrola siatek - czyszczenie, poprawa ułożenia	2	1	Odsiarczanie
PLAB-14-HTM20-AT001	WIROWKA GIPSU W220	2	Regulacja ustawień skrobaka	2	1	Odsiarczanie
		3	Kontrola drożności dysz, regulacja ustawień	2	1	Odsiarczanie
		4	Regulacja szybkości pracujących siłowników	2	1	Odsiarczanie
		5	Regulacja naprężenie pasa napędowego	2	1	Odsiarczanie
		6	Mycie szkiełek rewizyjnych	2	1	Odsiarczanie
PLAB-14-HTQ05-AP002	POMPA W.POWROTNEJ	1	Kontrola działania zaworu bezpieczeństwa - regulacja	1	1	Odsiarczanie
		2	Kontrola działania zaworu zwrotnych - czyszczenie	1	1	Odsiarczanie
PLAB-14-HTQ05-BT001	FILTR SAMOCZYSZCZ.WODY DO IOS	1	Czyszczenie wkładów filtra	3	1	Odsiarczanie
PLAB-14-HTQ05-BT002	FILTR SAMOCZYSZCZ.WODY DO IOS					Odsiarczanie
PLAB-14-HTQ05-BT003	FILTR SAMOCZYSZCZ.WODY DO IOS					Odsiarczanie
PLAB-14-HTS10-AT001	FILTR IMPULSOWY STRUMIENIOWY	1	Wymiana wkładów filtracyjnych	1	1	Odsiarczanie

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

PLAB-14- HTS10- BB001	SILOS WAPNA	1	Wymiana wkładów filtracyjnych	1	1	Odsiarczanie
PLAB-42- ETB01- AA101	PK1S PRZEPUSTNICA Z KWATERY 1 SKŁAD.POP.	1	Czyszczenie, przegląd, konserwacja, odkamienianie	4	1	Składowisko odpadów
PLAB-42- ETB01- AA102	PK2S PRZEPUSTNICA Z KWATERY 2 SKŁAD.POP.					Składowisko odpadów
PLAB-42- ETB01- AA103	PK3S PRZEPUSTNICA Z KWATERY 3 SKŁAD.POP.					Składowisko odpadów
PLAB-42- ETB01- AA104	PK4S PRZEPUSTNICA Z KWATERY 4 SKŁAD.POP.					Składowisko odpadów
PLAB-42- ETC01	INST.ZALAD.MOKREGO POPIOLU ZB.MAG.P0.NR2	1	Usuwanie nieszczelności, przegląd i wymiana zraszaków	1	1	Składowisko odpadów
PLAB-42- ETN01- BR001	RUROCIAG PULPY 1	1	Usuwanie nieszczelności na rurociągach pulpy-agregat,	5	1	Składowisko odpadów
PLAB-42- ETN01- BR002	RUROCIAG PULPY 2					Składowisko odpadów
PLAB-42- ETN01- BR003	RUROCIAG PULPY 5					Składowisko odpadów
PLAB-42- ETN02- BR001	RUROCIAG PULPY 3					Składowisko odpadów
PLAB-42- ETN02- BR002	RUROCIAG PULPY 4					Składowisko odpadów
PLAB-42- ETN02- BR003	RUROCIAG PULPY 5					Składowisko odpadów
PLAB-42- ETN03- AP005	P1A POMPA ODWODNIEN PWP	1	Przegląd, konserwacja, wymiana	10	1	Składowisko odpadów
PLAB-42- ETN03- AP006	P1ZB POMPA NR1 ZBIORNIK BUFOROWY SK.POP					Składowisko odpadów
PLAB-42- ETN03- AP007	P2ZB POMPA NR2 ZBIORNIK BUFOROWY SK.POP					Składowisko odpadów
PLAB-42- ETN03- AP008	P3ZB POMPA NR3 ZBIORNIK BUFOROWY SK.POP					Składowisko odpadów
PLAB-42- ETN03- AP009	P4ZB POMPA NR4 ZBIORNIK BUFOROWY SK.POP					Składowisko odpadów
PLAB-42- ETN03- AP010	P5ZB POMPA NR5 ZBIORNIK BUFOROWY SK.POP					Składowisko odpadów
PLAB-42- ETN03- AP011	P6ZB POMPA NR6 ZBIORNIK BUFOROWY SK.POP					Składowisko odpadów
PLAB-42- ETN03- AP012	POZ1 POMPA ODWODNIEN ZALADOW SKŁADOWISKO					Składowisko odpadów
PLAB-42- ETN03- AP013	POZ2 POMPA ODWODNIEN ZALADOW SKŁADOWISKO					Składowisko odpadów
PLAB-42- ETN03- AP014	P1B POMPA ODWODNIEN ZALADOW SKŁADOWISKO					Składowisko odpadów
PLAB-42- ETN03- BB001	ZBSK ZBIORNIK BUFOROWY SKŁADOWISKA PIORY	1	Czyszczenie zbiornika-usuwanie osadu	3	1	Składowisko odpadów
PLAB-42- ETN03- BB002	OSADNIK WODY POWROTNEJ 1 SKŁAD.POP.					Składowisko odpadów
PLAB-42- ETN03- BB003	OSADNIK WODY POWROTNEJ 2 SKŁAD.POP.					Składowisko odpadów
PLAB-42- ETN03- BR003	RUROCIAG PULPY NR1 TEREN PWP I SKŁADOW.	1	Usuwanie nieszczelności-zmiana zrzutu-,agregat spawal.	5	1	Składowisko odpadów



Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepło-mechanicznych

PLAB-42-ETN03-BR004	RUROCIAG PULPY NR2 TEREN PWP I SKLADOW.					Składowisk o odpadów
PLAB-42-ETN03-BR005	RUROCIAG PULPY NR3 TEREN PWP I SKLADOW.					Składowisk o odpadów
PLAB-42-ETN03-BR006	RUROCIAG PULPY NR4 TEREN PWP I SKLADOW.					Składowisk o odpadów
PLAB-42-ETN03-BR007	RUROCIAG PULPY NR5 TEREN PWP I SKLADOW.					Składowisk o odpadów
PLAB-42-ETN03-BR014	RSP1 RUROCIAG SCIEKOW PRZEMYSLOWYCH	1	Usuwanie nieszczelności-zmiana zrzutu-,agregat spawal.	2	1	Składowisk o odpadów
PLAB-42-ETN03-BR015	RSP2 RUROCIAG SCIEKOW PRZEMYSLOWYCH					Składowisk o odpadów
PLAB-44-HPA10-AT001	FILTR WORKOWY NR 1 DF 3,2-9,0-2,3-KD-EX (ODPYLNIĄ 1 STRONA PRAWA)	1	Demontaż / montaż wrót rewizyjnych (strona czysta filtra)	4	1	Biomasa
PLAB-44-HPA10-AT002	FILTR WORKOWY NR 2 DF 3,2-9,0-2,3-KD-EX (ODPYLNIĄ 1 STRONA LEWA)	2	Demontaż / montaż włazów rewizyjnych zsyków	4	1	Biomasa
PLAB-44-HPA20-AT001	FILTR WORKOWY DF 3,2-4,0-2,3-KD-EX (ODPYLNIĄ 2)					Biomasa
PLAB-44-HPA30-AT001	FILTR WORKOWY DF 3,2-7,0-2,3-KD-EX (ODPYLNIĄ 3)					Biomasa
PLAB-44-QEA01-AN001	SPREŻARKA NR 1	1	Wymiana filtrów oleju i powietrza	4	1	Biomasa
PLAB-44-QEA01-AN002	SPREŻARKA NR 2	2	Czyszczenie chłodnicy	4	1	Biomasa
PLAB-44-SGC02-AN101	SPREŻARKA POWIETRZA	3	Przegląd zaworu wlotowego - wym.a zest. remont.	4	1	Biomasa
PLAB-44-SGC04-AN101	SPREŻARKA POWIETRZA	4	Przegląd zaworu odciążającego powietrza - wym.a zest. remont.	4	1	Biomasa
		5	Przegląd,docieranie zaworu termostatycznego - wym.a zest. remont.	4	1	Biomasa
		6	Przegląd zaworu wtryskowego oleju - wym. zest. remont.	4	1	Biomasa
		7	Wymia seperatora oleju	4	1	Biomasa
		8	Przegląd chwytacza wilgoci i odwadniacza - wym. zest. uszczel.	4	1	Biomasa
		9	Przegląd bloku zaworowego - wym. zest. remont.	4	1	Biomasa
		10	Przegląd zaworu minimalnego ciśnienia - wym.a zest. remont.	4	1	Biomasa
		11	Przegląd instalacji odsysania oleju - czyszczenie	4	1	Biomasa
		12	Przegląd zaworu zwrotnego - wym.a zest. remont.	4	1	Biomasa
PLAB-44-WBA01-AF101	PRZENOŚNIK TAŚMOWY PT1	1	Regulacja biegu taśmy	8	1	Biomasa
PLAB-44-WBA02-AF101	PRZENOŚNIK TAŚMOWY PT2	2	Regulacja skrobaków	8	1	Biomasa
PLAB-44-WBB01-AF101	PRZENOŚNIK TAŚMOWY PT-5	3	Wymiana rolek i krążników	8	1	Biomasa
PLAB-44-WBB01-AF102	PRZENOŚNIK TAŚMOWY PT7	4	Regulacja uszczelnień taśmy	8	1	Biomasa
PLAB-44-WBB02-AF101	PRZENOŚNIK TAŚMOWY PT6	5	Uszczelnianie przesypów	8	1	Biomasa

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepło-mechanicznych

PLAB-44-WBB02-AF102	PRZENOŚNIK TAŚMOWY PT8	6	Demontaż / montaż osłon i elementów konstrukcji w celu rewizji	8	1	Biomasa
PLAB-44-WBD01-AF101	PRZENOŚNIK TAŚMOWY PT11					Biomasa
PLAB-44-WBD02-AF101	PRZENOŚNIK TAŚMOWY PT12					Biomasa
PLAB-44-WBA01-AF301	URZĄDZENIE ROZŁADUNKU SAMOCHODÓW NR 1.1	1	Wymiana kurtyn uszczelniających zasyp	4	1	Biomasa
PLAB-44-WBA01-AF302	URZĄDZENIE ROZŁADUNKU SAMOCHODÓW NR 1.2	2	Demontaż elementów konstrukcji w celu czyszczenia i rewizji	4	1	Biomasa
PLAB-44-WBA02-AF301	URZĄDZENIE ROZŁADUNKU SAMOCHODÓW NR 2.1					Biomasa
PLAB-44-WBA02-AF302	URZĄDZENIE ROZŁADUNKU SAMOCHODÓW NR 2.2					Biomasa
PLAB-44-WBB01-AF151	PRZENOŚNIK TAŚMOWY KIESZENIOWY PT3	1	Regulacja taśmy	4	1	Biomasa
PLAB-44-WBB02-AF151	PRZENOŚNIK TAŚMOWY KIESZENIOWY PT4	2	Regulacja skrobaków	4	1	Biomasa
PLAB-44-WBC01-AF151	PRZENOŚNIK TAŚMOWY KIESZENIOWY PT9	3	Wymiana rolek	4	1	Biomasa
PLAB-44-WBC02-AF151	PRZENOŚNIK TAŚMOWY KIESZENIOWY PT10	4	Podklejanie kieszeni i falban	4	1	Biomasa
		5	Demontaż / montaż wiazów i elementów konstrukcji (czyszczenie, rewizje)	4	1	Biomasa
PLAB-44-WBD01-AF201	PRZENOŚNIK TAŚMOWY REWERSYJNY PT13	1	Regulacja biegu taśmy	4	1	Biomasa
PLAB-44-WBD01-AF202	PRZENOŚNIK REWERSYJNY PRZEJEZDNY PT16	2	Regulacja skrobaków czołowych i podtaśmowych	4	1	Biomasa
PLAB-44-WBD02-AF201	PRZENOŚNIK TAŚMOWY REWERSYJNY PT14	3	Wymiana rolek i krążników	4	1	Biomasa
PLAB-44-WBD02-AF202	PRZENOŚNIK REWERSYJNY PRZEJEZDNY PT15	4	Regulacja uszczelnień taśmy	4	1	Biomasa
		5	Uszczelnianie przesypów	4	1	Biomasa
		6	Demontaż / montaż osłon i elementów konstrukcji w celu rewizji	4	1	Biomasa
PLAB-44-WBE01-AF201	URZĄDZENIE WYGARNIAJĄCE SILOSA NR 1.1	1	Sprawdzenie stanu zębów ślimaków wygarniających	10	1	Biomasa
PLAB-44-WBE01-AF202	URZĄDZENIE WYGARNIAJĄCE SILOSA NR 1.2					Biomasa
PLAB-44-WBE01-AF203	URZĄDZENIE WYGARNIAJĄCE SILOSA NR 1.3					Biomasa
PLAB-44-WBE01-AF204	URZĄDZENIE WYGARNIAJĄCE SILOSA NR 1.4					Biomasa
PLAB-44-WBE01-AF205	URZĄDZENIE WYGARNIAJĄCE SILOSA NR 1.5					Biomasa
PLAB-44-WBE02-AF201	URZĄDZENIE WYGARNIAJĄCE SILOSA NR 2.1					Biomasa
PLAB-44-WBE02-AF202	URZĄDZENIE WYGARNIAJĄCE SILOSA NR 2.2					Biomasa
PLAB-44-WBE02-AF203	URZĄDZENIE WYGARNIAJĄCE SILOSA NR 2.3					Biomasa



Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepno-mechanicznych

PLAB-44-WBE02-AF204	URZĄDZENIE WYGARNIAJĄCE SILOSA NR 2.4					Biomasa
PLAB-44-WBE02-AF205	URZĄDZENIE WYGARNIAJĄCE SILOSA NR 2.5					Biomasa
PLAB-44-WBE01-AF501	DOZOWNIK CELKOWY SILOSA NR 1.1	1	Wymiana listew uszczelniających	10	1	Biomasa
PLAB-44-WBE01-AF502	DOZOWNIK CELKOWY SILOSA NR 1.2	2	Demontaż dekla - rewizja sprzęgła	10	1	Biomasa
PLAB-44-WBE01-AF503	DOZOWNIK CELKOWY SILOSA NR 1.3					Biomasa
PLAB-44-WBE01-AF504	DOZOWNIK CELKOWY SILOSA NR 1.4					Biomasa
PLAB-44-WBE01-AF505	DOZOWNIK CELKOWY SILOSA NR 1.5					Biomasa
PLAB-44-WBE02-AF501	DOZOWNIK CELKOWY SILOSA NR 2.1					Biomasa
PLAB-44-WBE02-AF502	DOZOWNIK CELKOWY SILOSA NR 2.2					Biomasa
PLAB-44-WBE02-AF503	DOZOWNIK CELKOWY SILOSA NR 2.3					Biomasa
PLAB-44-WBE02-AF504	DOZOWNIK CELKOWY SILOSA NR 2.4					Biomasa
PLAB-44-WBE02-AF505	DOZOWNIK CELKOWY SILOSA NR 2.5					Biomasa
PLAB-44-WBF01-AF101	PRZENOŚNIK TAŚMOWY PT18	1	Regulacja biegu taśmy	4	1	Biomasa
PLAB-44-WBF02-AF101	PRZENOŚNIK TAŚMOWY PT17	2	Regulacja skrobaków czotowych i podtaśmowych	4	1	Biomasa
PLAB-44-WBF03-AF101	PRZENOŚNIK TAŚMOWY PT21	3	Wymiana rolek i krążników	4	1	Biomasa
PLAB-44-WBF03-AF102	PRZENOŚNIK TAŚMOWY PT22	4	Regulacja uszczelnień taśmy	4	1	Biomasa
		5	Uszczelnianie przesypów	4	1	Biomasa
		6	Demontaż / montaż osłon i elementów konstrukcji w celu rewizji	4	1	Biomasa
PLAB-44-WBF01-AF151	PRZENOŚNIK TAŚMOWY KIESZENIOWY PT20	1	Regulacja taśmy	2	1	Biomasa
PLAB-44-WBF02-AF151	PRZENOŚNIK TAŚMOWY KIESZENIOWY PT19	2	Regulacja skrobaków	2	1	Biomasa
		3	Wymiana rolek	2	1	Biomasa
		4	Podklejanie kieszeni i falban	2	1	Biomasa
		5	Demontaż / montaż włazów i elementów konstrukcji (czyszczenie, rewizje)	2	1	Biomasa
PLAB-43-WBA	INSTALACJE TRANSPORTU BIOMASY		Instalacja w postoju -			Biomasa
PLAB-43-WBA01	INSTALACJA TRANSPORTU KŁOD DO REBAKA		Instalacja w postoju -			Biomasa
PLAB-43-WBA02-AF101	PRZENOSNIK TASMOWY ZREBKI Z SORTOWNIKA 1-150	1	Regulacja biegu taśmy	3	1	Biomasa
PLAB-43-WBA02-AF102	PRZENOSNIK TASMOWY ZREBKI DO SILOSA 1-157	2	Regulacja skrobaków	3	1	Biomasa
PLAB-43-WBA03-AF101	PRZENOSNIK TASMOWY ZREBKI DO ZASOBNIKA 1-190	3	Wymiana rolek i krążników	3	1	Biomasa

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

		4	Regulacja uszczelnień taśmy	3	1	Biomasa
		5	Uszczelnianie przesyków	3	1	Biomasa
		6	Demontaż / montaż osłon i elementów konstrukcji w celu rewizji	3	1	Biomasa
PLAB-43-WBA04-AF101	PRZENOSNIK TASMOWY ODPADY TART. 1-110	1	Regulacja biegu taśmy	1	1	Biomasa
		2	Regulacja skrobaków	1	1	Biomasa
		3	Wymiana szczotek bębna czyszczącego	1	1	Biomasa
		4	Wymiana rolek i krążników	1	1	Biomasa
		5	Regulacja uszczelnień taśmy	1	1	Biomasa
		6	Uszczelnianie przesyków	1	1	Biomasa
		7	Demontaż / montaż osłon i elementów konstrukcji w celu rewizji	1	1	Biomasa
PLAB-43-WBA04-AF501	PRZENOŚNIK SPINAJĄCY 1-5	1	Regulacja biegu taśmy	2	1	Biomasa
PLAB-43-WBA04-AF601	PRZENOŚNIK SPINAJĄCY 1-6	2	Wymiana szczotki bębna czyszczącego	2	1	Biomasa
		3	Wymiana rolek i krążników	2	1	Biomasa
		4	Regulacja uszczelnień bocznych taśmy	2	1	Biomasa
		5	Uszczelnianie przesyków	2	1	Biomasa
PLAB-43-WBA05-AF101	PRZENOSNIK SLIMAKOWY - Kosz Agro-1	1	Regeneracja piór ślimaka w koszu	1	1	Biomasa
		2	Wymiana zespołu regulacji szybra	1	1	Biomasa
PLAB-43-WBA05-AF201	PRZENOSNIK TASMOWY - Wagoprzenośnik	1	Regulacja biegu taśmy	1	1	Biomasa
		2	Wymiana skrobaków czyszczących	1	1	Biomasa
		3	Wymiana rolek i krążników	1	1	Biomasa
PLAB-43-WBA05-AF301	PRZENOSNIK KUBELKOWY - Agro-1	1	Wymiana zużytych kubełków	1	1	Biomasa
		2	Demontaż / montaż osłon i elementów konstrukcji w celu rewizji	1	1	Biomasa
		3	Uszczelnianie przesyków	1	1	Biomasa
PLAB-43-WBF01-AF201	WYGARNIACZ SLIMAKOWY ODPADÓW TART.NR 1	1	Regeneracja piór ślimaka w koszu	2	1	Biomasa
PLAB-43-WBF01-AF202	WYGARNIACZ SLIMAKOWY ODPADÓW TART.NR 2					Biomasa
PLAB-43-WBF02-AA201	KLAPA KIERUNKOWA NAD SILOSEM MAGAZYNOWYM	1	Regulacja uszczelnienia przesywu z 1-157 do silosu	1	1	Biomasa
PLAB-43-WBF03-AF201	PRZENOSNIK REWERSYJNY DOZUJĄCY ZREBKI 1-300	1	Regeneracja piór ślimaka w koszu	1	1	Biomasa
PLAB-43-WBG03	PROBOPOBIERNIA SAMOCHODOWA BIOMASY v1-v2	1	Demontaż / montaż osłon i elementów konstrukcji w celu rewizji	1	1	Biomasa
	PRZENOŚNIK ZGRZEBŁOWY - UNISERV	1	Demontaż / montaż osłon i elementów konstrukcji w celu rewizji	1	1	Biomasa
	PRZENOŚNIK TAŚMOWY - UNISERV	1	Regulacja biegu taśmy	1	1	Biomasa
		2	Wymiana szczotki czyszczącej	1	1	Biomasa
		3	Wymiana rolek i krążników	1	1	Biomasa
		4	Regulacja uszczelnień taśmy	1	1	Biomasa

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepło-mechanicznych

		5	Uszczelnianie przesypów	1	1	Biomasa
		6	Demontaż / montaż osłon i elementów konstrukcji w celu rewizji	1	1	Biomasa
	SEPARATOR ELEKTROMAGNETYCZNY STE 100-128	1				Biomasa
	PRÓBOPBIERNIA "VIKPOL" (na gwarancji)	1	Próbopobiernia na gwarancji			Biomasa
PLAB-45-QEA10-AN001	SPREŻARKA ŚRUBOWA SPREŻONEGO POWIETRZA GA15 Atlas Copco	1	Oczyszczenie chłodnicy elementu sprężającego	1	1	Biomasa + GU
		2	Sprawdzenie i oczyszczenie filtra powietrza	1	1	Biomasa + GU
PLAB-45-SDA01	UKŁAD ODPYLANIA RĘBAKA	1	Czyszczenie filtra i separatora układu sprężonego powietrza do odpylni	1	1	Biomasa + GU
		2	Sprawdzenie szczelności worków filtracyjnych przez kontrolę obecności pyłu w części czystej	1	1	Biomasa + GU
PLAB-45-SDA01-AN001	WENTYLATOR ODPYLANIA RĘBAKA	1	Kontrola i regulacja pasków klinowych	1	1	Biomasa + GU
PLAB-45-SDA02-AT001	FILTR ODPYLANIA PRZESYPU	1	Czyszczenie filtra i separatora układu sprężonego powietrza do odpylni	1	1	Biomasa + GU
		2	Sprawdzenie szczelności worków filtracyjnych przez kontrolę obecności pyłu w części czystej	1	1	Biomasa + GU
PLAB-45-SGE21-AN101	Kompresor	1	Sprawdzenie i oczyszczenie filtra powietrza	1	1	Biomasa + GU
PLAB-45-WBA01-AF101	PRZENOŚNIK TAŚMOWY P70	1	Wyregulować ustawienie zgarniaka	1	1	Biomasa + GU
		2	Regulacja taśmy przenośnika	1	1	Biomasa + GU
		3	Wymiana krążników	1	1	Biomasa + GU
PLAB-45-WBA01-AF301	PRZENOŚNIK POPRZECZNY ŁAŃCUCHOWY P10	1	Kontrola i regulacja łańcuchów transportowych	3	1	Biomasa + GU
PLAB-45-WBA01-AF302	PRZENOŚNIK POPRZECZNY ŁAŃCUCHOWY P20	2	Wymiana amortyzatora gumowego mocowania przekładni	3	1	Biomasa + GU
PLAB-45-WBA01-AF303	PRZENOŚNIK ŁAŃCUCHOWY P30					Biomasa + GU
PLAB-45-WBA02-AF401	PRZENOŚNIK DOZUJĄCY P80	1	Kontrola i regulacja pasków klinowych napędu	1	1	Biomasa + GU
PLAB-45-WBC01-AJ001	ROZDRABNIACZ/RĘBAK P100	1	Sprawdzenie naprężenia i regulacja pasa napędowego rębaka	1	1	Biomasa + GU
		2	Skontrolować wszystkie połączenia śrubowe maszyny i w razie konieczności dokręcić	1	1	Biomasa + GU
		3	Demontaż i montaż włączów rewizyjnych do przejrzania walców wciągających Rębaka	1	1	Biomasa + GU
		4	Kontrola stanu zużycia sita	1	1	Biomasa + GU
PLAB-45-WBC01-AP501	STACJA OLEJOWA STEROWANIE WSUWU P100	1	Kontrola układu hydraulicznego i przewodów hydraulicznych	1	1	Biomasa + GU
PLAB-45-WBR01-AF301	PRZENOŚNIK KORYTOWY ŁAŃCUCHOWY P60	1	Kontrola i regulacja łańcuchów transportowych	1	1	Biomasa + GU
		2	Wymiana amortyzatora gumowego mocowania przekładni	1	1	Biomasa + GU
PLAB-45-WBR01-AF401	PRZENOŚNIK WIBRACYJNY P50	1	Kontrola i regulacja pasków klinowych napędu	1	1	Biomasa + GU
PLAB-45-WCA01-AF101	PRZENOŚNIK TAŚMOWY P140	1	Uzupełnić ciśnienie powietrza zgarniaka czołowego	1	1	Biomasa + GU
		2	Regulacja taśmy przenośnika	1	1	Biomasa + GU
		3	Wymiana krążników	1	1	Biomasa + GU

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

		4	Wymiana fartuchów uszczelniających 16mb	1	1	Biomasa + GU
		5	Kontrola i ewentualna wymiana amortyzatora gumowego mocowania przekładni	1	1	Biomasa + GU
PLAB-45-WCA01-AF201	PRZENOŚNIK ŚLIMAKOWY P110	1	Demontaż kraty zasypowej i sprawdzenie stanu technicznego i zużycia zwojów śrub wygarniających	1	1	Biomasa + GU
		2	Wymiana amortyzatora gumowego mocowania przekładni	1	1	Biomasa + GU
PLAB-45-WCA01-AF202	PRZENOŚNIK ŚLIMAKOWY P120	1	Sprawdzenie stanu technicznego i zużycia zwojów śrub wygarniających	1	1	Biomasa + GU
		2	Wymiana amortyzatora gumowego mocowania przekładni	1	1	Biomasa + GU
PLAB-45-WCA01-AF301	PRZENOŚNIK KORYTOWY ŁAŃCUCHOWY P130	1	Kontrola i regulacja łańcuchów transportowych	1	1	Biomasa + GU
		2	Demontaż i montaż elementów obudowy - 2szt. Do przeglądu łańcuchów i zgrzebeł transportowych	1	1	Biomasa + GU
PLAB-45-WCA01-AT001	SEPARATOR MAGNETYCZNY 145	1	Wymiana amortyzatora gumowego mocowania przekładni	1	1	Biomasa + GU
PLAB-45-WCA01-AT002	SITO TARCZOWE P150	1	Regulacja szczelin pomiędzy wałcami oraz naciągu łańcuchów napędowych	1	1	Biomasa + GU
		2	Demontaż i montaż elementów obudowy - 2szt. Do przeglądu stanu technicznego separatora dyskowego	1	1	Biomasa + GU
PLAB-45-WCA02-AF301	PRZENOŚNIK KORYTOWY ŁAŃCUCHOWY P165	1	Kontrola i regulacja łańcuchów transportowych	1	1	Biomasa + GU
		2	Wymiana amortyzatora gumowego mocowania przekładni	1	1	Biomasa + GU
PLAB-45-WCA02-AF401	WYŁAPYWACZ KAMIENI P160	1	Kontrola i regulacja pasków klinowych napędu przenośnika wibracyjnego	1	1	Biomasa + GU
		2	Sprawdzić stan wszystkich połączeń śrubowych elementów wahliwychwch razie potrzeby dokręcić	1	1	Biomasa + GU
		3	Wymiana węży elastycznych na dopływie powietrza do łapacza kamieni	1	1	Biomasa + GU
		4	Kontrola i regulacja pasków klinowych napędu wentylatora podmuchowego do łapacza kamieni	1	1	Biomasa + GU
PLAB-45-WCA03-AF101	PRZENOŚNIK TAŚMOWY P200	1	Regulacja zgarniaka taśmy w przesypie	1	1	Biomasa + GU
		2	Regulacja taśmy przenośnika	1	1	Biomasa + GU
		3	Wymiana krążników	1	1	Biomasa + GU
		4	Regulacja fartuchów uszczelniających przenośniki ok. 20mb	1	1	Biomasa + GU
		5	Wymiana amortyzatora gumowego mocowania przekładni	1	1	Biomasa + GU
PLAB-45-WCA03-AF301	PRZENOŚNIK KORYTOWY ŁAŃCUCHOWY P170	1	Kontrola i regulacja łańcuchów transportowych	1	1	Biomasa + GU
		2	Demontaż i montaż elementów obudowy - 2szt. Do przeglądu łańcuchów i zgrzebeł transportowych	1	1	Biomasa + GU
		3	Wymiana amortyzatora gumowego mocowania przekładni	1	1	Biomasa + GU
PLAB-44-QEA02-AN001	SPRĘŻARKA ŚRUBOWA Walter SKTG 11/8	1	Sprawdzenie i wymiana filtra powietrza	1	1	Biomasa + GU
PLAB-44-SDB01-AT001	FILTROCYKLON Fc1.7	1	Kontrola i regulacja pasków klinowych	1	1	Biomasa + GU
		2	Przegląd wybieraka obrotowego pyłu - napęd, stan szczotek wygarniających	1	1	Biomasa + GU
PLAB-44-WBG01-AF101	PRZENOŚNIK ŁAŃCUCHOWY Rz1.1	1	Przegląd przenośnika, kontrola zgrzebeł, łańcuchów, kół zębatach	1	1	Biomasa + GU
		2	Kontrola i regulacja łańcuchów transportowych	1	1	Biomasa + GU
		3	Demontaż i montaż elementów obudowy - 2szt. Do przeglądu łańcuchów i zgrzebeł transportowych	1	1	Biomasa + GU



Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

PLAB-44-WBG02-AF101	PRZENOŚNIK TAŚMOWY PT1.2	1	Regulacja zgarniaka taśmy w przesypie	1	1	Biomasa + GU
		2	Regulacja taśmy przenośnika	1	1	Biomasa + GU
		3	Wymiana krążników	1	1	Biomasa + GU
		4	Regulacja fartuchów uszczelniających przenośniki w przesypie 16mb	1	1	Biomasa + GU
PLAB-45-QEA11-AN001	SPRĘŻARKA ŚRUBOWA Walter SKTG 4/7,55	1	Sprawdzenie i wymiana filtra powietrza	1	1	Biomasa + GU
PLAB-45-SDB01-AT001	FILTROCYKLON Fc2.7	1	Kontrola i regulacja pasków klinowych	1	1	Biomasa + GU
		2	Przegląd wybieraka obrotowego pyłu - napęd, stan szczotek wygarniających	1	1	Biomasa + GU
PLAB-45-WDA01-AF101	WYGARNIAK ŚRUBOWY S2.1	1	Sprawdzenie stanu technicznego i zużycia zwojów śrub wygarniających	1	1	Biomasa + GU
		2	Demontaż kraty zasypowej i usuwanie zanieczyszczeń	1	1	Biomasa + GU
PLAB-45-WDA01-AF201	PRZENOŚNIK ŁAŃCUCHOWY Rz2.2	1	Przegląd przenośnika, kontrola zgrzebeł, łańcuchów, kół zębatach	1	1	Biomasa + GU
		2	Kontrola i regulacja łańcuchów transportowych	1	1	Biomasa + GU
		3	Demontaż i montaż elementów obudowy - 2szt. Do przeglądu łańcuchów i zgrzebeł transportowych	1	1	Biomasa + GU
PLAB-45-WDA02-AF101	PRZENOŚNIK ŁAŃCUCHOWY Rz2.3	1	Przegląd przenośnika, kontrola zgrzebeł, łańcuchów, kół zębatach	1	1	Biomasa + GU
		2	Kontrola i regulacja łańcuchów transportowych	1	1	Biomasa + GU
		3	Demontaż i montaż elementów obudowy - 2szt. Do przeglądu łańcuchów i zgrzebeł transportowych	1	1	Biomasa + GU
PLAB-45-WDA02-AT002	SEPARATOR DYSKOWY Sd2.5	1	Przegląd wałków i tarcz separatora dyskowego nadgabarytu	1	1	Biomasa + GU
		2	Wymiana amortyzatorów gumowych mocowania przekładni szt.2	1	1	Biomasa + GU
PLAB-45-WDA02-AF201	PRZENOŚNIK TAŚMOWY PT2.6	1	Regulacja zgarniaka taśmy w przesypie	1	1	Biomasa + GU
		2	Regulacja taśmy przenośnika	1	1	Biomasa + GU
		3	Wymiana krążników	1	1	Biomasa + GU
		4	Regulacja fartuchów uszczelniających przenośniki w przesypie 16mb	1	1	Biomasa + GU
PLAB-09-EAD01-AF001	PRZENOŚNIK TAŚM.ZRĘB.DREW.DO MAG.BIOM.	1	Regulacja taśmy przenośnika	3	1	Biomasa + GU
PLAB-09-EAD02-AF001	PRZEN.TAŚM.Z NOWEGO RĘBAKA	2	Wymiana krążników	3	1	Biomasa + GU
PLAB-09-EAD10-AF001	RUCHOMY PRZEN.TAŚ.MAGAZYNU BIOMASY	3	Regulacja fartuchów uszczelniających na zasypie 10mb	3	1	Biomasa + GU
		4	Regulacja zgarniaka podtasmowego taśmy w przesypie	3	1	Biomasa + GU
		5	Regulacja zgarniaka czołowego tasmy w przesypie	3	1	Biomasa + GU
PLAB-09-ECA05-AF001	PRZEJEZDNY WYGARNIACZ 1 MAG.BIOMASY	1	Przegląd stanu technicznego oraz naciągu łańcucha napędowego śruby	4	1	Biomasa + GU
PLAB-09-ECA05-AF002	PRZEJEZDNY WYGARNIACZ 2 MAG.BIOMASY	2	Przegląd zużycia śruby wygarniacza śrubowego	4	1	Biomasa + GU
PLAB-09-ECA05-AF003	PRZEJEZDNY WYGARNIACZ 3 MAG.BIOMASY	3	Przegląd napędu obrotu i posuwu wygarniacza śrubowego	4	1	Biomasa + GU
PLAB-09-ECA05-AF004	PRZEJEZDNY WYGARNIACZ 4 MAG.BIOMASY	4	Regulacja fartuchów na wysypie na przenośniki PT1-2 - 7mb	4	1	Biomasa + GU

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

PLAB-09-ECA05-AF001-KF01	UKŁ. SMAR. WYGARNIACZA 1 MAG. BIOMASY	1	Przegląd systemu centralnego smarowania na okoliczność występujących nieszczelności	4	1	Biomasa + GU
PLAB-09-ECA05-AF002-KF01	UKŁ. SMAR. WYGARNIACZA 2 MAG. BIOMASY					Biomasa + GU
PLAB-09-ECA05-AF003-KF01	UKŁ. SMAR. WYGARNIACZA 3 MAG. BIOMASY					Biomasa + GU
PLAB-09-ECA05-AF004-KF01	UKŁ. SMAR. WYGARNIACZA 4 MAG. BIOMASY					Biomasa + GU
PLAB-09-ECA11-AF001	PRZEN. ŁAŃ. ROZŁADUNKOWY MAG. BIOMASY 1	1	Kontrola i regulacja łańcuchów transportowych	8	1	Biomasa + GU
PLAB-09-ECA12-AF002	PRZEN. ŁAŃCU. ZRĘB. DREW 1- ZASOB. 1	2	Demontaż i montaż elementów obudowy - 2szt. Do przeglądu łańcuchów i zgrzebel transportowych	8	1	Biomasa + GU
PLAB-09-ECA21-AF001	PRZEN. ŁAŃ. ROZŁADUNKOWY MAG. BIOMASY 2	3	Wymiana ślizgów łańcucha 6szt	8	1	Biomasa + GU
PLAB-09-ECA22-AF002	PRZEN. ŁAŃCU. ZRĘB. DREW 2- ZASOB. 1					Biomasa + GU
PLAB-09-ECA22-DS203	PODAJN. LANC. LINIA 2 - SILOS 1					Biomasa + GU
PLAB-09-ENA01-AF001	SILNIK PRZEN. ŁAŃC. ODRZUTU Z PRÓBOBIERNI					Biomasa + GU
PLAB-09-HHE10-AF001	PODAJNIK ŁAŃCUCHOWY PALIWA 1					Biomasa + GU
PLAB-09-HHE20-AF001	PODAJNIK ŁAŃCUCHOWY PALIWA 2					Biomasa + GU
PLAB-09-ECA10-AF001	PRZEN. TAŚMOWY 1 ZRĘB. DREW. Z MAG. BIOMASY	1	Regulacja taśmy przenośnika	2	1	Biomasa + GU
PLAB-09-ECA20-AF001	PRZEN. TAŚMOWY 1 ZRĘB. DREW. Z MAG. BIOMASY	2	Wymiana krążników	2	1	Biomasa + GU
		3	Regulacja zgarniaka podtasmowego taśmy w przesypie	2	1	Biomasa + GU
		4	Regulacja zgarniaka czołowego taśmy w przesypie	2	1	Biomasa + GU
PLAB-09-ECA12-AF001	PRZEN. TAŚMOWY 1 ZRĘB. DREW. DO ZASOB. DZ	1	Regulacja taśmy przenośnika	2	1	Biomasa + GU
PLAB-09-ECA22-AF001	PRZEN. TAŚMOWY 2 ZRĘB. DREW. DO ZASOB. DZ	2	Wymiana krążników	2	1	Biomasa + GU
		3	Regulacja fartuchów uszczelniających na zasypie 25mb	2	1	Biomasa + GU
		4	Regulacja zgarniaka podtasmowego taśmy w przesypie	2	1	Biomasa + GU
		5	Regulacja zgarniaka czołowego taśmy w przesypie	2	1	Biomasa + GU
PLAB-09-ECA12-AF003	PRZEN. ŚRUB. ZRĘB. D. 1- ZASOB. 2	1	Przegląd zużycia śruby przenośnika śrubowego	2	1	Biomasa + GU
PLAB-09-ECA30-AF001	PRZEN. ŚRUB. ZRĘB. D. 1&2- ZASOB. 2	2	Regulacja uszczelnień przejścia wału przenośnika śrubowego przez obudowę	2	1	Biomasa + GU
PLAB-09-ECU12	PRÓBOBIERNIA NR. 1	1	Regulacja uszczelnień pobieraka	2	1	Biomasa + GU
PLAB-09-ECU22	PRÓBOBIERNIA NR. 2					Biomasa + GU
PLAB-09-ECU30-AF001	PODAJNIK TAŚMOWY PRÓBOBIERNI	1	Regulacja taśmy przenośnika	2	1	Biomasa + GU
PLAB-09-ECU35-AF001	SKOŚNY PRZENOŚNIK TAŚMOWY					Biomasa + GU
PLAB-09-ECU30-AF003	ROZDZIELACZ TAŚM. PRÓBEK PALIWA	1	Regulacja taśmy	1	1	Biomasa + GU



Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepno-mechanicznych

PLAB-09- ECU30- AF002	PRZENOŚNIK ŁAŃC.ZBIERAJĄCY Z PRÓBÓB.	1	Kontrola i regulacja łańcuchów transportowych	2	1	Biomasa + GU
PLAB-09- ECU40- AF001	PRZENOŚNIK ŁAŃC.ODRZUTU Z PRÓBOBIERNI	2	Demontaż i montaż elementów obudowy - 2szt. Do przeglądu łańcuchów i zgrzebel transportowych	2	1	Biomasa + GU
PLAB-09- ECU40- AF002	PRZENOŚNIK ŚLIM.ODRZUTU Z PRÓBOBIERNI	1	Przegląd zużycia śruby przenośnika śrubowego	8	1	Biomasa + GU
PLAB-09- HHE11- AF001	PODAJNIK ŚRUBOWY PALIWA 1, PRZÓD	2	Regulacja uszczelnień przejścia wału przenośnika śrubowego przez obudowę	8	1	Biomasa + GU
PLAB-09- HHE13- AF001	PODAJNIK ŚRUBOWY PALIWA 3, PRZÓD					Biomasa + GU
PLAB-09- HHE14- AF001	PODAJNIK ŚRUBOWY PALIWA 4, PRZÓD					Biomasa + GU
PLAB-09- HHE21- AF001	PODAJNIK ŚRUBOWY PALIWA 1, TYŁ					Biomasa + GU
PLAB-09- HHE22- AF001	PODAJNIK ŚRUBOWY PALIWA 2, TYŁ					Biomasa + GU
PLAB-09- HHE23- AF001	PODAJNIK ŚRUBOWY PALIWA 3, TYŁ					Biomasa + GU
PLAB-09- HHE24- AF001	PODAJNIK ŚRUBOWY PALIWA 4, TYŁ					Biomasa + GU
PLAB-09- ENA01- AF002	PRZENOŚNIK TAŚMOWY AGRO DO ZASOB.	1	Regulacja taśmy przenośnika	1	1	Biomasa + GU
		2	Wymiana krążników	1	1	Biomasa + GU
		3	Regulacja fartuchów uszczelniających na zasypie 10mb	1	1	Biomasa + GU
		4	Regulacja zgarniaka podtaśmowego taśmy w przesypie	1	1	Biomasa + GU
		5	Regulacja zgarniaka czołowego taśmy w przesypie	1	1	Biomasa + GU
PLAB-09- ENA01- AF003	WYGARNIACZ ZASOB.AGRO	1	Przegląd naciągu łańcucha napędowego śruby	1	1	Biomasa + GU
		2	Przegląd zużycia śruby wygarniacza śrubowego	1	1	Biomasa + GU
		3	Przegląd napędu obrotu i posuwu wygarniacza śrubowego	1	1	Biomasa + GU
PLAB-09- ENA10- AF001	PODW.PRZEN.ŚRUB.Z ZASOB.AGRO	1	Przegląd zużycia śrub wygarniających przenośnika śrubowego	1	1	Biomasa + GU
		2	Regulacja uszczelnień przejścia wału przenośnika śrubowego przez obudowę 4szt	1	1	Biomasa + GU
PLAB-09- ENA10- AF002	PRZEN.TASMOWY ZASOBNIKA AGRO	1	Regulacja taśmy przenośnika	1	1	Biomasa + GU
		2	Wymiana krążników	1	1	Biomasa + GU
		3	Regulacja fartuchów uszczelniających na zasypie 25mb	1	1	Biomasa + GU
		4	Regulacja zgarniaka podtaśmowego taśmy w przesypie	1	1	Biomasa + GU
		5	Regulacja zgarniaka czołowego taśmy w przesypie	1	1	Biomasa + GU
PLAB-09- HHE01- AF001	WYGARNIACZ ZASOBNIKA PALIWA 1	1	Przegląd naciągu łańcucha napędowego śruby	1	1	Biomasa + GU
		2	Przegląd zużycia śruby wygarniacza śrubowego	1	1	Biomasa + GU
		3	Przegląd napędu i obrotu wygarniacza śrubowego	1	1	Biomasa + GU
PLAB-09- HHE02- AF001	WYGARNIACZ ZASOBNIKA PALIWA 2	1	Przegląd naciągu łańcucha napędowego śruby	1	1	Biomasa + GU
		2	Przegląd zużycia śruby wygarniacza śrubowego	1	1	Biomasa + GU

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

		3	Przegląd napędu i obrotu wygarniacza śrubowego	1	1	Biomasa + GU
PLAB-42-ETA	INSTALACJA MOKREGO TRANSPORTU POPIOŁU	1	Usuwanie nieszczelności przez spawanie nakładek	1	1	Odsiarczanie
		2	Wymiana lub udrożnienie dyszy wodnej	1	1	Odsiarczanie
PLAB-42-ETG	INSTALACJA SUCHEGO TRANSPORTU POPIOŁU	1	Usuwanie nieszczelności przez spawanie nakładek	1	1	Odsiarczanie
		2	Udrażnianie aparatu spłucznego wraz z zarmaturą	1	1	Odsiarczanie
		3	Przygotowanie dozownika do mycia lejki popiołowego elektrofiltra	1	1	Odsiarczanie

	KOCIOŁ FLUIDALNY NA BIOMASĘ K9 – ZAKERS przeglądów kotła
2	otwierania i zamykanie włazów: komora, Intrex, Return leg, drugi ciąg - 100szt.
4	usuwanie pozostałego materiału złoża: komora, windbox, Intrex, syfony Return leg
5	inspekcja windbox: pomiary grubości ścianek rurek powietrza HP, wymiana pocienionych
6	inspekcja kompensatorów poziomych Return leg: uzupełnienie wełny mineralnej
7	inspekcja naroży komory paleniskowej, pomiary grubości ścianek rurek parownika (wybrane miejsca ok.100 punktów)
8	inspekcja podajników zgrzeblowych i śrubowych popiołu, ewentualne korekty naciągu łańcuchów i prostowanie zgrzebeł
9	Inspekcja Elektrofiltra
10	czyszczenie dysz komór Intrex oraz kanałów przerzutowych Intrex
11	Inspekcja dna dyszowego i wymiana uszkodzonych dysz powietrza ok 20 szt.
12	Inspekcja COD 1,2,3 (wyjecie cegiełek, odkurzanie pozostałości materiału złoża, uzupełnienie siatki metalowej, uzupełnienie izolacji)
13	Czyszczenie dysz palników rozpałkowych, sprawdzenie ruchliwości kłapy powietrza wtórnego do palników
14	Wyważanie dynamiczne wentylatora.
15	Remont i czyszczenie instalacji olejowej.
16	Czyszczenie ramy pod silnikiem.
17	Dociąganie śrub na kozłach.
18	Wymiana sznura uszczelniającego na kompensatorze.
19	Ruch próbny wentylatora w remoncie zespołu młynowego.
20	Wyważanie dynamiczne wirnika WM

	KOCIOŁ FLUIDALNY NA BIOMASĘ K9 - zakres remontu
1	otwierania i zamykanie włazów: komora, Intrex, Return leg, drugi ciąg - 100szt.
4	usuwanie pozostałego materiału złoża: komora, windbox, Intrex, syfony Return leg
8	inspekcja windbox: pomiary grubości ścianek rurek powietrza HP, wymiana pocienionych
9	inspekcja kompensatorów poziomych Return leg: uzupełnienie wełny mineralnej
10	inspekcja naroży komory paleniskowej, pomiary grubości ścianek rurek parownika (wybrane miejsca ok.100 punktów)
11	inspekcja podajników zgrzeblowych i śrubowych popiołu, ewentualne korekty naciągu łańcuchów i prostowanie zgrzebeł
12	Inspekcja Elektrofiltra
13	czyszczenie dysz komór Intrex oraz kanałów przerzutowych Intrex

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

14	Inspekcja dna dyszowego i wymiana uszkodzonych dysz powietrza ok 20 szt.
15	Inspekcja COD 1,2,3 (wyjecie cegiełek, odkurzenie pozostałości materiału złoża, uzupełnienie siatki metalowej, uzupełnienie izolacji)
16	Inspekcja palników rozpałkowyc :czyszczenie dysz palników rozpałkowych, sprawdzenie ruchliwości kłapy powietrza wtórnego do palników
17	Inspekcja kompensatorów poziomych na nodze powrotnej +22m
18	Inspekcja wentylatorów powietrza wtórnego
19	Inspekcja wentylatorów spalin
20	Inspekcja wentylatorów recyrkulacji spalin
21	Inspekcja przenośników popiołu dennego: sprawdzenie łożysk, uszczelnień, tańcucha zgrzeblowego, kół napędowych, kół biernych
22	Inspekcja podajników celkowych: pomiary szczeliny, wymiana uszczelnień,
23	Badanie grubości rur parownika : badania grubości rur na Kick-out (180 rur)
27	Wymiana cegiełek dysz powietrza pierwotnego na ruszcie (dysze zapewnia zamawiający)- szacowana ilość do wymiany - 300szt.
35	Uzupełnienie kotew metalowych (w kształcie Y lub kołków)do płetw parownika w miejscach naprawy obmurza ogniotrwałego.
41	Czyszczenie parowych podgrzewaczy powietrza
42	Inspekcja kanałów powietrza pierwotnego i wtórnego

KOCIOŁ FLUIDALNY NA BIOMASĘ K9 Zakres przeglądu wentylatora spalin	
1	pomiary luzów w łożyskach,
2	sprawdzenie centrówki
3	usunięcie wycieków oleju smarnego
4	usunięcie wycieków oleju hydraulicznego
5	sprawdzenie sprzgła na pompie oleju smarnego i hydraulicznego
6	wymiana filtrów oleju
7	inspekcja wizualna łopat wentylatora
8	sprawdzenie funkcjonalne zaworu proporcjonalnego
9	sprawdzenie wizualne złącza obrotowego
10	wizualne sprawdzenie kompensatorów na kanałach spalin
K9 Zakres na remont wentylatora spalin	
1	pomiary luzów w łożyskach,
2	sprawdzenie centrówki
3	usunięcie wycieków oleju smarnego
4	usunięcie wycieków oleju hydraulicznego
5	wymiana sprzgła na pompie oleju smarnego i hydraulicznego
6	wymiana filtrów oleju
7	inspekcja wizualna łopat wentylatora
8	sprawdzenie funkcjonalne zaworu proporcjonalnego
9	wymiana złącza obrotowego Kuroda RJH
10	wymiana siłownika hydraulicznego
11	wymiana uszczelnień na łożyskach głównych

KOCIOŁ FLUIDALNY NA BIOMASĘ K9 Zakres na przegląd wentylatora recyrkulacji spalin

1	pomiary centrówki
2	wymiana kołków gumowych na sprzęgle
3	wymianana uszczelek na obudowach łożyska
4	przegląd wirnika pod kątem zużycia, mycie winika
5	sprawdzenie klap na ssaniu i tłoczeniu wentylatora
6	wymiana filtrów oleju smarnego
7	czyszczenie chłodnicy oleju
8	sprawdzenie hamulca postojowego
9	sprawdzenie wkładki sprzęgła na pompie oleju smarnego
	K9 Zakres na remont wentylatora recyrkulacji spalin
1	wymiana łożysk
2	pomiary centrówki
3	wymiana kołków gumowych na sprzęgle
4	wymianana uszczelek na obudowach łożyska
5	przegląd wirnika pod kątem zużycia, mycie winika
6	sprawdzenie klap na ssaniu i tłoczeniu wentylatora
7	wymiana filtrów oleju smarnego
8	czyszczenie chłodnicy oleju
9	sprawdzenie hamulca postojowego
10	sprawdzenie wkładki sprzęgła na pompie oleju smarnego
11	wywazanie statyczne i dynamiczne wirnika

KOCIOŁ FLUIDALNY NA BIOMASĘ K9 Zakres na przegląd dmuchawy wysokoprężnej

1	pomiary naprężenia pasa klinowego
2	sprawdzenie zaworów bezpieczeństwa
3	czyszczenie obudowy dzwiękochłonnej z pyłu
4	sprawdzenie klapy zwrotnej na tłoczeniu
5	czyszczenie filtra powietrza
6	sprawdzenie współosiowości koł pasowych na dmuchawie i na silniku
7	pomiar ciśnienia oleju w karterze dmuchawy
	KOCIOŁ FLUIDALNY NA BIOMASĘ K9 Zakres remontu ego dmuchawy wysokoprężnej
1	Pomiary luzów na wirniku , wizualna kontrola wirników na przytarcia
2	Wymiana pasów klinowych
3	Pomiary bicia kół pasowych na dmuchawie i silniku
4	Wymiana filtra powietrza
5	Wymiana zaworów bezpieczeństwa

KOCIOŁ FLUIDALNY NA BIOMASĘ K9 Zakres przeglądu wentylatora powietrza pierwotnego

1	pomiary centrówki
---	-------------------



Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

2	wymiana kołków gumowych na sprzęgle
3	Wymiana uszczelek na obudowach łożyska
4	przeegląd wirnika pod kątem zużycia, mycie wirnika
5	sprawdzenie klap na ssaniu i tłoczeniu wentylatora
6	wymiana filtrów oleju smarowego
7	czyszczenie chłodnicy oleju
8	sprawdzenie hamulca postojowego
9	sprawdzenie wkładki sprzęgła na pompie oleju smarowego
K9 Zakres na remont wentylatora powietrza pierwotnego	
1	wymiana łożysk
2	pomiary centrówki
3	wymiana kołków gumowych na sprzęgle
4	wymianana uszczelek na obudowach łożyska
5	przeegląd wirnika pod kątem zużycia, mycie winika
6	sprawdzenie klap na ssaniu i tłoczeniu wentylatora
7	wymiana filtrów oleju smarowego
8	czyszczenie chłodnicy oleju
9	sprawdzenie hamulca postojowego
10	sprawdzenie wkładki sprzęgła na pompie oleju smarowego
11	wymiana oleju smarowego
12	wywazanie statyczne i dynamiczne wirnika

KOCIOŁ FLUIDALNY NA BIOMASĘ K9 Zakres przeeglądu podgrzewacza powietrza XL	
1	otwarcie włazów do kanału
2	budowa rusztowania wewnątrz kanału do czyszczenie XL
3	czyszczenie wymiennika ciepła
4	przeegląd kanałów powietrza w obrębie wymiennika ciepła

K9 Zakres na przeegląd podajników śrubowych popiołu dennego

1	Demontaż i montaż odwodnienia z płaszczu ślimaka
2	Demontaż i montaż kompensatorów na popiele dennym
3	Demontaż i montaż pokryw obudowy przenośnika ślimakowego
4	Wykonanie pomiarów wysokości piór ślimaka wraz o oględzinami całego ślimaka
5	Przeegląd złącza obrotowego na układzie chłodzenia ślimaka
6	Spasowanie i dogięcie wstęgi ślimaka
7	Próba ciśnieniowa instalacji wodnej chłodzenia ślimaka
K9 Zakres na remont podajników śrubowych popiołu dennego	
1	Demontaż i montaż odwodnienia z płaszczu ślimaka
2	Demontaż i montaż kompensatorów na popiele dennym
3	Demontaż i montaż pokryw obudowy przenośnika ślimakowego
4	Wykonanie pomiarów wysokości piór ślimaka wraz o oględzinami całego ślimaka

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

5	Przeгляд złącza obrotowego na układzie chłodzenia ślimaka
6	Spasowanie i dogięcie wstęgi ślimaka
7	Próba ciśnieniowa instalacji wodnej chłodzenia ślimaka
8	Napawanie wstęgi ślimaka

K9 Zakres przeglądu podajników zgrzeblowe popiołu dennego

1	Przeгляд łożysk na wale napędowym
2	Przeгляд przekładni napędu przenośnika
3	Prostowanie zgrzebel łańcucha
4	Przeгляд kół biernych
5	Przeгляд stacji zwrotnej
6	Regulacja łańcucha napędowego
7	Regulacja napięcia łańcucha zgrzeblowego
8	Przeгляд prowadnic łańcucha zgrzeblowego
K9 Zakres remontu podajników zgrzeblowe popiołu dennego	
1	Wymiana łożysk przenośnika zgrzeblowego
2	Wymiana łańcucha napędowego
3	Wymiana uszkodzonych zgrzebel na łańcuchu zgrzeblowym
4	Wymiana uszkodzonych spinek na łańcuchu zgrzeblowym
5	Wymiana zużytych blach bocznych i dolnych gr 10mm
6	Wymiana zużytych kół biernych (stacja zwrotna i środkowa)

K9 Zakres na przegląd podajnika celkowego paliwa

1	Otwarcie i zamknięcie włazu z wymianą uszczelnienia
2	Montaż i demontaż kompensatora
3	Wykonanie pomiarów szczeliny między wirnikiem podajnika celkowego a przeciwnożem
4	Regulacja szczeliny naprzeciwnożu
5	Przeгляд wizualny wirnika fi 800mm
6	Przeгляд sprzęgła przeciążeniowego
K9 Zakres na remont podajnika celkowego paliwa	
1	Otwarcie i zamknięcie włazu z wymianą uszczelnienia
2	Montaż i demontaż kompensatora
3	Wykonanie pomiarów szczeliny między wirnikiem podajnika celkowego a przeciwnożem
4	Regulacja szczeliny naprzeciwnożu
5	Napawanie przeciwnoża
6	Wymiana uszczelnień na łożyskach
7	Wymiana oleju w przekładni
8	Napawanie wirnika fi 800mm

K9 Zakres na przegląd chłodnicy CCW

1	Montaż i demontaż króćców DN200 na chłodnicy
2	Czyszczenie płyt wymiennika



Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

3	Przeгляд zasuw DN200 odcinających na układzie wody chłodzącej
4	Przeгляд sondy korozji
5	Czyszczenie filtrów na układzie wody demi
6	Płukanie wsteczne chłodnicy
K9 Zakres na remont chłodnicy wody CCW	
1	Montaż i demontaż króćców DN200 na chłodnicy
2	Czyszczenie płyt wymiennika
3	Przeгляд zasuw DN200 odcinających na układzie wody chłodzącej
4	Przeгляд sondy korozji
5	Czyszczenie filtrów na układzie wody demi
6	Wymiana uszczelek na chłodnicy

K9 Zakres na przeгляд palników rozpałkowych Oilon

1	Czyszczenie dyszy palników rozpałkowych
2	wymiana łożysk na klapie powietrza wtórnego
3	przeгляд klap powietrza wtórnego
4	czyszczenie filtrów oleju rozpałkowego
5	sprawdzenie siłowników pneumatycznych do zapalarki i lancy
6	sprawdzenie szczelności węży metalowych i szybkozłączy
K9 Zakres na remont palników rozpałkowych Oilon	
1	wymiana zaworów DN 25 na instalacji
2	wymiana zużytych końcówek lanc mazutowych
3	wymiana siłowników na kalpach powietrza wtórnego

K9 Zakres na przeгляд instalacji wtrysków WP / SP

Czyszczenie dyszy wtryskowej Flowserve - para wtórna						
Czyszczenie filtra wody wtryskowej para wtórna						
Przeгляд zaworów regulacyjnych wody wtryskowej	I,	II,	III	stopień		
9LAE10AA401	—		I	stopień		
9LAE20AA401	—		II	stopień		
9LAE30AA401	— III stopień					
Wymiana uszczelnień dławicowych						
K9 Zakres na remont instalacji wtrysków WP/ SP						
Czyszczenie dyszy wtryskowej Flowserve - para wtórna						
Czyszczenie filtra wody wtryskowej para wtórna						
Przeгляд zaworów regulacyjnych wody wtryskowej	I,	II,	III	stopień		
9LAE10AA401	—		I	stopień		
9LAE20AA401	—		II	stopień		
9LAE30AA401	— III stopień					
Wymiana uszczelnień dławicowych						
Remont zaworów wtryskowych: docieranie powierzchni uszczelniających						

KOCIOŁ FLUIDALNY NA BIOMASĘ K9 Zakres przeglądu zaworów bezpieczeństwa

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

1	Przeгляд instalacji impulsowej.
2	Przeгляд instalacji hydraulicznej: wymiana oleju, wymiana filtrów, uzupełnienie azotu w akumulatorach hydraulicznych
3	Przeгляд siłowników hydraulicznych: pomiary czasów otwarcia i zamknięcia siłowników
K9 Zakres remontu zaworów bezpieczeństwa	
1	Przeгляд instalacji impulsowej.
2	Przeгляд instalacji hydraulicznej: wymiana oleju, wymiana filtrów, uzupełnienie azotu w akumulatorach hydraulicznych
3	Przeгляд siłowników hydraulicznych: pomiary czasów otwarcia i zamknięcia siłowników
4	Przeгляд zaworów bezpieczeństwa DN500 para wtórna - 2 szt: wymiana uszczelnień, docieranie powierzchni uszczelniających
5	Przeгляд zaworów obejściowych DN500 - 2 szt: wymiana uszczelnień, docieranie powierzchni uszczelniających
K9 Zakres na przeгляд Eurosilu Gipsu/Kamienia wapiennego	
1	Sprawdzenie stanu technicznego przenośnika ze śrubą napelniającą
2	Sprawdzenie stanu technicznego łożysk Centralnej Części Obrotowej
3	Sprawdzenie stanu technicznego kolumny z rowkami
4	Sprawdzenie stanu technicznego systemu wyciągarki
5	Wykonanie pomiarów zużycia elementów silosa
6	Sprawdzenie sprawdzenie pracy napędu śruby wyładowczej 1 i śruby wyładowczej 2.
K9 Zakres na remont Eurosilu gipsu/kamienia wapiennego	
1	wymiana lin
2	napawanie ślimaków na rozładunku
3	wymiana łożysk i uszczelnień na ślimaku rozładunkowym
4	naprawa krawędzi tnących na śrubie wyrównującej i zgarniającej
5	naprawa ślimaków załadowniczych
6	wymiana tłoczków na instalacji centralnego smarowania
7	wymiana uszczelnień na łożyskach śruby wyrównującej i zgarniającej
8	wymiana poduszek gumowych mocujących przekładnię ślimaka



9	wymiana zużytych teflonów na przesypach
10	napawanie bieżni obrotu

K9 Zakres na przegląd pompy sorbentu

1	Przeгляд instalacji wodnej do uszczelnienia mechanicznego
2	Regulacja uszczelnienia mechanicznego
3	Przeгляд kół pasowych z wymianą pasków
4	Przeгляд wykładzin gumowych
5	Przeгляд wirnika pompy
K9 Zakres na remont pompy sorbentu	
1	wymiana pokrywy przedniej
2	wymiana wykładziny przedniej
3	wymiana wirnika
4	wymiana wykładziny tylnej
5	wymiana pokrywy tylnej
6	wymiana łożysk
7	wymiana ringów
8	wymiana tuleji

K9 Zakres na przegląd młyna wieżowego

1	Przeгляд układu napędowego
2	Przeгляд sprzęgła wolnoobrotowego, szybkoobrotowego
3	Czyszczenie chłodnicy oleju
4	Wymiana filtrów oleju smarnego
5	Pomiary zużycia płetw ślimaka
K9 Zakres na remont młyna wieżowego	
1	Rozsprzęgnięcie i zesprzęgnięcie młyna, centrówka
3	wymiana segmentu ślimaka
4	wulkanizowanie na zimno wału ślimaka
5	wymiana obudowy króćca
6	wymiana segmentu wykładziny
7	Remont zespołu łożyskowego młyna: wymiana łożysk, uszczelnień
8	Naprawa obudowy młyna
9	Wymiana tuleji łożyskowej fi 380

K9 Zakres na przegląd hydrocyklonu

1	Przeгляд dysz zawirowywacza
2	Pomiary zużycia dysz APEX
3	Pomiary zużycia dyszy Vortex
K9 Zakres na remont hydrocyklonu	
1	Wymiana zawirowywacza
3	wymiana dyszy Apex
4	Wymiana dyszy Vortex

K9 Zakres na przegląd wygarniacza pod PG3

1	Przeгляд łożyk ślizgowych na stacji napędowej
2	Przeгляд łożyk ślizgowych na stacji zwrotnej
3	Prostowanie zgrzebeł łańcucha zgrzeblowego
K9 Zakres na remont wygarniacza pod PG3	
1	wymiana przekładni napędowej
3	prostowanie zgrzebeł,
4	wymiana łańcucha napędowego
5	wymiana kół biernych
6	wymiana łożyk na stacji zwrotnej

K9 Zakres na przegląd kruszarki młotkowej

1	Sprawdzenie wkładki sprzęgła
2	Regulacja szczeliny kruszarki
3	Smarowanie łożysk kruszarki
4	Kontrola zżycia młotków
5	Kontrola zużycia rusztów
K9 Zakres na remont kruszarki młotkowej	
1	Wymiana segmentu rusztu
3	Wymiana ramy nośnej rusztów
4	Wymiana młotka
5	Wymiana łożyska wewnętrznego
6	Wymiana łożyska zewnętrznego
7	Centrowka sprzęgła kruszarki
8	Wymiana śrub płyt pancernych

Zakres remontu Młyna węglowego MKM 33			
L.p	Wyszczególnienie	j.m.	ilość wykonana j.m
1	Otwarcie i zamknięcie włazu do komory parytowej od str. WM z wymianą uszczelnienia .	szt	1
2	Otwarcie i zamknięcie włazów do komory parytowej wersja skręcana z wymianą uszczelnienia .	szt	2
3	Otwarcie i zamknięcie drzwi montażowych z wymianą uszczelnienia	szt	1
4	Otwarcie i zamknięcie wziernika leja parytowego z wymianą uszczelnienia	szt	1
5	Otwarcie i zamknięcie pokryw wodzikowych z wymianą uszczelnienia	szt	4
6	Otwarcie i zamknięcie włazów do odsiewacza z wymianą uszczelnienia	szt	2
7	Mycie komory mielenia z usunięciem złomu ,kamieni ,itp.	szt	1
8	Mycie komory parytowej z usunięciem złomu ,kamieni ,itp. z uprzątnięciem poziomu 0m	szt	1



Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

9	Wymiana segmentu podłogi komory pirtowej bez demontazu komory mielenia	szt	7
10	Wymiana zabieraka pirtowego	szt.	3
11	Naprawa skosu podłogi pirtowej	mb	1
12	Wykonanie wstawki korpusu młyna	m2	0,5
13	Wymiana odsiewacza (odpalenie i pospawanie:pyłoprzewodów ,rury zsykowej ,rury parowej ,barier części środkowej odsiewacza oraz pospawanie głowicy i wymiana uszczelnienia.	szt	1
14	Wymiana rury zsykowej (od króćca do głowicy)	szt	1
15	Wymiana kompensatora rury zsykowej :	szt	1
16	Montaż króćców pomiarowych	szt.	1
17	Wymiana tulei stożkowej wozzika	szt.	4
18	Wymiana sworznia wozzika ,montaż zabezpieczenia	szt.	4
19	Wymiana wozzika	szt.	4
20	Wykonanie i wymiana blach oporowych wozzika	szt.	4
21	Wymiana napawanych blach oporowych wozzika	szt	4
22	Wymiana kołnierzy pokrywy wozzika	szt	4
23	Wymiana pokrywy wozzika	szt	4
24	Demontaż /montaż pierścienia oporowego	szt	1
25	Regeneracja ubytków erozyjnych poprzez napawanie , spawanie nakładek pierścienia oporowego	kpl	1
26	Wymiana pierścienia miażdżącego z integralnym pierścieniem wirującym ,z montażem wpustów i ułożeniem	szt	1
27	Wymiana pierścienia dociskowego	szt	1
28	Wymiana pierścienia stałego (element pierścienia wirującego)	kpl	1
29	Wymiana pierścienia ruchomego (element pierścienia wirującego),regulacja szczeliny	kpl	1
30	Wykonanie czyszczenia jarzma	kpl	1
31	Wykonanie oraz wymiana konstrukcji pokrywy jarzma	kpl	1
32	Wykonanie oraz wymiana pokrywy jarzma	kpl	1
33	Wykonanie wymiany korpusu powietrza uszczelniającego	kpl	1
34	Wykonanie wymiany jarzma młyna	szt	1
35	Wykonanie wymiany uszczelnienia jarzma	szt	1
36	wykonanie i wstawanie zamków zabezpieczających pierścienie	szt.	2
37	Wykonanie doboru oraz wymiana kul	szt	10
38	Wymiana zespołu sprężyn dociskowych (z regeneracją śrub regulacyjnych przy zdemontowanym odsiewaczu lub przekładni .	szt.	4
39	regeneracja komory mielenia(spawanie ubytków erozyjnych)	m2	3
40	Regeneracja komory mielenia (spawanie wykładziny , nakładki)	m2	12
41	Wykonanie wymiany dolnej klapy pirtowej z uszczelnieniem	szt	1
42	Wykonanie wymiany końcówki leja pirtowego	szt	1
43	Wykonanie wymiany górnej klapy pirtowej (klapa , układ sterowania) z uszczelnieniem dekla	szt	1
44	Wykonanie wymiany leja pirtowego wraz z klapami odcinającymi	kpl	1
45	Wymiana uszczelnienia/doszczelnienie rurociągu powietrza uszczelniającego przy młynie	szt	1
46	Wykonać pomiary grubości korpusu odsiewacza ,uzgodnić zakres naprawy i sposób naprawy ubytków		
47	Wykonać wymianę głowicy wylotowej	szt	1
48	Wykonać oraz wymienić przysłonę regulacyjną	szt	1

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

49	Wykonać wymianę rury zsypanej	kpl	1
50	wykonać wymianę stożków wewnętrznych odsiewacza	kpl	1
51	wykonać oraz wymienić uszy kłapek zamknięcia dolnego odsiewacza	kpl	1
52	wymienić uszczelnienia śrub dociskowych zestawu sprężyn	kpl	1
53	wymienić zawleczki sworzni włączów	kpl	1
54	Wymienić włącz do komory pirytovej włącz skręcany	szt	1
55	Wykonac pomiary elementów mielących	kpl	1
56	Wykonać demontaż /montaż butli HRD wraz z dyszą	szt	3
57	Wykonać wymianę konstrukcji butli HRD	szt	3
58	Demontaż i montaż osłony sprzęgła PULVIS	szt.	1
59	Regeneracja osłony sprzęgła PULVIS	szt.	1
60	Wykonanie i wymiana gum sprzęgła PULVIS	kpl	1
61	Wymiana lub demontaż i montaż półsprzęgła PULVIS przy zdemontowanym silniku	szt.	
62	Wymiana silnika głównego lub demontaż i montaż z transportemna warsztat.	kpl	1
63	Demontaż i montaż silnika głównego - rozsprzęglenie ,zesprzęglkenie ,centrówka	kpl	1
64	Czyszczenie przekładni z zewnątrz.	szt.	1
65	Wymiana pomki olejowej.	szt.	1
66	Wymiana sprzęgła pompki olejowej	szt.	1
67	Remont podestów przy młynie .	m2	3
68	remont blach bortnic.	mb	3
69	Remont barierok lub drabin	mb	7
70	Remont instalacji olejowej (kontrola rozplywu, udrożnienie,regulacja ciśnienia,czyszczenie filtra).	kpl	1
71	sprawdzić drożność pary do gaszenia	kpl	1
72	Ruch próbny mlyna : b) w rem. zesp. mlynowego	szt.	1
73	Wykonanie i uzgodnienie planu kontroli i badań dla ustalonego zakresu remontu	kpl	1
74	Wykonanie badań diagnostycznych (pomiar grubości , badania spoin)	kpl	1
75	Wykonanie dokumentacji powykonawczej w wersji papierowej oraz elektronicznej(format pdf)	kpl	1

Zakres przeglądu Młyna węglowego MKM 33			
L.p	Wyszczególnienie	j.m.	ilość wykonana. j.m
1	Otwarcie i zamknięcie włączu do komory pirytovej od str. WM z wymianą uszczelnienia .	szt	1
2	Otwarcie i zamknięcie włączów do komory pirytovej wersja skręcana z wymianą uszczelnienia .	szt	1
4	Otwarcie i zamknięcie wziernika leja pirytowego z wymianą uszczelnienia	szt	1
6	Otwarcie i zamknięcie włączów do odsiewacza z wymianą uszczelnienia	szt	1
6	Wykonanie pomiarów elementów mielących	kpl	1
11	Wykonanie regulacji docisku	kpl	1
17	Wykonanie regulacji przysłony regulacyjnej	szt	1

Zakres remontu dmuchawy uszczelniającej



Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

L.p	Wyszczególnienie	J.m.	Ilość wykonana. j.m
1	Demontaz /montaz osłony sprzęgła	szt	1
2	Mycie dmuchawy przed i po remoncie.	szt	1
3	Wykonanie i wymiana kompensatora brezentowego na tłoczeniu	szt	1
4	Wykonanie i wymiana wkładek gumowych sprzęgła.	szt	1
5	Demontaż, montaż koźła łożyskowego		
6	Dostawa oraz wymianaa łożysk ,uzupełnienie smaru	kpl	1
7	Wymiana wirnika	kpl	1
8	Wykonanie naprawy korpusu	szt	1
9	Wymiana silnika ,wykonanie centrówki	szt	1
10	Ruch próbny dmuchawy	szt	1
11	Wyważanie wirnika dmuchawy	szt	1

Zakres remontu GAVO C,D

L.p	Wyszczególnienie	J.m.	Ilość wykonana. j.m
1	Wykonać otwarcie ,zamknięcie włazów	szt	6
2	Wykonac oraz wymienić uszczelki włazów	szt	4
3	Wykonać przegląd wirnika	szt	1
4	Wykonać przegląd górnego łożyska ,stopery	szt	1
5	Wykonać przegląd dolnego łożyska	szt	1
6	Wykonać wymianę oleju w dolnym i górnym łożysku	szt	2
7	Wykonać kontrole stanu technicznego uszczelnień ,pomiar luzów	kpl	1
8	Wykonać regulację uszczelnień	kpl	1
9	Wykonac wymiane uszkodzonych uszczelnień	kpl	1
10	Wykonać kontrole wizualna obudowy GAVO	szt	1
11	Wykonać przegląd zespołu napędowego	kpl	1
12	Wykonać wymiane oleju w zespole napędowym	kpl	1
13	Wykonać raport z przeglądu w wersji papierowej oraz pdf	kpl	1

Zakres remontu wentylatora WNN GAVO C,D

L.p	Wyszczególnienie	J.m.	Ilość wykonana. J.m
1	Wykonać otwarcie ,zamknięcie włazów z wym uszczelnienia	szt	1
2	Wykonać przegląd wentylatora	szt	1
3	Wykonać czyszczenie wirnika	szt	1
4	Wykonać pomiary dynamiki wentylatora	szt	1
5	Wykonać uzupełnienie smaru w łożyskach	szt	2
6	Wykonać wymiane łożysk wentylatora	szt	2
7	Wykonać przegląd z usunięciem usterek klapy regulacyjnej	szt	1
8	Wykonać przegląd sprzęgła wentylatora	szt	1
9	Wykonać przegląd instalacji (szczelność połączeń , drożność ,zużycie)	kpl	1
10	Wykonać raport z przeglądu w wersji papierowej oraz pdf	kpl	1



Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych
Zakres remontu zespołu czyszczącego GAVO C,D

L.p	Wyszczególnienie	J.m.	ilość wykonana. J.m
1	Wykonać przegląd pompy wysokiego ciśnienia	szt	1
2	Wykonać wymiane zaworów na ssaniu i tłoczeniu pompy	kpl	1
3	Wykonać wymiane dysz doleji i górnej lancy	kpl	1
4	Wykonać wymianę dolnej i górnej lancy	szt	2
5	Wykonać kontrole wizualna węży ,ewentualna wymiana	kpl	2
6	Wykonać kontrole wizualna zespołu napędowego	kpl	2
7	Wykonać kontrole wizualna podpory lancy dolnej	szt	1
8	Wykonać smarowanie łańcucha	kpl	2
9	Wykonać raport z przeglądu w wersji papierowej oraz pdf	kpl	1

Zakres remontu Luvo1,2

PM nr

L.p	Wyszczególnienie
1	Otworzyć ,zamknąć włązy
2	Wykonać przegląd górnych łożysk
3	Wykonać czyszczenie płaszcza wodnego ,wykonac otwory rewizyjne
4	Wykonać wymianę smaru
5	Przegląd dolnych łożysk z uszczelnieniem obudowy
6	Wykonać przegląd przekładni LS2 AiB, (uszczelnienie ,zużycie)
7	Wykonać przegląd , uruchomienie suportów
8	Wykonać wymianę oleju przekładni LS2 AiB
9	Wykonać wymiane oleju włożyskach dolnych i stacji olejowej
10	Wykonać mycie pod „deskami” uszczelnień górnych
11	Wykonać wymianę stężeń przed podgrzewaczami
12	Wykonać przegląd uszczelnień promieniowych ,usunąć usterki
13	Wykonać czyszczenie instalacji olejowej ze zbiornikiem
14	Wykonać Kontrolę i regulacja uszczelnień promieniowych, naprawa, wymiana osłon termopar i popychaczy czujników położenia.
15	Wykonać kontrolę zdmuchiwczy parowych, przesterowanie, smarowanie elementów napędu, regulacja,
16	Wykonać udrożnienie instalacji wody ruchowej , wymiana odcinków rur zużytych, czyszczenie zbiornika ZR, pomiary grubości ścian zbiornika i wymiana powierzchni pocienionych .
17	Wykonać naprawę obudowy podgrzewaczy, kanałów i osłony kompensatora przez wymianę blach
18	Wykonać Uruchomienie napędów i obrotowych

Zakres remontu pyłoprzewodów

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

L.p	Wyszczególnienie	j.m.	ilość wykonana. j.m
1	Wymiana kształtek i rur.	szt	10
2	Naprawa elementów poprzez wykonanie wstawki z rury	szt	24
3	Wykonanie pomiarów grubości elementów	kpl	1

Zakres remontu wentylatora WPP			
L. p	Wyszczególnienie	j.m.	ilość wykonana. j.m
1.	wykonać otwarcie i zamknięcie włazów z wymiana uszczelnienia	szt	2
2.	Wykonać przegląd wentylatora	szt	1
3.	Wykonać mycie wentylatora do remontu	szt	1
4.	Wykonać wymianę kompensatora na ssaniu i tłoczeniu	szt	2
5.	Wykonać wymianę łożysk	szt	2
6.	Wykonać przegląd ,czyszczenie ,smarowanie zespołu regulacyjnego	kpl	1
7.	Wykonać czyszczenie ,uzupełnienie smaru uszczelnienia wału	szt	1
8.	Wykonać wymiane filtrów napowietrzających łożyska	szt	2
9.	Wykonać wymiane wkładów filtrów olejowych	kpl	1
10	Wykonać czyszczenie agregatu smarowniczego	szt	1
11	Wykonać czyszczenie chłodnicy oleju	szt	1
12	Wykonać wymiane oleju	szt	1
13	Wykonać pomiar dynamki wentylatora	szt	1
14	Wykonać raport z przeglądu w wersji papierowej oraz pdf	kpl	1

Zakres remontu dysz OFA III

L. p	Wyszczególnienie	j.m.	ilość wykonana . j.m
1	Wykonać otwory rewizyjne	szt	4
2	Wykonać mycie dysz OFAIII	szt	4
3	Wykonać wymianę przegrzanych powierzchni kanału dyszy	kpl	4
4	Przesterować układ regulacyjny ,usunąć wyniki usterki	szt	4

Zakres remontu instalacji DeNOX bl4,5 Polin			
L.p	Wyszczególnienie	j.m.	ilość wykona na. j.m
1	Otworzyć włazy rewizyjne do skrzyń powietrza osłonowego	kpl	1
2	Usunąć nagromadzony popiół	kpl	1
3	Wykonać czyszczenie dysz w komorze paleniskowej	kpl	1

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

4	Wykonać otwory rewizyjne do dysz OFA III	szt	4
5	Wykonać mycie dysz OFAIII	szt	4
6	Wykonać wymianę przegrzanych powierzchni kanału dyszy	kpl	1
7	Przesterować układ regulacyjny ,usunąć wynikiłe usterki	szt	4
8	Wykonać otwory rewizyjne do dysz OFA IV	szt	4
9	Wykonać mycie dysz OFAIV	szt	4
10	Wykonać wymianę przegrzanych powierzchni kanału dyszy	kpl	1
11	Przesterować układ regulacyjny ,usunąć wynikiłe usterki	szt	4
12	Wykonać otwory rewizyjne w kanałach powietrza	kpl	1
13	Wykonać sprawdzenie drożności kanałów ,usunąć popiół	kpl	1
14	Wykonać sprawdzenie stanu technicznego kompensatorów	kpl	1
15	Wykonac wymiane uszkodzonych kompensatorów	szt	?

KANAŁ POWIETRZA I SPALIN**Remont kanałów powietrza i spalin kotła EP 650**

1	Otwarcie i zamknięcie włazów wraz z wymianą sznura uszczelniającego
2	Mycie kanałów pow. i spalin do remontu , udrożnienie lejów popiołowych.
3	Wykonanie pomiarów grubości blach ok 1500 punktów
4	Wymiana ścian kanałów ok.150 m kw.
5	Wykonanie nakładki z blach gr.5 mm ok..250m kw.
6	Regeneracja 4 szt włazów
7	Wykonanie spawu uszczelniającego ok.500 mb
8	Wymiana stężeń i kątowników osłonowych 300mb
9	Przegląd i regulacja klap gor.pow. poz.+9,+16,+23,+30
10	Wymiana ok. 20 mb kanałów do studzenia międzystropia fi 800
11	Wymiana kompensatora fi 800
12	Wymiana 2 szt.kolan fi 800
13	Remont kierownic przed elektrofiltrami .
14	Przegląd kompensatorów na kanałach powietrza i spalin i usunięcie nieszczelności.
15	Przegląd wentylatora WK wraz z klapami
16	Przegląd kanałów studzenia międzystropia i usunięcie nieszczelności

WENTYLATORY SPALIN

I.	I. KORPUS WENTYLATORA
1	Otwarcia i zamknięcie włazu z wymianą uszczelnień.
2	Czyszczenie wentylatora od wewnątrz przed i po remoncie, przy zdemontowanym korpusie (Wymiana uszczelnienia na podziałach wentylatora)
5	Wymiana włazu.
6	Napawanie korpusu jedną warstwą przy zdemontowanych połówkach korpusu.
7	Spawanie pęknięć korpusu z fazowaniem.
8	Demontaż i montaż korpusów nr 1-2-3 razem z demontażem i montażem uszczelnienia wału i wymianą uszczelnień na powstałych podziałach z czyszczeniem wnętrza osłony kulistej wirnika.



Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepło-mechanicznych

9	Demontaż i montaż górnej połowy wlotu kulistego z demontażem i montażem uszczelnienia osłony wału oraz wymianą uszczelnienia.
10	Wymiana kompensatora na ssaniu z wymianą poduszek izolacyjnych, siatki i płótna brezentowego, z wymianą zerwanych śrub.
11	Montaż blach osłonowych kompensatora brezentowego
12	Wymiana blach osłonowych kompensatora brezentowego.
	II. WIRNIK Z ŁOŻYSKAMI I USZCZELNIENIAMI.
1	Napawanie łopatek wirnika jedną warstwą przy zdemontowanym korpusie wentylatora.
2	Kontrola łożyska oporowego i nośnego (demontaż i montaż pierścieni uszczelniających z wymianą sznura, demontaż i montaż bocznych pokryw łożysk, pierścieni oporowych, górnej połowy korpusu łożyska, pomiary luzów łożyska, ustawienie luzów osiowych z przesuwaniem wału, dociąganie śrub korpusu łożyska).
3	Wymiana łożyska oporowego (demontaż i montaż połówki sprzęgła wraz z tuleją sprzęgłową tarczy hamulcowej, pierścieni uszczelniających bocznych pokryw łożyska, odrzutnika oleju, pierścieni ustalających, górnej połowy korpusu łożyska, łożyska, instalacji olejowej, ustawienie luzów osiowych z przesuwaniem wału, czyszczenie łożysk i korpusu).
4	Wymiana łożyska nośnego przedniego (wraz z wymianą łożyska oporowego)
5	Wymiana korpusu łożyska oporowo-nośnego (demontaż i montaż instalacji olejowej, dolnego korpusu łożyska po demontażu łożysk lub wału i montaż nowych koźłów w nowe miejsce).
6	Wymiana łożyska nośnego tylnego (demontaż i montaż pierścienia uszczelniającego, pokryw łożyska, korpusu łożyska, instalacji olejowej, ustawianie luzów, czyszczenie korpusu i łożyska).
7	Wymiana dolnego korpusu łożyska nośnego tylnego (demontaż i montaż instalacji olejowej po kontroli lub wymianie łożyska z montażem kołków w nowych gniazdach).
8	Demontaż i montaż pierścienia uszczelniającego łożysk, wymiana sznura.
9	Wyważanie statyczne wentylatora.
10	Wyważanie dynamiczne wirnika wentylatora do wyniku pozytywnego w jednej płaszczyźnie.
	III. SPRZĘGŁO I HAMULEC
1	Demontaż i montaż osłony sprzęgła.
2	Wykonanie nowej osłony sprzęgła.
3	(Rozsprzęglenie i zesprzęglenie silnika z wentylatorem)
4	(Centrowanie wirnika silnika wału wentylatora)
6	Wymiana półsprzęgła na wale wentylatora oraz tulei sprzęgła.
7	Wymiana tarczy hamulca (łącznie z demontażem i montażem półsprzęgła).
8	Demontaż i montaż mechanizmów hamulca.
9	Wymiana okładziny ciernej jednej szczęki hamulca.
	IV. SILNIK WRAZ Z UŁOŻYSKOWANIEM
1	Demontaż i montaż silnika wraz z transportem.
2	Poziomowanie ramy silnika.
	V. APARAT KIEROWNICZY
42	Rozsprzęglenie i zesprzęglenie łopatek kierowniczych (demontaż i montaż cięgien).
43	Regeneracja cięgien (prostowanie, wymiana przegubów kulistych).

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

44	Regeneracja dźwigni (prostowanie, spawanie pęknięć).
45	Demontaż i montaż pokrywy łożyska, konserwacja łożyska, wymiana uszczelnienia wałka.
46	Wymiana łożyska kierownicy (z demontażem i montażem pokrywy, wymiana uszczelnienia).
47	Wymiana kierownicy (demontaż i montaż pokrywy łożyska, korpusu łożyska, tulei, dolnej śruby prowadzącej).
48	Demontaż i montaż lub wymiana pierścienia sterującego kierownicami.
49	Przegląd rolki pierścienia sterującego (demontaż i montaż pokrywy łożysk, konserwacja łożysk, wymiana uszczelnień pokryw) po demontażu rolki.
50	Demontaż i montaż lub wymiana dolnej śruby prowadzącej kierownicy, konserwacja czopa.
51	Remont rolki pierścienia sterującego (demontaż i montaż lub wymiana wałka, łożyska lub rolki).
52	Demontaż i montaż lub wymiana serwomotoru.
53	Ustawienie aparatu kierowniczego, oznakowanie położenia z próbnym przesterowaniem.
VI. INSTALACJA OLEJOWA	
1	Remont instalacji olejowej wentylatora (udrożnienie i czyszczenie rurociągów, zbiornika filtrów, olejowskazów, doszczelnienie instalacji z wykonaniem uszczelnień, demontaż i montaż lub wymiana pojedynczych elementów instalacji, regulacja ciśnienia i rozplływów oleju).
2	Wymiana pompki olejowej z demontażem i montażem sprzęgła, centrowanie, rozsprzęglenie i zesprzęglenie.
3	Wymiana rurociągu instalacji olejowej (z parowaniem rurociągu).
4	Przegląd i czyszczenie chłodnicy oleju (z demontażem i montażem chłodnicy).
VII. KANAŁY KOMPENSATORY, INSTALACJA CHŁODZENIA. Wymiana kompensatora na tłoczeniu.	
1	Wymiana blach falistych kompensatora na tłoczeniu.
2	Wykonanie i wymiana blach ślizgowych kompensatora.
3	Regeneracja (nakładki) blach falistych kompensatora.
4	Wymiana blach kanałów wraz z uźebrowaniem.
5	Wykonanie i spawanie nakładek na kanały.
6	Wykonanie spoiny uszczelniającej kanału lub kompensatora pojedynczym ściegiem.
7	Wymiana uszczelnienia kompensatora falistego (na tłoczeniu).
8	Kontrola i remont wentylatora chłodzenia łożyska wewnętrznego WY
9	Demontaż i montaż lub wymiana rurociągów instalacji chłodzenia łożyska (z ewentualną regeneracją lub wymianą podparć i zawieszek).
10	Ruch próbny silnika przed zesprzęgleniem.
11	Ruch próbny wentylatora w remoncie kotłów.

Wentylator młynowy - ZAKRESY RK i RS oraz P	
1	Mycie wentylatora przed i po remoncie.
2	Otwarcie i zamknięcie włazu z wymianą uszczelnienia.
3	Regeneracja włazu.
4	Pasowanie i spawanie wykładziny dolnej z demontażem starej.
5	Pasowanie i spawanie wykładziny górnej /skrzyni/ z demontażem starej

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

6	Wykonanie i montaż pierścieni bocznych z demontażem starych (całkowita długość pierścieni 18 mb).
7	Wymiana uszczelnienia na podziałach obudowy wentylatora.
8	Odkucie i odpalenie bortnicy wokół fundamentu oraz wykonanie i montaż nowej.
9	Dociąganie śrub fundamentowych.
10	Demontaż i montaż wirnika wraz z wałem z poziomowaniem i korpusów łożysk (demontaż i montaż przewężenia z ustaleniem szczeliny na przewężeniu, uszczelnienia przejścia wału, dławicy, rozpalenie demontaż i spawanie segmentu obudowy i wlotu kolanowego) wymi
11	Wymiana chłodnicy olejowej
12	Szlifowanie i docieranie czopów wału wentylatora.
13	Ustawienie szczeliny na przewężeniu.
14	Poziomowanie wału wirnika na łożyskach własnych.
15	Demontaż i montaż odrzutników ciepła.
16	Demontaż i montaż dławicy.
17	Demontaż i montaż dławicy z wymianą pierścieni.
18	Demontaż i montaż lub wymiana uszczelnienia przejścia wału od strony ssawnej.
19	Demontaż i montaż pokryw łożysk z pomiarami.
20	Czyszczenie korpusu łożysk.
21	Wyprowadzenie luzów łożysk.
22	Demontaż i montaż osłony sprzęgła wentylatora.
23	Centrowka z rozsprzęgleniem.
24	Wyważanie dynamiczne wentylatora.
25	Remont i czyszczenie instalacji olejowej.
26	Czyszczenie ramy pod silnikiem.
27	Dociąganie śrub na kozłach.
28	Wymiana sznura uszczelniającego na kompensatorze.
29	Ruch próbny wentylatora w remoncie zespołu młynowego.
30	Wyważanie dynamiczne wirnika WM

	Remont elektrofiltrów
1	Otwarcie włączów wraz z wymianą sznura uszczelniającego
2	Mycie elektrofiltra szt. 12 - komór
3	Regeneracja obudowy przez spawanie nakładek z blachy - z ewentualnym spawaniem stężeń ok.30m kw. dla RK i 10m kw.dla RŚ
4	Regeneracja obudowy przez wymianę blach łącznie ze stężeniami (wycięcie starej blachy i spawanie nowej z przygotowaniem blachy). ok 20 m kw. dla RK i 10 m kw. dla RŚ.
5	Wymiana włazu fi 500.
6	Wymiana krat "Vema" na podestach wokół elektrofiltra
7	Wymiana przekładni strzepywaczy elektrod zbiorczych.
8	Wymiana przekładni strzepywaczy elektrod ulotowych.
9	Czyszczenie przekładni 24 szt.
10	Wymiana lub regeneracja barierki.
11	Wymiana lub regeneracja bortnicy.
12	Wymiana obudowy izolatora obrotowego po zdemontowaniu przekładni.
13	Wymiana izolatora obrotowego:
14	Wymiana kołka w zabierakach.

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

15	Wymiana lub odwrócenie młotka elektrod zbiorczych lub ulotowych - z ewentualną wymianą tulejki na śrubie mocującej.
16	Wymiana tulejki w młotku EZ lub EU.
17	Montaż tulejki w młotku EZ lub EU.
18	Wymiana uchwyty młotka - elektrod zbiorczych.
19	Wymiana końcówki drąga strzepującego.
20	Napawanie końcówki drąga strzepującego.
21	Wymiana łożyska wału strzepywaczy elektrod zbiorczych:
22	Wymiana łożyska wału strzepywaczy elektrod ulotowych:
23	Wymiana lub obrócenie zderzaka elektrody ulotowej -
24	Regeneracja zderzaka elektrody ulotowej.
25	Wymiana dystansowników (zablokowanych).
26	Regeneracja prowadnic drąga strzepującego.
27	Regulacja podziałki elektrod ulotowych (dla całej komory) przez regulację zawieszę na izolatorach wieszakowych.
28	Wymiana izolatora wieszakowego.
29	Czyszczenie izolatorów obrotowych 12 szt
30	Czyszczenie izolatorów wieszakowych 48 szt
31	Mycie leja elektrofiltra 12 szt

	Remont podajnika ślimakowego węgla
1	Otwarcie włazów i ich regeneracja (wraz z wymianą uszczelnienia)
2	Mycie podajnika z resztek węgla i biomasy
3	Regeneracja włazu kłamrowego podajnika
4	Pomiary grubości korpusu podajnika oraz ślimaka a z wałem i zabezpieczeniem p.wyb. ok 50 pkt.
5	Demontaż i montaż motoreduktora podajnika ślimakowego
6	Wymiana łożyska przedniego
7	Wymiana simmeringów obudowy łożyska podajnika
8	Demontaż obudowy łożyska podajnika ślimakowego
9	Wymiana łożyska tylnego podajnika ślimakowego
10	Regulacja luzu wzdłużnego ślimaka, zamontowanie klocków ustalających
11	Kontrola motoreduktora
12	Demontaż dławicy, czyszczenie, wymiana uszczelnień, regulacja docisku
13	Demontaż i montaż segmentu pokrywy górnej podajnika ślimakowego
14	Rozsprzęglenie i zesprzęglenie ślimaka z wałem łożyskowym
15	Remont instalacji olejowej otwierania zasuw płaskich pod zasobnikiem węgla
16	Wymiana zasuw płaskich podajnika szt 4.
17	Wymiana ramy zasuw płaskich.
18	Remont instalacji olejowej otwierania zasuw pod podajnikiem węgla
19	Wymiana siłownika zasuw płaskich
20	Wykonanie uszczelnienia zasuw płaskich
21	Wymiana ślimaka podajnika węgla
22	Regeneracja ślimaka podajnika węgla
23	Regeneracja obudowy podajnika ślimakowego poprzez wymianę pocienionych wykładzin
24	Regeneracja zabezpieczenia przeciw wybuchowego



Remont wentylatorów podmuchu	
1	Otwarcie włączów wraz z wymianą uszczelnienia
2	Czyszczenie i mycie wirnika, wraz ze skrobaniem.
3	Czyszczenie i mycie korpusu łożysk.
4	Czyszczenie i mycie korpusu wentylatora i ramy pod korpusem łożyskowym.
5	Rozsprzęgnięcie, demontaż, montaż silników
6	Podniesienie wirnika na wciągu łańcuchowym
7	Demontaż i montaż pokryw bocznych do kontroli luzów wzdłużnych z wykonaniem nowych uszczelek.
8	Demontaż i montaż półsprzęgła
9	Wymiana kompletu łożysk (łożyska oporowe i nośne) z doбором pierścieni dystansowych z kontrolą luzów wzdłużnych i poprzecznych (z demontażem i montażem pokrywy korpusu łożysk i półsprzęgła).
10	Wymiana wału wraz z wymianą kompletu łożysk.
11	Poziomowanie kozła łożyskowego.
12	Centrowanie silnika ze sprzęgłem wentylatora
13	Zesprzęgnięcie silnika z wentylatorem.
14	Wymiana wkładek gumowych kotków sprzęgłowych
15	Czyszczenie węzownicy do chłodzenia oleju.
16	Wymiana węzownicy do chłodzenia oleju.
17	Wymiana rurociągu wody chłodzącej.
18	Wymiana zaworu wody chłodzącej.
19	Wykonanie i wymiana lejka odwadniającego wodę
20	Przegląd, uruchomienie i smarowanie aparatu kierowniczego.
21	Regulacja cięgna aparatu kierowniczego.
22	Wyważanie statyczne wirnika wentylatora.
23	Wyważanie dynamiczne wirnika wentylatora w dwóch płaszczyznach.
24	Ruch próbny wentylatora w remoncie kotła.
25	Wymiana włazu wentylatora powietrza
26	Regeneracja włazu wentylatora powietrza

Wentylatory wspomagające Booster Fan oraz kanały i kłapy IOS	
1	Otwarcie włączów wraz z wymianą uszczelnienia
2	Przegląd układu olejowego, czyszczenie zbiornika
3	Przegląd układu sterownia łopatkami wentylatora
4	Przegląd kanałów spalin IOS w rejonie wentylatora
5	Wymiana głównej pompy olejowej
6	Przegląd i usunięcie usterek na tłumikach hałasu
7	Przegląd kłapy wlotowej i usunięcie usterek
8	Przegląd kłapy wylotowej i usunięcie usterek
9	Przegląd kłapy obejściowej i usunięcie usterek

Remont pompy 180P19S - prace warsztatowe



Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

1.	1. Remont wirnika pompy
1.1	Dokumnetacja remontowa/weryfikacja części
1.2	Demontaż opływki + czopa ustalającego
1.3	Czyszczenie i mycie korpusu, części wirnika
1.4	Demontaż układu dźwigni sterowania i łopat z korpusu wirnika
1.5	Regeneracja łopat wirnika poprzez napawanie + szlifowanie profili zewnętrznych
1.6	Dopasowanie połączeń wpustowych i regeneracja połączeń śrubowych
1.7	Pasowanie i montaż łopat wirnika
1.8	Montaż elementów układu sterowania w wał I-wszy
1.9	Montaż wału w piastę wirnika
1.10	Montaż opływki wraz z czopem ustalającym- wykonanie próby działania regulacji kąta łopat
1.11	Montaż i demontaż zespołu do transportu zewnętrznego
1.12	Obróbka kuli zespołu - poprzez napawanie i szlifowanie
1.13	Wyważanie statyczne zespołu wirującego
1.	2. Remont pokrywy kierownicy pompy
2.1	Dokumnetacja remontowa/weryfikacja części
2.2	Demontaż wszystkich połączeń śrubowych-mocowania panewki łożyskowej
2.3	Wyciśnięcie tulei łożyskowej
2.4	Demontaż śrub i wyciśnięcie tulei gwintowanych
2.5	Demontaż układu chłodzenia
2.6	Czyszczenie i mycie korpusu pokrywy
2.7	Montaż pokrywy kierownicy
2.7.1	Wykonanie pomiarów cy gniazda tulei łożyskowej ogumowanej wciśnięcie panewki.
2.7.2	Wciśnięcie tulei gwintowanych + montaż śrub mocujących
2.7.3	Montaż połączeń śrubowych
2.7.4	Wciśnięcie tulei łożyskowej ogumowanej
2.7.5	Regeneracja otworów gwintowanych
2.7.6	Regeneracja otworów gwintowanych układu chłodzenia
2.7.7	Montaż układu chłodzenia
	3. Remont kierownicy dolnej pompy
3.1	Dokumnetacja remontowa/weryfikacja części
3.2	Demontaż wstawki łożyskowej
3.3	Demontaż instalacji chłodzącej
3.4	Regeneracja połączeń śrubowych + wymiana szpilek mocujących
3.5	Demontaż i montaż panewki łożyskowej + zabezpieczenie śrubami mocującymi
3.6	Demontaż i montaż panewki łożyskowej i zabezpieczenie śrubami mocującymi
3.7	wymiana układu chłodzenia we wstawce łożyskowej
3.8	Montaż wstawki
3.9	Malowanie kierownicy środkiem regeneracyjnym
3.10	Wymiana tulei na wale II i demontaż sprzęgła hydraulicznego
3.11	Regeneracja łopat kierownicy poprzez napawanie i szlifowanie
3.12	Malowanie farbą kierownicy pompy PCH z zewnątrz
	4. Remont regulacji kąta pochylenia łopat pompy PCH



Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

4.1	Dokumnetacja remontowa/weryfikacja części
4.2	Montaż drąga regulacyjnego
4.3	Montaż łącznika drąga
4.4	Demontaż tulei prowadzącej drąga regulacyjnego w wale drugim. Wymian o-ringów oraz zabezpieczenie tulei kołkami poprzez wiercenie i gwintowanie.
	5. Wykonanie lub regeneracja części.
5.1	Dokumnetacja remontowa/weryfikacja części
5.2	Łopata - wykonanie (obróbka kuli zewnętrznej - dłutowanie)
5.3	Piasta wirnika - regeneracja
5.4	Wał I z tulejami - obróbka końcowa
5.5	Wał II z tulejami - obróbka końcowa
5.6	Obróbka wału III-go - sprzęgło
5.7	Opływka - regeneracja
5.8	Dźwignia - wykonanie
5.9	Wodzik - regeneracja
5.10	Sworznie - wykonanie
5.11	Nakrętka M110 - wykonanie
5.12	Nakrętka specjalna G 1/2" i G 3/4"
5.13	Czop (nakrętka montażowa) opływki
5.14	Tuleja prowadząca - wykonanie
5.15	Panewka gumowa - obróbka końcowa
5.16	Łącznik - wykonanie
5.17	Wpust - wykonanie
5.18	Nakrętka łożyskowa M100x2L
5.19	Śruby dwustronna M20x90
5.20	Wykonanie dokumentacji poremontowej (wersja papierowa oraz elektroniczna).
	Remont pompy 180P19S
1	Demontaż pompy 180P19S po wcześniejszym zdjęciu napięcia, blokad w zakresie automatyki oraz po odpowiednim przygotowaniu miejsca pracy
2	Przed przystąpieniem do demontażu sprzęgła należy przesterować łopatami pompy, sprawdzić min/max łopat wirnika pompy, zaznaczyć na wale nr II poz. min/max położenia drąga.
3	Demontaż sprzęgła sztywnego (zespół hydrauliczny) przy kącie łopat ustawionych w położeniu max. w obecności pracownika odpowiedzialnego za remont pompy.
4	Dokumentacja remontowa/weryfikacja części
5	Zwymiarowanie wykładziny dolnej oraz górnej – ewentualna wymiana
6	Zwymiarowanie tarczy oporowej oraz łożyska poprzecznego. Sporządzenie fot pomiarowych i dostarczenie do zamawiającego
7	Weryfikacja części w ciągu trzech dni od zakończenia demontażu pompy – specyfikacja części.
8	Czyszczenie (ewentualna wymiana) węzownicy łożyska Michella
9	Wymiana pierścienia wody smarnej.
10	Pomiar grubości obejścia kłapy zwrotnej 8 PCH – ewentualna wymiana – (wymiana przepustnicy DN 150)

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

11	Wymiana uszczelnienia dławika pompy – poz.-11m
12	Wyprowadzenie linii łożysk.
13	Montaż pompy (montaż zespołu wirującego, montaż kierownicy dolnej, montaż drąga regulacyjnego, wału II-go, sprzęgła sztywnego wyprowadzenie linii wału, montaż kierownicy górnej, pokrywy, instalacji wody smarnej 3/4", montaż dławicy, kolektora i instalacji wody smarnej 3/4" , montaż sprzęgła sztywnego, siłownika hydraulicznego, próby funkcjonalne regulacji, wykonanie otworu na montaż ramienia mocowania czujnika przemieszczeń w drągu regulacyjnym, wykonanie dodatkowego wskaźnika przemieszczeń drąga regulacyjnego, pomiar ułożenia łopat wirnika, montaż elementów hydrauliki , sprzęgła z wałem III, montaż podstawy silnika, montaż łożyska Michella, wyprowadzenie linii wału III-go, ustalenie wymiaru położenia pionowego wirnika, pomiar szczelin między wirnikiem a wykładzinami – w przypadku poprawnego ułożenia montaż końcowy nakrętek głównych, montaż części dolnej sprzęga elastycznego, montaż silnika pompy, montaż głowicy obrotowej złącza hydraulicznego i elektrycznego, sprawdzenie obrotów silnika, montaż złącza elektrycznego i hydraulicznego, zabieraka, przewodów do stacji hydraulicznej, zesprzęglenie pompy z silnikiem, malowanie renowacyjne korpusu pompy i instalacji tłocznej, montaż osłony sprzęgła sztywnego, montaż osłony silnika pompy).
14	Wykonanie dokumentacji poremontowej (wersja papierowa oraz elektroniczna).

REMONTY POMP

**POMPY 6A20;50RX200;50RZ200;80RX315;20PSR;32KMG30;KS5;KS7;
100KCZ90;6KAN25;20A32;100WRN20**

	Remont
1	Wymiana uszczel mech
2	Kontrola stanu łożysk w stanie zamontowanym
3	Mycie korpusu łożyskowego i zalanie świeżym olejem
4	Centrowka pompy z silnikiem próba kierunku obrotów i zesprzęglenie
5	Wymiana oleju
	Remont
1	Demontaż pompy ze stanowiska
2	Remont pompy - demontaż wirników, kierownic, łożysk
3	Dokumentacja remontowa/weryfikacja części
4	Prace warsztatowe
5	Montaż pompy zgodnie z DTR
6	Montaż pomp na stanowisko
7	Centrowka silnik - pompa
8	Połączenie silnik - pompa
9	Wymiana oleju
10	Wykonanie dokumentacji poremontowej (wersja papierowa oraz elektroniczna).

POMPA W18;PH150

	Remont
1	Demontaż pompy ze stanowiska
2	Demontaż półsprzęgła z wału pompy

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

3	Przegląd pompy (kontrola stanu elementów do tulei dławicowej i tarczy odciążającej włącznie oraz przepakowanie dławika), ponadto:
4	wymiana łożyska
5	wymiana tulei dław. strona ssawna/tłoczna
6	Montaż pomp na stanowisko
7	Montaż półsprzęgła na wał pompy
8	Centrówka silnik - pompa
9	Połączenie silnik - pompa
10	Prace warsztatowe
11	Wymiana oleju
12	Wykonanie dokumentacji poremontowej (wersja papierowa oraz elektroniczna).
	Remont
1	Demontaż pompy ze stanowiska
2	Demontaż półsprzęgła z wału pompy
3	Remont pompy - demontaż wirników, kierownic, łożysk
4	Dokumentacja remontowa/weryfikacja części
5	Prace warsztatowe
6	Montaż pompy zgodnie z DTR
7	Montaż pomp na stanowisko
8	Montaż półsprzęgła na wał pompy
9	Centrówka silnik - pompa
10	Połączenie silnik - pompa
11	Wymiana oleju
12	Wykonanie dokumentacji poremontowej (wersja papierowa oraz elektroniczna).

POMPA 100PJM200;125PJM200;50Z2K;100Z2K

	Remont
1	Demontaż silnika
2	Wymiana uszczelnienia dławicowego/wymiana uszczelnienia mechanicznego
3	Montaż silnika
	Remont
1	Demontaż silnika
2	Demontaz pompy
3	Regeneracja/wymiana wału
4	Wymiana pierścienia ssawnego/ wymiana wirnika/ wymiana uszczelnienia dławicowego
5	Montaz pompy
6	Montaz silnika
7	Wykonanie dokumentacji poremontowej (wersja papierowa oraz elektroniczna).

FILTR SAMOCZYSZCZĄCY DN 250

	Remont
1	Demontaż napędu, pokrywy, czerpaka i kosza
2	Mycie i czyszczenie elementów filtra
3	Dokumentacja remontowa/weryfikacja części
4	Montaż filtra
5	Prace warsztatowe - wykonanie części

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

	Remont
1	Demontaż napędu, pokrywy, czerpaka i kosza
2	Mycie i czyszczenie elementów filtra
3	Dokumentacja remontowa/weryfikacja części
4	Wymiana zużytych elementów filtra
5	Remont napędu filtra
6	Wymiana rury odprowadzającej zanieczyszczenia
7	Malowanie filtra
8	Montaż filtra
9	Prace warsztatowe - wykonanie części
10	Wykonanie dokumentacji poremontowej (wersja papierowa oraz elektroniczna).

POMPA GDA/GDC

	Remont
1	Demontaż pokrywy rury osłonowej
2	Demontaż kolektora tłoczego oraz armatury DN 80/ DN 300
3	Demontaż pompy
4	Montaż nowej pompy
5	Montaż kolektora tłoczego wraz z armaturą
6	Montaż pokrywy rury osłonowej
7	Wykonanie dokumentacji poremontowej (wersja papierowa oraz elektroniczna).

POMPY DOZUJĄCE - SMART Didital DDA, Prominent Vario

	Remont bieżący
1	Demontaż pompy ze stanowiska
2	Demontaż pompy
3	Wymiana membrany
4	Wymiana zaworów zwrotnych po stronie ssania i tłoczenia
5	Montaż pompy
6	Montaż pompy na stanowisku
7	Wykonanie dokumentacji poremontowej (wersja papierowa oraz elektroniczna).

Mieszadło akcelatora M-3V-125

	Remont
1	demontaż przekładni
2	remont przekładni z wymiana łożysk oraz uszczelnaczy, wymiana kół zębatach
3	wymiana łożyska oporowego mieszadła
4	czyszczenie mieszadła wewnątrz akcelatora
5	montaż przekładni zesprzęgnięcie napędu z wałem .
6	Wykonanie dokumentacji poremontowej (wersja papierowa oraz elektroniczna).

Dmuchawa powietrza SPOMASZ

	Remont
1	Demontaż dmuchawy ze stanowiska
2	Demontaż przekładni - wymiana łożysk uszczelnaczy, wymiana kół zębatach
3	Dokumentacja remontowa/weryfikacja części
4	Prace warsztatowe



Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

5	Montaż przekładni zgodnie z DTR
6	Montaż na stanowisku
7	Centrówka silnik - przekładnia - wirnik
8	Wymiana oleju
9	Wykonanie dokumentacji poremontowej (wersja papierowa oraz elektroniczna).

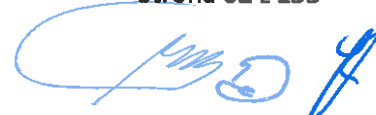
LP	Remont UDT - hydrofor; zb. sprężonego powietrza
	Remont bieżący
1	Wymiana uszkodzonej armatury w obrebie zbiornika
2	Demontaż włączów
3	Czyszczenie zbiornika wewnątrz
4	Rewizja wewnętrzna - UDT
5	Montaż włączów
	Remont zbiorników węglowych FW1,2
	Remont
1	Demontaż włączów
4	Sprawdzenie dysz filtracyjnych
5	Wymiana króćców zbiornika
6	Wymian rurociągów w obrebie filtra po wykonaniu badań grubości rur.
8	Montaż włączów

REMONT URZĄDZEŃ POMOCNICZYCH TURBINY - TG

1.	TG Układ wody zasilającej.
1.1.	Instalacje pomp zasilających PZ 1-3.
1.1.1.	Przegląd zaworu minimalnego przepływu ZMP Dn50 prod. FAG SA. szt.3.
1.1.2.	Czyszczenie filtrów na ssaniu pompy- po płukaniu kotła szt.3.
1.1.3.	Wymiana wkładów filtrów olejowych 18 szt. oraz na układzie sterowania szt.1
1.1.4.	Lancowanie chłodnic chłodnic CS typ F12, CA typ F35 prod. ZUP Nysa
1.1.5.	Malowanie dennic i den sitowych.
1.1.6.	Montaż płyt protektorowych.
1.1.7.	Próba ciśnieniowa CA, CS.
1.1.8.	Wymiana chłodnicy CA na 1PZ2 (wkład zapasowy z magazynu).
1.1.9.	Montaż osłon na chłodniczkach pomp PZ1-3.
1.1.10.	Remont instalacji oleju do osłon sprzęgieł.
1.2.	REMONT ARMATURY
1.2.1.	Remont zasuw wlot-wylot wody do XW DN 250 PN 320 szt.2 i zaworów na obejściu.
1.2.2.	Remont kłapy i zaworu trójdrożnego.
1.2.3.	Remont armatury do sterowania zaworem trójdrożnym
1.2.4.	Przegląd regulatorów skroplin przy XW1-3
1.2.5.	Przepakowanie armatury na tłoczeniu pomp PZ,
1.2.6.	Remont armatury na odwodnieniach i odpowietrzeniach regeneracji wysokopięrnej.
1.2.7.	Wymiana rurociągów z odwodnień po pomiarach.
1.2.8.	Uzupełnienie kalamitek i przesmarowanie wrzecion pozostałej armatury na układzie w ilości ok. 80 szt.



1.3. Remont regeneracji wysokoprężnej XW1-3. Zakres szczegółowy prac przy regeneracji wysokoprężnej XW1-3 (PWS600/520-1, PWS650/550-2, PWS600/520).
1.3.1. Demontaż i montaż izolacji z płaszczy wymienników i połączeń kołnierзовych wymienników.
1.3.2. Demontaż i montaż płaszczy wymienników.
1.3.3. Przygotowanie wymienników do rewizji wewnętrznej dozorowej.
1.3.4. Wymiana uszczelek membranowych na wszystkich wymiennikach wg potrzeb.
1.3.5. Pomiary grubości ścianek i na obecność wad węzownic, dolnych kolan i dennic.
1.3.6. Wykonanie badań endoskopowych kolektorów, kryz i zaślepek.
1.3.7. Ewentualna wymiana kryz.
1.3.8. Wymiana rurociągów odsysania oparów w obrębie kryz, pozostałe odcinki pomiary grubości i wymiana wg potrzeb.
1.3.9. Wymiana wszystkich uszczelek na połączeniach kołnierзовych na spiralne.
1.3.10. Wykonanie ew. napraw płaszcza po rewizji wewnętrznej i zaleceniach Inspektora UDT.
1.3.11. Przeprowadzenie próby ciśnieniowej dozorowej po stronie płaszcza i systemu rurowego.
1.3.12. Sprawdzenie ustawień zaworów bezpieczeństwa w obecności inspektora UDT w ilości 4 szt.
1.3.13. Wymiana wkładek płytek bezpieczeństwa w ilości 3szt. (płytki dostarcza Zamawiający).
1.3.14. Ocena zgodności stanowisk roboczych w obrębie regeneracji wysokoprężnej z dyrektywą 2009/104/WE.
1.3.15. Na wykonane naprawy zostaną wystawione Poświadczenia UDT wraz z kompletem badań wymaganych przepisami Urzędu Dozoru Technicznego WUDT-UC-WO-W oraz kompletem świadectw materiałowych 3.1.
1.3.16. Wszelkie zmiany materiałów i wprowadzenia zmian konstrukcyjnych wymagają uzgodnień z Inspektoratem UDT.
1.3.17. Wymiana rurociągów odsysanie, skropliny w obrębie XW po pomiarach.
1. TG- UKŁAD KONDENSATU I SKROPLIN
2.1. Remont regeneracji niskoprężnej XN3,4,5 , CT2 i ZWZ (F-145- XN1,2, PN-300-2-011- XN3, PN-500/420-3-011 – XN4, PN-380/300-4-011- XN5) prod. ZUP Nysa
2.1.1. Próba ciśnieniowa wymienników XN1,2 po stronie kondensatu bezpoo po odstawieniu bloku
2.1.2. Demontaż i montaż izolacji z płaszczy wymienników i połączeń kołnierзовych wymienników.
2.1.3. Demontaż wymienników XN3-5, CT2 (CT3)
2.1.4. Przygotowanie wymienników do rewizji wewnętrznej dozorowej.
2.1.5. Wykonanie ew. napraw po rewizji wewnętrznej i zaleceniach Inspektora UDT.
2.1.6. Przeprowadzenie próby ciśnieniowej dozorowej na wszystkich wymiennikach
2.1.6.1. Strona płaszczy
2.1.6.2. Po stronie systemu rurowego
2.1.7. Wymiana uszczelek na wszystkich wymiennikach (wszystkie uszczelki dostawa po stronie Wykonawcy)
2.1.8. Sprawdzenie ustawień zaworów bezpieczeństwa w obecności inspektora UDT
2.1.9. Wymiana kryz z odcinkami rurociągów oparów na każdym wymienniku
2.1.10. Przegląd regulatora skroplin z XN 5 do XN4 (27R)



2.1.11.	Przegląd regulatora skroplin z XN 4 do XN3 (28R)
2.1.12.	Przegląd regulatora skroplin na tłoczeniu PX 1,2 (29R)
2.1.13.	Przegląd regulatora poziomego w KO (41R)
2.1.14.	Przegląd regulatora poziomego w KO obejście (43R)
2.1.15.	Rurociągi skroplin R210 i zasuwa 210A2 z wymiennika XN5 do KO sprawdzenie grubości ścianek z ew. wymianą,
2.1.16.	Wymiana izolacji na wymiennikach i rurociągach: kondensatu, pary, odwodnieni i odsysań.
2.1.17.	Wymiana rury na DN 65 w ilości ok. 25mb,odwodnienie z lejka odpowietrzenia, odwodnienia z SS na kolektor ciśnieniowy (poz. 0m)
2.2.	Zbiornik wody zasilającej ZWZ (ZZ FI3400 prod. ZUCh i AP Chemar)
2.2.1.	Przegląd zbiornika i odgazowywaczy, naprawa pólek.
2.2.2.	Czyszczenie zbiornika i odgazowywaczy z nalotu w celu wyeliminowania miedzi.
2.2.3.	Ustawienia nastaw zaworów bezpieczeństwa zgodnie z paszportem urządzenia w obecności inspektora UDT w ilości 4 szt,
2.2.4.	Wymiana elementów rurociągu skroplin z XW2 do OG
2.2.4.1.	Rurociąg DN 150 mat. P265GH wraz kolanami w ilości 8 szt. w ilości ok. 25mb
2.2.5.	Zmiana położenia zasuw para z II i III upustu (zasuwy 204A2 i A5).
2.3.	Pompy kondensatu PK1-3 (20K37A prod. WFP)
2.3.1.	Wymiana pompy PK1 szt.1
2.3.2.	Remont olejowskazów przy pozostałych pompach szt.2
2.3.3.	Udrożnienie instalacji wody chłodzącej łożyska pomp,
2.3.4.	Czyszczenie filtrów na ssaniu pomp (po remoncie bloku).
2.4.	Pompy skroplin PX1-2.
2.4.1.	Udrożnienie instalacji wody chłodzącej łożyska pomp,
2.4.2.	Przesmarowanie wrzecion i przepakowanie armatury w obrębie pomp szt. 4
2.4.3.	Sprawdzenie centrówki pomp
2.4.4.	Wymiana oleju w kołach łożyskowych
TG- Kondensatory, układy wody chłodzącej i ruchowej	
1.	Skraplacze KO 1.2 (typu SF 11420-6 prod. ZUP Nysa)
1.1.	Przegląd i ew. naprawa stężeń w KO1,2 po stronie parowej
1.2.	Czyszczenie rurek skraplaczach
1.3.	Zalanie układu próżniowego do lokalizacji nieszczelności
1.4.	Kółkowanie rurek po próbie wodnej
1.5.	Wymiana płyt protektorowych,
1.6.	Naprawa powłoki antykorozyjnej den sitowych i komór wodnych
1.7.	Sprawdzenie i naprawa sit w KO i studzienkach.
1.8.	Usunięcie stwierdzonych nieszczelności na układzie próżniowym.
1.9.	Remont instalacji czyszczenia kondensatorów (PJ-1,2)
1.10.	Wymiana pomp PJ 1,2 (pobranie z magazynu) szt.2
1.11.	Przegląd armatury na ssaniu DN 100 szt.2
1.12.	Przegląd armatury na ssaniu DN 80 szt.2
2.	Parowy smoczek rozruchowy SM5 (tzw. Kozienicki).
2.1.	Przegląd instalacji.
2.2.	Kontrola dysz
2.2.1.	regeneracja dyszy w miarę potrzeb.
3.	Smoczek parowy podstawowy SM4 (tzw. Kozienicki).
3.1.	Przegląd instalacji.

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

3.2.	Kontrola dysz
3.2.1.	Regeneracja dyszy w miarę potrzeb.
4.	Smoczki parowe podstawowe SM1, 2 (typu SP-3-1000)
4.1.	Przegląd instalacji.
4.2.	Kontrola dysz.
4.3.	Próby ciśnieniowe chłodnic smoczków.
4.4.	Wymiana i zmiana położenia rurociągu odwodnień z rurociągów pary do smoczków Dn20 w ilości ok. 15mb.
5.	Układ wody ruchowej
5.1.	Przegląd i czyszczenie wkładów filtrów FR1,2 szt.2
5.2.	Przegląd rurociągów tłocznych DN 250 z NH1,2 i PR1,2 ewentualne czyszczenie z osadzonego mułu
5.3.	Wymiana drobnej armatury układu wody ruchowej wg potrzeb (zawiadomień)
6.	Pompy PR 1,2,3
6.1.	Wymiana pomp PR1,2 – typu 20A32 (zespół wirujący z magazynu) szt.2
6.2.	Przegląd sprzęgła i wykonanie centrówki
6.3.	Przegląd kłap zwrotnych DN 200 PN na tłoczeniu pomp
6.4.	Udrożnienie impulsów do pomiaru ciśnienia i odwodnienia pomp szt. 2+2
6.5.	Wymiana pomp PR 3 – typu 80RX250 (zespół wirujący z magazynu) szt.2
6.6.	Zmiana trasy rurociągu DN100 w ilości ok 5mb na ssaniu pomp PR3
6.7.	Czyszczenie instalacji zbiornika woda z lejków.
7.	Stacja próbopobieraków
7.1.	Czyszczenie chłodnic płytowych szt.2.
7.2.	Przegląd filtra samoczyszczącego FS 50 szt.1.
7.3.	Wymiana uszczelnień na zaworach DN10 odcinających do chłodniczek szt. 20
7.4.	Zmiana trasy rurociągu DN50 w ilości ok.5mb (0H18N9T) wody z chłodnic na kolektor zrzutowy

6.4.	Czyszczenie instalacji zbiornika woda z lejków.
7.	Stacja próbopobieraków
7.1.	Czyszczenie chłodnic płytowych szt.2.
7.2.	Przegląd filtra samoczyszczącego FS 50 szt.1.
7.3.	Wymiana uszczelnień na zaworach DN10 odcinających do chłodniczek szt. 20
Zmiana trasy rurociągu DN50 w ilości ok.5mb ((0H18N9T) wody z chłodnic na kolektor zrzutowy	

REMONT URZĄDZEŃ POMOCNICZYCH TURBINY - TG3	
1.	Układ wody zasilającej.
1.1.	Instalacje pomp zasilających PZ 1-3.
1.1.1.	Wymiana pompy PZ3 (z magazynu)
1.1.2.	Przegląd zaworu minimalnego przepływu ZMP Dn50 prod. FAG SA. szt.3.
1.1.3.	Czyszczenie filtrów na ssaniu pompy- po płukaniu kotła szt.3.
1.1.4.	Wymiana wkładów filtrów olejowych 18 szt. oraz na układzie sterowania szt.1
1.1.5.	Lancowanie chłodnic chłodnic CS typ F12, CA typ F35 prod. ZUP Nysa
1.1.6.	Malowanie dennic i den sitowych.
1.1.7.	Montaż płyt protektorowych.
1.1.8.	Próba ciśnieniowa CA, CS.
1.1.9.	Wymiana chłodnicy CA na PZ3 (wkład zapasowy z magazynu).



1.1.10.	Montaż osłon na chłodniczkach pomp PZ1-3.
1.1.11.	Remont instalacji oleju do osłon sprzęgieł.
1.2.	Przekładnia hydrokinetyczna SH512 (prod. Zamech Elbląg) pompa PZ3
1.2.1.	Czyszczenie instalacji olejowej
1.2.2.	Demontaż i montaż pokrywy
1.2.3.	Rozsprzęglenie
1.2.4.	Demontaż, regeneracja, pasowanie płaszczyzny podziałowej pokrywy przekładni do korpusu i montaż.
1.2.5.	Demontaż, czyszczenie, remont i montaż instalacji olejowej
1.2.6.	Demontaż, remont, i montaż zaworów regulacyjnych przekładni na układzie olejowym
1.2.7.	Demontaż, regeneracja montaż pokryw łożyskowych
1.2.8.	Pasowanie łożysk do pokryw łożyskowych
1.2.9.	Demontaż, wylanie stopem łożyskowym, pasowanie i montaż łożysk nośnych
1.2.10.	Demontaż, wylanie stopem łożyskowym, pasowanie i montaż łożysk oporowych.
1.2.11.	Demontaż, regeneracja, pasowanie i montaż zespołów wirujących przekładni
1.2.12.	Przegląd tarcza sprzęgła hydrokinetycznego –Badania penetranem na obecność pęknięć
1.2.13.	Wylanie stopem łożyskowym osłony sprzęgła
1.2.14.	Wyważanie, zespołów wirujących przekładni
1.2.15.	Demontaż, remont i montaż głównej pompy olejowej typu PZ330/330-3 wraz z armaturą
1.2.16.	Demontaż, remont i montaż pomocniczej pompy olejowej typu PZ330-Z7,5 wraz z armaturą
1.2.17.	Wymiana kompensatorów mieszkowych
1.2.18.	Przegląd i remont zaworu przelewowego
1.2.19.	Remont siłownika wraz cylindrem z wymianą uszczelnień i próbami na stanowisku
1.2.20.	Czyszczenie zbiornika olejowego
1.2.21.	Regeneracja otworów gwintowanych przekładni
1.2.22.	Demontaż, przegląd i montaż instalacji AKPiA
1.2.23.	Czyszczenie i malowanie przekładni
1.2.24.	Demontaż, wymiana wkładu filtracyjnego i montaż odpowietrznika przekładni
1.3.	REMONT ARMATURY
1.3.1.	Remont zasuw wlot-wylot wody do XW DN 250 PN 320 szt.2 i zaworów na obejściu.
1.3.2.	Remont kłapy i zaworu trójdrożnego.
1.3.3.	Remont armatury do sterowania zaworem trójdrożnym
1.3.4.	Przegląd regulatorów skroplin przy XW1-3
1.3.5.	Wymiana regulatora 25R (Dn150) na mniejsze Kv (pobranie z magazynu)
1.3.6.	Przepakowanie armatury na tłoczeniu pomp PZ,
1.3.7.	Remont armatury na odwodnieniach i odpowietrzeniach regeneracji wysokopiętnej.
1.3.8.	Wymiana rurociągów z odwodnień po pomiarach.

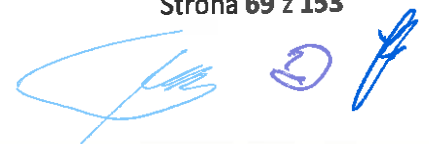
1.3.9. Wymiana elementów rurociągów ssanie PZ wg zaleceń Pronovum (wymiana kolana K13) DN 250-90 ⁰ mat. P265GH szt.1
1.3.10. Uzupelnienie kalamitek i przesmarowanie wrzecion pozostalej armatury na ukkladzie w ilosci ok. 40 szt.
1.4. Remont regeneracji wysokoprężnej XW1-3. Zakres szczegolowy prac przy regeneracji wysokoprężnej XW1-3 (PWS600/520-1, PWS650/550-2, PWS600/520).
1.4.1. Demontaz i montaz izolacji z plaszczy wymiennikow i polaczen kołnierzowych wymiennikow.
1.4.2. Demontaz i montaz plaszczy wymiennikow.
1.4.3. Przygotowanie wymiennikow do rewizji wewnetrznej dozorowej.
1.4.4. Wymiana uszczelki membranowych na wszystkich wymiennikach wg potrzeb.
1.4.5. Wymiana wszystkich uszczelki w obrębie plaszczy wymiennikow XW na spiralne (dostawa po stronie Wykonawcy)
1.4.6. Pomiar grubosci ścianek i na obecność wad węzownic, dolnych kolan i dennic.
1.4.7. Wykonanie badan endoskopowych kolektorow, kryz i zaślepek.
1.4.8. Ewentualna wymiana kryz.
1.4.9. Wymiana rurociagow odsysania oparow w obrębie kryz, pozostale odcinki pomiar grubosci i wymiana wg potrzeb.
1.4.10. Wymiana wszystkich uszczelki na polaczeniach kołnierzowych na spiralne.
1.4.11. Wykonanie ew. napraw plaszcz po rewizji wewnetrznej i zaleceniach Inspektora UDT.
1.4.12. Przeprowadzenie próby ciśnieniowej dozorowej po stronie plaszcz i systemu rurowego.
1.4.13. Sprawdzenie ustawien zaworow bezpieczenstwa w obecności inspektora UDT w ilosci 4 szt.
1.4.14. Wymiana wkładek plytek bezpieczenstwa w ilosci 3szt. (plytki dostarcza Zamawiający).
1.4.15. Ocena zgodności stanowisk roboczych w obrębie regeneracji wysokoprężnej z dyrektywą 2009/104/WE.
1.4.16. Na wykonane naprawy zostana wystawienie Poświadczenia UDT wraz z kompletem badan wymaganych przepisami Urzędu Dozoru Technicznego WUDT-UC-WO-W oraz kompletem świadectw materiałowych 3.1.
1.4.17. Wszelkie zmiany materiałow i wprowadzenia zmian konstrukcyjnych wymagają uzgodnień z Inspektoratem UDT.
1.4.18. Wymiana rurociagow odsysanie, skropliny w obrębie XW po pomiarach.

REMONT URZĄDZEŃ POMOCNICZYCH TURBINY - TG4
1. Układ wody zasilającej.
1.1. Instalacje pomp zasilających PZ 1-3.
1.1.1. Wymiana pompy PZ1 (z magazynu)
1.1.2. Przegląd zaworu minimalnego przepływu ZMP Dn50 prod. FAG SA. szt.3.
1.1.3. Czyszczenie filtrów na ssaniu pompy- po płukaniu kotła szt.3.
1.1.4. Wymiana wkładów filtrów olejowych 18 szt. oraz na układzie sterowania szt.1

1.1.5.	Lancowanie chłodziw chłodziw CS typ F12, CA typ F35 prod. ZUP Nysa
1.1.6.	Malowanie dennic i den sitowych.
1.1.7.	Montaż płyt protektorowych.
1.1.8.	Próba ciśnieniowa CA, CS.
1.1.9.	Wymiana chłodziwa CA na PZ3 (wkład zapasowy z magazynu).
1.1.10.	Montaż osłon na chłodziwkach pomp PZ1-3.
1.1.11.	Remont instalacji oleju do osłon sprzęgieł.
1.2.	Przekładnia hydrokinetyczna SH512 (prod. Zamech Elbląg) pompa PZ1
1.2.1.	Czyszczenie instalacji olejowej
1.2.2.	Demontaż i montaż pokrywy
1.2.3.	Rozsprężlenie
1.2.4.	Demontaż, regeneracja, pasowanie płaszczyzny podziałowej pokrywy przekładni do korpusu i montaż.
1.2.5.	Demontaż, czyszczenie, remont i montaż instalacji olejowej
1.2.6.	Demontaż, remont, i montaż zaworów regulacyjnych przekładni na układzie olejowym
1.2.7.	Demontaż, regeneracja montaż pokryw łożyskowych
1.2.8.	Pasowanie łożysk do pokryw łożyskowych
1.2.9.	Demontaż, wylanie stopem łożyskowym, pasowanie i montaż łożysk nośnych
1.2.10.	Demontaż, wylanie stopem łożyskowym, pasowanie i montaż łożysk oporowych.
1.2.11.	Demontaż, regeneracja, pasowanie i montaż zespołów wirujących przekładni
1.2.12.	Przegląd tarcza sprzęgła hydrokinetycznego –Badania penetranem na obecność pęknięć
1.2.13.	Wylanie stopem łożyskowym osłony sprzęgła
1.2.14.	Wyważanie, zespołów wirujących przekładni
1.2.15.	Demontaż, remont i montaż głównej pompy olejowej typu PZ330/330-3 wraz z armaturą
1.2.16.	Demontaż, remont i montaż pomocniczej pompy olejowej typu PZ330-Z7,5 wraz z armaturą
1.2.17.	Wymiana kompensatorów mieszkowych
1.2.18.	Przegląd i remont zaworu przelewowego
1.2.19.	Remont siłownika wraz cylindrem z wymianą uszczelnień i próbami na stanowisku
1.2.20.	Czyszczenie zbiornika olejowego
1.2.21.	Regeneracja otworów gwintowanych przekładni
1.2.22.	Demontaż, przegląd i montaż instalacji AKPiA
1.2.23.	Czyszczenie i malowanie przekładni
1.2.24.	Demontaż, wymiana wkładu filtracyjnego i montaż odpowietrznika przekładni
1.3.	REMONT ARMATURY
1.3.1.	Remont zasuw wlot-wylot wody do XW DN 250 PN 320 szt.2 i zaworów na obejściu.
1.3.2.	Remont kłapy i zaworu trójdrożnego.
1.3.3.	Remont armatury do sterowania zaworem trójdrożnym
1.3.4.	Przegląd regulatorów skroplin przy XW1-3
1.3.5.	Przepakowanie armatury na tłoczeniu pomp PZ,

1.3.6.	Remont armatury na odwodnieniach i odpowietrzeniach regeneracji wysokoprężnej.
1.3.7.	Wymiana rurociągów z odwodnień po pomiarach.
1.3.8.	Wymiana elementów rurociągów wg zaleceń Pronovum
1.3.8.1.	Wymiana zasuw na ssaniu PZ Dn250 PN 40 mat. Stal węglowa szt.3
1.3.9.	Uzupełnienie kalamitek i przesmarowanie wrzecion pozostałej armatury na układzie w ilości ok. 40 szt.
1.4. Remont regeneracji wysokoprężnej XW1-3. Zakres szczegółowy prac przy regeneracji wysokoprężnej XW1-3 (PWS600/520-1, PWS650/550-2, PWS600/520).	
1.4.1.	Demontaż i montaż izolacji z płaszczy wymienników i połączeń kołnierzowych wymienników.
1.4.2.	Demontaż i montaż płaszczy wymienników.
1.4.3.	Przygotowanie wymienników do rewizji wewnętrznej dozorowej.
1.4.4.	Wymiana uszczelek membranowych na wszystkich wymiennikach wg potrzeb.
1.4.5.	Wymiana wszystkich uszczelek w obrębie płaszczy wymienników XW na spiralne (dostawa po stronie Wykonawcy)
1.4.6.	Pomiary grubości ścianek i na obecność wad węzownic, dolnych kolan i dennic.
1.4.7.	Wykonanie badań endoskopowych kolektorów, kryz i zaślepek.
1.4.8.	Ewentualna wymiana kryz.
1.4.9.	Wymiana rurociągów odsysania oparów w obrębie kryz, pozostałe odcinki pomiaru grubości i wymiana wg potrzeb.
1.4.10.	Wymiana wszystkich uszczelek na połączeniach kołnierzowych na spiralne.
1.4.11.	Wykonanie ew. napraw płaszcza po rewizji wewnętrznej i zaleceniach Inspektora UDT.
1.4.12.	Przeprowadzenie próby ciśnieniowej dozorowej po stronie płaszcza i systemu rurowego.
1.4.13.	Sprawdzenie ustawień zaworów bezpieczeństwa w obecności inspektora UDT w ilości 4 szt.
1.4.14.	Wymiana wkładek płytek bezpieczeństwa w ilości 3szt. (płytki dostarcza Zamawiający).
1.4.15.	Ocena zgodności stanowisk roboczych w obrębie regeneracji wysokoprężnej z dyrektywą 2009/104/WE.
1.4.16.	Na wykonane naprawy zostaną wystawienie Poświadczenia UDT wraz z kompletem badań wymaganych przepisami Urzędu Dozoru Technicznego WUDT-UC-WO-W oraz kompletem świadectw materiałowych 3.1.
1.4.17.	Wszelkie zmiany materiałów i wprowadzenia zmian konstrukcyjnych wymagają uzgodnień z Inspektoratem UDT.
1.4.18.	Wymiana rurociągów odsysanie, skropliny w obrębie XW po pomiarach.
TG-4 Kondensatory, układy wody chłodzącej i ruchowej	
1.	Skraplacze KO 1.2 (typu SF 11420-6 prod. ZUP Nysa)
1.1.	Przeгляд i ew. naprawa stężeń w KO1,2 po stronie parowej

1.2.	Czyszczenie rurek skraplaczach
1.3.	Zalanie układu próżniowego do lokalizacji nieszczelności
1.4.	Kołkowanie rurek po próbie wodnej
1.5.	Wymiana płyt protektorowych,
1.6.	Naprawa powłoki antykorozyjnej den sitowych i komór wodnych
1.7.	Sprawdzenie i naprawa sit w KO i studzienkach.
1.8.	Usunięcie stwierdzonych nieszczelności na układzie próżniowym.
1.9.	Remont instalacji czyszczenia kondensatorów (PJ-1,2)
1.10.	Wymiana pomp PJ 1,2 (pobranie z magazynu) szt.2
1.11.	Przegląd armatury na ssaniu DN 100 szt.2
1.12.	Przegląd armatury na ssaniu DN 80 szt.2
2.	Parowy smoczek rozruchowy SM5 (tzw. kozienicki).
2.1.	Przegląd instalacji.
2.2.	Kontrola dysz
2.2.1.	regeneracja dyszy w miarę potrzeb.
3.	Smoczek parowy podstawowy SM4 (tzw. kozienicki).
3.1.	Przegląd instalacji.
3.2.	Kontrola dysz
3.2.1.	Regeneracja dyszy w miarę potrzeb.
4.	Smoczki parowe podstawowe SM1, 2 (typu SP-3-1000)
4.1.	Przegląd instalacji.
4.2.	Kontrola dysz.
4.3.	Próby ciśnieniowe chłodnic smoczków.
4.4.	Wymiana i zmiana położenia rurociągu odwodnień z rurociągów pary do smoczków Dn20 w ilości ok. 15mb.
5.	Układ wody ruchowej
5.1.	Przegląd i czyszczenie wkładów filtrów FR1,2 szt.2
5.2.	Przegląd rurociągów tłocznych DN 250 z NH1,2 i PR1,2 ewentualne czyszczenie z osadzonego mułu
5.3.	Wymiana drobnej armatury układu wody ruchowej wg potrzeb (zawiadomień)
5.4.	Pompy PR 1,2,3 i NH1,2
5.4.1.	Wymiana zespołów wirujących pomp NH1,2 20A40 WFP szt. 2
5.4.2.	Przegląd klap zwrotnych DN 200 PN na tłoczeniu pomp
5.4.3.	Udrożnienie impulsów do pomiaru ciśnienia i odwodnienia pomp szt. 2+2
5.4.4.	Zmiana trasy rurociągu DN100 w ilości ok 5mb na ssaniu pomp PR3
5.4.5.	Czyszczenie instalacji zbiornika woda z lejków.
6.	Stacja próbopobieraków
6.1.	Czyszczenie chłodnic płytowych szt.2.
6.2.	Przegląd filtra samoczyszczącego FS 50 szt.1.
6.3.	Wymiana uszczelnień na zaworach DN10 odcinających do chłodniczek szt. 20
6.4.	Zmiana trasy rurociągu DN50 w ilości ok.5mb (0H18N9T) wody z chłodnic na kolektor zrzutowy
1.	<u>UKŁAD KONDENSATU I SKROPLIN</u>



2.1. Remont regeneracji niskoprężnej XN3,4,5 , CT2 i ZWZ (F-145- XN1,2, PN-300-2-011- XN3, PN-500/420-3-011 – XN4, PN-380/300-4-011- XN5) prod. ZUP Nysa
2.1.1. Próba ciśnieniowa wymienników XN1,2 po stronie kondensatu bezpo po odstawieniu bloku
2.1.2. Demontaż i montaż izolacji z płaszczy wymienników i połączeń kołnierзовych wymienników.
2.1.3. Demontaż wymienników XN3-5, CT2 (CT3)
2.1.4. Przygotowanie wymienników do rewizji wewnętrznej dozorowej.
2.1.5. Wykonanie ew. napraw po rewizji wewnętrznej i zaleceniach Inspektora UDT.
2.1.6. Przeprowadzenie próby ciśnieniowej dozorowej na wszystkich wymiennikach
2.1.6.1. Strona płaszczy
2.1.6.2. Po stronie systemu rurowego
2.1.7. Wymiana uszczelek na wszystkich wymiennikach (wszystkie uszczelki dostawa po stronie Wykonawcy)
2.1.8. Sprawdzenie ustawień zaworów bezpieczeństwa w obecności inspektora UDT szt. 4
2.1.9. Wymiana kryz z odcinkami rurociągów oparów na każdym wymienniku
2.1.10. Przegląd regulatora skroplin z XN 5 do XN4 (27R)
2.1.11. Przegląd regulatora skroplin AR 28R na większe kv
2.1.12. Przegląd regulatora skroplin na tłoczeniu PX 1,2 (29R)
2.1.13. Przegląd regulatora poziomego w KO (41R)
2.1.14. Przegląd regulatora poziomego w KO obejście (43R)
2.1.15. Rurociągi skroplin R210 i zasuwa 210A2 z wymiennika XN5 do KO sprawdzenie grubości ścianek z ew. wymianą,
2.1.16. Wymiana izolacji na wymiennikach i rurociągach: kondensatu, pary, odwodnieni i odsysań.
2.1.17. Wymiana rury na DN 65 w ilości ok. 25mb, odwodnienie z lejka odpowietrzenia, odwodnienia z SS na kolektor ciśnieniowy (poz. 0m)
2.2. Zbiornik wody zasilającej ZWZ (ZZ FI3400 prod. ZUCh i AP Chemar)
2.2.1. Przegląd zbiornika i odgazowywaczy, naprawa półek.
2.2.2. Czyszczenie zbiornika i odgazowywaczy z nalotu w celu wyeliminowania miedzi.
2.2.3. Ustawienia nastaw zaworów bezpieczeństwa zgodnie z paszportem urządzenia w obecności inspektora UDT w ilości 4 szt,
2.2.4. Wymiana elementów rurociągu skroplin z XW2 do OG
2.2.4.1. Rurociąg DN 150 mat. P265GH wraz kolanami w ilości 8 szt. w ilości ok. 25mb
2.3. Wymienniki XA, XB
2.3.1. Rewizja dozorowa wymienników (PP180-10 – Pp200-10 prod. Chemet)
2.3.2. Demontaż i montaż izolacji z płaszczy wymienników i połączeń kołnierзовych wymienników.
2.3.3. Demontaż wkładów wymienników XA, XB
2.3.4. Przygotowanie wymienników do rewizji wewnętrznej dozorowej.
2.3.5. Wykonanie ew. napraw po rewizji wewnętrznej i zaleceniach Inspektora UDT.
2.3.6. Przeprowadzenie próby ciśnieniowej dozorowej na wszystkich wymiennikach:



2.3.6.1.	Po strona płaszczy
2.3.6.2.	Po stronie systemu rurowego
2.3.7.	Wymiana uszczeltek na wszystkich wymiennikach (wszystkie uszczelki dostawa po stronie Wykonawcy)
2.3.8.	Sprawdzenie ustawień zaworów bezpieczeństwa w obecności inspektora UDT szt. 4
2.3.9.	Wymiana kryz z odcinkami rurociągów oparów na każdym wymienniku
2.3.10.	Montaż zaworków do poboru próbek skroplin z wymienników (realizacja WDKZ).
2.3.11.	Wymiana rury woda z próbopobieraków na kanał.
2.4.	Pompy kondensatu PK1-3 (20K37A prod. WFP)
2.4.1.	Wymiana pompy (z magazynu) PK1,3 szt.2
2.4.2.	Udrożnienie instalacji wody chłodzącej łożyska pomp,
2.4.3.	Czyszczenie filtrów na ssaniu pomp (po remoncie bloku).
2.5.	Pompy skroplin PX1-2.
2.5.1.	Wymiana pomp PX1,2 (z magazynu) szt.2
2.5.2.	Udrożnienie instalacji wody chłodzącej łożyska pomp,
2.5.3.	Przesmarowanie wrzecion i przepakowanie armatury w obrębie pomp szt. 4
2.5.4.	Sprawdzenie centrówki pomp
2.5.5.	Wymiana oleju w kołach łożyskowych pomp

REMONT URZĄDZEŃ POMOCNICZYCH TURBINY - TG9

1.	TG-9 Układ wody zasilającej.
1.1.	Instalacje pomp zasilających PZ 1-3.
1.1.1.	Przegląd zaworu minimalnego przepływu ZMP Dn50 prod. FAG SA. szt.3.
1.1.2.	Czyszczenie filtrów na ssaniu pompy- po płukaniu kotła szt.3.
1.1.3.	Wymiana wkładów filtrów olejowych 18 szt. oraz na układzie sterowania szt.1
1.1.4.	Lancowanie chłodnic chłodnic CS typ F12, CA typ F35 prod. ZUP Nysa
1.1.5.	Malowanie dennic i den sitowych.
1.1.6.	Montaż płyt protektorowych.
1.1.7.	Próba ciśnieniowa CA, CS.
1.1.8.	Wymiana chłodnicy CA na PZ3 (wkład zapasowy z magazynu).
1.1.9.	Montaż osłon na chłodniczkach pomp PZ1-3.
1.1.10.	Remont instalacji oleju do osłon sprzęgieł.
1.2.	REMONT ARMATURY
1.2.1.	Remont zasuw wlot-wylot wody do XW DN 250 PN 320 szt.2 i zaworów na obejściu.
1.2.2.	Remont kłapy i zaworu trójdrożnego.
1.2.3.	Remont armatury do sterowania zaworem trójdrożnym
1.2.4.	Przegląd regulatorów skroplin przy XW1-3
1.2.5.	Wymiana regulatora 25R (Dn150) na mniejsze Kv (pobranie z magazynu)
1.2.6.	Przepakowanie armatury na tłoczeniu pomp PZ,
1.2.7.	Remont armatury na odwodnieniach i odpowietrzeniach regeneracji wysokopiętarnej.

1.2.8. Wymiana rurociągów z odwodnień po pomiarach.
1.2.9. Uzupelnienie kalamitek i przesmarowanie wrzecion pozostałej armatury na układzie w ilości ok. 40 szt.
1.3. Remont regeneracji wysokoprężnej XW1-3. Zakres szczegółowy prac przy regeneracji wysokoprężnej XW1-3 (PWS600/520-1, PWS650/550-2, PWS600/520).
1.3.1. Demontaż i montaż izolacji z płaszczy wymienników i połączeń kołnierzowych wymienników.
1.3.2. Demontaż i montaż płaszczy wymienników.
1.3.3. Przygotowanie wymienników do rewizji wewnętrznej dozorowej.
1.3.4. Wymiana uszczelek membranowych na wszystkich wymiennikach wg potrzeb.
1.3.5. Wymiana wszystkich uszczelek w obrębie płaszczy wymienników XW na spiralne (dostawa po stronie Wykonawcy)
1.3.6. Pomiary grubości ścianek i na obecność wad węzownic, dolnych kolan i dennic.
1.3.7. Wykonanie badań endoskopowych kolektorów, kryz i zaślepek.
1.3.8. Ewentualna wymiana kryz.
1.3.9. Wymiana rurociągów odsysania oparów w obrębie kryz, pozostałe odcinki pomiaru grubości i wymiana wg potrzeb.
1.3.10. Wymiana wszystkich uszczelek na połączeniach kołnierzowych na spiralne.
1.3.11. Wykonanie ew. napraw płaszcza po rewizji wewnętrznej i zaleceniach Inspektora UDT.
1.3.12. Przeprowadzenie próby ciśnieniowej dozorowej po stronie płaszcza i systemu rurowego.
1.3.13. Sprawdzenie ustawień zaworów bezpieczeństwa w obecności inspektora UDT w ilości 4 szt.
1.3.14. Wymiana wkładek płytek bezpieczeństwa w ilości 3szt. (płytki dostarcza Zamawiający).
1.3.15. Ocena zgodności stanowisk roboczych w obrębie regeneracji wysokoprężnej z dyrektywą 2009/104/WE.
1.3.16. Na wykonane naprawy zostaną wystawienie Poświadczenia UDT wraz z kompletem badań wymaganych przepisami Urzędu Dozoru Technicznego WUDT-UC-WO-W oraz kompletem świadectw materiałowych 3.1.
1.3.17. Wszelkie zmiany materiałów i wprowadzenia zmian konstrukcyjnych wymagają uzgodnień z Inspektoratem UDT.
1.3.18. Wymiana rurociągów odsysanie, skropliny w obrębie XW po pomiarach.
TG-9 RŚ Układ kondensatu i skroplin
1. Skraplacze KO 1.2 (typu SF 11420-6 prod. ZUP Nysa)
1.1. Przegląd i ew. naprawa stężeń w KO1,2 po stronie parowej
1.2. Czyszczenie rurek skraplaczach
1.3. Zalanie układu próżniowego do lokalizacji nieszczelności
1.4. Kołkowanie rurek po próbie wodnej
1.5. Wymiana płyt protektorowych,
1.6. Naprawa powłoki antykorozyjnej den sitowych i komór wodnych
1.7. Sprawdzenie i naprawa sit w KO i studzienkach.
1.8. Usunięcie stwierdzonych nieszczelności na układzie próżniowym.

1.9.	Remont instalacji czyszczenia kondensatorów (PJ-1,2)
1.10.	Wymiana pomp PJ 1,2 (pobranie z magazynu) szt.2
1.11.	Przegląd armatury na ssaniu DN 100 szt.2
1.12.	Przegląd armatury na ssaniu DN 80 szt.2
2. Parowy smoczek rozruchowy SM5 (tzw. kozienicki).	
2.1.	Przegląd instalacji.
2.2.	Kontrola dysz
2.2.1.	regeneracja dyszy w miarę potrzeb.
3. Smoczek parowy podstawowy SM4 (tzw. kozienicki).	
3.1.	Przegląd instalacji.
3.2.	Kontrola dysz
3.2.1.	Regeneracja dyszy w miarę potrzeb.
4. Smoczki parowe podstawowe SM1, 2 (typu SP-3-1000)	
4.1.	Przegląd instalacji.
4.2.	Kontrola dysz.
4.3.	Próby ciśnieniowe chłodnic smoczków.
4.4.	Wymiana i zmiana położenia rurociągu odwodnień z rurociągów pary do smoczków Dn20 w ilości ok. 15mb.
5. Układ wody ruchowej	
5.1.	Przegląd i czyszczenie wkładów filtrów FR1,2 szt.2
5.2.	Przegląd rurociągów tłocznych DN 250 z NH1,2 i PR1,2 ewentualne czyszczenie z osadzonego mułu
5.3.	Wymiana drobnej armatury układu wody ruchowej wg potrzeb (zawiadomień)
6. Pompy PR 1,2,3	
6.1.	Wymiana pomp PR1,2 – typu 20A32 (zespół wirujący z magazynu) szt.2
6.2.	Przegląd sprzęgła i wykonanie centrówki
6.3.	Przegląd klap zwrotnych DN 200 PN na tłoczeniu pomp
6.4.	Udrożnienie impulsów do pomiaru ciśnienia i odwodnienia pomp szt. 2+2
6.5.	Wymiana pomp PR 3 – typu 80RX250 (zespół wirujący z magazynu) szt.2
6.6.	Zmiana trasy rurociągu DN100 w ilości ok 5mb na ssaniu pomp PR3
6.7.	Czyszczenie instalacji zbiornika woda z lejków.
7. Stacja próbopobieraków	
7.1.	Czyszczenie chłodnic płytowych szt.2.
7.2.	Przegląd filtra samoczyszczącego FS 50 szt.1.
7.3.	Wymiana uszczelnień na zaworach DN10 odcinających do chłodniczek szt. 20
7.4.	Zmiana trasy rurociągu DN50 w ilości ok.5mb (0H18N9T) wody z chłodnic na kolektor zrzutowy
TG-9 RŚ Kondensatory, układy wody chłodzącej i ruchowej	
1. Skraplacze KO 1.2 (typu SF 11420-6 prod. ZUP Nysa)	
1.1.	Przegląd i ew. naprawa stężeń w KO1,2 po stronie parowej
1.2.	Czyszczenie rurek skraplaczach
1.3.	Zalanie układu próżniowego do lokalizacji nieszczelności
1.4.	Końkowanie rurek po próbie wodnej
1.5.	Wymiana płyt protektorowych,
1.6.	Naprawa powłoki antykorozyjnej den sitowych i komór wodnych

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

1.7.	Sprawdzenie i naprawa sit w KO i studzienkach.
1.8.	Usunięcie stwierdzonych nieszczelności na układzie próżniowym.
1.9.	Remont instalacji czyszczenia kondensatorów (PJ-1,2)
1.10.	Wymiana pomp PJ 1,2 (pobranie z magazynu) szt.2
1.11.	Przegląd armatury na ssaniu DN 100 szt.2
1.12.	Przegląd armatury na ssaniu DN 80 szt.2
2.	Parowy smoczek rozruchowy SM5 (tzw. kozienicki).
2.1.	Przegląd instalacji.
2.2.	Kontrola dysz
2.2.1.	regeneracja dyszy w miarę potrzeb.
3.	Smoczek parowy podstawowy SM4 (tzw. kozienicki).
3.1.	Przegląd instalacji.
3.2.	Kontrola dysz
3.2.1.	Regeneracja dyszy w miarę potrzeb.
4.	Smoczki parowe podstawowe SM1, 2 (typu SP-3-1000)
4.1.	Przegląd instalacji.
4.2.	Kontrola dysz.
4.3.	Próby ciśnieniowe chłodnic smoczków.
4.4.	Wymiana i zmiana położenia rurociągu odwodnień z rurociągów pary do smoczków Dn20 w ilości ok. 15mb.
5.	Układ wody ruchowej
5.1.	Przegląd i czyszczenie wkładów filtrów FR1,2 szt.2
5.2.	Przegląd rurociągów tłocznych DN 250 z NH1,2 i PR1,2 ewentualne czyszczenie z osadzonego mułu
5.3.	Wymiana drobnej armatury układu wody ruchowej wg potrzeb (zawiadomień)
6.	Pompy PR 1,2,3
6.1.	Wymiana pomp PR1,2 – typu 20A32 (zespół wirujący z magazynu) szt.2
6.2.	Przegląd sprzęgła i wykonanie centrówki
6.3.	Przegląd klap zwrotnych DN 200 PN na tłoczeniu pomp
6.4.	Udrożnienie impulsów do pomiaru ciśnienia i odwodnienia pomp szt. 2+2
6.5.	Wymiana pomp PR 3 – typu 80RX250 (zespół wirujący z magazynu) szt.2
6.6.	Zmiana trasy rurociągu DN100 w ilości ok 5mb na ssaniu pomp PR3
6.7.	Czyszczenie instalacji zbiornika woda z lejków.
7.	Stacja próbopobieraków
7.1.	Czyszczenie chłodnic płytowych szt.2.
7.2.	Przegląd filtra samoczyszczącego FS 50 szt.1.
7.3.	Wymiana uszczelnień na zaworach DN10 odcinających do chłodniczek szt. 20
7.4.	Zmiana trasy rurociągu DN50 w ilości ok.5mb (0H18N9T) wody z chłodnic na kolektor zrzutowy

I.	Zakres remontu urządzeń członu ciepłowniczego CC1
1.	Układ rurociągów i pomp
1.1.	Pompy OPS2 - 20W39x3 prod. ŚFP
1.1.1.	Demontaż pompy ze stanowiska
1.1.2.	Montaż pompy po remoncie (pompa z magazynu)



1.1.3.	Remont instalacji wody chłodzącej łożyska
1.1.4.	Wymiana oleju
1.1.5.	Nadzór nad uruchomieniem pompy
1.1.6.	Remont armatury odcinającej w obrębie pompy
1.1.6.1.	Zasuwa Dn200 PN25 szt.2
1.1.6.2.	Przegląd kłapy DN150 na tłoczeniu pompy szt.1
1.1.6.3.	Przegląd z ew. naprawą wkładu filtra na ssaniu pompy szt.1
1.1.7.	Oznakowanie urządzeń po remoncie zgodnie z obowiązującymi normami
1.2.	REMONT RUROCIĄGÓW I ARMATURY
1.2.1.	Remont zasuw DN200 wlot-wylot wody do XA,XB i zaworów na obejściu w ilości 8.
1.2.2.	Remont zasuw wlot-wylot wody do OXS1,2 DN 300 szt. 4,
1.2.3.	Remont zasuw wlot-wylot wody do OXK.2 DN 125 szt. 4 i zaworu na obejściu szt1.
1.2.4.	Wykonanie nowej instalacji przelew wody ze zbiornika OZG1
1.2.4.1.	Zaprojektowanie rurociągu przelewu (szczegółowe założenia do uzgodnienia zleceńodawcą.
1.2.4.2.	Wykonanie rurociągu przelewu zgodnie z uzgodnionym projektem
1.2.5.	Oznakowanie urządzeń po remoncie zgodnie z obowiązującymi normami
2.	Układ wymienników OXS i OXK oraz 4XA, XB
2.1.	Wymiennik szczytowy OXS1,2 (Psz-250-020) szt.2
2.1.1.	Demontaż i montaż izolacji z płaszczy wymienników i połączeń kołnierzowych wymienników.
2.1.2.	Demontaż i montaż wkładów wymienników.
2.1.3.	Przygotowanie wymienników do rewizji wewnętrznej dozorowej.
2.1.4.	Wymiana wszystkich uszczelek na połączeniach kołnierzowych na spiralne.
2.1.5.	Wykonanie ew. napraw płaszcza po rewizji wewnętrznej i zaleceniach Inspektora UDT.
2.1.6.	Przeprowadzenie próby ciśnieniowej dozorowej po stronie płaszcza i systemu rurowego.
2.1.7.	Likwidacją nieszczelności w systemach rurowych
2.1.8.	Sprawdzenie ustawień zaworów bezpieczeństwa w obecności inspektora UDT szt.2
2.1.9.	Montaż regulatorów poziomu DN 100 w wymiennikach OXS1,2 szt.2
2.1.10.	Oznakowanie urządzeń po remoncie zgodnie z obowiązującymi normami
2.2.	Chłodnica skroplin (V-55-030) szt.1
2.2.1.	Demontaż i montaż izolacji z płaszczy wymienników i połączeń kołnierzowych wymienników.
2.2.2.	Demontaż i montaż wkładów wymienników.
2.2.3.	Przygotowanie wymienników do rewizji wewnętrznej dozorowej.
2.2.4.	Wymiana wszystkich uszczelek na połączeniach kołnierzowych na spiralne.
2.2.5.	Wykonanie ew. napraw płaszcza po rewizji wewnętrznej i zaleceniach Inspektora UDT.
2.2.6.	Przeprowadzenie próby ciśnieniowej dozorowej po stronie płaszcza i systemu rurowego.
2.2.7.	Likwidacją nieszczelności w systemach rurowych

2.2.8.	Sprawdzenie ustawień zaworów bezpieczeństwa w obecności inspektora UDT szt.2
2.3.	Wymiennik 4XA (150-030) szt.1
2.3.1.	Demontaż i montaż izolacji z płaszczy wymienników i połączeń kołnierzowych wymienników.
2.3.2.	Demontaż i montaż wkładów wymienników.
2.3.3.	Przygotowanie wymienników do rewizji wewnętrznej dozorowej.
2.3.4.	Wymiana wszystkich uszczelek na połączeniach kołnierzowych na spiralne.
2.3.5.	Wykonanie ew. napraw płaszcza po rewizji wewnętrznej i zaleceniach Inspektora UDT.
2.3.6.	Przeprowadzenie próby ciśnieniowej dozorowej po stronie płaszcza i systemu rurowego
2.3.7.	Likwidacją nieszczelności w systemach rurowych.
2.3.8.	Sprawdzenie ustawień zaworów bezpieczeństwa w obecności inspektora UDT szt.2
2.3.9.	Oznakowanie urządzeń po remoncie zgodnie z obowiązującymi normami.
2.4.	Wymiennik 4XB (Pp-120-030) szt.1.
2.4.1.	Demontaż i montaż izolacji z płaszczy wymienników i połączeń kołnierzowych wymienników.
2.4.2.	Demontaż i montaż wkładów wymienników.
2.4.3.	Przygotowanie wymienników do rewizji wewnętrznej dozorowej.
2.4.4.	Wymiana wszystkich uszczelek na połączeniach kołnierzowych na spiralne.
2.4.5.	Wykonanie ew. napraw płaszcza po rewizji wewnętrznej i zaleceniach Inspektora UDT.
2.4.6.	Przeprowadzenie próby ciśnieniowej dozorowej po stronie płaszcza i systemu rurowego.
2.4.7.	Likwidacją nieszczelności w systemach rurowych
2.4.8.	Sprawdzenie ustawień zaworów bezpieczeństwa w obecności inspektora UDT szt.2
2.4.9.	Montaż zaworków do poboru próbek skroplin z wymienników (realizacja WDKZ).
2.4.10.	Remont chłodziń próbopobieraków wraz z instalacją – 2 kpl.
2.4.11.	Oznakowanie urządzeń po remoncie zgodnie z obowiązującymi normami.
I. Zakres remontu urządzeń członu ciepłowniczego CC2	
1.	Układ rurociągów i pomp
1.1.	Remont instalacji pompy OPT1 (250WP3 prod. ŚFP) szt.1
1.1.1.	Demontaż pompy ze stanowiska
1.1.2.	Montaż pompy po remoncie (pompa z magazynu)
1.1.3.	Wymiana silnika na nowy typ.
1.1.4.	Wykonanie nowej ramy pod silnik wraz z poprawą istniejącego fundamentu.
1.1.5.	Remont instalacji wody chłodzącej łożyska, odpowietrzenia rurociągu tłocznego i ssawnego
1.1.6.	Wymiana oleju
1.1.7.	Nadzór nad uruchomieniem pompy
1.1.8.	Remont armatury odcinającej w obrębie pompy
1.1.8.1.	Zasuwa Dn250 PN25 szt.2

1.1.8.2. Przegląd kłapy DN250 na tłoczeniu pompy szt.1
1.1.8.3. Przegląd z ew. naprawą lub wymianą wkładu filtra na ssaniu pompy szt.1
1.1.9. Oznakowanie urządzeń po remoncie zgodnie z obowiązującymi normami
2. Układ wymienników szczytowych
2.1. Wymienniki szczytowe OXC i OXD (Psz-200-010) szt.6
2.1.1. Demontaż i montaż izolacji z płaszczy wymienników i połączeń kołnierzowych wymienników.
2.1.2. Demontaż i montaż wkładów wymienników.
2.1.3. Przygotowanie wymienników do rewizji wewnętrznej dozorowej.
2.1.4. Wymiana wszystkich uszczelek na połączeniach kołnierzowych na spiralne.
2.1.5. Wykonanie ew. napraw płaszcza po rewizji wewnętrznej i zaleceniach Inspektora UDT.
2.1.6. Przeprowadzenie próby ciśnieniowej dozorowej po stronie płaszcza i systemu rurowego.
2.1.7. Likwidacją nieszczelności w systemach rurowych
2.1.8. Sprawdzenie ustawień zaworów bezpieczeństwa w obecności inspektora UDT szt.2
2.1.9. Oznakowanie urządzeń po remoncie zgodnie z obowiązującymi normami.
2.1.10. Wymiana rurociągów na wylocie wymienników szczytowych (szczegółowy zakres został określony na projekcie wykonawczym stanowiący zał.nr 1 do zakresu.
2.2. Chłodnica skroplin OXK 3 i 5 (V-60-030) szt. 2
2.2.1. Demontaż i montaż izolacji z płaszczy wymienników i połączeń kołnierzowych wymienników.
2.2.2. Demontaż i montaż wkładu wymiennika OXK3 szt.1 na OXK5 tylko komory wlotowe.
2.2.3. Przygotowanie wymienników do rewizji wewnętrznej dozorowej.
2.2.4. Wymiana wszystkich uszczelek na połączeniach kołnierzowych na spiralne.
2.2.5. Wykonanie ew. napraw płaszcza po rewizji wewnętrznej i zaleceniach Inspektora UDT.
2.2.6. Przeprowadzenie próby ciśnieniowej dozorowej po stronie płaszcza i systemu rurowego.
2.2.7. Likwidacją nieszczelności w systemach rurowych
2.2.8. Sprawdzenie ustawień zaworów bezpieczeństwa w obecności inspektora UDT szt.2

I. Zakres remontu urządzeń członu ciepłowniczego CC1

1. Układ rurociągów i pomp
1.1. Pompy OPS2-3 (20W39x2 ŚFP) , OPS 21,22 (10A32A-C prod. WFP),
1.1.1. Demontaż pompy ze stanowiska pracy w ilości 4 szt.
1.1.2. Demontaż pompy na elementy na zakładzie
1.1.3. Czyszczenie części (mycie śrutowanie, piaskowanie)
1.1.4. Pomiary detali i weryfikacja stanu technicznego oraz sporządzenie protokołu weryfikacyjnego

1.1.5.	Regeneracja i legalizacja detali, elementów pompy (w tym niezbędna obróbka mechaniczna)
1.1.6.	Wymiana części zgodnie z zaleceniami komisji weryfikacyjnej.
1.1.7.	Montaż pompy oraz wymiana elementów uszczelniających
1.1.8.	Konserwacja i malowanie pompy.
1.1.9.	Wykonanie i wymiana gum sprzęgła
1.1.10.	Montaż pompy na stanowisku pracy
1.1.11.	Wykonanie badań diagnostycznych na stanowisku pracy pompy: osiowość, pomiar drgań
1.1.12.	Wymiana oleju
1.1.13.	Remont armatury odcinającej na ssaniu i tłoczeniu i klap zwrotnych w obrębie każdej z pomp.
1.2.	REMONT RUROCIĄGÓW I ARMATURY.
1.2.1.	Wykonanie instalacji przelew wody z OZG1 (cd. z roku 2016 po wykonaniu projektu realizacja WDKZ)

I.	Zakres remontu urządzeń członu ciepłowniczego CC2
1.	Układ rurociągów i pomp
1.1.	Pompy OPU (W14PC-7 prod. WFP)
1.1.1.	Wymiana pomp na stanowisku
1.1.2.	Remont armatury odcinającej i klapy zwrotnej w obrębie pomp szt.3
1.1.3.	Remont rurociągów w obrębie pomp
1.2.	Remont pompy próżniowej DW7 (Hydrovacuum)
1.3.	Wymiana pomp na stanowisku
1.3.1.	Remont armatury odcinającej i klapy zwrotnej w obrębie pomp szt.3
1.3.2.	Remont rurociągów w obrębie pompy
1.4.	Remont zbiornika OZU1
1.4.1.	Przegląd zbiornika i odgazowywaczy, ew. naprawa stężeń i kolektorów pary grzewczej.
1.4.2.	Czyszczenie zbiornika i odgazowywaczy
1.4.3.	Ustawienia nastaw zaworu bezpieczeństwa zgodnie z paszportem urządzenia w obecności inspektora UDT w ilości 1 szt,
2.	Układ wymienników XA ,XB (PP180-10 – Pp200-10 prod. Chemet) bloki TG6 i 7 szt.4
2.1.	Demontaż i montaż izolacji z płaszczy wymienników i połączeń kołnierzowych wymienników.
2.2.	Demontaż i montaż wkładów wymienników.
2.3.	Przygotowanie wymienników do rewizji wewnętrznej dozorowej.
2.4.	Wymiana wszystkich uszczelek na połączeniach kołnierzowych na spiralne.
2.5.	Wykonanie ew. napraw płaszcza po rewizji wewnętrznej i zaleceniach Inspektora UDT.
2.6.	Przeprowadzenie próby ciśnieniowej dozorowej po stronie płaszcza i systemu rurowego.
2.7.	Sprawdzenie ustawień zaworów bezpieczeństwa w obecności inspektora UDT

- | | |
|-------|---|
| 2.8. | Na wykonane naprawy zostaną wystawione Poświadczenia UDT wraz z kompletem badań wymaganych przepisami Urzędu Dozoru Technicznego WUDT-UC-WO-W oraz kompletem świadectw materiałowych 3.1. |
| 2.9. | Wszelkie zmiany materiałów i wprowadzenia zmian konstrukcyjnych wymagają uzgodnień z Inspektorem UDT. |
| 2.10. | Wymiana części rurociągów po stronie wylotu wody z wymienników wraz z izolacją. |
| 2.11. | Remont armatury w obrębie wymienników |
| 2.12. | Oznakowanie urządzeń po remoncie zgodnie z obowiązującymi normami. |

I. Zakres remontu urządzeń członu ciepłowniczego CC1

1.	Układ rurociągów i pomp
1.1.	Pompy ONP21.22
1.1.1.	Demontaż pompy ze stanowiska pracy w ilości 4 szt.
1.1.2.	Demontaż pompy na elementy na zakładzie
1.1.3.	Czyszczenie części (mycie śrutowanie, piaskowanie)
1.1.4.	Pomiary detali i weryfikacja stanu technicznego oraz sporządzenie protokołu weryfikacyjnego
1.1.5.	Regeneracja i legalizacja detali, elementów pompy (w tym niezbędna obróbka mechaniczna)
1.1.6.	Wymiana części zgodnie z zaleceniami komisji weryfikacyjnej.
1.1.7.	Montaż pompy oraz wymiana elementów uszczelniających
1.1.8.	Konserwacja i malowanie pompy.
1.1.9.	Wykonanie i wymiana gum sprzęgła
1.1.10.	Montaż pompy na stanowisku pracy
1.1.11.	Wykonanie badań diagnostycznych na stanowisku pracy pompy: osiowość, pomiar drgań
1.1.12.	Wymiana oleju
1.1.13.	Remont armatury odcinającej na ssaniu i tłoczeniu i klap zwrotnych w obrębie każdej z pomp.
1.2.	REMONT RUROCIĄGÓW I ARMATURY.
1.2.1.	Remont zasuw wlot-wylot wody do XA, XB i zaworów na obejściu.
1.2.2.	Remont zasuw wlot-wylot wody do OXS, OXK zaworów na obejściu.
1.2.3.	Remont zasuw wlot-wylot wody do Połańca
1.2.4.	Remont zasuw wlot-wylot wody do Elektrowni
2.	Układ wymienników 3XA, 3XB
2.1.	Wymienniki 3XA, 3XB (Pp 160-030 i Pp 120-030 prod. Chemar Kielce) blok nr 3
2.1.1.	Demontaż i montaż izolacji z płaszczy wymienników i połączeń kołnierzowych wymienników.
2.1.2.	Demontaż i montaż wkładów wymienników.
2.1.3.	Przygotowanie wymienników do rewizji wewnętrznej dozorowej.
2.1.4.	Wymiana wszystkich uszczelki na połączeniach kołnierzowych na spiralne.
2.1.5.	Wykonanie ew. napraw płaszcza po rewizji wewnętrznej i zaleceniach Inspektora UDT.

2.1.6.	Przeprowadzenie próby ciśnieniowej dozorowej po stronie płaszcza i systemu rurowego.
2.1.7.	Likwidacją nieszczelności w systemach rurowych
2.1.8.	Sprawdzenie ustawień zaworów bezpieczeństwa w obecności inspektora UDT szt.2
2.1.9.	Oznakowanie urządzeń po remoncie zgodnie z obowiązującymi normami.
2.1.10.	Montaż zaworków do poboru próbek skroplin z wymienników (realizacja WDKZ).
2.1.11.	Wymiana rury woda z próbopobieraków na kanał.

I. Zakres remontu urządzeń członu ciepłowniczego CC2

1.	Układ rurociągów i pomp
1.1.	Pomp OPS 13 (W14PC prod. WFP) szt.1
1.1.1.	Wymiana pompy na stanowisku
1.1.2.	Remont armatury odcinającej i kłapy zwrotnej w obrębie pomp szt.3
1.1.3.	Remont rurociągów w obrębie pomp
1.2.	Pomp OPS 13 (Ysm prod. ŚFP) szt.1
1.2.1.	Demontaż pompy ze stanowiska pracy w ilości 4 szt.
1.2.2.	Demontaż pompy na elementy na zakładzie
1.2.3.	Czyszczenie części (mycie śrutowanie, piaskowanie)
1.2.4.	Pomiary detali i weryfikacja stanu technicznego oraz sporządzenie protokołu weryfikacyjnego
1.2.5.	Regeneracja i legalizacja detali, elementów pompy (w tym niezbędna obróbka mechaniczna)
1.2.6.	Wymiana części zgodnie z zaleceniami komisji weryfikacyjnej.
1.2.7.	Montaż pompy oraz wymiana elementów uszczelniających
1.2.8.	Konserwacja i malowanie pompy.
1.2.9.	Wykonanie i wymiana gum sprzęgła
1.2.10.	Montaż pompy na stanowisku pracy
1.2.11.	Wykonanie badań diagnostycznych na stanowisku pracy pompy: osiowość, pomiar drgań
1.2.12.	Wymiana oleju
1.2.13.	Remont armatury odcinającej na ssaniu i tłoczeniu i kłap zwrotnych w obrębie każdej z pomp.

Remont wywrotnicy wagonowej WW-1, WW-2	
1	Przegląd 8 szt. sprzęgieł zębatych 009ASg, wymiana śrub
2	Przegląd 2 szt. sprzęgieł zębatych 017ATp, wymiana śrub
3	Przegląd 2 szt. sprzęgieł zębatych 004ASg, wymiana śrub
4	Przegląd 4 szt. hamulców szczękowych, regulacja
5	Wymiana zużytych okładzin szczęk hamulcowych
6	Przegląd 2 szt. przekładni i=137, regulacje, dokręcenie śrub
7	Wymian zużytych gum belki materacowej
8	Naprawa (regeneracja) uszkodzonych stopek wahaczy na belce górnej
9	Wymiana (naprawa) uszkodzonych segmentów barierki na beczcze
10	Wymiana uszkodzonych krat podestowych na beczcze

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

11	Sprawdzenie oraz regulacja ustawienia szyn na beczce
12	Regeneracja końcoszyn, regulacja ustawienia
13	Remont 2 szt. zderzaków oporowych, wymiana zużytych rolek, sworzni oraz sprężyn
14	Przegląd 2 szt. rolek oporowych, wymiana zużytych sworzni
15	Regulacja ustawienia beczki względem rolek oporowych
16	Wymiana zużytych zderzaków gumowych
17	Regeneracja otworów nerkowych beczki po sprawdzeniu i ocenie ubytków
18	Przegląd 4 szt. kół biegowych, regulacja ustawienia
19	Przegląd 4 szt. wibratorów, wymiana zużytych elementów, sprawdzenie mocowania
20	Przegląd 16 szt. kół podporowych beczki, regulacja, dokręcenie śrub
21	Wymiana zużytych blach i gum osłon kół podporowych
22	Regeneracja krat nad zasobnikami pod wywrotnicą
23	Wymiana zużytych wykładzin 4 szt. lejów zasobników pod wywrotnicą
24	Remont włazów do zasobników pod WW
25	Remont podestów przy włazach do zasobników
26	Remont 2 szt. wózków do kucia węgla na kratkach
27	Remont (prostowanie) szyn jezdnych wózków do kucia
28	Regeneracja ubytków styków pierścieni bieżnych beczki
29	Naprawa pęknięć na konstrukcji beczki, stwierdzonych podczas przeglądu
30	Uzupełnienie oleju w 2 szt. przekładni napędu beczki
31	Smarowanie 12 szt. sprzęgieł wału napędowego
32	Smarowanie łożysk wału napędowego obrotu beczki
33	Smarowanie łożysk 4 szt. kół biegowych
34	Smarowanie łożysk 2 szt. rolek oporowych
35	Smarowanie łożysk 16 szt. kół podporowych
36	Smarowanie przegubów cięgien kołyski
37	Smarowanie sworzni wahaczy na beczce
38	Smarowanie sworzni 4 szt. wibratorów
39	Smarowanie rolek jezdnych 2 szt. wózków do kucia węgla
40	Smarowanie łańcucha 2 szt. wózków do kucia brył węgla
41	Smarowanie rolek 2 szt. zderzaków sprężynowych
42	Wymiana (naprawa) uszkodzonych segmentów barierki do czyszczenia wagonów
43	Inne prace wynikające z przeglądu przedremontowego, zawarte w karcie KPU
44	Prace dodatkowe wynikające z okresu użytkowania urządzenia:
	Badanie stanu technicznego konstrukcji wywrotnicy WW-2 w 2016

Remont przenośnika taśmowego płaskiego 1T-1 -... - 4T-2	
1	Sprawdzenie i wymiana zużytych krążników Tg159x530x22
2	Naprawa zestawu krążnikowego regulacyjnego taśmy dolnej
3	Wymiana zużytej taśmy przenośnikowej
4	Naprawa uszkodzonego złącza taśmy przenośnikowej
5	Wymiana zużytego odcinka fartucha przy przesypie z zasobników
6	Regulacja odcinka fartucha przy przesypie z zasobników
7	Naprawa klapy uchylnej tylnej bortnic
8	Sprawdzenie mocowania bortnic jezdnych do przenośnika
9	Przegląd i ewentualna naprawa i regulacja warstwowownicy węgla

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

10	Naprawa pokrywy doszczelniającej bortnice
11	Sprawdzenie mocowania bębna napędowego
12	Sprawdzenie 3 szt. mocowania bębnow nienapędowych
17	Przegląd przekładni napędu taśmy, dokręcenie, regulacja
18	Sprawdzenie zamocowania całego napędu taśmy
19	Wymiana zużytych gum sprzęgła kablukowego
20	Przegląd agregatu hydraulicznego napinania/jazdy przenośnika
21	Płukanie filtrów, armatury hydraulicznej
22	Przegląd i uszczelnienie instalacji hydraulicznej, wymiana uszkodzonych przewodów
23	Kontrola stanu cylindrów napinania, jazdy przenośnika
24	Naprawa obarierowania wokół przenośnika
25	Wymiana wykładzin stalowych w zsuwni na przenośniki placowe
26	Inne prace wynikające z przeglądu przedremontowego, zawarte w karcie KPU
27	Prace dodatkowe wynikające z okresu użytkowania urządzenia:
	Wymiana taśmy przenośnikowej L=18,5m dla 2 szt przenośników w 2016
	Wymiana taśmy przenośnikowej L=18,5m dla 2 szt przenośników w 2017
	Wymiana szyn jezdnych pod wózkiem 3T, 4T w 2017
	Wymiana taśmy przenośnikowej L=18,5m dla 2 szt przenośników w 2018
	Wymiana szyn jezdnych pod wózkiem 1T, 2T w 2018

Remont przenośnika taśmowego skośnego T-26, T-31

1	Sprawdzenie i wymiana zużytych krążników górnych fi.160x530x28
2	Sprawdzenie i wymiana zużytych krążników dolnych Td190x750x22
3	Sprawdzenie i wymiana zużytych krążników nadawowych fi.215x530x36
4	Wymiana (naprawa) uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej
5	Naprawa defektów na taśmie przenośnikowej
6	Przegląd przekładni A1-320 napędu taśmy, dokręcenie śrub przekładni
7	Przegląd układu centralnego smarowania przekładni A1-320, uszczelnienie instalacji
8	Sprawdzenie stanu techn. sprzęgła Voitha 866TVa
9	Sprawdzenie stanu hamulca, regulacja
10	Dokręcenie śrub osłony napędu taśmy
11	Regulacja (ewentualna wymiana) skrobaka bębnowego taśmy
12	Regulacja oraz ewentualna wymiana gumy skobaka taśmy dolnej
13	Regulacja ewentualnie wymiana odcinków fartuchów przy przesywie z WW
14	Naprawa uszczelnień obudowy stacji napędowej
15	Naprawa klapy uchylnej stacji zwrotnej
16	Wymiana zużytych przepon w bortnicach z WW
17	Przegląd stanu konstrukcji stacji napinającej taśmę, naprawa prowadnic
18	Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.1000
19	Sprawdzenie mocowania bębnow nienapędowych - 5 szt.
20	Naprawa osłon i barierki stacji napinania taśmy
21	Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych
25	Wymiana wykładzin bortnic stacji zwrotnej
26	Wymiana wykładzin stalowych zsuwni przesyypowej na T-33
27	Naprawa osłony bębna zwrotnego
28	Naprawa uszkodzonych przepon stacji zwrotnej i napędowej

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

29	Naprawa podestu przy stacji zwrotnej
30	Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych
31	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej po uruchomieniu przenośnika
32	Inne prace wynikające z przeglądu przedremontowego, zawarte w karcie KPU
33	Prace dodatkowe wynikające z okresu użytkowania urządzenia.

Remont przenośnika taśmowego placowego T-25, T-32	
1	Sprawdzenie i wymiana zużytych krążników górnych fi.160x530x28
2	Sprawdzenie i wymiana zużytych krążników dolnych Td190x750x22
3	Sprawdzenie i wymiana zużytych krążników nadawowych fi.215x530x36
4	Sprawdzenie i wymiana zużytych krążników bocznych fi.108x100
8	Wymiana (naprawa) uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej
9	Naprawa defektów na taśmie przenośnikowej
10	Przegląd przekładni KA-146 napędu taśmy, dokręcenie śrub przekładni
11	Sprawdzenie stanu techn. sprzęgła Voitha 866TVa
12	Dokręcenie śrub osłony napędu taśmy
13	Regulacja (ewentualna wymiana) skrobaka bębnowego taśmy
14	Regulacja oraz ewentualna wymiana gumy 3 szt. skobaków taśmy dolnej
15	Regulacja ewentualnie wymiana odcinków fartuchów przy przesypie z WW
16	Regulacja fartuchów botnic z T-33
17	Naprawa uszczelnień obudowy stacji napędowej
18	Naprawa klapy uchylnej stacji zwrotnej
19	Wymiana zużytych przepon w bortnicach z WW
20	Naprawa próbnika ręcznego dla zsuwni przenośnika T-32
21	Przegląd przekładni KWDN-500 układu napinania taśmy
22	Przegląd stanu zbloczy linowych napinania, wymiana zużytych
23	Przegląd stanu liny napinającej taśmę, wymiana zużytej lub uszkodzonej
24	Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.1000
25	Sprawdzenie mocowania bębnow nienapędowych - 4 szt.
26	Naprawa osłon i barierek stacji napinania taśmy
27	Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych
33	Wymiana wykładzin bortnic stacji zwrotne
34	Wymiana zużytego odcinka taśmy przenośnikowej
35	Wymiana wykładzin poliuretanowych zsuwni przesypowej
36	Naprawa osłony bębna zwrotnego
37	Naprawa uszkodzonych przepon w budynkach przesypowych
38	Naprawa zsuwni pod separatorem ES
39	Naprawa podestu przy stacji napędowej
40	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej po uruchomieniu przenośnika
41	Inne prace wynikające z przeglądu przedremontowego, zawarte w karcie KPU
42	Prace dodatkowe wynikające z okresu użytkowania urządzenia:
	Wymiana odcinka konstrukcji wsporczej T-25 dla wyprofilowania taśmy w 2016r.
	Wymiana odcinka zużytej taśmy przenośnikowej T-25 około 100mb w 2016r.
	Wymiana odcinka zużytej taśmy przenośnikowej T-32 około 100mb w 2017r.
	Wymiana odcinka zużytej taśmy przenośnikowej T-25 około 100mb w 2018r.



Remont przenośnika T-33

1	Sprawdzenie i wymiana zużytych krążników górnych fi.160x530x28
2	Sprawdzenie i wymiana zużytych krążników dolnych Td190x750x22
3	Wymiana (naprawa) uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej
4	Naprawa defektów na taśmie przenośnikowej
5	Przegląd przekładni A1-55/75/100 napędu taśmy, dokręcenie śrub przekładni
6	Sprawdzenie stanu techn. sprzęgła kabłąkowego ewentualna wymiana gum
7	Dokręcenie śrub osłony napędu taśmy
8	Regulacja (ewentualna wymiana) 2 szt. skrobaków bębnowych taśmy
9	Regulacja oraz ewentualna wymiana gumy 2 szt. zgarniaczy taśmy dolnej
10	Regulacja ewentualnie wymiana odcinków fartuchów przy przesypach z T-26 i T-31
11	Naprawa uszczelnień obudowy stacji napędowej i zwrotnej
12	Wymiana zużytych przepon stacji napędowej, zwrotnej oraz budynków A7-1 i A7-4
13	Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.800
14	Sprawdzenie mocowania bębnow nienapędowych - 6 szt.
15	Naprawa osłon i barierek stacji napinania taśmy
16	Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych
20	Przegląd, regulacja 2 szt. układów hydraulicznych bortnic z T-26 i z T-31
21	Płukanie filtrów, armatury hydraulicznej układów hydraulicznych bortnic
22	Przegląd i uszczelnienie instalacji hydraulicznej, wymiana uszkodzonych przewodów
23	Kontrola stanu cylindrów przestawiania bortnic
24	Wymiana wykładzin stalowych zsuwni przesypowych na T-25 i T-32
25	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej po uruchomieniu przenośnika
26	Inne prace wynikające z przeglądu przedremontowego, zawarte w karcie KPU
27	Prace dodatkowe wynikające z okresu użytkowania urządzenia:
	Wymiana bortnic przestawnych z przenośnika tasmowego T-26 w 2017

Remont przenośnika T-39, T-40 nawęglania awaryjnego

1	Sprawdzenie i wymiana zużytych krążników Tg159x530x22
2	Naprawa zestawu krążnikowego regulacyjnego taśmy dolnej
3	Naprawa uszkodzonego złącza taśmy przenośnikowej
4	Regulacja (ewentualnie wymiana) fartucha przy przesypie z zasobników
6	Naprawa klapy uchylnej tylnej bortnic, doszczelnienie
7	Sprawdzenie mocowania bortnic do konstrukcji przenośnika
8	Przegląd i ewentualna naprawa i regulacja warstwownicy węgla
9	Naprawa pokryw doszczelniających stację napędową
10	Sprawdzenie mocowania bębna napędowego
11	Sprawdzenie 3 szt. mocowania bębnow nienapędowych
14	Konserwacja zawiasów klapy uchylnej tylnej
15	Przegląd przekładni napędu taśmy KWDN-650, dokręcenie, regulacja
16	Sprawdzenie zamocowania całego napędu taśmy
17	Dokręcenie gum sprzęgła kabłąkowego napędu taśmy
18	Naprawa obarierowania wokół przenośnika
19	Sprawdzenie napinania śrubowego taśmy, regulacja
20	Naprawa wykładzin stalowych w zasobniku węgla

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

21	Naprawa elementów krat nad zasobnikiem węgla
22	Regulacja napięcia i biegu taśmy przenośnikowej
23	Inne prace wynikające z przeglądu przedremontowego, zawarte w karcie KPU

Remont przenośnika taśmowego placowego T-41	
1	Sprawdzenie i wymiana zużytych krążników górnych fi.160x530x28
2	Sprawdzenie i wymiana zużytych krążników dolnych Td190x750x22
3	Sprawdzenie i wymiana zużytych krążników nadawowych fi.215x530x36
4	Sprawdzenie i wymiana zużytych krążników Tg159x530x22 nadawy dołków
5	Wymiana (naprawa) uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej
6	Naprawa defektów na taśmie przenośnikowej
7	Przegląd 2 szt. przekładni Flender napędu taśmy, dokręcenie śrub
8	Sprawdzenie stanu techn. sprzęgła wkładkowego napędu taśmy -2 szt.
9	Dokręcenie śrub 2 szt. sprzęgieł Stuve i osłon napędów taśmy
10	Regulacja (ewentualna wymiana) skrobaka bębnowego taśmy
11	Regulacja oraz ewentualna wymiana gumy zgarniacza taśmy dolnej
12	Regulacja ewentualnie wymiana odcinków fartuchów przy przesypie z WW
13	Regulacja ewentualnie wymiana fartuchów botnic z przenośnika T-25
14	Regulacja ewentualnie wymiana fartuchów botnic z przenośników T-39,40
15	Naprawa uszczelnień obudowy stacji napędowej
16	Naprawa klapy uchylnej stacji zwrotnej
17	Wymiana zużytych przepon w bortnicach z T-25
18	Naprawa próbnika ręcznego dla zsuwni przenośnika T-41
19	Wymiana wykładzin poliuretanowych zsuwni przesypowej KS-42
20	Remont układu hydr.przestawiania kosza i próbnika KS-42
21	Płukanie filtrów, armatury hydraulicznej układu hydraulicznego kosza i próbnika
22	Przegląd i uszczelnienie instalacji hydraulicznej, wymiana uszkodzonych przewodów
23	Kontrola stanu cylindrów przestawiania kosza i próbnika
24	Remont układu hydraulicznego bortnic z T-39, 40
25	Płukanie filtrów, armatury hydraulicznej układu hydraulicznego bortnic
26	Przegląd i uszczelnienie instalacji hydraulicznej, wymiana uszkodzonych przewodów
27	Kontrola stanu cylindrów przestawiania bortnic
28	Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.800
29	Sprawdzenie mocowania bębnow nienapędowych - 6 szt.
30	Naprawa osłon i barierek stacji napinania taśmy
31	Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych
37	Wymiana wykładzin bortnic stacji zwrotnej
38	Naprawa osłony bębna zwrotnego
39	Naprawa uszkodzonych przepon w przesypie stacji zwrotnej i napędowej
40	Naprawa podestu przy stacji napędowej
41	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej po uruchomieniu przenośnika
42	Inne prace wynikające z przeglądu przedremontowego, zawarte w karcie KPU
43	Prace dodatkowe wynikające z okresu użytkowania urządzenia:
	Wymiana odcinka taśmy przenośnikowej około 80 m w 2018

Remont przenośnika taśmowego skośnego T-43, T-44	
1	Sprawdzenie i wymiana zużytych krążników górnych fi.160x530x28
2	Sprawdzenie i wymiana zużytych krążników dolnych Td190x750x22
3	Sprawdzenie i wymiana zużytych krążników nadawowych fi.190x530x28
4	Wymiana (naprawa) uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej
5	Naprawa defektów na taśmie przenośnikowej
6	Przegląd przekładni A1-55/75/100 napędu taśmy, dokręcenie śrub
7	Sprawdzenie stanu techn. sprzęgła Voitha 750TVa
8	Sprawdzenie stanu hamownika zapadkowego
9	Dokręcenie śrub osłony napędu taśmy
10	Regulacja (ewentualna wymiana) skrobaka bębnowego taśmy
11	Regulacja oraz ewentualna wymiana gumy zgarniacza taśmy dolnej
12	Regulacja ewentualnie wymiana odcinków fartuchów przy przesypie z T-32 i T-41
13	Regulacja ewentualnie wymiana fartuchów botnic z przenośnika biomasy
14	Naprawa uszczelnień obudowy stacji napędowej
15	Naprawa klapy uchylnej stacji zwrotnej
16	Wymiana zużytych przepon w bortnicach z T-32, T-41
17	Wymiana wykładzin poliuretanowych zsuwni przesypowej KS-47 (KS-48)
18	Remont układu hydr.przestawiania kosza KS-47 (KS-48)
19	Płukanie filtrów, armatury hydraulicznej układu hydraulicznego kosza
20	Przegląd i uszczelnienie instalacji hydraulicznej, wymiana uszkodzonych przewodów
21	Kontrola stanu cylindrów przestawiania kosza zsuwni KS-47 (KS-48)
22	Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.800
23	Sprawdzenie mocowania bębnow nienapędowych - 6 szt.
24	Naprawa osłon i barierek stacji napinania taśmy
25	Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych
31	Wymiana wykładzin bortnic stacji zwrotnej oraz osłon bortnic
32	Naprawa osłony bębna zwrotnego
33	Naprawa uszkodzonych przepon w przesypie stacji zwrotnej
34	Naprawa podestu przy stacji zwrotnej
35	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej po uruchomieniu przenośnika
36	Inne prace wynikające z przeglądu przedremontowego, zawarte w karcie KPU
37	Prace dodatkowe wynikające z okresu użytkowania urządzenia:
38	Wymiana bębna napędowego taśmy przenośnika T-43
39	Wymiana zestawów krążnikowych górnych stałych na T-44 – 2016 r.

Remont przenośnika taśmowego T-51	
1	Sprawdzenie i wymiana zużytych krążników górnych Tg159x530x22
2	Sprawdzenie i wymiana zużytych krążników dolnych Tg190x750x22
3	Naprawa uszkodzonego złącza taśmy przenośnikowej
4	Wymiana zużytego odcinka fartucha przy przesypie z przesiewaczy
5	Regulacja odcinka fartucha przy przesypie z przesiewaczy
6	Naprawa klapy uchylnej tylnej bortnic



Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

7	Sprawdzenie mocowania bortnic do konstrukcji przenośnika
8	Naprawa pokryw doszczelniających bortnice i stację napędową
9	Sprawdzenie mocowania bębna napędowego
10	Sprawdzenie 2 szt. mocowania bębnow nienapędowych
13	Konserwacja zawiasów klapy uchylnej tylnej
14	Przegląd przekładni napędu taśmy KWDN-500, dokręcenie, regulacja
15	Sprawdzenie zamocowania całego napędu taśmy
16	Wymiana zużytych gum sprzęgła kabłąkowego
17	Naprawa obarierowania wokół przenośnika
18	Sprawdzenie napinania śrubowego taśmy, regulacja
19	Wymiana wykładzin stalowych w zsuwni na T-52
20	Regulacja napięcia i biegu taśmy przenośnikowej
21	Inne prace wynikające z przeglądu przedremontowego, zawarte w karcie KPU
22	Prace dodatkowe wynikające z okresu użytkowania urządzenia.

Remont przenośnika taśmowego placowego T-52	
1	Sprawdzenie i wymiana zużytych krążników górnych fi.160x530x28
2	Sprawdzenie i wymiana zużytych krążników dolnych Td190x750x22
3	Wymiana (naprawa) uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej
4	Naprawa defektów na taśmie przenośnikowej
5	Przegląd 2 szt. przekładni KWDN-500 napędu taśmy, dokręcenie śrub
6	Sprawdzenie stanu techn. sprzęgła kabłąkowego napędu taśmy -2 szt.
7	Sprawdzenie i centrowanie 2 szt.sprzęgieł oponowych napędu taśmy
8	Regulacja (ewentualna wymiana) gumy skrobaka bębnowego taśmy
9	Regulacja oraz ewentualna wymiana gumy zgarniacza taśmy dolnej
10	Regulacja ewentualnie wymiana odcinków fartuchów przy przesypie z T-51
11	Naprawa klapy tylnej stacji zwrotnej
12	Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.630
13	Sprawdzenie mocowania bębnow nienapędowych - 5 szt.
14	Naprawa prowadnic, osłon i barierki stacji napinania taśmy
15	Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych
18	Naprawa osłony bębna zwrotnego
19	Naprawa uszkodzonych żaluzji pyłowych w przesypie ze stacji napędowej
20	Naprawa podestu przy stacji napędowej: barierki, kraty Wema
21	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej po uruchomieniu przenośnika
22	Inne prace wynikające z przeglądu przedremontowego, zawarte w karcie KPU
23	Prace dodatkowe wynikające z okresu użytkowania urządzenia.

Remont przenośnika taśmowego skośnego T-55, T-56	
1	Sprawdzenie i wymiana zużytych krążników górnych fi.160x530x28
2	Sprawdzenie i wymiana zużytych krążników dolnych Td190x750x22
3	Sprawdzenie i wymiana zużytych krążników nadawowych fi.190x530x28
4	Sprawdzenie i wymiana zużytych krążników bocznych fi.108x100
5	Wymiana (naprawa) uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej
6	Naprawa defektów na taśmie przenośnikowej



Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

7	Przegląd przekładni KA-193 napędu taśmy, dokręcenie śrub
8	Sprawdzenie stanu techn. sprzęgła Voitha 866TVa
9	Sprawdzenie stanu hamownika zapadkowego
10	Dokręcenie śrub osłony napędu taśmy
11	Regulacja (ewentualna wymiana) skrobaka bębnowego taśmy
12	Regulacja oraz ewentualna wymiana gumy zgarniacza taśmy dolnej
13	Regulacja ewentualnie wymiana odcinków fartuchów przy przesypie z PR-49 (PR-50)
14	Wymiana zużytych przepon podwójnych w bortnicach z PR-49 (PR-50)
15	Naprawa uszczelnień obudowy stacji napędowej
16	Naprawa klapy uchylnej stacji zwrotnej
17	Wymiana zużytych przepon obudowy stacji napędowej
18	Wymiana wykładzin poliuretanowych zsuwni przesypowej KS-57 (KS-58)
19	Remont układu hydr.przestawiania kosza KS-57 (KS-58)
20	Płukanie filtrów, armatury hydraulicznej układu hydraulicznego kosza
21	Przegląd i uszczelnienie instalacji hydraulicznej, wymiana uszkodzonych przewodów
22	Kontrola stanu cylindrów przestawiania kosza zsuwni KS-57 (KS-58)
23	Remont klap doszczelnienia zsuwni KS-57 (KS-58)
24	Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.1000
25	Sprawdzenie mocowania bębnow nienapędowych - 6 szt.
26	Naprawa osłon i barierek stacji napinania taśmy
27	Sprawdzenie i regulacja doszczelnienia taśmy na stacji napinającej
28	Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych
35	Wymiana wykładzin bortnic stacji zwrotnej oraz osłon bortnic
36	Naprawa osłony bębna zwrotnego
37	Naprawa podestów przy stacji zwrotnej
38	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej po uruchomieniu przenośnika
39	Inne prace wynikające z przeglądu przedremontowego, zawarte w karcie KPU
40	Prace dodatkowe wynikające z okresu użytkowania urządzenia:
	Wymiana zestawów krążnikowych nadawowych T-56 na wykonanie ATEX w 2016
	Wymiana podestów stacji zwrotnej na T-56 w 2017

Remont przenośnika taśmowego rewersyjnego stałego T-59, T-60	
1	Sprawdzenie i wymiana zużytych krążników górnych fi.160x530x28
	Sprawdzenie i wymiana zużytych krążników górnych Tg159x530x22
2	Sprawdzenie i wymiana zużytych krążników dolnych Td190x750x22
3	Sprawdzenie i wymiana zużytych krążników nadawowych fi.190x530x28
4	Sprawdzenie i wymiana zużytych krążników bocznych fi.108x100
5	Wymiana (naprawa) uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej
6	Naprawa defektów na taśmie przenośnikowej
7	Przegląd przekładni Flender napędu taśmy, dokręcenie śrub, sprawdzenie wentylatora
8	Sprawdzenie stanu techn. sprzęgła wkładkowego napędu taśmy
9	Dokręcenie śrub sprzęgła Stuve i osłon napędu taśmy
10	Regulacja (ewentualna wymiana) 2 szt. skrobaków bębnowych taśmy
11	Regulacja oraz ewentualna wymiana gumy 2 szt. zgarniaczy taśmy dolnej w obudowie przesypów
12	Regulacja ewentualnie wymiana odcinków fartuchów przy przesypie z T-55 i T-56
13	Naprawa pokryw obudowy stacji napędowej i stacji zwrotnej

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

14	Naprawa uszczelnień obudowy stacji napędowej i stacji zwrotnej
15	Wymiana zużytych przepon podwójnych w bortnicach z T-55 i T-56
16	Wymiana wykładzin poliuretanowych w lejach zsuwni przesypowych KS-57 i KS-58
17	Wymiana wykładzin poliuretanowych zsuwni przesypowych KS-101 (102) i KS-112 (111)
18	Remont układu przestawiania kosza zsuwni KS-101 (102) i KS-112 (111)
19	Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.800
20	Sprawdzenie mocowania bębnow nienapędowych - 6 szt.
21	Naprawa osłon i barierek stacji napinania taśmy
22	Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych
26	Naprawa uszkodzonych przepon w przesypie stacji zwrotnej i napędowej
27	Naprawa obarierowania przy stacji napędowej
28	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej po uruchomieniu przenośnika
29	Inne prace wynikające z przeglądu przedremontowego, zawarte w karcie KPU
30	Prace dodatkowe wynikające z okresu użytkowania urządzenia:
	Wymiana odcinka taśmy przenośnikowej T-60 około 80 m w 2017
	Wymiana odcinka taśmy przenośnikowej T-59 około 80 m w 2018

Remont przenośnika skośno-poziomego T-105 - T-116	
1	Sprawdzenie oraz wymiana zużytych krążników górnych fi.160x530x28
2	Sprawdzenie oraz wymiana zużytych krążników dolnych Td190x750x22
3	Sprawdzenie oraz wymiana zużytych krążników nadawowych fi.215x530xM36
4	Sprawdzenie oraz wymiana zużytej rolki profilowej taśmy fi.215x1500
5	Dokręcenie śrub przekładni A1-55/75/100 napędu taśmy
6	Oczyszczenie korpusu przekładni A1-55/75/100, doszczelnienie
7	Wymiana zużytych gum sprzęgła kabłąkowego napędu taśmy
8	Naprawa (ewentualna) złącza taśmy przenośnikowej B=1400 mm
9	Naprawa stwierdzonych defektów na taśmie przenośnikowej
10	Regulacja zgarniacza bębnowego taśmy przenośnikowej (ewentualnie wymiana)
11	Regulacja fartuchów przy przesypie zsuwni KS (ewentualnie wymiana zużytych)
12	Remont pokryw doszczelniających obudowę stacji napędowej
13	Wymiana zużytych przepon uszczelnienia obudowy stacji napędowej
14	Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.800
15	Sprawdzenie mocowania 5 szt. bębnow nienapędowych fi.400, 500, 630
16	Sprawdzenie napinania taśmy, regulacja prowadnic
19	Sprawdzenie i ewentualne uzupełnienie oleju w przekładni A1-55/75/100
20	Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych na trasie przenośnika
21	Naprawa obarierowania stacji napędowej i zwrotnej przenośnika
22	Sprawdzenie i ewentualna wymiana krat Wema wzdłuż trasy i na podestach
23	Naprawa osłon i barierek stacji napinania taśmy
24	Wymiana zużytych przepon uszczelnienia bortnic ze zsuwni KS
25	Wymiana zużytych wykładzin poliuretanowych w przesypie na przen.odbierający
26	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej - po uruchomieniu przenośnika
27	Inne prace wynikające z przeglądu przedremontowego, zawarte w karcie KPU
28	Prace dodatkowe wynikające z okresu użytkowania urządzenia.

Remont przenośnika rewersyjnego przejezdnego T-103 - T-118	
1	Sprawdzenie i wymiana zużytych krążników górnych Tg159x530x22
2	Sprawdzenie i wymiana zużytych krążników bocznych fi.108x100
3	Sprawdzenie i wymiana zużytych krążników dolnych Td190x750x22
4	Dokręcenie śrub 2 szt. przekładni KWDN-500 napędu taśmy
5	Dokręcenie śrub motoreduktora SEW napędu jazdy
6	Mycie korpusów 2 szt. przekładni KWDN-500, doszczelnienie
7	Naprawa (ewentualna) złącza taśmy przenośnikowej B=1400 mm
8	Naprawa stwierdzonych defektów na taśmie przenośnikowej
9	Sprawdzenie i centrowanie 2 szt.sprzęgieł oponowych napędu taśmy
10	Sprawdzenie i centrowanie 2 szt.sprzęgieł kabłąkowych napędu taśmy
11	Wymiana zużytych gum sprzęgieł kabłąkowych i oponowych
12	Regulacja 2 szt. zgarniaczy taśmy przenośnikowej (ewentualnie wymiana gum)
13	Regulacja pługa zgarniającego z pokryw zasobników
14	Regulacja fartuchów przy przesypie (ewentualnie wymiana zużytych)
15	Remont pokryw doszczelniających obudów stacji napędowych
16	Remont pokryw na zasobnikach przykotłowych dwóch bloków
17	Remont uszczelnień przejezdnych zasobników dwóch bloków
18	Remont uszczelnień bocznych na przenośniku (wymiana uszkodzonych)
19	Remont uszczelnień bocznych stałych (wymiana uszkodzonych)
20	Sprawdzenie mocowania 2 szt. bębnow napędowych fi.800
21	Sprawdzenie mocowania 2 szt. bębnow nienapędowych fi.400
22	Sprawdzenie napinania taśmy, regulacja
25	Smarowanie łożysk zestawów jezdnych 9 szt.
26	Konserwacja zawiasów pokryw na zasobnika dla 2 bloków
27	Konserwacja elementów osłon przejezdnych dla 2 bloków
28	Wymiana zużytych przepon uszczelnienia bortnic
29	Remont 2 szt. odbojnic w przesypach, wymiana zużytych wykładzin
30	Prostowanie elementów dwóch lejów dolnych
31	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej - po uruchomieniu przenośnika
32	Inne prace wynikające z przeglądu przedremontowego, zawarte w karcie KPU
33	Prace dodatkowe wynikające z okresu użytkowania urządzenia:
	Wymiana taśmy 90mb na T-103 w 2017

Remont ładowarko-zwałowarki ŁZKS-1, ŁZKS-2	
1	Remont podwozia ładowarko-zwałowarki wg zakresu:
	1. Przegląd sprzęgieł 4 szt. napędów jazdy, wymiana gum i sworzni,
	2. Przegląd, naprawa osłon sprzęgieł
	3. Przegląd 4 szt. przekładni KWDN-500, regulacja, spr. mocowania
	4. Przegląd hamulców, regulacja, wymiana okładzin zużytych
	5. Przegląd kół jezdnych, spr. mocowania pokryw
	6. Wymiana śrub i tulejek kół zębatych jazdy
	7. Dokręcanie pozostałych śrub kół zębatych
2	Remont stołu załadowniczego wg zakresu:
	1. Wymiana zużytych krążników Tg159x530x22



	2. Wymiana zużytych krążników 133x530x14
	3. Regulacja/wymiana fartuchów bortnic przestawianych stołu załadowczego
	4. Przegląd układu hydraulicznego przestawiania bortnic, regulacja
	5. Sprawdzenie szczelności instalacji hydraulicznej
	6. Wymiana zużytych przewodów hydraulicznej, doszczelnienie instalacji
	7. Naprawa mocowania siłowników bortnic
3	Remont platformy obrotowej wg zakresu:
	1. Sprawdzenie osłon wieńca zębatego, prostowanie, dokręcenie
	2. Wymiana zużytych gum w leju z taśmy rewersyjnej na przenośnik placowy
	3. Sprawdzenie mocowania zespołu kół początych
	4. Sprawdzenie mocowania zespołów silników hydraulicznych obrotu
	5. Wymiana uszkodzonych krat Wema platformy i schodów
	6. Remont obarierowania i zamknięć platformy
4	Remont koła czerpakowego wg zakresu:
	1. Wymiana zużytych czerpaków
	2. Regeneracja pozostałych czerpaków, wymiana, spawanie łańcuchów
	3. Wymiana (regulacja) fartuchów ograniczeń bocznych przy kole
	4. Wymiana zużytych blach zsuwni bocznej i zamka
	5. Remont łożyskowania koła, naprawa mocowania pokryw
	6. Remont warstwownicy -część mechaniczna
	7. Przegląd instalacji hydraulicznej warstwownicy, wymiana zużytych elementów
5	Remont przenośnika rewersyjnego ładowarko-zwałowarki wg zakresu:
	1. Wymiana zużytych rolek nośnych Gg133x530x14 i Gg133x465x14
	2. Wymiana zużytych krążników górnych Tg159x530x22
	3. Wymiana zużytych krążników dolnych Td133x750x14
	4. Wymiana zużytej liny wysuwu wysięgnika
	5. Naprawa defektów taśmy przenośnikowej
	6. Sprawdzenie stanu rolek prowadzących wysuwu, wymiana zużytych
	7. Wymiana skorodowanych uchwytów rolek prowadzących
	8. Przegląd kozłów regulacyjnych bieg taśmy
	9. Przegląd instalacji hydraulicznej przestawiania kozłów
	10. Usuwanie nieszczelności (wymiana) elementów instalacji hydraulicznej kozłów
	11. Przegląd klap uchylnych przy napędzie
	12. Wymiana (regulacja) uszczelnień klap uchylnych i bortnic przy napędzie
	13. Przegląd klap przy kole i napędzie od zmiany relacji pracy
	14. Przegląd hydrauliki przestawiania klap relacji pracy
	15. Usuwanie nieszczelności (wymiana) elementów instalacji hydraulicznej klap
	16. Naprawa odbojnicy w leju zrzutowym na przenośnik taśmowy
	17. Przegląd bębnow napędowego i nienapędowych, wymiana zużytych
	18. Przegląd sprzęgła zębatego napędu, dokręcenie śrub
	19. Przegląd napędu taśmy rewersyjnej, regulacje, dokręcenie elementów
	20. Przegląd i naprawa osłon napędu taśmy
	21. Przegląd napędu wysuwu wysięgnika, regulacje, dokręcenie
	22. Przegląd krążków linowych wysuwu, uruchomienie
	23. Przegląd mocowania szelek wysięgnika przenośnika rewersyjnego
	24. Przegląd stanu konstrukcji przenośnika rewersyjnego
6	Remont zespołu kabiny sterowniczej ładowarko-zwałowarki wg zakresu:

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

	1. Przegląd układu hydraulicznego zwodzenia, regulacja
	2. Usuwania nieszczelności (wymiana) elementów instalacji hydraulicznej
	3. Sprawdzenie wyważenia kabiny sterowniczej
	4. Kontrola stanu okładzin hamulca układu poziomowania, regulacja
	5. Sprawdzenie stanu przewodnic układu zwodzenia kabiny (regeneracja)
	6. Wymiana zużytych krat Wema wokół kabiny
	7. Naprawa obarierowania wokół kabiny
7	Remont wózka zrzutowego i zasilającego wg zakresu:
	1. Sprawdzenie stanu technicznego bębnow
	2. Wymiana bębna ze użytą okładziną gumową
	3. Przegląd kół jezdnych wózka zrzutowego
	4. Remont podestów wózka zasilającego, wymiana zużytych krat Wema
	5. Naprawa obarierowania i bortnic
	6. Sprawdzenie zamocowania wózka do podwozia, regulacja
	7. Przegląd zespołów bębna kabla zasilającego i sterowniczego
	8. Regulacja napięcia łańcuchów bębnow kablowych
	9. Wymiana zużytego łańcucha napędowego oraz prowadzącego
	10 Naprawa osłon łańcuchów oraz całych bębnow
	11 Przegląd przekładni napędowych bębnow kablowych, poprawa mocowania
8	Remont przenośnika zasilającego ładowarko-zwałowarki wg zakresu:
	1. Wymiana zużytych rolek nośnych Gg133x530x14 i Gg133x465x14
	2. Wymiana zużytych krążników górnych Tg159x530x22
	3. Wymiana zużytych krążników dolnych Td133x750x14
	4. Naprawa defektów taśmy przenośnikowej
	5. Wymiana (regulacja) uszczelnień przy nadawie z wózka zrzutowego
	6. Przegląd kosza zasypowego z wózka zrzutowego, wymiana zużytych blach
	7. Naprawa odbojnicy w leju zrzutowym na przenośnik rewersyjny (wymiana wykładziny)
	8. Przegląd leja zrzutowego na taśmę rewersyjną, wymiana wykładzin
	9 Wymiana zużytych gum skrobaka, regulacja ustawienia skrobaka
	10 Przegląd bębnow napędowego i nienapędowych, wymiana zużytych
	11 Przegląd sprzęgieł napędu taśmy, wymiana zużytych gum i sworzni
	12 Przegląd przekładni KWDN-500 napędu taśmy, regulacje, dokręcenie elementów
	13 Przegląd i naprawa osłon napędu taśmy
	14 Przegląd hamulców szczękowych napędu taśmy, wymiana zużytych wykładzin
	15 Regulacja hamulców szczękowych
	16 Naprawa uszkodzonych krat Wema wokół przenośnika
	17 Naprawa obarierowania wokół przenośnika
	18 Przegląd stanu konstrukcji przenośnika zasilającego
9	Remont układu hydraulicznego napędu koła czerpakowego wg zakresu:
	1. Przegląd głównego agregatu pompowego oraz zasilającego
	2. Przegląd silnika hydraulicznego napędu koła
	3. Sprawdzenie instalacji hydraulicznej, usuwanie nieszczelności
	4. Wymiana uszkodzonych elementów instalacji hydraulicznej, rury, węże
	5. Regulacja układu hydraulicznego
10	Remont układu hydraulicznego obrotu nadwozia wg zakresu:
	1. Przegląd agregatu pompowego oraz zasilającego
	2. Przegląd silników hydraulicznych obrotu nadwozia



Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

	3. Sprawdzenie instalacji hydraulicznej, usuwanie nieszczelności
	4. Wymiana uszkodzonych elementów instalacji hydraulicznej, rury, węże
	5. Regulacja układu hydraulicznego
11	Remont układu hydraulicznego zwodzenia wysięgnika wg zakresu:
	1. Przegląd agregatu zasilającego
	2. Przegląd siłownika hydraulicznego zwodzenia oraz armatury
	3. Sprawdzenie instalacji hydraulicznej, usuwanie nieszczelności
	4. Wymiana uszkodzonych elementów instalacji hydraulicznej, rury, węże
	5. Regulacja układu hydraulicznego zwodzenia
12	Remont układu hydraulicznego zwodzenia wózka zrzutowego wg zakresu:
	1. Przegląd agregatu zasilającego
	2. Przegląd siłowników hydraulicznych zwodzenia wózka oraz armatury
	3. Sprawdzenie instalacji hydraulicznej, usuwanie nieszczelności
	4. Wymiana uszkodzonych elementów instalacji hydraulicznej, rury, węże
	5. Regulacja układu hydraulicznego zwodzenia wózka
21	Konserwacja układów hydraulicznych maszyny:
	1. Płukanie wkładów filtrujących
	2. Wymiana uszkodzonych wkładów filtrujących
	Inne prace wynikające z przeglądu przedremontowego, zawarte w karcie KPU
22	Prace dodatkowe wynikające z okresu użytkowania urządzenia:
	Badanie integralności konstrukcji maszyny – zalecenie GRU - ŁZKS-1 w 2016
	Wymiana taśmy przenośnika rewersyjnego - 90m - ŁZKS-1 w 2016
	Badanie integralności konstrukcji maszyny – zalecenie GRU - ŁZKS-2 w 2017
	Wymiana taśmy przenośnika rewersyjnego - 90m - ŁZKS-2 w 2017

Remont przesiewacza rolkowego PR-49, PR-50

1	Wymiana zużytych łożysk walców krzywkowych po stronie napędowej
2	Wymiana zużytych łożysk walców krzywkowych po stronie nienapędowej
3	Wymiana zużytych kół zębatych stożkowych Dp120
4	Wymiana zużytych walców krzywkowych kompletnych
5	Wymiana zużytych łożysk wału napędowego
6	Wymiana zużytych kół zębatych Dp160 wału napędowego
7	Wymiana zużytej oprawy łożyska wału napędowego
8	Wymiana zużytej tulei osłaniającej klin wału napędowego
9	Wymiana zużytych grzebieni czyszczących walce krzywkowe
10	Przegląd i regulacja sprzęgła przeciążeniowego
11	Przegląd przekładni WD-500 napędu walców, spr.mocowania
15	Przegląd sprzęgła hydrokinetycznego SH-40
17	Sprawdzenie osłony sprzęgieł, naprawa uszkodzeń
18	Przegląd wzierników obudowy pyłoszczelnej, naprawa uszkodzeń
19	Wymiana zużytych blach zsuwni pod przesiewaczem
20	Naprawa kierownicy w zsuwni pod przesiewaczem
21	Naprawa wzierników zsuwni pod przesiew.
22	Naprawa wzierników skrzynek przesiewacza
23	Naprawa spustów oleju ze skrzynek
24	Inne prace wynikające z przeglądu przedremontowego, zawarte w karcie KPU

25 Prace dodatkowe wynikające z okresu użytkowania urządzenia.

Remont przesiewacza rolkowego PR-49, PR-50	
1	Przegląd łożysk walców krzywkowych po stronie napędowej
2	Przegląd łożysk walców krzywkowych po stronie nienapędowej
3	Wymiana zużytych walców krzywkowych kompletnych
4	Przegląd łożysk wału napędowego
5	Przegląd opraw łożyskowych wału napędowego
6	Wymiana zużytych grzebieni czyszczących walce krzywkowe
7	Przegląd i regulacja sprzęgła przeciążeniowego
8	Przegląd przekładni WD-500 napędu walców, spr.mocowania
12	Przegląd sprzęgła hydrokinetycznego SH-40
13	Uzupełnienie oleju sprzęgła hydrokinetycznego SH-40
14	Sprawdzenie osłony sprzęgieł, naprawa uszkodzeń
15	Przegląd wzierników obudowy pyłoszczelnej, naprawa uszkodzeń
16	Inne prace wynikające z przeglądu przedremontowego, zawarte w karcie KPU
17	Prace dodatkowe wynikające z okresu użytkowania urządzenia.

Remont separatora elektromagnetycznego ES-28, 34, 45, 46	
1	Przegląd wentylatora promieniowego MBB-4 układu chłodzenia
2	Przegląd instalacji chłodzenia, usuwanie nieszczelności
3	Poprawa mocowania elementów instalacji chłodzenia
4	Przegląd 3 szt. bębnow, sprawdzenie zamocowania
6	Wymiana uszkodzonych listew gumowych ma taśmie
7	Poprawa mocowania naderwanych listew na taśmie
8	Sprawdzenie zamocowania osłon bębnow
9	Oczyszczenie z pyłu elementów separatora
10	Przegląd motoreduktora MBH-H-140 napędu taśmy, dokręcenie, regulacja
12	Sprawdzenie zamocowania całego napędu taśmy
13	Sprawdzenie rolek bocznych, prowadzących taśmę
14	Naprawa obarierowania wokół separatora
15	Sprawdzenie napinania śrubowego taśmy
16	Przegląd stanu zawiesi (podpór) separatora
17	Przegląd i naprawa zsuwni złomu (wózków)
18	Regulacja napięcia i biegu taśmy przenośnikowej-po uruchomieniu
19	Inne prace wynikające z przeglądu przedremontowego, zawarte w karcie KPU
20	Prace dodatkowe wynikające z okresu użytkowania urządzenia.

Remont próbopobierni węgla na wywrotnicy WW-1, WW-2	
1	Sprawdzenie stanu 2 szt. próbników, prostowanie elementów
2	Remont zamknięć 2 szt. zbiorników magazynowania próbek
3	Wymiana uszkodzonych sprężyn 2 szt zbiorników magazynowania próbek pierwotnych
4	Regulacja łańcucha 2 szt. odbiorników próbek
5	Remont 2 szt. odbiorników próbek pierwotnych
6	Remont 2 szt. przenośników taśmowych B=300 mm, regulacja taśmy i uszczelnień




Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

7	Sprawdzenie stanu rolek przen.taśmowych próbek-konserwacja
8	Wymiana uszkodzonych rolek 2 szt. przenośników taśmowych
9	Naprawa klapy zbiornika próbki ogólnej
10	Przegląd i czyszczenie ślimaka dozującego próbkę ogólną
11	Naprawa uszkodzonych piór ślimaka dozującego próbkę
12	Przegląd napędu ślimaka dozującego
13	Naprawa klapy zamykającej nad aparatem do rozdrabniania i pomniejszania próbek
14	Przegląd napędu aparatu do rozdrabniania i pomniejszania próbek
15	Czyszczenie aparatu do rozdrabniania i pomniejszania próbek
16	Wymiana zużytego bijaka i sita aparatu do rozdrabniania i pomniejszania
17	Naprawa króćca do odbioru próbki laboratoryjnej
18	Przegląd napędu ślimaka zrzutowego nadmiaru próbki
19	Czyszczenie ślimaka zrzutowego nadmiaru próbki
20	Naprawa uszkodzonych piór ślimaka zrzutowego próbek
26	Naprawa obarierowania podestów do obsługi próbników
27	Naprawa krat podestów do obsługi próbników
28	Inne prace wynikające z przeglądu przedremontowego, zawarte w karcie KPU
29	Prace dodatkowe wynikające z okresu użytkowania urządzenia.

Remont próbopobierni węgla podawanego na bloki	
1	Remont próbopobiernika zsuwni KS-36: prostowanie elementów, regulacja ograniczników
2	Remont próbopobiernika zsuwni KS-42: prostowanie elementów, regulacja ograniczników
3	Przegląd instalacji hydraulicznej próbopobierników KS-36 i 42: usuwanie nieszczelności, regulacja pracy
4	Remont przenośnika rurowo-linowego PZR-3: przegląd liny-wykonanie wstawek, regulacja napinania, przegląd kół napędowego i nawrotnego, przegląd motoreduktora
5	Remont przenośnika rurowo-linowego PZR-4: przegląd liny-wykonanie wstawek, regulacja napinania, przegląd kół napędowego i nawrotnego, przegląd motoreduktora
6	Naprawa wzierników przenośników PZR-3 i PZR-4
7	Przegląd zbiornika wstępnego próbek: naprawa wzierników
8	Remont przenośnika ślimakowego PSW-1: naprawa ślimaka, naprawa wzierników, sprawdzenie stanu motoreduktora
9	Naprawa klapy zamykającej nad kruszarką bijakową
10	Przegląd napędu kruszarki bijakowej: regulacja lub wymiana łożysk
11	Czyszczenie z węgla kruszarki bijakowej-diagnostyka elementów ruchomych i obudowy
12	Wymiana zużytego bijaka i ewentualnie sita kruszarki bijakowej
13	Naprawa wzierników kruszarki bijakowej
14	Remont przenośnika rurowo-linowego PZR-5: przegląd liny-wykonanie wstawek, regulacja napinania, przegląd kół: napędowego, kierunkowych i nawrotnego, przegląd motoreduktora
15	Naprawa wzierników przenośnika PZR-5
16	Remont mieszalnika bębnowego: oczyszczenie z resztek węgla, sprawdzenie stanu piór zgarniających, naprawa wzierników, przegląd motoreduktora, regulacje
17	Remont przenośnika ślimakowego PSW-2: oczyszczenie z węgla, naprawa piór ślimaka, naprawa wzierników, sprawdzenie stanu motoreduktora
18	Przegląd zasuw, króćców i zbiorników próbek laboratoryjnych: kontrola połączeń



Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

19	Sprawdzenie stanu rur zrzutowych na T-43 i T-44, porawa zamocowania
20	Przegląd sprężarki powietrza: regulacja
21	Przegląd instalacji sprężonego powietrza, usuwanie nieszczelności.
22	Smarowanie przenośników: PZR-3, PZR-4, PZR-5, PSW-1 PSW-2, smarowanie kruszarki bijakowej i mieszalnika, konserwacja zasuw
23	Naprawa krat i podestów do obsługi próbobiorników
24	Inne prace wynikające z przeglądu przedremontowego, zawarte w karcie KPU
25	Prace dodatkowe wynikające z okresu użytkowania urządzenia.
	Wymiana liny kompletnej przenośników rurowo-linowych PZR-3 i PZR-4 w 2017

Remont koparki gaśnicowej KWK-106	
1	Podwozie gaśnicowe: przegląd 2 szt przekładni zębatych 2K500, sprzęgieł wkładkowych, sprzęgieł zębatych, hamulców szczękowych, wymiana zużytych wkładek, sworzni i okładzin, uruchomienie rolek górnych prowadzenia gaśnic, regulacja napięcia napięcia gaśnic,.
2	Zespół koła czerpakowego: wymiana zużytych 8 szt. czerpaków 100L, wymiana zużytych blach ślizgu, wymiana zużytych gum sprzęgła obsuwneego, wymiana zużytych fartuchów bortnic przy kole, przegląd przekładni zębatej-dokręcenie połączeń, regulacje, sprawdzenie przegubu napędu.
3	Przenośnik odbierający: naprawa złącza taśmy, wymiana zużytych krążników górnych i dolnych, wymiana zużytych gum skrobaków, w elektrobębnie, regulacja biegu taśmy po uruchomieniu koparki.
4	Przenośnik załadowniczy: naprawa złącza oraz uszkodzeń taśmy, wymiana zużytych krążników górnych i dolnych, wymiana zużytych gum skrobaków, wymiana (regulacja) fartuchów, wymiana zużytych wykładzin leju, regulacja biegu taśmy po uruchomieniu.
5	Układ hydrauliczny zwodzenia wysięgnika urabiającego: sprawdzenie stanu oleju i ewentulana wymiana, czyszczenie filtrów i zbiornika, usuwanie nieszczelności instalacji hydraulicznej, konserwacja przegubów cylindra, regulacja pracy układu.
6	Mechanizm obrotu wysięgnika urabiającego: przegląd przekładni 3KP-800, dokręcenie połączeń, przegląd sprzęgła obsuwneego-wymiana zużytych gum, sprawdzenie stanu wieńca zębatego i koła napędowego, naprawa osłon, regulacja hamulca, konserwacja.
7	Mechanizm obrotu wysięgnika załadowniczego: przegląd motoreduktora, dokręcenie połączeń, sprawdzenie stanu wieńca zębatego i koła napędowego, naprawa osłon, konserwacja.

8	Mechanizm zwodzenia wysięgnika załadowniczego: przegląd przekładni wciągarki, dokręcenie połączeń, sprawdzenie stanu hamulca-regulacja, sprawdzenie stanu zbloczy linowych - konserwacja, sprawdzenie stanu lin -konserwacja, sprawdzenie stanu zamocowania lin,
9	Inne prace wynikające z przeglądu przedremontowego, zawarte w karcie KPU
10	Prace dodatkowe wynikające z okresu użytkowania urządzenia:
	Wymiana 1 szt i regeneracja kół gwiazdzystych podwozia w 2016
	Wymiana 2 szt. rolek prowadzących gąsienice w 2016
	Montaż hamulca szczękowego obrotu przenośnika urabiającego w 2016

Remont koparki gąsienicowej KWK-315	
1	Remont podwozia gąsienicowego koparki wg zakresu:
	1. Przegląd 2 szt. przekładni ślimakowo-planetarnych -regulacja, sprawdzenie zamocowania
	2. Regulacja 2 szt. hamulców szczękowych jazdy-regulacja
	3. Sprawdzenie zamocowania kół napędów jazdy
	4. Sprawdzenie pozostałych zestawów jazdy
	5. Sprawdzenie mocowania rolek prowadzących dolnych
	6. Przegląd sprzęgieł zaciskowych jazdy
	7. Przegląd rolek górnych prowadzących gąsienice
2	Remont koła czerpakowego wg zakresu:
	1. Wymiana zużytych 10 szt. czerpaków 230L
	2. Remont (wymiana zużytych) blach zamka, zsuwni bocznej, osłony
	3. Wymiana (regulacja) fartuchów ograniczeń bocznych przy kole
	4. Remont łożyskowania koła, naprawa mocowania pokryw
3	Remont przenośnika odbierającego wg zakresu:
	1. Wymiana zużytych krążników nośnych Gg133x465x14
	2. Wymiana zużytych krążników nadawowych Tg159x465x22
	3. Wymiana zużytych krążników dolnych Td133x670x14
	4. Naprawa defektów taśmy przenośnikowej
	5. Przegląd bębnow napędowego i nienapędowych, dokręcenie śrub mocujących
	6. Przegląd przekładni KWDN-650 napędu taśmy, regulacje, dokręcenie elementów
	7. Przegląd sprzęgła i hamulca szczękowego, wymiana gum, regulacja hamulca
	8. Przegląd skrobaków i zgarniaczy, wymiana gum, regulacja
	9. Przegląd napinania śrubowego taśmy, regulacja
	10. Regulacja biegu taśmy przenośnikowej (po uruchomieniu koparki)
	11. Przegląd stanu konstrukcji przenośnika odbierającego
4	Remont zespołu kabiny sterowniczej wg zakresu:
	1. Wymiana zużytych krat Wema wokół kabiny
	2. Naprawa obarierowania wokół kabiny
5	Remont przenośnika załadowniczego wg zakresu:
	1. Wymiana zużytych krążników nośnych Gg133x465x14
	2. Wymiana zużytych krążników nadawowych Tg159x465x22
	3. Wymiana zużytych krążników dolnych Td133x670x14
	4. Naprawa defektów taśmy przenośnikowej
	5. Przegląd bębnow napędowego i nienapędowych, dokręcenie śrub mocujących
	6. Przegląd przekładni KWDN-650 napędu taśmy, regulacje, dokręcenie elementów

	7. Przegląd sprzęgła i hamulca szczękowego, wymiana gum, regulacja hamulca
	8. Przegląd skrobaków i zgarniaczy, wymiana gum, regulacja
	9. Przegląd napinania hydraulicznego taśmy: stan instalacji-usuwanie nieszczelności
	10. Regulacja napięcia taśmy przenośnikowej
	11. Regulacja biegu taśmy przenośnikowej (po uruchomieniu koparki)
	12. Przegląd stanu konstrukcji przenośnika odbierającego
6	Remont układu hydraulicznego napędu koła czerpakowego wg zakresu:
	1. Przegląd głównego agregatu pompowego oraz zasilającego
	2. Przegląd silnika hydraulicznego napędu koła
	3. Sprawdzenie instalacji hydraulicznej, usuwanie nieszczelności
	4. Wymiana uszkodzonych elementów instalacji hydraulicznej, rury, węże
	5. Regulacja układu hydraulicznego
7	Remont układu hydraulicznego obrotu nadwozia urabiającego wg zakresu:
	1. Przegląd agregatu pompowego oraz zasilającego
	2. Przegląd silników hydraulicznych obrotu nadwozia
	3. Sprawdzenie instalacji hydraulicznej, usuwanie nieszczelności
	4. Wymiana uszkodzonych elementów instalacji hydraulicznej, rury, węże
	5. Regulacja układu hydraulicznego
8	Remont układu hydraulicznego zwodzenia wysięgnika wg zakresu:
	1. Przegląd agregatu zasilającego
	2. Przegląd siłownika hydraulicznego zwodzenia oraz armatury
	3. Sprawdzenie instalacji hydraulicznej, usuwanie nieszczelności
	4. Wymiana uszkodzonych elementów instalacji hydraulicznej, rury, węże
	5. Regulacja układu hydraulicznego zwodzenia
9	Remont układu hydraulicznego zwodzenia wózka zrzutowego wg zakresu:
	1. Przegląd agregatu zasilającego
	2. Przegląd siłowników hydraulicznych zwodzenia wózka oraz armatury
	3. Sprawdzenie instalacji hydraulicznej, usuwanie nieszczelności
	4. Wymiana uszkodzonych elementów instalacji hydraulicznej, rury, węże
	5. Regulacja układu hydraulicznego zwodzenia wózka
10	Remont zespołu bębna kabla zasilającego w zakresie:
	1. Przegląd stanu technicznego zespołu bębna kabla zasilającego
	2. Regulacja napięcia łańcuchów napędu i układania kabla
	3. Wymiana zużytego łańcucha napędowego oraz prowadzącego
	4. Naprawa osłon łańcuchów oraz bębna
	5. Przegląd przekładni napędowej bębna, poprawa mocowania
11	Konserwacja podwozia koparki wg zakresu:
	1. Uzupełnienie oleju w przekładniach napędu jazdy
	2. Smarowanie przegubów hamulców szczękowych jazdy
	3. Przegląd dwóch układów centralnego smarowania, uzupełnienie smaru, regulacje
12	Konserwacja koła czerpakowego wg zakresu:
	1. Smarowanie łożysk koła czerpakowego (przegląd instalacji centralnego smarowania)
	2. Uzupełnienie (wymiana) oleju w przekładni napędu koła
13	Konserwacja przenośnika odbierającego wg zakresu:
	1. Smarowanie łożysk bębnow: napędowego, napinającego, nienapędowych
	2. Uzupełnienie lub wymiana oleju w przekładni napędu taśmy



	3. Konserwacja przegubów hamulca szczękowego
14	Konserwacja mechanizmu obrotu nadwozia urabiającego wg zakresu:
	1. Smarowanie łożyska wieńcowego
	2. Smarowanie zespołów kół początych
	3. Uzupelnienie (wymiana) oleju w przekładniach obrotu nadwozia
15	Konserwacja przenośnika załadawczego wg zakresu:
	1. Smarowanie łożysk bębnow: napędowego, napinającego, nienapędowych
	2. Uzupelnienie lub wymiana oleju w przekładni napędu taśmy
	3. Uzupelnienie oleju w układzie napinania hydraulicznego
	4. Konserwacja przegubów cylindrów hydraulicznych napinania
16	Konserwacja układów hydraulicznych koparki:
	1. Płukanie wkładów filtrujących
	2. Wymiana uszkodzonych wkładów filtrujących
	3. Uzupelnienie oleju w zbiornikach poszczególnych układów
	4. Wymiana zużytego oleju na podstawie analiz chemicznych
	5. Odpowietrzanie poszczególnych układów
17	Konserwacja zespołu bębna kablowego w zakresie:
	1. Konserwacja łożysk bębna kablowego: sprawdzenie i uzupelnienie oleju w przekładni
18	Inne prace wynikające z przeglądu przedremontowego, zawarte w karcie KPU
19	Prace dodatkowe wynikające z okresu użytkowania urządzenia:
	Remont instalacji centralnego smarowania nadwozia w 2016
	Wymiana taśmy przenośnika odbierającego - 50m w 2017

	Remont pompy PH-250
1	Wymiana wału
2	Wymiana wirnika
3	Wymiana tulei dławicy
4	Wymiana uszczelnienia dławicy
5	Demontaz i montaż sworzni z wymiana wkładek gumowych
6	Rem. instalacji wody chłodzącej i uszcz.
7	Centrowanie zespołu
8	Wymiana zamka wodnego
9	Demontaz i montaż niezbędnych części

	Remont pompy PH-250
1	Wymiana wału
2	Wymiana wirnika
3	Wymiana tulei dławicy
4	Wymiana uszczelnienia dławicy
5	Wymiana sworzni sprzęgła z wymiana wkładek gumowych
6	Rem. instalacji wody chłodzącej i uszcz.
7	Centrowanie zespołu
8	Wymiana pierścienia dławicy
9	Wymiana kadłuba tłoczego
10	Wymiana wkładki uszczelniającej I

11	Wymiana wkładki uszczelniającej II
12	Wymiana zamka wodnego
13	Demontaz i montaż niezbędnych części

	Remont sprężarki
1	Wymiana filtrów
2	Wymiana separatora oleju
3	Czyszczenie chłodnicy powietrza po stronie zewnętrznej
4	Wymiana cz. zest rem zaworu odciążenia
5	Wymiana czesci.zest rem.zaworu minimalnego ciśnienia
6	Przegląd chwytacza wilgoci,wymiana uszczelnień
7	Przegląd,docieranie zaworu termostatycznego oleju
8	Przegląd zaworu odciążającego powietrza,wymiana uszczelnień.
9	Wymiana cz.zest.remont.zaw.zwrotnego
10	Wymiana cz.zest rem.zaw wtrysku oleju
11	Wymiana wkładki sprzęgła
12	Wymiana elementu sprężającego sprężarki

	Remont pompy recyrkulacyjnej
1	Wymiana kompensatora na ssaniu
2	Wymiana wykładziny w płycie pokrywy przedniej wraz z uszczelką
3	Wymiana wykładziny w płycie pokrywy tylnej wraz z uszczelką
4	Wymiana wykładziny tylnej
5	Wymiana wykładziny pokrywy ssania
6	Wymiana wirnika
7	Wymiana uszczelnienia mechanicznego
8	Wymiana łożysk oraz uszczelnień w korpusie łożyskowym
9	Wymiana sprzęgła
10	Wymiana przekładni
11	Remont instalacji olejowej przekładni (udrożnienie i czyszczenie instalacji łącznie z filtrem i chłodnicą, doszczelnienie instalacji, ewentualnie jednostkowa wymiana rurek, regulacja ciśnienia i rozpyłów oleju).
12	Demontaz i montaż niezbędnych części
13	Uruchomienie próbne, regulacja
	Remont wirówki
1	Wymiana siatki filtracyjnej stalowej
2	Wymiana siatek filtracyjnych PP
3	Wymiana skrobaka
4	Wymiana ramienia zgarniaka
5	Regulacja ustawienia skrobaka, czujnika grubości warstwy, naciągu pasków klinowych, ruch próbny
6	Wymiana czujnika grubości warstwy
7	Wymiana siłowników
8	Wymiana łożysk zespołu skrobaka

9	Wymiana łożysk bębna wirówki
10	Remont lub wymiana bębna wirówki
11	Naprawa ubytków w wykładzinie gumowej obudowy wirówki

	Inspekcja absorbera (remont)
1	Czyszczenie interfejsu, udrażnianie dysz
3	Równanie krat rozbryzgowych,
	Przegląd absorbera
2	Czyszczenie interfejsu, udrażnianie dysz
4	Równanie krat rozbryzgowych,
6	Udrożnienie dysz mieszadła natleniającego,
7	Remont kłapy wydmuchowej,
8	Przegląd/remont pomp upustowych
9	Remont mieszadeł bocznych
10	Remont układu do pomiaru pH,
11	Remont układu płukania pomiarów poziomu w absorberach i zbiornika mlecza wapiennego,
12	Czyszczenie filtrów na stacjach olejowych pomp recyrkulacyjnych i mieszadeł natleniających
13	Przegląd dmuchaw powietrza natleniającego,
14	Czyszczenie kanałów i rzepia.
15	Przegląd/czyszczenie chłodnic powietrza natleniającego

	Przegląd oczyszczalni
1	Remont filtrów piaskowych,
2	Czyszczenie zbiorników reakcyjnych oczyszczalni ścieków, dokładnie lamele wraz z rurociągami odprowadzającymi ścieki do filtrów piaskowych,
3	Czyszczenie i przegląd zbiorników filtratu wraz z rurociągami odprowadzającymi filtrat do zbiornika buforowego ścieków,
4	Czyszczenie i przegląd zbiornika mlecza wapiennego
5	Czyszczenie i przegląd zbiornika szlamu
6	Przegląd/remont urządzeń dawkowania chemikaliów
7	Przegląd/remont pomp zbiornika buforowego
8	Przegląd/remont pomp zbiornika zrzutowego
9	Przegląd/remont pompy ścieków
10	Przegląd/remont pompy szlamu
11	Przegląd/remont pomp rzepia
12	Przegląd/remont pomp recyrkulacji mlecza wapiennego
13	Remont mieszadeł bocznych zbiornika mlecza wapiennego
14	Remont mieszadeł bocznych zbiornika zrzutowego

	Remont rurociągów pulpy
1	Wymiana rurociągów pulpy na estakadzie (1000 mb.)
2	Wymiana rurociągów pulpy na poziomie wałów (1000 mb.)
3	Obrócenie rurociągów pulpy na estakadzie (1000 mb.)

4 Obórecenie rurociągów pulpy na poziomie wałów (1000 mb.)

Remont instalacji suchego popiołu	
1	1. Przegląd zbiorników suchego popiołu
2	Wymiana płótna aeracyjnego w rynnach załadowniczych
3	Wymiana płótna aeracyjnego i siatki w wysypie trójdrożnym
4	Remont skrzynek aeracyjnych w zbiornikach popiołu - demontaż i montaż (lub wymiana) krat podporowych, czyszczenie, usuwanie osadów, wymiana płótna aeracyjnego
5	Remont instalacji powietrza aeracyjnego w skrzynkach aeracyjnych w zbiornikach popiołu
6	Przegląd dmuchawy rotacyjnej firmy Roots'a
7	Przegląd filtrów PJA, PF (wymiana lub demontaż worków, czyszczenie sprężonym powietrzem, montaż)
8	Przegląd kłapy bezpieczeństwa ZB-250-OM
9	Wymiana uszkodzonych zaworów elektromagnetycznego filtra PJA lub PF
10	Przegląd przenośników ślimakowych i dozowników celkowych
11	Przegląd wentylatora odpowietrzającego WPT50
12	Wymiana zestawów filtracyjnych filtra powietrza transportowego DLM
13	Wymiana uszczerbienia wziernika - rynny aeracyjnej popiołu
14	Wymiana liny i krążka linowego przy rękawie załadowniczym
15	Przegląd wentylatora powietrza aeracyjnego do rękawa załadowniczego przejezdnego wg DTR
16	Przegląd dmuchaw, czujnika i wyłącznika ciśnieniowego układu sygnalizującego napełnienie wagonu (samochodu) wg DTR
17	Remont instalacji powietrza sterowniczego na wózku załadowniczym
18	Regeneracja przepustnicy
19	Wymiana/ remont uszkodzonych siłowników pneumatycznych
20	Wymiana uszkodzonych rękawów załadowniczych
21	2. Przegląd zbiornika poego
22	Przegląd filtra PJA (wymiana lub demontaż worków, oczyszczenie sprężonym powietrzem, montaż)
23	Przegląd kłap bezpieczeństwa ZB-250-OM
24	Wymiana uszkodzonych zaworów elektromagnetycznego filtra PJA
25	Remont skrzynek aeracyjnych w zbiornikach popiołu - demontaż i montaż (lub wymiana) krat podporowych, czyszczenie, usuwanie osadów, wymiana płótna aeracyjnego
26	Remont instalacji powietrza aeracyjnego w skrzynkach aeracyjnych w zbiorniku stacji poej
27	Przegląd napędu przenośnika ślimakowego i dozownika celkowego
28	3. Przegląd pomp suchego popiołu PDA i PDB
29	4. Remont/wymiana uszkodzonych rurociągów transportu pneumatycznego od w/w pomp
30	5. Przegląd instalacji zasilania rynien aeracyjnych w powietrze aeracyjne
31	6. Przegląd instalacji zasilania pomp w powietrze robocze i sterownicze
32	7. Remont filtra odpowietrzający instalację do transportu popiołu (DCE) Dalamatic



33	8. Przegląd dmuchaw ROOTS'A
34	9. Remont instalacji zwiłżania suchego popiołu

	Remont instalacji odpopielania bloku
1	Przegląd uszczelnienie i konserwacja zasuw płaskich w.300 pod lejami
2	Przegląd uszczelnienie i konserwacja klap migawkowych
3	Przegląd rynien aeracyjnych i ewentualna wymiana płótna aeracyjnego w niektórych odcinkach rynien
4	Przegląd skrzyń aeracyjnych „ suchych”, ewentualna wymiana uszkodzonych odcinków płótna aeracyjnego
5	Przegląd zasuw dwudrożnych TYP 90 kierunkowych przy skrzyniach aeracyjnych
6	Przegląd skrzyń aeracyjnych „ mokrych” wraz z przynależną armaturą
7	Przegląd aparatów eżekcyjnych wraz z rurociągami odprowadzającymi i ewentualna wymiana wytartych elementów
8	Przegląd pomp suchego popiołu PDA i PDB
9	Przegląd rurociągów transportu pneumatycznego od w/w pomp
10	Remont rurociągów doprowadzających wodę do aparatów eżekcyjnych wraz z armaturą odcinającą.
11	Przegląd instalacji doprowadzenia wody do kruszarek wraz z armaturą i dyszami popędowymi w kanałach oraz ewentualna wymiana silnie zarośniętych odcinków,
12	Remont przykryć kanałów hydroodpopielania i hydroodżużlenia
13	Remont instalacji zrzutowej z płukania kanałów spalin
14	Remont instalacji zrzutowej popiołu z II-ich ciągów kotła
15	Przegląd instalacji odpowietrzenia rynien i skrzyń wraz z armaturą i wziernikami
16	Remont podestów.

	P-150 Przesiewacz dyskowy nadgabarytu
	P - Przegląd
	Zakres przeglądu
1	Demontaż obudowy górnej separatora
2	Demontaż obudów łańcuchów napędowych
3	Przegląd łańcuchów napędowych wałków 12 szt.
4	Przegląd mocowania i stanu łożysk wałków
5	Kontrola i ewentualna regulacja szczelin wałków separujących
6	Montaż obudowy górnej separatora
7	Montaż obudów łańcuchów napędowych
	Remont
	Zakres remontu - Wymiana łańcuchów napędowych wałków
1	Demontaż/montaż obudów łańcuchów napędowych
2	Wymiana łańcuchów napędowych wałków 12 szt.
3	Demontaż/montaż obudowy górnej separatora
4	Regulacja szczelin wałków separujących

--

	P-140 - Przenośnik taśmowy biomasy
	P - Przegląd
	Zakres przeglądu
1	Przegląd taśmy transportowej
2	Przegląd uszczelnień taśmy transportowej
3	Przegląd krążników podtrzymujących taśmę powrotną
	RB
	Zakres remontu - Wymiana uszczelnień taśmy
1	Wymiana uszczelnień bocznych taśmy
2	Przegląd stanu rolek podtrzymujących taśmę powrotną

	P165- Przenośnik zgrzeblowy nadgabarytu
	Przegląd
	Zakres przeglądu
1	Przegląd łańcuchów, ślizgów łańcucha
2	Przegląd przekładni napędowej
3	Przegląd kół zębatych łańcucha
4	Przegląd zgrzebeł łańcucha/wymiana uszkodzonych
5	Pomiary dragń przekładni oraz łożysk
	Remont
	Zakres remontu
1	Wymiana uszkodzonych zgrzebeł przenośnika
2	Przegląd kół zębatych wału napędowego i nawrotnego
3	Wymiana ślizgów stalowych łańcucha
4	Kontrola połączeń śrubowych/dokręcenie poluzowanych
5	Regulacja naciągu łańcuchów transportowych
6	Wymiana ślizgów stalowych łańcucha
7	Wymiana łańcucha transportowego
8	Kontrola wszystkich połączeń śrubowych w obrębie urządzenia/ dokręcenie obluźwanych

	P70 - Przenośnik taśmowy biomasy do Rębaka
	P - Przegląd
	Zakres przeglądu
1	Przegląd bębna napędowego, nawrotnego i bębnow odchylających
2	Przegląd przekładni napędowej
3	Przegląd stanu krążników nośnych podtrzymujących taśmę powrotną
4	Pomiary dragń przekładni oraz łożysk
	Remont



	Zakres remontu
1	Wymiana uszkodzonych krążników
2	Przegląd bębna napędowego, nawrotnego i bębnow odchylających
3	Przegląd przekładni napędowej

	P130/P170- Przenośnik zgrzeblowy biomasy
	P - Przegląd
	Zakres przeglądu
1	Przegląd łańcuchów
2	Przegląd przekładni napędowej
3	Przegląd kół zębatych łańcucha
4	Przegląd zgrzebeł łańcucha/wymiana uszkodzonych
5	Pomiary dragń przekładni oraz łożysk
6	Regulacja łańcuchów transportowych
	Remont
	Zakres remontu
1	Wymiana uszkodzonych zgrzebeł przenośnika
2	Przegląd kół zębatych wału napędowego i nawrotnego
3	Skracanie łańcuchów transportowych i regulacja
4	Kontrola połączeń śrubowych/dokręcenie poluzowanych
5	Przegląd przekładni napędowej

	P110 Wygarniacz dwuślimakowy spod Rębaka
	P - Przegląd
	Zakres przeglądu
1	Przegląd stanu śrub wygarniających
2	Przegląd przekładni napędowych
3	Pomiary dragń przekładni napędowych oraz łożysk
	Remont
	Zakres remontu
1	Uzupełnianie ubytków piór śrub wygarniających - napawanie
2	Przegląd przekładni napędowych
3	Badanie grubości obudowy/koryta wygarniaczy śrubowych
4	Kontrola wszystkich połączeń śrubowych w obrębie urządzenia/ dokręcenie obluźwanych

	P120 Wygarniacz dwuślimakowy z leja zasypowego
	P - Przegląd
	Zakres przeglądu
1	Przegląd stanu śrub wygarniających
2	Przegląd przekładni napędowych

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

3	Pomiary drgań przekładni napędowych oraz łożysk
Remont	
	Zakres remontu
1	Uzupełnianie ubytków piór śrub wygarniających - napawanie
2	Przegląd przekładni napędowych
3	Badanie grubości obudowy/koryta wygarniaczy śrubowych
4	Kontrola wszystkich połączeń śrubowych w obrębie urządzenia/ dokręcenie obluzowanych
5	Wymiana kraty zasypowej leja rozładowczego zrzębki
6	Wymiana sznurów uszczelniających uszczelnień przejścia wałów wygarniaczy śrubowych przez obudowę koryta

Odpylnia nr 1	
P - Przegląd	
	Zakres przeglądu
1	Przegląd stanu worków filtracyjnych
2	Przegląd/regulacja pasków klinowych napędu wentylatora odpylni
3	Pomiary drgań na łożyskach wentylatora odpylni
4	Przegląd stanu technicznego podajnika celkowego pyłu
5	Przegląd stanu technicznego podajnika śrubowego pyłu
Remont	
	Zakres remontu
1	Wymiana pasków klinowych wentylatora odpylni
2	Wymiana uszczelnień podajnika celkowego
3	Pomiary drgań na łożyskach wentylatora odpylni
4	Kontrola wszystkich połączeń śrubowych w obrębie urządzenia/ dokręcenie obluzowanych
5	Przegląd stanu worków filtracyjnych/wymiana uszkodzonych

Odpylnia nr 2	
P - Przegląd	
	Zakres przeglądu
1	Przegląd stanu worków filtracyjnych
2	Przegląd/regulacja pasków klinowych napędu wentylatora odpylni
3	Pomiary drgań na silniku wentylatora odpylni
4	Przegląd stanu technicznego podajnika celkowego pyłu
Remont	
	Zakres remontu
1	Wymiana uszczelnień podajnika celkowego
2	Pomiary drgań na silniku wentylatora odpylni
3	Kontrola wszystkich połączeń śrubowych w obrębie urządzenia/ dokręcenie obluzowanych

4	Przeгляд stanu worków filtracyjnych/wymiana uszkodzonych
5	

100 - Rębak bębnowy Bruks	
P - Przegląd	
Zakres przeglądu	
1	Przeгляд/regulacja pasa napędowego Rębaka Demontaż pokryw górnych walców wciągających Rębaka
2	Przeгляд stanu technicznego walców wciągających Rębaka po podniesieniu jarzma i demontażu pokryw górnych
3	Pomiary drgań łożysk głównych Rębaka oraz łożysk przy silnikach napędowych
4	Przeгляд stanu technicznego bębna Rębaka oraz sita dolnego
5	Przeгляд stanu technicznego układu hydraulicznego Rębaka (pompa, węże, rozdzielacze siłowniki itp..)
6	Kontrola wszystkich połączeń śrubowych w obrębie urządzenia/ dokręcenie obluźwionych
Remont	
Zakres remontu	
1	Wymiana sita dolnego Rębaka
2	Przeгляд stanu technicznego łańcuchów napędowych walców wciągających
3	Wymiana lub obrócenie o 180 stopni docisków noży tnących Rębaka
4	Przeгляд stanu technicznego walców wciągających Rębaka po podniesieniu jarzma i demontażu pokryw górnych
5	Przeгляд stanu technicznego układu hydraulicznego Rębaka (pompa, węże, rozdzielacze siłowniki itp..) - wymiana uszkodzonych elementów
6	Pomiary drgań łożysk głównych Rębaka oraz łożysk przy silnikach napędowych

PT200 - Przenośnik taśmowy	
P - Przegląd	
Zakres przeglądu	
1	Przeгляд bębna napędowego, nawrotnego i bębnow odchylających
2	Przeгляд przekładni napędowej
3	Przeгляд stanu krążników nośnych i podtrzymujących taśmę powrotną
4	Pomiary drgań przekładni oraz łożysk
5	Przeгляд skrobaków
6	Pomiar grubości blach na przesypie
Remont	
Zakres remontu	
1	Kontrola i wymiana uszkodzonych krążników



Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

2	Kontrola stanu technicznego taśmy transportowej
3	Przegląd bębna napędowego, nawrotnego i bębnow odchyłających
4	Przegląd przekładni napędowej
5	Regulacja skrobaka przy bębnie napędowym/ wymiana uszkodzonych elementów
6	Regulacja skrobaka przy bębnie zwrotnym/wymiana krawędzi ściernej
7	Wymiana fartuchów uszczelniających na zasypie ok. 20mb
8	Usuwanie nieszczelności, spawanie wstawek na przesypie na Pt9-8

S.2.1. Wygarniacze śrubowe biomasy**P - Przegląd****Zakres przeglądu**

1	Przegląd stanu śrub wygarniających
2	Przegląd przekładni napędowych
3	Pomiary drgań przekładni napędowych oraz łożysk
4	Przegląd uszczelnień przejścia wałów przez obudowę

Remont**Zakres remontu**

1	Uzupełnianie ubytków piór śrub wygarniających - napawanie
2	Przegląd przekładni napędowych
3	Badanie grubości obudowy/koryta wygarniaczy śrubowych
4	Demontaż obudów górnych i sprawdzenie stanu technicznego łożysk wygarniaczy śrubowych
5	Kontrola wszystkich połączeń śrubowych w obrębie urządzenia/ dokręcenie obluźwionych
6	Wymiana sznurów uszczelniających uszczelnień przejścia wałów wygarniaczy śrubowych przez obudowę koryta

RZ2.2/RZ2.3 Przenośnik zgrzeblowy biomasy**P - Przegląd****Zakres przeglądu**

1	Przegląd łańcuchów transportowych
2	Przegląd przekładni napędowej
3	Przegląd kół zębatach łańcucha
4	Przegląd zgrzebeł łańcucha/prostowanie
5	Przegląd ślizgów łańcuchów transportowych
6	Pomiary drgań przekładni oraz łożysk
7	Regulacja łańcuchów transportowych

Remont**Zakres remontu**

1	Wymiana uszkodzonych zgrzebeł przenośnika
2	Przegląd kół zębatach wału napędowego i nawrotnego
3	Skracanie łańcuchów transportowych i regulacja



4	Kontrola połączeń śrubowych/dokręcenie poluzowanych
5	Wymiana ślizgów łańcuchów transportowych
6	Przegląd przekładni napędowej

Sd.2.5 Separator dyskowy nadgabarytu	
P - Przegląd	
Zakres przeglądu	
1	Demontaż obudowy górnej separatora
2	Demontaż obudów łańcuchów napędowych
3	Przegląd łańcuchów napędowych wałków 8 szt.
4	Przegląd mocowania i stanu łożysk wałków
5	Montaż obudowy górnej separatora
6	Montaż obudów łańcuchów napędowych
Remont	
Zakres remontu - Wymiana łańcuchów napędowych wałków	
1	Demontaż/montaż obudów łańcuchów napędowych
2	Wymiana łańcuchów napędowych wałków 8 szt.
3	Demontaż/montaż obudowy górnej separatora
4	Pomiary drgań przekładni napędowych wałków

Fc2.7 Filtrocyklon	
P - Przegląd	
Zakres przeglądu	
1	Przegląd stanu worków filtracyjnych
2	Przegląd/regulacja pasków klinowych napędu wentylatora odpylni
3	Pomiary drgań na łożyskach wentylatora odpylni
4	Przegląd stanu technicznego podajnika celkowego pyłu
5	Przegląd wybieraka śrubowego pyłu
Remont	
Zakres remontu	
1	Wymiana pasków klinowych wentylatora odpylni
2	Wymiana uszczelnień podajnika celkowego
3	Wymiana szczotek zgarnijących wybieraka śrubowego pyłu
4	Pomiary drgań na łożyskach wentylatora odpylni
5	Kontrola wszystkich połączeń śrubowych w obrębie urządzenia/ dokręcenie obluźwionych
6	Przegląd stanu worków filtracyjnych/wymiana uszkodzonych
PT2.6 Przenośnik taśmowy	
P - Przegląd	
Zakres przeglądu	
1	Przegląd bębna napędowego, nawrotnego
2	Przegląd przekładni napędowej

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

3	Przeгляд stanu krążników nośnych i podtrzymujących taśmę powrotną
4	Pomiary drgań przekładni oraz łożysk
5	Przeгляд skrobaków
6	Sprawdzenie stanu wykładzin trudnościeralnych w przesypie
Remont	
Zakres remontu	
1	Kontrola i wymiana uszkodzonych krążników
2	Kontrola stanu technicznego taśmy transportowej
3	Przeгляд bębna napędowego, nawrotnego
4	Przeгляд przekładni napędowej
5	Regulacja skrobaka przy bębnie napędowym/ wymiana uszkodzonych elementów
6	Regulacja skrobaka przy bębnie zwrotnym/wymiana krawędzi ściernej
7	Wymiana fartuchów uszczelniających na zasypie ok. 20mb
8	Usuwanie nieszczelności, spawanie wstawek na przesypie na Pt200

Rz1.1 Wygarniacz zgrzeblowy biomasy	
P - Przeгляд	
Zakres przeglądu	
1	Przeгляд łańcuchów transportowych
2	Przeгляд przekładni napędowej
3	Przeгляд kół zębatych łańcucha
4	Przeгляд zgrzebel łańcucha/prostowanie
5	Pomiary drgań przekładni oraz łożysk
6	Regulacja łańcuchów transportowych
Remont	
Zakres remontu	
1	Wymiana uszkodzonych zgrzebel przenośnika
2	Przeгляд kół zębatych wału napędowego i nawrotnego
3	Skracanie łańcuchów transportowych i regulacja
4	Kontrola połączeń śrubowych/dokręcenie poluzowanych
5	Wymiana ślizgów prowadzących łańcuchów transportowych
6	Wymiana płyt ślizgowych podłogi wygarniacza z leja zasypowego biomasy
7	Przeгляд przekładni napędowej

Fc1.5 Filtrocyklon	
P - Przeгляд	
Zakres przeglądu	
1	Przeгляд stanu worków filtracyjnych
2	Przeгляд/regulacja pasków klinowych napędu wentylatora odpylni
3	Pomiary drgań na łożyskach wentylatora odpylni
4	Przeгляд stanu technicznego podajnika celkowego pyłu



5	Przegląd wybieraka śrubowego pyłu
Remont	
	Zakres remontu
1	Wymiana pasek klinowych wentylatora odpylni
2	Wymiana uszczelnień podajnika celkowego
3	Wymiana szczotek zgarniających wybieraka śrubowego pyłu
4	Pomiary drgań na łożyskach wentylatora odpylni
5	Kontrola wszystkich połączeń śrubowych w obrębie urządzenia/ dokręcenie obluźwionych
6	Przegląd stanu worków filtracyjnych/wymiana uszkodzonych

PT1.2 Przenośnik taśmowy	
P - Przegląd	
	Zakres przeglądu
1	Przegląd bębna napędowego, nawrotnego
2	Przegląd przekładni napędowej
3	Przegląd stanu krążników nośnych i podtrzymujących taśmę powrotną
4	Pomiary drgań przekładni oraz łożysk
5	Przegląd skrobaków
6	Sprawdzenie stanu wykładzin trudnościeralnych w przesypie
Remont	
	Zakres remontu
1	Kontrola i wymiana uszkodzonych krążników
2	Kontrola stanu technicznego taśmy transportowej
3	Przegląd bębna napędowego, nawrotnego
4	Przegląd przekładni napędowej
5	Regulacja skrobaka przy bębnie napędowym/ wymiana uszkodzonych elementów
6	Regulacja skrobaka przy bębnie zwrotnym
7	Wymiana fartuchów uszczelniających na zasypie ok. 10mb
8	Usuwanie nieszczelności, spawanie wstawek na przesypie na Pt22

PT9-6 Przenośnik taśmowy przejezdny	
P - Przegląd	
	Zakres przeglądu
1	Przegląd bębna napędowego, nawrotnego
2	Przegląd przekładni napędowej taśmy i jazdy
3	Przegląd stanu krążników nośnych i podtrzymujących taśmę powrotną
4	Pomiary drgań przekładni napędu taśmy i jazdy oraz łożysk bębna napędowego i nawrotnego
5	Przegląd skrobaków przy bębnie napędowym i nawrotnym
6	Pomiar grubości blach na zasypie i wysypie przenośnika
Remont	

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

Zakres remontu	
1	Kontrola i wymiana uszkodzonych krążników
2	Kontrola stanu technicznego taśmy transportowej
3	Przegląd bębna napędowego, nawrotnego
4	Przegląd przekładni napędu taśmy i jazdy - pomiar drgań
5	Regulacja skrobaka przy bębnie napędowym/ wymiana uszkodzonych elementów
6	Regulacja skrobaka przy bębnie zwrotnym/wymiana krawędzi ściernej
7	Wymiana fartuchów uszczelniających na zasypie ok. 20mb
8	Usuwanie nieszczelności, spawanie wstawek na zasypie i wysypie przenośnika/Montaż wykładzin trudnościeralnych wewnątrz zasypu/wysypu

PT9-5/PT9-7 Przenośnik taśmowy biomasy	
P - Przegląd	
Zakres przeglądu	
1	Przegląd bębna napędowego, nawrotnego
2	Przegląd przekładni napędowej
3	Przegląd stanu krążników nośnych i podtrzymujących taśmę powrotną
4	Pomiary drgań przekładni napędu taśmy oraz łożysk bębna napędowego i nawrotnego
5	Przegląd skrobaków przy bębnie napędowym i nawrotnym
6	Pomiar grubości blach na zasypie przenośnika
Remont	
Zakres remontu	
1	Kontrola i wymiana uszkodzonych krążników
2	Kontrola stanu technicznego taśmy transportowej
3	Przegląd bębna napędowego, nawrotnego
4	Przegląd przekładni napędu taśmy - pomiar drgań
5	Regulacja skrobaka przy bębnie napędowym/ wymiana uszkodzonych elementów
6	Regulacja skrobaka przy bębnie zwrotnym/wymiana krawędzi ściernej
7	Wymiana fartuchów uszczelniających na zasypie ok. 20mb
8	Usuwanie nieszczelności, spawanie wstawek na zasypie i wysypie przenośnika/Montaż wykładzin trudnościeralnych wewnątrz zasypu/wysypu

Wygarniacz śrubowy przejezdny 1-4 w A-Barn	
P - Przegląd	
Zakres przeglądu	
1	Przegląd stanu śruby wygarniającej
2	Przegląd przekładni napędowych (jazda + obrót)
3	Przegląd sprzęgła pomiędzy silnikiem a przekładnią zębatą

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepło-mechanicznych

4	Przegląd przekładni łańcuchowej napędu
5	Przegląd zębniaka jazdy wygarniacza oraz listwy zębatej
6	Pomiary drgań przekładni napędowych oraz łożysk
7	Przegląd układu centralnego smarowania (doprowadzenie smaru do punktu smarnych szczelność, napełnienie smaru w zbiornikach agregatów smarowniczych)
8	Sprawdzenie poziomu i jakości oleju smarnego przekładni łańcuchowej w zbiorniku
Remont	
Zakres remontu	
1	Uzupełnianie ubytków piór śrub wygarniających - napawanie
2	Przegląd przekładni napędowych (jazda + obrót)
3	Przegląd sprzęgła pomiędzy silnikiem a przekładnią zębatą
4	Kontrola wszystkich połączeń śrubowych w obrębie urządzenia/ dokręcenie obluźwionych
5	Przegląd układu centralnego smarowania (doprowadzenie smaru do punktu smarnych szczelność, napełnienie smaru w zbiornikach agregatów smarowniczych)
6	Wymiana uszczelnienia na wysypie na PT9-1/2 ok 4mb
7	Przegląd zębniaka jazdy wygarniacza oraz listwy zębatej

PZ9-1/2 Przenośnik zgrzeblowy nr 1 w A-barn	
P - Przegląd	
Zakres przeglądu	
1	Przegląd łańcuchów transportowych (stan techniczny + naciąg)- ewentualna regulacja
2	Przegląd przekładni napędowej oraz przekładni napędu kłapy przestawnej
3	Przegląd kół zębatych łańcucha
4	Przegląd zgrzebeł łańcucha/prostowanie
5	Przegląd stanu ślizgów łańcuchów transportowych
6	Pomiary drgań przekładni oraz łożysk
7	Regulacja łańcuchów transportowych
8	Pomiary grubości blach wysypu dwudrogowego na PT9-3/4
9	Kontrola stanu technicznego kłapy przestawnej + ewentualny pomiar grubości
Remont	
Zakres remontu	
1	Wymiana uszkodzonych zgrzebeł przenośnika
2	Przegląd kół zębatych wału napędowego i nawrotnego
3	Skracanie łańcuchów transportowych i regulacja
4	Kontrola połączeń śrubowych/dokręcenie poluzowanych
5	Wymiana ślizgów łańcuchów transportowych
6	Przegląd przekładni napędowej

7	Usuwanie nieszczelności, spawanie wstawek na zsypticach dwudrogowych z przenośników/montaż wykładzin trudnościeralnych wewnątrz przesyków
8	Usuwanie nieszczelności, spawanie wstawek w klapie przestawnej przesyku dwudrogowego

PT-9-3/4 Przenośnik taśmowy biomasy	
P - Przegląd	
Zakres przeglądu	
1	Przegląd bębna napędowego, nawrotnego
2	Przegląd przekładni napędowej oraz przekładni napędu kłapy przestawnej
3	Przegląd stanu krążników nośnych i podtrzymujących taśmę powrotną
4	Pomiary dragń przekładni oraz łożysk
5	Regulacja fartuchów uszczelniający h przy zasypach przenośników ok. 30mb
6	Przegląd skrobaków
7	Pomiar grubości ścianek na przesykach
8	Kontrola stanu technicznego kłapy przestawnej + ewentualny pomiar grubości
Remont	
Zakres remontu	
1	Kontrola i wymiana uszkodzonych krążników
2	Kontrola stanu technicznego taśmy transportowej
3	Przegląd bębna napędowego, nawrotnego
4	Przegląd przekładni napędowej
5	Regulacja skrobaka przy bębnie napędowym/ wymiana uszkodzonych elementów
6	Regulacja skrobaka przy bębnie zwrotnym
7	Wymiana fartuchów uszczelniających na zasypie ok. 30mb
8	Usuwanie nieszczelności, spawanie wstawek na wyspach dwudrogowych z przenośników/montaż wykładzin trudnościeralnych wewnątrz przesyków
9	Usuwanie nieszczelności, spawanie wstawek w klapie przestawnej przesyku dwudrogowego

PZ9-3/4 Przenośnik zgrzeblowy do Daily silo 1	
P - Przegląd	
Zakres przeglądu	
1	Przegląd łańcuchów transportowych (stan techniczny + naciąg)- ewentualna regulacja
2	Przegląd przekładni napędowej
3	Przegląd kół zębatych łańcucha

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

4	Przegląd zgrzebeł łańcucha/prostowanie
5	Przegląd stanu ślizgów łańcuchów transportowych
6	Pomiary drgań przekładni oraz łożysk
7	Regulacja łańcuchów transportowych
Remont	
Zakres remontu	
1	Wymiana uszkodzonych zgrzebeł przenośnika
2	Przegląd kół zębatach wału napędowego i nawrotnego
3	Skracanie łańcuchów transportowych i regulacja
4	Kontrola połączeń śrubowych/dokręcenie poluzowanych
5	Wymiana ślizgów łańcuchów transportowych
6	Przegląd przekładni napędowej

PŚr 9-1/3 Przenośnik śrubowy silos 1	
P - Przegląd	
Zakres przeglądu	
1	Przegląd stanu śruby wygarniającej
2	Przegląd przekładni napędowej
3	Pomiary drgań przekładni napędowych oraz łożysk
Remont	
Zakres remontu	
1	Uzupełnianie ubytków piór śruby wygarniającej - napawanie
2	Przegląd przekładni napędowej
3	Badanie grubości obudowy/koryta wygarniaczy śrubowych
4	Kontrola wszystkich połączeń śrubowych w obrębie urządzenia/ dokręcenie obluźwionych
6	Wymiana sznurów uszczelniających uszczelnień przejścia wałów wygarniaczy śrubowych przez obudowę koryta

Obrotowy wygarniacz śrubowy z silos 1/2	
P - Przegląd	
Zakres przeglądu	
1	Przegląd stanu śruby wygarniającej (Pomiary powierzchni napawanych zwojów śruby wygarniającej oraz zabieraków)
2	Przegląd przekładni napędowych (napęd + 2 x obrót)
3	Przegląd sprzęgła pomiędzy silnikiem a przekładnią zębatą napędu
4	Przegląd przekładni łańcuchowej napędu
5	Przegląd pierścienia zębatego oraz zębniaka obrotu wygarniacza śrubowego
6	Sprawdzenie momentów dokręcenia śrub mocujących pierścień zębaty obrotu śruby wygarniającej
7	Sprawdzenie momentów dokręcenia śrub mocujących napędy obrotu (obracarki wygarniacza) oraz napęd śruby (wygarniania)

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

8	Pomiary drgań przekładni napędowych oraz łożysk
9	Przegląd układu centralnego smarowania (doprowadzenie smaru do punktu smarnych szczelność, napełnienie smaru w zbiornikach agregatów smarowniczych)
10	Sprawdzenie poziomu smaru w dozownikach automatycznych smarowania uszczelnienia obrotowego wysypu pomiędzy częścią stałą i obrotową wysypu
11	Przegląd napędu rozrzutnika obrotowego na wlocie silosu
12	Przegląd pierścienia zębatego i zębniaka obrotu rozrzutnika obrotowego na wlocie silosu
Remont	
	Zakres remontu
1	Uzupełnianie ubytków piór śrub wygarniających - uzupełnienie napiony trudnościeralnej + spawanie i napawanie zabieraków
2	Przegląd przekładni napędowych (napęd + 2 x obrót)
3	Przegląd sprzęgła pomiędzy silnikiem a przekładnią zębatą
4	Przegląd pierścienia zębatego oraz zębniaka obrotu wygarniacza śrubowego
5	Sprawdzenie momentów dokręcenia śrub mocujących pierścieni zębaty obrotu śruby wygarniającej
6	Sprawdzenie momentów dokręcenia śrub mocujących napędy obrotu (obracarki wygarniacza) oraz napęd śruby (wygarniania)
7	Przegląd gondoli obrotowej śruby wygarniającej pod kątem nieszczelności, zużycia ściernego oraz przecieków smaru z łożysk oraz uszczelnień
8	Sprawdzenie połączeń śrubowych pokryw gondoli obrotowej oraz pokrywy łożysk śruby wygarniającej
9	Kontrola wszystkich połączeń śrubowych w obrębie urządzenia/ dokręcenie obluźwionych
10	Przegląd układu centralnego smarowania (doprowadzenie smaru do punktu smarnych szczelność, napełnienie smaru w zbiornikach agregatów smarowniczych)
11	Przegląd napędu rozrzutnika obrotowego na wlocie silosu
12	Przegląd pierścienia zębatego i zębniaka obrotu rozrzutnika obrotowego na wlocie silosu
13	Przegląd stanu technicznego płaszczu rozrzutnika obrotowego - usuwanie ewentualnych ubytków oraz nieszczelności

PZ9-3/4 Przenośnik zgrzeblowy do silos 1	
P - Przegląd	
	Zakres przeglądu
1	Przegląd łańcuchów transportowych (stan techniczny + naciąg) + ewentualna regulacja
2	Przegląd przekładni napędowej
3	Przegląd kół zębatych łańcucha
4	Przegląd zgrzebeł łańcucha/prostowanie



Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepło-mechanicznych

5	Przegląd stanu ślizgów łańcuchów transportowych
6	Pomiary drgań przekładni oraz łożysk
7	Regulacja łańcuchów transportowych
8	Pomiary grubości blach zasypu przenośnika zgrzeblowego oraz wysypu na ostatni przenośnik śrubowy
Remont	
	Zakres remontu
1	Wymiana uszkodzonych zgrzebeł przenośnika
2	Przegląd kół zębatych wału napędowego i nawrotnego
3	Skracanie łańcuchów transportowych i regulacja
4	Kontrola połączeń śrubowych/dokręcenie poluzowanych
5	Wymiana ślizgów łańcuchów transportowych wg. zużycia
6	Przegląd przekładni napędowej oraz przegląd wizualny łożysk
7	Spawanie wstawek/nakładek w miejscach najbardziej pocienionych elementów zasypu i wysypu przenośnika

Przenośniki śrubowe biomasy do kotła 8szt.	
P - Przegląd	
	Zakres przeglądu
1	Przegląd stanu śruby wygarniającej (pomiar grubości i wysokości napoiny oraz kostek zabierakowych)
2	Przegląd przekładni napędowej
3	Pomiary drgań przekładni napędowych oraz łożysk
4	Pomiary grubości blach na wysypach do celek
5	Pomiary grubości blach koryta przenośników śrubowych
Remont	
	Zakres remontu
1	Uzupełnianie ubytków piór śruby wygarniającej - napawanie + spawanie kostek zabierakowych
2	Przegląd przekładni napędowej
3	Badanie grubości obudowy/koryta wygarniaczy śrubowych
4	Kontrola wszystkich połączeń śrubowych w obrębie urządzenia/ dokręcenie obluźwionych
6	Wymiana sznurów uszczelniających uszczelnień przejścia wałów wygarniaczy śrubowych przez obudowę koryta

PZ23 Przenośnik zgrzeblowy biomasy Agro	
P - Przegląd	
	Zakres przeglądu
1	Przegląd łańcuchów transportowych (stan techniczny + naciąg)- ewentualna regulacja
2	Przegląd przekładni napędowej
3	Przegląd kół zębatych łańcucha
4	Przegląd zgrzebeł łańcucha/prostowanie

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

5	Przegląd stanu ślizgów łańcuchów transportowych
6	Pomiary drgań przekładni oraz łożysk
7	Regulacja łańcuchów transportowych
8	Pomiary grubości blach zasypu/wysypu przenośnika zgrzeblowego
9	Kontrola stanu technicznego kłapy przestawnej + ewentualny pomiar grubości
Remont	
Zakres remontu	
1	Wymiana uszkodzonych zgrzebeł przenośnika
2	Przegląd kół zębatach wału napędowego i nawrotnego
3	Skracanie łańcuchów transportowych i regulacja
4	Kontrola połączeń śrubowych/dokręcenie poluzowanych
5	Wymiana ślizgów łańcuchów transportowych
6	Przegląd przekładni napędowej
7	Usuwanie nieszczelności, spawanie wstawek na wysypie/zasypie przenośnika/ montaż wykładzin trudnościeralnych wewnątrz przesypów
8	Usuwanie nieszczelności, spawanie wstawek w kłapie przestawnej przesypu dwudrogowego

PT24 Przenośnik taśmowy biomasy do Agro silos	
P - Przegląd	
Zakres przeglądu	
1	Przegląd bębna napędowego, nawrotnego
2	Przegląd przekładni napędowej oraz przekładni napędu kłapy przestawnej
3	Przegląd stanu krążników nośnych i podtrzymujących taśmę powrotną
4	Pomiary drgań przekładni oraz łożysk
5	Regulacja fartuchów uszczelniający h przy zasypach przenośników ok. 30mb
6	Przegląd skrobaków
7	Pomiar grubości ścianek na zasypie/wysypie przenośnika
Remont	
Zakres remontu	
1	Kontrola i wymiana uszkodzonych krążników
2	Kontrola stanu technicznego taśmy transportowej
3	Przegląd bębna napędowego, nawrotnego
4	Przegląd przekładni napędowej
5	Regulacja skrobaka przy bębnie napędowym/ wymiana uszkodzonych elementów
6	Regulacja skrobaka przy bębnie zwrotnym
7	Wymiana fartuchów uszczelniających na zasypie ok. 30mb
8	Usuwanie nieszczelności, spawanie wstawek na zasypie/wysypie przenośnika/montaż wykładzin trudnościeralnych wewnątrz przesypów

Obrotowy wygarniacz śrubowy z Agro silos 2	
P - Przegląd	
Zakres przeglądu	
1	Przegląd stanu śruby wygarniającej (Pomiary powierzchni napawanych zwojów śruby wygarniającej oraz zabieraków)
2	Przegląd przekładni napędowych (napęd + 2 x obrót)
3	Przegląd sprzęgła pomiędzy silnikiem a przekładnią zębatą napędu
4	Przegląd przekładni łańcuchowej napędu
5	Przegląd pierścienia zębatego oraz zębniaka obrotu wygarniacza śrubowego
6	Sprawdzenie momentów dokręcenia śrub mocujących pierścień zębaty obrotu śruby wygarniającej
7	Sprawdzenie momentów dokręcenia śrub mocujących napędy obrotu (obracarki wygarniacza) oraz napęd śruby (wygarniania)
8	Pomiary drgań przekładni napędowych oraz łożysk
9	Przegląd układu centralnego smarowania (doprowadzenie smaru do punktu smarnych szczelność, napełnienie smaru w zbiornikach agregatów smarowniczych)
10	Sprawdzenie poziomu smaru w dozownikach automatycznych smarowania uszczelnienia obrotowego wysypu pomiędzy częścią stałą i obrotową wysypu
11	Przegląd napędu rozrzutnika obrotowego na wlocie silosu
12	Przegląd pierścienia zębatego i zębniaka obrotu rozrzutnika obrotowego na wlocie silosu
Remont	
Zakres remontu	
1	Uzupełnianie ubytków piór śrub wygarniających - uzupełnienie napiony trudnościeralnej + spawanie i napawanie zabieraków
2	Przegląd przekładni napędowych (napęd + 2 x obrót)
3	Przegląd sprzęgła pomiędzy silnikiem a przekładnią zębatą
4	Przegląd pierścienia zębatego oraz zębniaka obrotu wygarniacza śrubowego
5	Sprawdzenie momentów dokręcenia śrub mocujących pierścień zębaty obrotu śruby wygarniającej
6	Sprawdzenie momentów dokręcenia śrub mocujących napędy obrotu (obracarki wygarniacza) oraz napęd śruby (wygarniania)
7	Przegląd gondoli obrotowej śruby wygarniającej pod kątem nieszczelności, zużycia ściernego oraz przecieków smaru z łożysk oraz uszczelnień
8	Sprawdzenie połączeń śrubowych pokryw gondoli obrotowej oraz pokrywy łożysk śruby wygarniającej
9	Kontrola wszystkich połączeń śrubowych w obrębie urządzenia/ dokręcenie obluźwionych
10	Przegląd układu centralnego smarowania (doprowadzenie smaru do punktu smarnych szczelność, napełnienie smaru w zbiornikach agregatów smarowniczych)
11	Przegląd napędu rozrzutnika obrotowego na wlocie silosu

12	Przegląd pierścienia zębatego i zębniaka obrotu rozrzutnika obrotowego na wlocie silosu
13	Przegląd stanu technicznego płaszcza rozrzutnika obrotowego - usuwanie ewentualnych ubytków oraz nieszczelności

Przenośnik dwuśrubowy biomasy Agro	
P - Przegląd	
Zakres przeglądu	
1	Przegląd stanu śrub wygarniających
2	Przegląd przekładni napędowych
3	Pomiary drgań przekładni napędowych oraz łożysk
4	Pomiary grubości blach zasypu/wysypu przenośnika dwuśrubowego
Remont	
Zakres remontu	
1	Uzupełnianie ubytków piór śruby wygarniającej - napawanie + spawanie zabieraków
2	Przegląd przekładni napędowych
3	Badanie grubości obudowy/koryta wygarniaczy śrubowych
4	Kontrola wszystkich połączeń śrubowych w obrębie urządzenia/ dokręcenie obluźwionych
6	Wymiana sznurów uszczelniających uszczelnień przejścia wałów wygarniaczy śrubowych przez obudowę koryta

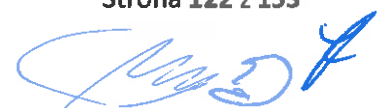
PT25 Przenośnik taśmowy biomasy do PT9-3/4	
P - Przegląd	
Zakres przeglądu	
1	Przegląd bębna napędowego, nawrotnego
2	Przegląd przekładni napędowej oraz przekładni napędu klapy przestawnej
3	Przegląd stanu krążników nośnych i podtrzymujących taśmę powrotną
4	Pomiary drgań przekładni oraz łożysk
5	Regulacja fartuchów uszczelniających h przy zasypach przenośników ok. 30mb
6	Przegląd skrobaków
7	Pomiar grubości ścianek na przesypach
8	Kontrola stanu technicznego klapy przestawnej + ewentualny pomiar grubości
Remont	
Zakres remontu	
1	Kontrola i wymiana uszkodzonych krążników
2	Kontrola stanu technicznego taśmy transportowej
3	Przegląd bębna napędowego, nawrotnego
4	Przegląd przekładni napędowej

5	Regulacja skrobaka przy bębnie napędowym/ wymiana uszkodzonych elementów
6	Regulacja skrobaka przy bębnie zwrotnym
7	Wymiana fartuchów uszczelniających na zasypie ok. 30mb
8	Usuwanie nieszczelności, spawanie wstawek na wyspach dwudrogowych z przenośników/montaż wykładzin trudnościeralnych wewnątrz przesypów
9	Usuwanie nieszczelności, spawanie wstawek w klapie przestawnej przesypu dwudrogowego

BIOMASA - 2 - ZAKRESY

	SAMSON - PRZEGLĄD
	Operacje uzupełniające remont
1	Sprawdzenie działania urządzenia na ruchu (bez materiału)
2	Demontaż osłon łańcuchów
3	Przeгляд elementów konstrukcji i krat zasypowych
4	Sprawdzenie stanu wału napędowego
5	Sprawdzenie stanu koła łańcuchowego wału napędowego
6	Przeгляд elementów wału napędowego -blokada
7	Sprawdzenie stanu wału nawrotnego
8	Sprawdzenie stanu koła łańcuchowego koła nawrotnego (b)
9	Sprawdzenie stanu koła łańcuchowego koła napędowego (p)
10	Przeгляд elementów wału nawrotnego - kołnierz
11	Przeгляд elementów wału nawrotnego - blokada
12	Przeгляд stanu łańcucha przenośnika (6-10)
13	Przeгляд stanu łańcucha przenośnika (6-7)
14	Przeгляд stanu prowadnic łańcucha
15	Przeгляд łożyska Coopera - 01BCF
16	Przeгляд łożyska Coopera - 01EBCF
17	Przeгляд łożyska Coopera - 01EBCTP
18	Sprawdzenie stanu głównego pasa przenośnika i jego mocowań
19	Przeгляд stanu głównych płyt gumowych
20	Sprawdzenie stanu gum uszczelnień bocznych
21	Sprawdzenie stanu tylnej gumy uszczelniającej
22	Sprawdzenie stanu elementów gumowych zsypu na przenośnik
23	Montaż osłon łańcuchów - ruch próbny urządzenia po przeglądzie
	Operacje uzupełniające remont
1	Przeгляд motoreduktora
2	Sprawdzenie stanu sprzęgła N-EUPEX A-200
3	Przeгляд przekładni pomocniczej
4	Operacje konserwacyjne - standardowe
5	Sprawdzenie poziomu oleju w motoreduktorze
6	Smarowanie łożysk motoreduktora
7	Sprawdzenie poziomu oleju w przekładni pomocniczej
8	Smarowanie łożysk przekładni pomocniczej

	POMIARY PODCZAS PRZEGLĄDU
1	Pomiary geometryczne elementów wskazujących objawy zużycia
2	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu wg osobnych ustaleń
	SAMSON REMONT
	Operacje remontowe
1	Sprawdzenie działania urządzenia na ruchu (bez materiału)
2	Demontaż osłon łańcuchów
3	Naprawa elementów konstrukcji i krat zasypowych
4	Wymiana / regeneracja wału napędowego
5	Wymiana / regeneracja koła łańcuchowego wału napędowego
6	Wymiana / naprawa elementów wału napędowego -blokada
7	Wymiana / regeneracja wału nawrotnego
8	Wymiana / regeneracja koła łańcuchowego wału nawrotnego (b)
9	Wymiana / regeneracja koła łańcuchowego wału napędowego (p)
10	Wymiana / naprawa elementów wału nawrotnego - kołnierz
11	Wymiana / naprawa elementów wału nawrotnego - blokada
12	Wymiana / naprawa łańcucha przenośnika (6-10)
13	Wymiana / naprawa łańcucha przenośnika (6-7)
14	Naprawa / wymiana prowadnic łańcucha
15	Wymiana łożyska Coopera - 01BCF
16	Wymiana łożyska Coopera - 01EBCF
17	Wymiana łożyska Coopera - 01EBCTP
18	Wymiana głównego pasa przenośnika i jego mocowań
19	Wymiana / naprawa głównych płyt gumowych
20	prowadnic łańcucha
21	Wymiana tylnej gumy uszczelniającej
22	Wymiana elementów gumowych zsypu na przenośnik
23	Montaż osłon łańcuchów - ruch próbny urządzenia po remoncie
	Operacje konserwacyjne - remontowe
1	Smarowanie łożyska górnego zasilacza - po wymianie
2	Smarowanie łożysk dolnego zasilacza - po wymianie
3	Smarowanie wieńca omiatania - po wymianie
4	Sprawdzenie wzrokowo stanu zabezpieczeń przeciwwybuchowych - klap eksplozyjnych
5	Sprawdzenie wzrokowo stanu widocznych elementów instalacji ppoż.
	NAPĘD GŁÓWNY
	Operacje remontowe
1	Wymiana motoreduktora
2	Wymiana sprzęgła N-EUPEX A-200
3	Wymiana przekładni pomocniczej
	Operacje konserwacyjne - remontowe
	POMIARY PODCZAS REMONTU
1	Pomiary geometryczne elementów wskazujących objawy zużycia
2	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu wg osobnych ustaleń
	PRZENOŚNIKI TAŚMOWE - PRZEGLĄD



Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych


	Operacje uzupełniające remont
1	Sprawdzenie pracy przenośnika na ruchu
2	Otwarcie włazów rewizyjnych - zdjęcie osłon
3	Przegląd stanu kociołków i przesypów
4	Sprawdzenie stanu elementów konstrukcji, burt i gum uszczelniających przesypy
5	Sprawdzenie stanu uszczelnień gumowych - regulacja
6	Sprawdzenie stanu taśmy przenośnika
7	Przegląd stanu osłon
8	Przegląd krażników
9	Przegląd zespołów krażników odchylających
10	Przegląd skrobaka bębna napędowego - regulacja
11	Przegląd skrobaka / pługu taśmy dolnej
12	Przegląd zespołu regulacji bębna napinającego
13	Przegląd bębna napędowego
14	Przegląd bębna napinającego
15	Przegląd stanu łożysk bębna napędowego
16	Przegląd stanu łożysk bębna napinającego
17	Montaż osłon - zamknięcie włazów rewizyjnych
18	Sprawdzenie wzrokowo stanu zabezpieczeń przeciwwybuchowych - klap eksplozyjnych, przerywaczy ognia, butli HRD, SRD
19	Sprawdzenie wzrokowo stanu elementów systemu KIDDE - kable LWM
20	Sprawdzenie wzrokowo stanu instalacji ppoż.
	Operacje konserwacyjne - standardowe
1	Smarowanie łożysk bębna napędowego
1	Smarowanie łożysk bębna napinającego
	Operacje uzupełniające remont
1	Przegląd przekładni
1	Przegląd elementów napędu
	Operacje konserwacyjne - standardowe
3	Przesmarowanie połączeń śrubowych
	POMIARY PODCZAS PRZEGLĄDU
1	Pomiary geometryczne elementów wskazujących oznaki zużycia
2	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu
	PRZENOŚNIK TAŚMOWY - REMONT
	Operacje remontowe
1	Sprawdzenie pracy przenośnika na ruchu
2	Otwarcie włazów rewizyjnych - zdjęcie osłon
3	Wymiana / naprawa kociołków i elementów konstrukcji
4	Wymiana elementów konstrukcji, burt i gum uszczelniających przesypy
5	Wymiana uszczelnień gumowych przenośnika
6	Wymiana / naprawa taśmy przenośnika
7	Wymiana / naprawa osłon metalowych
8	Wymiana krażników
9	Wymiana krażników odchylających
10	Naprawa / wymiana segmentów ostrzy skrobaka taśmy



Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

11	Wymiana / naprawa skrobaka / pług taśmy dolnej
12	Naprawa / wymiana elementów regulacji bębna napinającego
13	Wymiana / naprawa bębna napędowego
14	Wymiana / naprawa bębna napinającego
15	Wymiana / łożysk bębna napędowego
16	Wymiana / łożysk bębna napinającego
17	Montaż osłon - zamknięcie włazów rewizyjnych
18	Sprawdzenie wzrokowo stanu zabezpieczeń przeciwwybuchowych - klap eksplozyjnych, przerywaczy ognia, butli HRD, SRD
19	Sprawdzenie wzrokowo stanu elementów systemu KIDDE - kable LWM
20	Sprawdzenie wzrokowo stanu instalacji ppoż.
	Operacje konserwacyjne - remontowe
	NAPĘD GŁÓWNY
	Operacje remontowe
1	Wymiana przekładni głównej
2	Wymiana elementów napędu: koła, łożyska, uszczelnienia itd.
	Operacje konserwacyjne - remontowe
3	Przesmarowanie połączeń śrubowych - po remoncie
	POMIARY PODCZAS REMONTU
1	Pomiary geometryczne elementów wskazujących oznaki zużycia
2	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu

	PRZENOŚNIK KIESZENIOWY - PRZEGLĄD
1	Sprawdzenie pracy przenośnika na ruchu
2	Otwarcie włazów rewizyjnych
3	Sprawdzenie stanu i szczelności obudów zewnętrznych
4	Sprawdzenie stanu falban i kieszeni
5	Sprawdzenie stanu taśmy przenośnika
6	Przeгляд śrub i nakrętek napinacza śrubowego - regulacja
7	Przeгляд bębna napędowego
8	Przeгляд bębnów zwrotnych
9	Przeгляд bębnów odchylających
10	Przeгляд bijaka
11	Przeгляд stanu skrobaka bębnów odchylających
12	Przeгляд stanu skrobaków bębnów zwrotnych
13	Sprawdzenie stanu skrobaków - regulacja
14	Przeгляд stanu zgarniacza
15	Przeгляд stanu krążników i krążków prowadzących
16	Sprawdzenie stanu łożysk bębna napędowego
17	Sprawdzenie stanu łożysk bębnów zwrotnych
18	Sprawdzenie stanu łożysk bębnów odchylających
19	Sprawdzenie stanu łożysk bijaka
20	Sprawdzenie stanu łożysk krążników
21	Sprawdzenie stanu łożysk krążnika prowadzącego taśmę
	Operacje uzupełniające remont
1	Przeгляд przekładni
2	Przeгляд elementów napędu (stan uszczelnień)



	Ba4
	Operacje konserwacyjne - standardowe
1	Sprawdzenie poziomu oleju w przekładni
	POMIARY PODCZAS PRZEGLĄDU
1	Pomiary geometryczne elementów wskazujących oznaki zużycia
2	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu

	PRZENOŚNIKI KIESZENIOWE
	Operacje remontowe
1	Sprawdzenie pracy przenośnika na ruchu
2	Otwarcie włazów rewizyjnych
3	Naprawa obudów zewnętrznych i elementów konstrukcji
4	Wymiana / podklejanie falban i kieszeni
5	Naprawa / wymiana taśmy przenośnika
6	Wymiana śrub i nakrętek napinacza śrubowego - regulacja
7	Wymiana / naprawa bębna napędowego
8	Wymiana / naprawa bębnow zwrotnych
9	Wymiana / naprawa bębnow odchylających
10	Wymiana / naprawa bijaka
11	Wymiana / naprawa skrobaków bębnow odchylających
12	Wymiana / naprawa skrobaka bębnow zwrotnych
13	Wymiana skrobaków - regulacja
14	Wymiana / naprawa zgarniacza
15	Wymiana krążników i krążków prowadzących
16	Wymiana łożysk bębna napędowego
17	Wymiana łożysk bębnow zwrotnych
18	Wymiana łożysk bębnow odchylających
19	Wymiana łożysk bijaka
20	Wymiana łożysk krążników
21	Wymiana łożysk krążnika prowadzącego taśmę
	NAPĘD GŁÓWNY
	Operacje remontowe
1	Wymiana przekładni głównej
2	Wymiana elementów napędu: koła, łożyska, uszczelnienia itd.
	POMIARY PODCZAS REMONTU
1	Pomiary geometryczne elementów wskazujących oznaki zużycia
2	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu

	KRUSZARKA SANDVIK - PRZEGLĄD
	Operacje uzupełniające remont
1	Sprawdzenie działania urządzenia na ruchu (bez materiału)
2	Demontaż osłon i obudów kruszarki
3	Czyszczenie z materiału kruszarki i walców kruszących
4	Przeгляд elementów konstrukcji, ramy, zsyków oraz dokręcenie połączeń śrubowych
5	Przeгляд elementów obudowy
6	Sprawdzenie stanu walca stałego i ruchomego

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

7	Sprawdzenie stanu uszczelnień walca stałego i ruchomego
8	Sprawdzenie stanu segmentów kruszących na walcach
9	Sprawdzenie stanu łożysk stałego i ruchomego
10	Sprawdzenie stanu płyt ścieralnych w strefie podawania materiału
11	Sprawdzić stan połączeń elastycznych
12	Sprawdzenie stanu kół pasowych
	Hydrauliczny system regulacji szczeliny
1	Sprawdzić szczelność połączeń i przewodów układu hydraulicznego
2	Sprawdzić czystość filtrów: ssawnego, powrotnego i tłoczego
3	Sprawdzić stan siłowników hydraulicznych
	Przeгляд systemu smarowania łożysk
1	Sprawdzenie skuteczności smarowania uszczelnień labiryntowych łożysk kulkowych walców
2	Sprawdzenie wzrokowo stanu armatury (czujniki, wyłączniki, przewody hydrauliczne i elektryczne)
3	Montaż osłon - ruch próbny urządzenia po przeglądzie
	Operacje uzupełniające remont
1	Przeгляд motoreduktorów
	Operacje konserwacyjne - standardowe
1	Sprawdzenie poziomu oleju w motoreduktorach
	POMIARY PODCZAS PRZEGLĄDU
1	Pomiary geometryczne elementów wskazujących objawy zużycia
2	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu wg osobnych ustaleń

	KRUSZARKA SANDVIK
	Operacje remontowe
1	Sprawdzenie działania urządzenia na ruchu (bez materiału)
2	Demontaż osłon i obudów kruszarki
3	Czyszczenie z materiału kruszarki i walców kruszących
4	Naprawa / wymiana elementów konstrukcji, ramy, zsyków oraz połączeń śrubowych
5	Naprawa / wymiana elementów obudowy
6	Wymiana walców kruszących
7	Wymiana uszczelnień walca stałego i ruchomego
8	Wymiana segmentów kruszących na walcach
9	Wymiana łożysk kulkowych / wymiana smaru w łożyskach
10	Wymiana płyt ścieralnych w strefie podawania materiału
11	Wymiana połączeń elastycznych
12	Wymiana kół pasowych
	Remont Hydraulicznego systemu regulacji szczeliny
1	Wymiana elementów i przewodów układu hydraulicznego
2	Wymiana filtrów: ssawnego, powrotnego i tłoczego
3	Wymiana siłowników hydraulicznych
	Naprawa systemu smarowania łożysk
1	Wymiana / naprawa elementów systemu smarowania uszczelnień labiryntowych łożysk kulkowych
2	Wymiana elementów armatury (czujniki, wyłączniki, przewody hydrauliczne i elektryczne)



Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepło-mechanicznych

3	Montaż osłon - ruch próbny urządzenia po remoncie
	NAPĘD GŁÓWNY
1	Operacje remontowe
2	Wymiana motoreduktorów
	Operacje konserwacyjne - remontowe
1	Zalanie nowych motoreduktorów olejem
	POMIARY PODCZAS REMONTU
1	Pomiary geometryczne elementów wskazujących objawy zużycia
2	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu wg osobnych ustaleń
	PRZESIEWACZ DYNASCREEN - PRZEGLĄD
	Operacje uzupełniające remont
1	Sprawdzenie pracy przenośnika na ruchu
2	Demontaż obudów i osłon bocznych
3	Sprawdzenie stanu obudów i osłon bocznych
4	Sprawdzenie stanu przesypu na przesiewacz
5	Sprawdzenie stanu przesypu z przesiewacza na PT-8
6	Przeгляд stanu wału napędowego
7	Przeгляд stanu wału nawrotnego
8	Przeгляд kół zębatych wału napędowego
9	Przeгляд kół zębatych wału nawrotnego
10	Sprawdzenie stanu łożysk wału napędowego
11	Sprawdzenie stanu łożysk wału nawrotnego
12	Sprawdzenie stanu łożysk rolek przesiewacza
13	Przeгляд łańcuchów
14	Sprawdzenie stanu napinaczy łańcucha / regulacja
15	Sprawdzenie zużycia rolek przesiewacza
16	Sprawdzenie stanu kół zębatych rolek
17	Montaż osłon bocznych i obudowy
	Operacje uzupełniające remont
1	Przeгляд motoreduktora
2	Przeгляд elementów napędu
	Operacje konserwacyjne - standardowe
1	Sprawdzenie poziomu oleju w motoreduktorze
2	Smarowanie łożysk motoreduktora
	POMIARY PODCZAS PRZEGLĄDU
1	Pomiary geometryczne elementów wskazujących oznaki zużycia
2	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu

	PRZESIEWACZ DYNASCREEN
	Operacje remontowe
1	Sprawdzenie pracy przenośnika na ruchu
2	Demontaż obudów i osłon bocznych
3	Naprawa / wymiana obudów, osłon, elementów konstrukcji przesiewacza
4	Naprawa blach / wymiana przesypu na przesiewacz
5	Naprawa / wymiana przesypu z przesiewacza na PT-8
6	Wymiana / regeneracja wału napędowego

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

7	Wymiana / regeneracja wału nawrotnego
8	Wymiana / regeneracja kół zębatach wału napędowego
9	Wymiana / regeneracja kół zębatach wału nawrotnego
10	Wymiana łożysk wału napędowego
11	Wymiana łożysk wału nawrotnego
12	Wymiana łożysk rolek przesiewacza
13	Wymiana / naprawa łańcuchów przesiewacza
14	Wymiana / naprawa elementów napinaczy łańcucha - regulacja
15	Wymiana elementów / wymiana rolek przesiewacza
16	Wymiana / regeneracja kół zębatach rolek
17	Montaż osłon bocznych i obudowy
	NAPĘD GŁÓWNY
	Operacje remontowe
1	Wymiana motoreduktora
2	Wymiana elementów napędu: koła, łożyska, uszczelnienia itd.
	POMIARY PODCZAS REMONTU
1	Pomiary geometryczne elementów wskazujących oznaki zużycia
2	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu

	WYGARNIACZ ACTION - PRZEGLĄD
	Operacje uzupełniające remont
1	Sprawdzenie pracy wygarniacza na ruchu (w tunelu)
2	Otwarcie silosu
3	Sprawdzenie momentu dokręcenia śrub ślimaka do płyty (Moment dokręcenia -1100 Nm)
4	Sprawdzenie stanu połączeń śrubowych oraz śrub sprzęgła sztywne przy ślimaku
5	Przegląd stanu zębów wieńca omiatania (koło koronowe omiatania)
6	Przegląd stanu zębów koła zębatego omiatania
7	Sprawdzenie pracy łożyska górnego (podczas pracy wygarniacza)
8	Sprawdzenie pracy łożyska dolnego (podczas pracy wygarniacza)
9	Przegląd stanu zębów wygarniacza
10	Zamknięcie silosu
	Operacje uzupełniające remont
1	Przegląd reduktora napędu śruby (zasilacza)
2	Sprawdzenie szczelności przekładni stożkowej- łożysko przód
3	Sprawdzenie szczelności przekładni stożkowej- łożysko tył
4	Przegląd przekładni stożkowej - szczelność
5	Przegląd reduktora omiatania - szczelność
	POMIARY PODCZAS PRZEGLĄDU
1	Pomiary geometryczne zębów wygarniacza
2	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu wg osobnych ustaleń

	WYGARNIACZ ACTION
	Operacje remontowe
1	Sprawdzenie pracy wygarniacza na ruchu (w tunelu)
2	Otwarcie silosu



Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

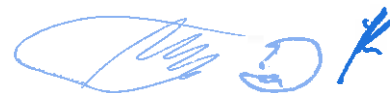
3	Sprawdzenie momentu dokręcenia śrub ślimaka do płyty (Moment dokręcenia -1100 Nm)
4	Sprawdzenie stanu połączeń śrubowych oraz śrub sprzęgła sztywnego przy ślimaku
5	Wymiana wieńca omiatania
6	Wymiana koła zębatego omiatania
7	Wymiana łożyska górnego układu wybierania
8	Wymiana łożyska dolnego układu wybierania
9	Wymiana wygarniacza
10	Zamknięcie silosu
	NAPĘD GŁÓWNY
	Operacje remontowe
1	Wymiana reduktora napędu śruby (zasilacza)
2	Naprawa reduktora napędu śruby (zasilacza) - wymiana uszczelnień
3	Naprawa reduktora napędu śruby (zasilacza) - wymiana łożysk
4	Wymiana przekładni stożkowej
5	Wymiana reduktora omiatania
	Operacje konserwacyjne - remontowe
1	Zalanie nowego motoreduktora olejem
2	Smarowanie łożysk nowego motoreduktora
	POMIARY PODCZAS REMONTU
1	Pomiary geometryczne zębów wygarniacza
2	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu wg osobnych ustaleń

	ODPYLNI A - PRZEGLĄD
	Operacje uzupełniające remont
1	Sprawdzenie działania wentylatora (w ruchu)
2	Sprawdzenie wskazań aparatury pomiarowej (dP)
3	Demontaż środkowej klapy eksplozyjnej
4	Otwarcie włączów rewizyjnych na kanałach Odpylni
5	Otwarcie drzwi, włączów rewizyjnych i osłon
6	Sprawdzenie elementów konstrukcyjnych: szpilki, dekle, włazy itd.
7	Sprawdzenie stanu łopat wirnika wentylatora
8	Sprawdzenie stanu uszczelnienia wału
9	Przeгляд stanu rur i dysz instalacji regeneracji powietrzem
10	Przeгляд stanu ustników worków
11	Przeгляд stanu worków filtracyjnych
12	Sprawdzenie stanu cięgien regulatora skrętnego
13	Sprawdzenie stanu uszczelnień dozownika celkowego (8szt.)
14	Zamknięcie i uszczelnienie drzwi, włączów rewizyjnych i osłon
15	Montaż i aktywacja elementów systemu zabezpieczeń
	Operacje konserwacyjne - standardowe
1	Smarowanie łożysk stojakowych
2	Smarowanie łożysk tocznych
3	Smarowanie regulatora skrętnego
4	Sprawdzenie wnętrza kanałów pyłowych poprzez wzierniki rewizyjne
5	Sprawdzenie wzrokowo stanu armatury zbiornika sprężonego powietrza

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

6	Sprawdzenie wzrokowo stanu zabezpieczeń przeciwwybuchowych - klap eksplozyjnych
7	Sprawdzenie wzrokowo stanu widocznych elementów instalacji ppoż.
	Operacje uzupełniające remont
1	Sprawdzenie stanu napędu regulatora skrętnego
2	Sprawdzenie stanu sprzęgła
3	Sprawdzenie stanu łożysk stojakowych
4	Sprawdzenie stanu łożysk tocznych
5	Przegląd motoreduktorów dozowników celkowych
	Operacje konserwacyjne - standardowe
1	Sprawdzenie oleju w motoreduktorach dozowników celkowych
	POMIARY PODCZAS PRZEGLĄDU
1	Pomiary podciśnienia, prędkości przepływu - podczas pracy odpylni
2	Pomiary drgań łożysk - sprawdzenie zgodności ze wskazaniami na wizualizacji w Nastawni

	ODPYLNI A - REMONT
	Operacje remontowe
1	Sprawdzenie działania wentylatora (w ruchu)
2	Sprawdzenie wskazań aparatury pomiarowej (dP)
3	Demontaż klap eksplozyjnych i dezaktywacja systemów HRD i SRD na kanałach pyłowych
4	Otwarcie włazów rewizyjnych na kanałach Odpylni
5	Otwarcie drzwi, włazów rewizyjnych i osłon
6	Naprawa elementów konstrukcyjnych: szpilki, dekle, włazy itd.
7	Sprawdzenie stanu łopat wirnika wentylatora
8	Sprawdzenie stanu uszczelnienia wału
9	Wymiana rur i dysz instalacji regeneracji powietrzem
10	Wymiana uszkodzonych ustników worków
11	Wymiana uszkodzonych worków filtracyjnych
12	Przeprowadzenie próby szczelności Filtra Workowego (serwis)
13	Naprawa cięgien regulatora skrętnego
14	Wymiana uszczelnień dozownika celkowego
15	Zamknięcie i uszczelnienie drzwi, włazów rewizyjnych i osłon
16	Montaż i aktywacja elementów systemu zabezpieczeń
	Operacje konserwacyjne - remontowe
1	Smarowanie łożyska stojakowego zasilacza - po wymianie
2	Smarowanie łożysk tocznych - po wymianie
3	Smarowanie regulatora skrętnego - po remoncie/wymianie
4	Sprawdzenie wnętrza kanałów pyłowych poprzez wzierniki rewizyjne
5	Sprawdzenie wzrokowo stanu armatury zbiornika sprężonego powietrza
6	Sprawdzenie wzrokowo stanu zabezpieczeń przeciwwybuchowych - klap eksplozyjnych
7	Sprawdzenie wzrokowo stanu widocznych elementów instalacji ppoż.
	NAPĘD GŁÓWNY
	POMIARY PODCZAS REMONTU
1	Pomiary podciśnienia, prędkości przepływu - podczas pracy odpylni



2 | Pomiary drgań łożysk - sprawdzenie zgodności ze wskazaniami na wizualizacji w Nastawni

BIOMASA - 1 - LINIA GŁÓWNA CAMURA - ZAKRESY

	ZAŁADOWCZY KŁÓD - PRZEGLĄD
	Operacje uzupełniające remont
1	Sprawdzenie stanu wału głównego
2	Sprawdzenie stanu i skuteczności smarowania łożysk
3	Przeгляд osłon wału napędowego
4	Przeгляд kół zębatach wału napędowego (10 szt.)
5	Przeгляд łańcuchów
6	Przeгляд prowadnic ślizgowych łańcuchów
7	Przeгляд wsporników i kół prowadzących
8	Przeгляд burt i konstrukcji
	Operacje uzupełniające remont
1	Przeгляд przekładni
2	Przeгляд elementów napędu
	Operacje konserwacyjne - standardowe
3	Sprawdzenie napięcia pasków klinowych
	POMIARY PODCZAS PRZEGLĄDU
1	Pomiary geometryczne elementów wskazujących oznaki zużycia
2	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu
	ZAŁADOWCZY KŁÓD - REMONT
	Operacje remontowe
1	Wymiana / naprawa wału głównego
2	Wymiana łożysk wału głównego
3	Naprawa / wymiana osłon wału napędowego
4	Szlifowanie / wymiana kół zębatach wału napędowego (10 szt.)
5	Naprawa / wymiana łańcuchów
6	Naprawa / wymiana prowadnic ślizgowych łańcuchów
7	Naprawa / wymiana wsporników i kół prowadzących
8	Naprawa burt i konstrukcji
	Operacje konserwacyjne - remontowe
1	Udrożnienie kanałów smarnych łożysk głównych - smarowanie
2	Udrożnienie smarowania łożysk kół prowadzących - smarowanie
	NAPĘD GŁÓWNY
	Operacje remontowe
1	Wymiana przekładni głównej
2	Wymiana elementów napędu: koła pasowe, tuleje, uszczelnienia itd.
	Operacje konserwacyjne - remontowe
3	Sprawdzenie napięcia pasków klinowych po remoncie napędu
	POMIARY PODCZAS REMONTU
1	Pomiary geometryczne elementów wskazujących oznaki zużycia
2	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu

	1-10 PODAJNIK ŁAŃCUCHOWY - PRZEGLĄD
	Operacje uzupełniające remont
1	Sprawdzenie stanu wału głównego
2	Sprawdzenie stanu i skuteczności smarowania łożysk
3	Przeгляд osłon wału napędowego
4	Przeгляд kół zębatych wału napędowego (4 szt.)
5	Przeгляд łańcuchów i zgrzebel
6	Przeгляд prowadnic ślizgowych łańcuchów
7	Przeгляд zespołów kół prowadzących (2 kpl)
8	Przeгляд burt i konstrukcji
	Operacje uzupełniające remont
1	Przeгляд motoreduktora
2	Przeгляд stanu sprzęgła
3	Przeгляд elementów napędu
	Operacje konserwacyjne - standardowe
1	Sprawdzenie poziomu oleju w przekładni
2	Smarowanie łożysk przekładni
	POMIARY PODCZAS PRZEGLĄDU
1	Pomiary geometryczne elementów wskazujących oznaki zużycia
2	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu
	1-10 PODAJNIK ŁAŃCUCHOWY
	Operacje remontowe
1	Wymiana / naprawa wału głównego
2	Wymiana łożysk wału głównego
3	Naprawa / wymiana osłon wału napędowego
4	Szlifowanie / wymiana kół zębatych wału napędowego (4 szt.)
5	Naprawa zgrzebel / wymiana łańcuchów ze zgrzeblami (2 kpl)
6	Naprawa / wymiana prowadnic ślizgowych łańcuchów
7	Naprawa / wymiana zespołów kół prowadzących (2 kpl.)
8	Naprawa burt i konstrukcji
	Operacje konserwacyjne - remontowe
1	Udrożnienie kanałów smarnych łożysk głównych - smarowanie
2	Udrożnienie smarowania łożysk kół prowadzących - smarowanie
	NAPĘD GŁÓWNY
	Operacje remontowe
1	Wymiana motoreduktora głównego
2	Wymiana sprzęgła motoreduktora
3	Naprawa elementów napędu
	POMIARY PODCZAS REMONTU
4	Pomiary geometryczne elementów wskazujących oznaki zużycia
5	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu
	1-20 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - PRZEGLĄD
	Operacje uzupełniające remont
1	Sprawdzenie stanu i skuteczności smarowania łożysk

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

2	Przegląd stanu rolek
3	Przegląd kozłów, burt i elementów konstrukcji
4	Przegląd stanu taśmy
5	Przegląd stanu burt wykrywacza metalu
6	Pomiar wysokości amortyzatorów (cm)
7	Przegląd stanu bębna napędowego
8	Przegląd stanu bębna napinającego
	Operacje uzupełniające remont
1	Przegląd przekładni
2	Przegląd elementów napędu
	Operacje konserwacyjne - standardowe
1	Sprawdzenie poziomu oleju w przekładni
2	Smarowanie łożysk przekładni
3	Sprawdzenie napięcia pasków klinowych
	POMIARY PODCZAS PRZEGLĄDU
1	Pomiary geometryczne elementów wskazujących oznaki zużycia
2	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu
	1-20 PRZENOŚNIK TAŚMOWY
	Operacje remontowe
1	Wymiana łożysk bębna napędowego
2	Wymiana rolek
3	Wymiana / naprawa kozłów, burt i elementów konstrukcji
4	Naprawa / wymiana taśmy przenośnika
5	Naprawa / wymiana burt wykrywacza metalu
6	Naprawa / wymiana zespołów kół prowadzących (2 kpl.)
7	Wymiana / naprawa bębna napędowego
8	Wymiana / naprawa bębna napinającego
	Operacje konserwacyjne - remontowe
1	Smarowanie łożysk nowego bębna napędowego
2	Smarowanie łożysk nowego bębna napinającego
	NAPĘD GŁÓWNY
	Operacje remontowe
1	Wymiana przekładni głównej
2	Wymiana elementów napędu: koła pasowe, tuleje, uszczelnienia itd.
3	Sprawdzenie napięcia pasków klinowych po remoncie napędu
	POMIARY PODCZAS REMONTU
1	Pomiary geometryczne elementów wskazujących oznaki zużycia
2	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu
	1-35 PODAJNIK ROLKOWY - PRZEGLĄD
	Operacje uzupełniające remont
1	Sprawdzenie skuteczności smarowania łożysk
2	Napawanie skrobaków i kołców rolek podajnika (4 szt.)
3	Przegląd skrobaków stałych
4	Przegląd kół zębatych i łańcuchów napędowych
5	Sprawdzenie (regulacja) napinacza łańcucha



Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepło-mechanicznych

6	Przegląd stanu burt i elementów konstrukcji
7	Sprawdzenie skuteczności smarowania łańcuchów (informacja o konieczności serwisu Safematic)
	Operacje konserwacyjne - standardowe
2	Sprawdzenie poziomu smaru i skuteczności smarowania łożysk (informacja o konieczności serwisu Safematic)
	Operacje uzupełniające remont
1	Przegląd motoreduktora
2	Przegląd elementów napędu
	POMIARY PODCZAS PRZEGLĄDU
1	Pomiary geometryczne elementów wskazujących oznaki zużycia
2	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu
	1-35 PODAJNIK ROLKOWY
	Operacje remontowe
1	Wymiana łożysk rolek podajnika
2	Wymiana / naprawa rolek
3	Wymiana / naprawa skrobaków stałych
4	Wymiana / naprawa kół zębatych i łańcuchów napędowych
5	Wymiana / naprawa napinacza łańcucha
6	Przegląd stanu burt i elementów konstrukcji
7	Naprawa elementów układu smarującego (informacja o konieczności serwisu Safematic)
	NAPĘD GŁÓWNY
	Operacje remontowe
1	Wymiana motoreduktora głównego
2	Naprawa elementów napędu
	POMIARY PODCZAS REMONTU
4	Pomiary geometryczne elementów wskazujących oznaki zużycia
5	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu
	1-36 PODAJNIK ODWADNIAJĄCY ZGRZEBLÓWY - PRZEGLĄD
	Operacje uzupełniające remont
1	Przegląd stanu burt i konstrukcji przenośnika
2	Przegląd stanu wału i kół napinających łańcucha
3	Pomiar odległości między gumowym skrobakiem a łańcuchem (ref. 4-10mm)
4	Przegląd stanu wału i kół napędowych łańcucha, zużycie kół (dopuszczalne zużycie 10-15mm)
5	Przegląd łańcuchów (dopuszczalne zużycie płytek bocznych do momentu wytarcia o połowę)
6	Przegl.zgrzebeł (min.odległ.od krawędzi zgarniaka do dolnej kraw.cz.zuzyw.się wynosi 2-3mm)
7	Przegląd stanu prowadnic łańcuchów (dopuszczalne zużycie do 1/3 grubości oryginalnej)
8	Przegląd i pomiary grubości sit perforowanych (dopuszczalna min.grubość blachy = 2,5 mm)
	Operacje uzupełniające remont
1	Przegląd przekładni
2	Przegląd elementów napędu

3	Sprawdzenie napięcia pasków klinowych
	POMIARY PODCZAS PRZEGLĄDU
1	Pomiary geometryczne elementów wskazujących oznaki zużycia
2	Pomiary grubości elementów wskazujących oznaki zużycia
3	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu
	1-36 PODAJNIK ODWADNIAJĄCY ZGRZEBŁOWY
	Operacje remontowe
1	Wymiana / naprawa burt i elementów konstrukcji przenośnika
2	Przegląd stanu wału i kół napinających łańcucha
3	Naprawa / wymiana skrobaka
4	Wymiana / naprawa wału i kół napędowych łańcucha
5	Wymiana / naprawa łańcuchów
6	Wymiana / naprawa zgrzebeł przenośnika
7	Wymiana / naprawa prowadnic łańcuchów
8	Naprawa / wymiana sit perforowanych
	Operacje konserwacyjne - remontowe
1	Udrożnienie kanałów smarnych łożysk głównych - smarowanie
2	Udrożnienie smarowania łożysk kół prowadzących - smarowanie
	NAPĘD GŁÓWNY
	Operacje remontowe
1	Wymiana przekładni głównej
2	Wymiana elementów napędu: koła pasowe, tuleje, uszczelnienia itd.
3	Sprawdzenie napięcia pasków klinowych po remoncie napędu
	POMIARY PODCZAS REMONTU
1	Pomiary geometryczne elementów wskazujących oznaki zużycia
2	Pomiary grubości elementów wskazujących oznaki zużycia
3	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu
	1-37 PODAJNIK ODWADNIAJĄCY RUROWY - PRZEGLĄD
	Operacje uzupełniające remont
1	Sprawdzenie stanu konstrukcji wanny
2	Sprawdzenie współpracy gniazd ramion gwiazd z elementami ciągną
3	Sprawdzenie stanu liny i zużycie zgarniaków
4	Przegląd stanu konstrukcji (pomiaru rury w miejscach narażonych na wycieranie)
5	Sprawdzenie stanu Zbiornika buforowego szlamu
6	Przegląd instalacji sprężonego powietrza
7	Sprawdzenie stanu ślimaka
8	Sprawdzenie stanu łożysk przenośnika ślimakowego
9	Przegląd Pompy Sulzera
	Operacje konserwacyjne - standardowe
1	Smarowanie łożysk gwiazdy i kół
2	Smarowanie łożysk ślimaka
	Operacje uzupełniające remont
1	Przegląd motoreduktora rurowo-zgrzeblowego
2	Przegląd motoreduktora ślimaka szlamu

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

	Operacje konserwacyjne - standardowe
1	Sprawdzenie stanu oleju w motoreduktorze przenośnika zgrzeblowo-rurowego
2	Sprawdzenie stanu oleju w motoreduktorze przenośnika ślimakowego
	POMIARY PODCZAS PRZEGLĄDU
1	Pomiary geometryczne elementów wskazujących oznaki zużycia
2	Pomiary grubości elementów wskazujących oznaki zużycia
	1-37 PODAJNIK ODWADNIAJĄCY RUROWY
	Operacje remontowe
1	Wymiana / naprawa elementów konstrukcji wanny
2	Wymiana / naprawa elementów kół nawrotnych
3	Wymiana kpl liny ze zgarniakami / wymiana zgarniaków
4	Wymiana / naprawa rur przenośnika
5	Naprawa zbiornika buforowego szlamu
6	Naprawa instalacji sprężonego powietrza
7	Wymiana / naprawa ślimaka wygarniającego szlam
8	Wymiana łożysk przenośnika ślimakowego szlamu
9	Remont / wymiana Pompy Sulzera
	Operacje konserwacyjne - remontowe
1	Smarowanie nowych łożysk gwiazd i kół
2	Smarowanie nowych łożysk ślimaka
	NAPĘDY URZĄDZEŃ
	Operacje remontowe
1	Wymiana motoreduktora rurowo-zgrzeblowego
2	Wymiana motoreduktora ślimaka szlamu
	Operacje konserwacyjne - remontowe
1	Zalanie nowego motoreduktora rurowo-zgrzeblowego olejem
2	Zalanie nowego motoreduktora ślimaka szlamu olejem
	POMIARY PODCZAS REMONTU
1	Pomiary geometryczne elementów wskazujących oznaki zużycia (np. Zabieraki)
2	Pomiary grubości elementów wskazujących oznaki zużycia (rury, wanna
	1-50 RĘBAK CAMURA - PRZEGLĄD
	Operacje uzupełniające remont
1	Sprawdzenie stanu obudowy dolnej rębaka
2	Sprawdzenie stanu obudowy górnej rębaka
3	Sprawdzenie stanu gardzieli
4	Sprawdzenie stanu kłapy rewizyjnej
5	Sprawdzenie otworów rewizyjnych i połączeń śrubowych
6	Sprawdzenie stanu rury odpowietrzającej
7	Sprawdzenie stanu docisków i śrub mocujących noże
8	Sprawdzenie stanu imaków nożowych i śrub mocujących przeciwnoże
9	Sprawdzenie stanu przeciwnoży
10	Sprawdzenie stanu łopat i śrub mocujących łopaty
11	Sprawdzenie stanu tulei wylotowych z kołnierzami oraz śrub mocujących

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

12	Sprawdz. stanu kostek zamykających imaki nożowe od zewnątrz
13	Sprawdzenie stanu płyt czołowych
14	Sprawdzenie stanu blach osłonowych otworów przelotowych
15	Przegląd blaszek zamykających imaki od strony wału
16	Sprawdzenie śrub Zestawu naprawczego
17	Sprawdzenie momentów dokręcenia połączeń śrubowych
18	Sprawdzenie stanu noży tnących i śrub regulacyjnych
19	Sprawdzenie stanu noża dolnego (regulacja)
20	Sprawdzenie stanu tarczy Rębaka
21	Sprawdzenie stanu wału Rębaka
22	Przegląd i czyszczenie obudowy łożyska i układu smarowania łożyska stałego
23	Przegląd i czyszczenie obudowy łożyska i układu smarowania łożyska swobodnego
24	Ustawienie szczeliny między nożami tnącymi a nożem dolnym
	POMIARY PODCZAS PRZEGLĄDU
1	Pomiar drgań łożyska stałego
2	Pomiar drgań łożyska swobodnego
3	Pomiar bicia tarczy (po demontażu zespołów imakowych)
4	Pomiar szczeliny pomiędzy nożami tnącymi a dolnym
	1-50 RĘBAK CAMURA
	Operacje remontowe
	KONSTRUKCJA
1	Wymiana / naprawa obudowy dolnej
2	Wymiana / naprawa obudowy górnej
3	Wymiana / naprawa - napawanie gardzieli
4	Wymiana / naprawa - napawanie kłapy rewizyjnej
5	Wymiana / naprawa otworów rewizyjnych i połączeń śrubowych
6	Wymiana / naprawa rury odpowietrzającej
	TARCZA RĘBAKA
1	Wymiana / naprawa docisków i śrub mocujących noże
2	Wymiana / naprawa imaków nożowych i śrub mocujących przeciwnoże
3	Wymiana przeciwnoży
4	Wymiana łopat i/lub śrub mocujących łopaty
5	Wymiana / napawanie tulei wylotowych z kołnierzami i/lub śrub mocujących
6	Wymiana / napawanie kostek zamykających imaki nożowe od zewnątrz
7	Wymiana płyt czołowych
8	Wymiana blach osłonowych otworów przelotowych
9	Wymiana / naprawa blaszek zamykających imaki od strony wału
10	Wymiana śrub Zestawu naprawczego - regulacja bicia tarczy
11	Sprawdzenie momentów dokręcenia połączeń śrubowych
12	Wymiana noży tnących i śrub regulacyjnych
13	Wymiana - regulacja noża dolnego
14	Wymiana / naprawa tarczy Rębaka
15	Wymiana wału Rębaka
16	Wymiana łożyska stałego

17	Wymiana łożyska swobodnego
18	Ustawienie szczeliny między nożami tnącymi a nożem dolnym
	POMIARY PODCZAS REMONTU
1	Pomiar drgań nowego łożyska stałego
2	Pomiar drgań nowego łożyska swobodnego
3	Pomiar bicia tarczy (po demontażu zespołów imakowych i płyt czołowych)
4	Pomiar szczeliny pomiędzy nożami tnącymi a dolnym po remoncie
	1-60 NAPĘD RĘBAKA CAMURA - PRZEGLĄD
	Operacje uzupełniające remont
1	Przeгляд przekładni - sprawdzenie stanu uszczelnień
2	Przeгляд, sprawdzenie poprawności działania siłownika
3	Przeгляд sprzęgła zębatego GO-A 90
4	Przeгляд hamulca rębaka
5	Przeгляд stanu szczęk i tarczy hamulca oraz stacji sterowania hamulca
6	Przeгляд okładzin i tarczy hamulca - wymiana
	Przeгляд sprzęgła elastycznego NOR MEX
1	Przeгляд stanu elementów sprzęgła
2	Sprawdzenie zużycia wkładki elastycznej - wymiana
	Przeгляд ciśnieniowej jednostki smarującej
1	Przeгляд pompy
2	Przeгляд / Wymiana filtra
3	Przeгляд chłodnicy
4	Przeгляд termostaticznego zaworu wodnego
5	Przeгляд zaworu bezpieczeństwa
6	Przeгляд elementów jednostki smarującej
	Operacje uzupełniające remont
1	Przeгляд silnika przekładni Rębaka
2	Przeгляд silnika siłownika klapy rewizyjnej
	POMIARY PODCZAS PRZEGLĄDU
1	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Przekładnia Rębaka
2	Przeгляд i pomiar luzu międzyzębnego siłownika klapy rewizyjnej
3	Przeгляд i pomiar luzu międzyzębnego Sprzęgła zębatego
4	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Sprzęgło zębate
5	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Sprzęgło elastyczne
	1-60 NAPĘD RĘBAKA CAMURA - REMONT
	Operacje remontowe
1	Wymiana / remont przekładni głównej Rębaka
2	Remont / wymiana siłownika z przekładnią ślimakową (klapy rewizyjnej)
3	Remont / wymiana sprzęgła zębatego GO-A 90
	Remont hamulca
1	Wymiana / naprawa elementów szczęk i tarczy hamulca oraz stacji sterowania hamulca
2	Wymiana okładzin i tarczy hamulca
	Remont sprzęgła elastycznego NOR MEX
1	Wymiana sprzęgła NOR MEX (po demontażu przekładni)

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

2	Wymiana wkładki elastycznej
	Remont ciśnieniowej jednostki smarującej
1	Wymiana pompy
2	Wymiana filtra
3	Wymiana chłodnicy
4	Wymiana termostatycznego zaworu wodnego
5	Wymiana zaworu bezpieczeństwa
6	Wymiana / naprawa elementów jednostki smarującej
	POMIARY PODCZAS REMONTU
1	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Przekładnia Rębaka
2	Przegląd i pomiar luzu międzyzębnego siłownika kłapy rewizyjnej
3	Przegląd i pomiar luzu międzyzębnego Sprzęgła zębatego
4	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Sprzęgło zębate
5	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Sprzęgło elastyczne
	DOZOWNIK CELKOWY 1-80 - PRZEGLĄD
	Operacje uzupełniające remont
1	Przegląd blach kierujących zębki na sortownik
2	Przegląd zawiasów i szpilek włazu rewizyjnego
3	Przegląd stanu konstrukcji dozownika
4	Przegląd stanu ostrza tnącego
5	Przegląd stanu przeciwnoża
6	Sprawdzenie szczeliny wirnika 0,45 do 0,55 mm
7	Sprawdzenie stanu łożysk
8	Sprawdzenie szczelności skrzynek dozujących
	Operacje uzupełniające remont
1	Przegląd przekładni
2	Przegląd elementów napędu
	Operacje konserwacyjne - standardowe
3	Sprawdzenie napięcia pasków klinowych
	POMIARY PODCZAS PRZEGLĄDU
1	Pomiary geometryczne elementów wskazujących oznaki zużycia
2	Pomiary grubości elementów wskazujących oznaki zużycia
3	Pomiar drgań łożysk wirnika
4	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu
	DOZOWNIK CELKOWY 1-80
	Operacje remontowe
1	Wymiana / naprawa blach kierujących zębki na Sortownik
2	Wymiana / naprawa szpilek, zawiasów włazu rewizyjnego
3	Wymiana / naprawa elementów konstrukcji
4	Wymiana ostrza tnącego
5	Wymiana przeciwnoża
6	Ustawienie prześwitu wirnika 0,45 do 0,55 mm
7	Wymiana łożysk wirnika
8	Wymiana pierścieni uszczelniających skrzynek
	NAPĘD GŁÓWNY

	Operacje remontowe
1	Wymiana przekładni głównej
2	Wymiana elementów napędu: koła pasowe, tuleje, uszczelnienia itd.
	POMIARY PODCZAS REMONTU
1	Pomiary geometryczne elementów wskazujących oznaki zużycia
2	Pomiary grubości elementów wskazujących oznaki zużycia
3	Pomiar drgań nowych łożysk wirnika
4	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu
	SORTOWNIK 1-90 - PRZEGLĄD
	Operacje uzupełniające remont
1	Przeгляд konstrukcji bocznej sortownika (sprawdzić poziomą)
2	Sprawdzenie działania wyłączników krańcowych
3	Sprawdzenie stanu blachy zsypu na przen.1-150
4	Sprawdzenie stanu blach dolnych
5	Sprawdzenie stanu blach ażurowych
6	Sprawdzenie kompletu śrub i podkładek osłaniających śruby mocujące blachy ażurowe
7	Sprawdzenie stanu lin
8	Sprawdzenie stanu uchwytów lin, dokręcenie poluzowanych śrub
9	Sprawdzenie poprawności zamontowania podkładek sprężynowych w napiczu lin
10	Sprawdzenie pionowości wału i prześwitu pod sitem (ref. 50mm)
11	Przeгляд stanu łożysk sortownika
12	Przeгляд stanu uszczelnień przy wale głównym
	Operacje konserwacyjne - standardowe
1	Sprawdzenie poziomu smaru i skuteczności smarowania łożysk (informacja o konieczności serwisu Safematic)
2	Smarowanie lin i tuleji prowadzących (8 pkt)
	Operacje uzupełniające remont
1	Sprawdzenie stanu mimośrod
2	Przeгляд elementów napędu
	Operacje konserwacyjne - standardowe
1	Sprawdzenie napięcia pasków klinowych
	POMIARY PODCZAS PRZEGLĄDU
1	Pomiar prześwitu między dźwignią wyłącznika krańcowego a dolną belką sita (ref. 25mm)
2	Pomiar grubości blachy zsypu na przen.1-150 w miejscu najbardziej wytartym przez zrębki
3	Pomiar grubości blach dolnych
4	Pomiar grubości blach ażurowych
5	Pomiar długości lin (pomiędzy uchwytami)
	SORTOWNIK 1-90
	Operacje remontowe
1	Naprawa / wymiana elementów konstrukcji głównej sortownika
2	Sprawdzenie działania wyłączników krańcowych
3	Wymiana / naprawa blach zsypu na przen.1-150



Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

4	Wymiana blach dolnych sortownika
5	Wymiana blach ażurowych sortownika
6	Wymiana śrub i kapturków osłaniających śruby mocujące blachy
7	Wymiana lin sortownika
8	Wymiana elementów uchwytów lin
9	Wymiana podkładek sprężynujących w uchwytach lin
10	Wymiana wału głównego sortownika
11	Wymiana łożysk wału głównego
12	Wymiana / naprawa kołnierzy uszczelniających wał główny
	Operacje konserwacyjne - remontowe
1	Przeгляд / naprawa wykonywana przez Serwis Safematic
2	Smarowanie nowych skrzynek dozujących
	NAPĘD GŁÓWNY
	Operacje remontowe
1	Wymiana / naprawa mimośrod
2	Wymiana elementów napędu: koła pasowe, tuleje, uszczelnienia itd.
	Operacje konserwacyjne - remontowe
1	Sprawdzenie napięcia pasków klinowych po remoncie napędu
	POMIARY PODCZAS REMONTU
1	Pomiar prześwietu między dźwignią wyłącznika krańcowego a dolną belką sita (ref. 25mm)
2	Pomiar grubości blachy zsypu na przen. 1-150 w miejscu najbardziej wytartym przez zrzębki
3	Pomiar grubości blach dolnych
4	Pomiar grubości blach ażurowych
5	Pomiar długości lin (pomiędzy uchwytami)
	PRZENOŚNIKI TAŚMOWE (1-150, 1-157, 1-190) - PRZEGLĄD
	Operacje uzupełniające remont
1	Przeгляд stanu kozłów i przesypów
2	Pomiar grubości blach przesypu w miejscach najbardziej narażonych na ścieranie
3	Sprawdzenie stanu uszczelnień gumowych - regulacja
4	Sprawdzenie stanu taśmy przenośnika
5	Przeгляд stanu osłon
6	Przeгляд konstrukcji wag, kanałów zsypanych, rękawa i stanowisk poboru próbek
7	Przeгляд rolek, krążników i „policjantów”
8	Przeгляд stacji napinającej
9	Przeгляд skrobaka bębna napędowego - regulacja
10	Przeгляд skrobak bębna napinającego
11	Przeгляд bębna napędowego
12	Przeгляд bębna napinającego
13	Przeгляд stanu łożysk bębna napędowego
14	Przeгляд stanu łożysk bębna napinającego
	Operacje konserwacyjne - standardowe
1	Smarowanie łożysk bębna napędowego
2	Smarowanie łożysk bębna napinającego

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

3	Smarowanie łożysk bębnow stacji napinającej
	Operacje uzupełniające remont
1	Przegląd przekładni
2	Przegląd elementów napędu
	Operacje konserwacyjne - standardowe
1	Sprawdzenie poziomu oleju w przekładni
2	Smarowanie łożysk przekładni
3	Sprawdzenie napięcia pasków klinowych
	POMIARY PODCZAS PRZEGLĄDU
1	Pomiary geometryczne elementów wskazujących oznaki zużycia
	Pomiar grubości blach przesypu na 1-157 w miejscach najbardziej narażonych na ścieranie
2	
	Pomiar grubości płyt Poliamidowych (gr.max10mm-min.5mm) przesyp z Sortownika
3	
4	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu
	PRZENOŚNIKI TAŚMOWE (1-150, 1-157, 1-190)
	Operacje remontowe
1	Wymiana / naprawa kozłów i elementów konstrukcji
2	Wymiana elementów przesypów
3	Wymiana uszczelnień gumowych przenośnika
4	Wymiana / naprawa taśmy przenośnika
5	Wymiana / naprawa osłon metalowych
6	Wymiana / naprawa elementów konstrukcji wag, kanałów zsykowych, rękawa i stanowisk poboru próbek
7	Wymiana rolek, krążników i "policjantów"
8	Wymiana / naprawa bębnow stacji napinającej
9	Naprawa / wymiana segmentów ostrzy skrobaka taśmy
10	Wymiana / naprawa skrobaka bębna napinającego
11	Wymiana / naprawa bębna napędowego
12	Wymiana / naprawa bębna napinającego
13	Wymiana / łożysk bębna napędowego
14	Wymiana / łożysk bębna napinającego
	NAPĘD GŁÓWNY
	Operacje remontowe
1	Wymiana przekładni głównej
2	Wymiana elementów napędu: koła pasowe, tuleje, uszczelnienia itd.
	Operacje konserwacyjne - remontowe
1	Zalanie nowej przekładni olejem
2	Smarowanie łożysk nowej przekładni
3	Sprawdzenie napięcia pasków klinowych po remoncie napędu
	POMIARY PODCZAS REMONTU
1	Pomiary geometryczne elementów wskazujących oznaki zużycia
	Pomiar grubości blach przesypu na 1-157 w miejscach najbardziej narażonych na ścieranie
2	
	Pomiar grubości płyt Poliamidowych (gr.max10mm-min.5mm) przesyp z Sortownika
3	
4	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu

	WYGARNIACZ 1-180 - PRZEGLĄD
	Operacje uzupełniające remont
	KLAPA PRZESTAWNA
1	Sprawdzenie stanu Klapy przestawnej (z napędem)
2	Sprawdzenie możliwości sterowania ręcznego 1-165
3	Sprawdzenie szczelności między klapą 1-165 a obudową zsypu do silosa
4	Pomiar grubości blachy zsypu
5	Sprawdzenie (wzrokowo) stanu blachy kierującej biomasę do silosa (pod klapą)
6	Sprawdzenie gum uszczelniających łączenie króćca zsykowego z przenośnika 1-157 na klapę
7	Sprawdzenie stanu śrub i włączów rewizyjnych na klapie
8	Sprawdzenie stanu gwintu dźwignika śrubowego i łożyskowania Klapy (max zużycie do 50%)
	SILOS ZRĘBKÓW
1	Sprawdzenie stanu włączów rewizyjnych i elementów konstrukcji silosa
2	Sprawdzenie stanu śruby wygarniacza (pióra, kostki) - jeśli otwarty silos
3	Sprawdzenie stanu konstrukcji wieżyczki
4	Sprawdzenie stanu łożysk śruby wygarniacza
5	Sprawdzenie stanu kół zębatach
6	Sprawdzenie stanu rury zsykowej w miejscu najbardziej narażonym na przetarcie
7	Sprawdzenie stanu fartucha zsykowego na 1-190
	Operacje uzupełniające remont
1	Sprawdzenie stanu łańcucha - sprawdzenie kompletności elementów podestu remontowego dla potrzeb wymiany silnika i przekładni
2	Sprawdzenie stanu napinaczy
3	Sprawdzenie stanu śrub regulacyjnych i pomiar długości sprężyny
4	Przeгляд przekładni głównej
5	Przeгляд przekładni obrotu (Brevini)
6	Przeгляд stanu sprzęgła Omega
	POMIARY PODCZAS PRZEGLĄDU
1	Pomiary grubości piór ślimaka
2	Pomiary zużycia kół zębatach i łańcucha
3	Pomiar grubości ścianki rury zsykowej na 1-190
4	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu
	WYGARNIACZ 1-180
	Operacje remontowe
	KLAPA PRZESTAWNA
1	Wymiana / naprawa elementów Klapy przestawnej
2	Wymiana / naprawa elementów sterowania Klapy
3	Wymiana / naprawa elementów uszczelniających układ Klapy - obudowa zsypu
4	Wymiana / naprawa blach zsypu do Silosa
5	Wymiana blachy kierującej biomasę centralnie w silosie (poniżej Klapy przestawnej)

Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepło-mechanicznych

6	Wymiana / naprawa uszczelnień gumowych pomiędzy zsysem z 1-157 a Klapą przestawną
7	Wymiana / naprawa elementów rewizyjnych Kłapy przestawnej
8	Wymiana / naprawa dźwignika śrubowego i łożyskowania wału
	SILOS ZREBKÓW
1	Wymiana / naprawa włazów rewizyjnych i elementów konstrukcji silosa
2	Wymiana śruby / wymiana - naprawa piór wygarniacza, napawanie kostek na piórach
3	Wymiana / naprawa elementów wieżyczki obrotu
4	Wymiana łożysk głównych wygarniacza
5	Wymiana / naprawa kół łańcuchowych
6	Wymiana / naprawa elementów rury zsykowej z silosa
7	Wymiana fartucha zsykowego z rury na 1-190
	NAPĘD GŁÓWNY
	Operacje remontowe
1	Wymiana / naprawa łańcucha - montaż i demontaż podestu remontowego dla potrzeb wymiany silnika i przekładni
2	Wymiana / naprawa napinaczy łańcucha
3	Wymiana śrub regulacyjnych i sprężyny (pomiar długości sprężyny)
4	Wymiana przekładni głównej
5	Wymiana przekładni obrotu (Brevini)
6	Wymiana / naprawa sprzęgła Omega
	POMIARY PODCZAS REMONTU
1	Pomiary grubości piór ślimaka
2	Pomiary zużycia kół zębatach i łańcucha
3	Pomiar grubości ścianki rury zsykowej na 1-190
4	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu
	PRZENOŚNIK DOZUJĄCY 1-300 - PRZEGLĄD
	Operacje uzupełniające remont
1	Przeгляд konstrukcji zewnętrznej i włazów rewizyjnych
2	Przeгляд stanu technicznego wizualny ślimaka
3	Sprawdzenie stanu rury zsykowej na PT-43 i PT-44
	Przeгляд łożysk głównych ślimaka
	Operacje uzupełniające remont
1	Przeгляд przekładni
2	Przeгляд elementów napędu
	Operacje konserwacyjne - standardowe
3	Sprawdzenie napięcia pasków klinowych
	POMIARY PODCZAS PRZEGLĄDU
1	Pomiary grubości piór ślimaka
2	Pomiar grubości ścianki rury zsykowej na PT (w miejscu najbardziej narażonym na ścieranie)
3	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu
4	
	PRZENOŚNIK DOZUJĄCY 1-300
	Operacje remontowe
1	Wymiana / naprawa elementów konstrukcji i włazów rewizyjnych



Załącznik nr 1.10 do Części II SIWZ - Zakres remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych

2	Wymiana ślimaka / naprawa piór ślimaka
3	Wymiana kanałów / naprawa elementów rury zsykowej
4	Wymiana łożysk głównych ślimaka
NAPĘD GŁÓWNY	
Operacje remontowe	
1	Wymiana przekładni głównej
2	Wymiana elementów napędu: koła pasowe, tuleje, uszczelnienia itd.
Operacje konserwacyjne - remontowe	
3	Sprawdzenie napięcia pasków klinowych po remoncie napędu
POMIARY PODCZAS REMONTU	
1	Pomiary grubości piór ślimaka
2	Pomiar grubości ścianki rury zsykowej na PT (w miejscu najbardziej narażonym na ścieranie)
3	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu

BIOMASA-1 - LINIA BOCZNA - ZAKRESY

ŚLIMAK DOŁKA 1-100 - PRZEGLĄD	
Operacje uzupełniające remont	
1	Przeгляд stanu zasypu i krat dołka zasypowego 1-100
2	Przeгляд stanu piór ślimaka lewego
3	Przeгляд stanu piór ślimaka prawego
4	Przeгляд stanu łożysk ślimaka prawego
5	Przeгляд stanu łożysk ślimaka lewego
6	Sprawdzenie blach i uszczelnienia przesypu na 1-110
7	Sprawdzenie stanu elementów konstrukcji, osłon pasów klinowych, barierek, podestów
Operacje uzupełniające remont	
1	Przeгляд przekładni ślimaka lewego
2	Przeгляд przekładni ślimaka prawego
3	Przeгляд elementów napędów obu przekładni: koła pasowe, tuleje, uszczelnienia, element gumowy, ramię itd.
Operacje konserwacyjne - standardowe	
4	Sprawdzenie napięcia pasków klinowych w przekładniach
POMIARY PODCZAS PRZEGLĄDU	
1	Pomiary geometryczne elementów wskazujących ślady zużycia
2	Pomiary grubości piór ślimaka lewego
3	Pomiary grubości piór ślimaka prawego
4	Pomiar grubości ścianki rur ślimaków w kilku punktach
5	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu ślimaka lewego
6	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu ślimaka prawego
ŚLIMAK DOŁKA 1-100	
Operacje remontowe	
1	Naprawa zasypu i krat dołka zasypowego 1-100



2	Wymiana / naprawa ślimaka lewego
3	Wymiana / naprawa ślimaka prawego
4	Wymiana łożysk ślimaka prawego
5	Wymiana łożysk ślimaka lewego
6	Wymiana / naprawa blach i uszczelnienia przesypu na 1-110
7	Wymiana / naprawa elementów konstrukcji, osłon pasów klinowych, barierek, podestów
	NAPĘD GŁÓWNY
	Operacje remontowe
1	Wymiana przekładni głównej ślimaka lewego (patrzac od napędu)
2	Wymiana przekładni głównej ślimaka prawego
3	Wymiana elementów napędów obu przekładni: koła pasowe, tuleje, uszczelnienia, element gumowy, ramię itd.
	Operacje konserwacyjne - remontowe
3	Sprawdzenie napięcia pasków klinowych po remoncie napędów
	POMIARY PODCZAS REMONTU
1	Pomiary geometryczne elementów wskazujących ślady zużycia
2	Pomiary grubości piór ślimaka lewego
3	Pomiary grubości piór ślimaka prawego
4	Pomiar grubości ścianki rur ślimaków w kilku punktach
5	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu ślimaka lewego
6	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu ślimaka prawego
	1-110 PRZENOŚNIK TAŚMOWY - PRZEGLĄD
	Operacje uzupełniające remont
1	Przeгляд stanu osłon i ich mocowań
2	Przeгляд stanu kozłów i osłon pod krążnikami dolnymi
3	Przeгляд stanu przesypów ze ślimaków 1-100 i na 1-5
4	Przeгляд gum warstwownicy za przesypem z 1-100
5	Sprawdzenie stanu taśmy przenośnika
6	Przeгляд rolek i krążników
7	Przeгляд bębna napędowego
8	Przeгляд bębna napinającego
9	Przeгляд stanu śrub napinających
10	Przeгляд stanu łożysk bębna napędowego
11	Przeгляд stanu łożysk bębna napinającego
12	Przeгляд stanu szczotek elektrobębna
13	Przeгляд elektrobębna
14	Elektroseparator - przeгляд taśmy i progów
15	Elektroseparator - przeгляд osłon i konstrukcji
16	Elektroseparator - przeгляд łożyskowania
	Operacje konserwacyjne - standardowe
1	Smarowanie łożysk bębna napędowego
2	Smarowanie łożysk bębna napinającego
3	Smarowanie łożysk elektroseparatora

	Operacje uzupełniające remont
1	Przeгляд motoreduktora
	POMIARY PODCZAS PRZEGLĄDU
1	Pomiary geometryczne elementów wskazujących oznaki zużycia
2	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu
	1-110 PRZENOŚNIK TAŚMOWY
	Operacje remontowe
1	Wymiana / naprawa osłon i ich mocowań
2	Wymiana / naprawa kozłów i osłon pod krążnikami dolnymi
3	Naprawa blach przesypów ze ślimaków 1-100 i na 1-5
4	Naprawa warstwownicy za przesypem z 1-100
5	Wymiana / naprawa taśmy przenośnika
6	Wymiana rolek i krążników
7	Wymiana / naprawa bębna napędowego
8	Wymiana / naprawa bębna napinającego
9	Wymiana / naprawa śrub napinających
10	Wymiana / łożysk bębna napędowego
11	Wymiana / łożysk bębna napinającego
12	Wymiana szczotek elektrobębna
13	Wymiana elektrobębna
14	Elektroseparator - Naprawa taśmy i progów
15	Elektroseparator - Naprawa osłon i konstrukcji
16	Elektroseparator - Wymiana łożysk
	NAPĘD GŁÓWNY
	Operacje remontowe
1	Wymiana motoreduktora napędu
	Operacje konserwacyjne - remontowe
1	Zalanie nowego motoreduktora olejem
	POMIARY PODCZAS REMONTU
1	Pomiary geometryczne elementów wskazujących oznaki zużycia
2	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu
	1-5 i 1-6 PRZENOŚNIKI TAŚMOWE - PRZEGLĄD
	Operacje uzupełniające remont
1	Przeгляд stanu osłon i ich mocowań
2	Przeгляд stanu kozłów i osłon pod krążnikami dolnymi
3	Przeгляд stanu przesypów z 1-110 i na 1-6
4	Przeгляд gum uszczelniających burty - regulacja
5	Sprawdzenie stanu taśmy przenośnika
6	Przeгляд rolek i krążników
7	Przeгляд bębna napędowego
8	Przeгляд bębna napinającego
9	Przeгляд stanu śrub napinających
10	Przeгляд stanu łożysk bębna napędowego
11	Przeгляд stanu łożysk bębna napinającego

12	Przegląd stanu konstrukcji wagi na 1-5
13	Przegląd stanu szczotek elektrobębna
14	Przegląd elektrobębna
	Operacje konserwacyjne - standardowe
1	Smarowanie łożysk bębna napędowego
2	Smarowanie łożysk bębna napinającego
	Operacje uzupełniające remont
1	Przegląd motoreduktora
	Operacje konserwacyjne - standardowe
	POMIARY PODCZAS PRZEGLĄDU
1	Pomiary geometryczne elementów wskazujących oznaki zużycia
2	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu
	1-5 I 1-6 PRZENOŚNIKI TAŚMOWE
	Operacje remontowe
1	Wymiana / naprawa osłon i ich mocowań
2	Wymiana / naprawa koźłów i osłon pod krążnikami dolnymi
3	Naprawa blach przesypów z 1-110 i na 1-6
4	Wymiana gum uszczelniających taśmę
5	Wymiana / naprawa taśmy przenośnika
6	Wymiana rolek i krążników
7	Wymiana / naprawa bębna napędowego
8	Wymiana / naprawa bębna napinającego
9	Wymiana / naprawa śrub napinających
10	Wymiana / łożysk bębna napędowego
11	Wymiana / łożysk bębna napinającego
12	Naprawa wagi na 1-5 (Serwis)
13	Wymiana szczotek elektrobębna
14	Wymiana elektrobębna
	B3
	NAPĘD GŁÓWNY
	Ba1
	Operacje remontowe
1	Wymiana motoreduktora napędu
	Ba3
	Operacje konserwacyjne - remontowe
1	Zalanie nowego motoreduktora olejem
	POMIARY PODCZAS REMONTU
1	Pomiary geometryczne elementów wskazujących oznaki zużycia
2	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu
	ODPYLNIĄ BOCZNEJ - PRZEGLĄD
	Operacje uzupełniające remont
	Przegląd stanu konstrukcji, blach zbiornika pyłu oraz rurociągów pyłu
1	
2	Przegląd Cyklofiltra CFWEP-XP-60B

3	Sprawdzenie skuteczności czyszczenia wkładów filtracyjnych sprężonym powietrzem
4	Przegląd wentylatora promieniowego WP-500
5	Przegląd dozownika celkowego ZS EXZU 250/300 (Colmex)
6	Sprawdzenie stanu i skuteczności działania zasuw ręcznych (2 szt.)
7	Przegląd przenośnika ślimakowego z rynną zasypową PS (EKOPAR)
	Operacje uzupełniające remont
1	Przegląd motoreduktora ślimaka
	Operacje konserwacyjne - standardowe
1	Konserwacja silnika wentylatora
2	Konserwacja silnika dozującego
	ODPYLNIĄ BOCZNEJ
	Operacje remontowe
1	Naprawa elementów konstrukcji, blach zbiornika pyłu oraz rurociągów pyłu
2	Naprawa Cyklofiltra CFWEP-XP-60B
3	Wymiana wkładów filtracyjnych
4	Wymiana / naprawa wentylatora promieniowego WP-500
5	Wymiana / naprawa dozownika celkowego ZS EXZU 250/300 (Colmex)
6	Naprawa zasuw ręcznych (2 szt.)
7	Remont przenośnika ślimakowego z rynną zasypową PS (EKO-PAR Kraków)
	NAPĘD GŁÓWNY
	Operacje remontowe
1	Wymiana motoreduktora ślimaka

BIOMASA - LINIA AGRO-1 - ZAKRESY

	AGRO-1 - KOSZ ZASYPOWY - PRZEGLĄD
	Operacje uzupełniające remont
1	Przegląd stanu burt kosza zasypowego
2	Przegląd stanu kosza pod ślimakiem
3	Przegląd ślimaka wygarniającego
4	Przegląd włazów rewizyjnych
5	Sprawdzenie stanu kół zębatach i listwy zębatej szybra - otwarcie, czyszczenie, smarowanie i zasterowanie szybrem
6	Sprawdzenie szczelności zsypu na wagoprzenośnik, regulacja gum uszczelniających
7	Sprawdzenie poprawności pracy strzepywaczy
8	Sprawdzenie stanu zadaszania kosza, kurtyn i uszczelnienia między koszem a zadaszaniem
9	Sprawdzenie stanu sprzęgła Omega 60 BK
10	Sprawdzenie stanu łożyskowania wału ślimaka
	Operacje konserwacyjne - standardowe
1	Smarowanie łożysk wału ślimaka
	Operacje uzupełniające remont

1	Sprawdzenie pracy przekładni GKS 09-3 M VBR 112C32
	POMIARY PODCZAS PRZEGLĄDU
1	Pomiary geometr. elementów wskazujących oznaki zużycia
2	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu
	AGRO-1 - KOSZ ZASYPOWY
	Operacje remontowe
1	Wymiana / naprawa burt kosza zasypowego
2	Wymiana / naprawa blachy pod ślimakiem
3	Wymiana ślimaka / naprawa piór ślimaka
4	Naprawa włączów rewizyjnych
5	Wymiana kół zębatach i listwy zębatej szybra - smarowanie i zasterowanie szybrem
6	Naprawa / wymiana elementów uszczelniających przesyp z kosza na wagoprzenośnik
7	Wymiana / naprawa strzepywaczy
8	Naprawa zadaszzenia kosza, wymiana / naprawa kurtyn i uszczelnienia między koszem a zadaszaniem
9	Wymiana sprzęgła Omega 60 BK
10	Wymiana łożyskowania wału ślimaka
	NAPĘD GŁÓWNY
	Operacje remontowe
1	Wymiana / naprawa przekładni GKS 09-3 M VBR 112C32
	POMIARY PODCZAS REMONTU
1	Pomiary geometryczne elementów kosza wskazujących oznaki zużycia
2	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu
	AGRO-1 - WAGOPRZENOŚNIK - PRZEGLĄD
	Operacje uzupełniające remont
1	Przeгляд stanu osłon i ich mocowań
2	Przeгляд stanu konstrukcji wagoprzenośnika
3	Sprawdzenie stanu taśmy wago przenośnika
4	Sprawdzenie krążników i rolki prowadzącej
5	Sprawdzenie stanu śrub napinających
6	Sprawdzenie stanu szczotki / gumy czyszczącej bęben napędowy wraz ze sprężynami
7	Sprawdz.stanu blach i osłon z tworzyw uszczeln.przesyp z wagoprzenośnika na pod.kubelk.
8	Przeгляд bębna napędowego
9	Przeгляд bębna napinającego
10	Przeгляд łożysk bębna napędowego
11	Przeгляд łożysk bębna napinającego
	Operacje uzupełniające remont
1	Przeгляд motoreduktora
	Operacje konserwacyjne - standardowe
3	Sprawdzenie poziomu oleju w motoreduktorze
	POMIARY PODCZAS PRZEGLĄDU
1	Pomiary geometryczne elementów wskazujących oznaki zużycia
2	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu

	AGRO-1 WAGOPRZENOŚNIK
	Operacje remontowe
1	Wymiana / naprawa osłon i ich mocowań
2	Naprawa konstrukcji wagoprzenośnika
3	Wymiana / naprawa taśmy wago przenośnika
4	Wymiana krążników i rolki prowadzącej
5	Wymiana / naprawa śrub napinających
6	Sprawdzenie stanu szczotki / gumy czyszczącej bęben napędowy wraz ze sprężynami
7	Wymiana / naprawa blach i osłon z tworzyw uszczeln.przesyp z wagoprzenośnika na pod.kubelk.
8	Wymiana / naprawa bębna napędowego
9	Wymiana / naprawa bębna napinającego
10	Wymiana łożysk bębna napędowego
11	Wymiana łożysk bębna napinającego
	NAPĘD GŁÓWNY
	Operacje remontowe
1	Wymiana motoreduktora napędu
	POMIARY PODCZAS REMONTU
1	Pomiary geometryczne elementów wskazujących oznaki zużycia
2	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu
	AGRO-1 - PODAJNIK KUBELKOWY - PRZEGLĄD
	Operacje uzupełniające remont
1	Otwarcie i sprawdzenie stanu włączników rewizyjnych dolnego i górnego
2	Przeгляд stanu konstrukcji zewnętrznych i blach wieży podajnika
3	Sprawdzenie stanu taśmy przenośnika kubelkowego
4	Sprawdzenie stanu kubelków wraz ze śrubami mocującymi kubelki
5	Sprawdzenie stanu skrobaków gumowych wewnątrz wieżyczki
6	Sprawdzenie rolek prowadzących taśmę z kubelkami
7	Sprawdz.blach i osłon z tworzyw uszczeln.przesyp z wagoprzenośnika na podajnik kubelkowy
8	Sprawdzenie stanu i działania wolnobiegu
9	Przeгляд bębna napędowego
10	Przeгляд bębna napinającego
11	Przeгляд łożysk bębna napędowego i uszczelnień
12	Przeгляд łożysk bębna napinającego, stanu uszczelnienia i kostek napinacza
	(jeżeli zatrzymany przenośnik 1-150):
1	Sprawdz. stanu blach króćca zsypu z Kubelkowego na 1-150
2	Sprawdzenie stanu uszczelnień taśmy i kurtyn przeciwpyłowych nad taśmą przenośnika 1-150
	Operacje uzupełniające remont
6	Przeгляд motoreduktora
7	Operacje konserwacyjne - standardowe
8	Sprawdzenie poziomu oleju w motoreduktorze

	POMIARY PODCZAS PRZEGLĄDU
1	Pomiary geometryczne elementów wskazujących oznaki zużycia
2	Pomiar grubości blachy dolnej zsypu w miejscach najbardziej narażonych na ścieranie
3	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu
	AGRO-1 PODAJNIK KUBELKOWY
	Operacje remontowe
1	Naprawa włączów rewizyjnych dolnego i górnego
2	Naprawa elementów konstrukcji zewnętrznych i blach wieży podajnika
3	Wymiana / naprawa taśmy przenośnika kubelkowego
4	Wymiana / naprawa kubelków i śrubami mocującymi kubelki
5	Wymiana / naprawa skrobaków gumowych wewnątrz wieżyczki
6	Wymiana / naprawa rolek prowadzących taśmę z kubelkami
7	Sprawdz.blach i osłon z tworzyw uszczeln.przesyp z wagoprzenośnika na podajnik kubelkowy
8	Wymiana / naprawa wolnobiegu
9	Wymiana / naprawa bębna napędowego
10	Wymiana / naprawa bębna napinającego
11	Wymiana łożysk bębna napędowego i uszczelnień
12	Wymiana łożysk bębna napinającego, naprawa uszczelnienia i kostek napinacza
	(jeżeli zatrzymany przenośnik 1-150):
1	Wymiana / naprawa blach króćca zsypu z Kubelkowego na 1-150
2	Wymiana uszczelnień taśmy i kurtyn przeciwpyłowych nad taśmą przenośnika 1-150
	NAPĘD GŁÓWNY
	Operacje remontowe
1	Wymiana motoreduktora napędu
	Operacje konserwacyjne - remontowe
1	Zalanie nowego motoreduktora olejem
	POMIARY PODCZAS REMONTU
1	Pomiary geometryczne i grubości elementów wskazujących oznaki zużycia
2	Pomiar grubości blachy dolnej zsypu w miejscach najbardziej narażonych na ścieranie
3	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu

BIO-1 - LINIA UNISERV

	UNISERV - PRZENOŚNIK TAŚMOWY - PRZEGLĄD
	Operacje uzupełniające remont
1	Przeгляд stanu kozłów i osłon pod krążnikami dolnymi
2	Przeгляд stanu przesypów

3	Przegląd stanu szczotki czyszczącej taśmę
4	Przegląd stanu progów gumowych
5	Sprawdzenie stanu taśmy przenośnika
6	Przegląd rolek i krążników
7	Przegląd bębna napędowego
8	Przegląd bębna napinającego
9	Przegląd stanu śrub napinających
10	Przegląd stanu łożysk bębna napędowego
11	Przegląd stanu łożysk bębna napinającego
	Operacje konserwacyjne - standardowe
1	Smarowanie łożysk bębna napędowego
2	Smarowanie łożysk bębna napinającego
	Operacje uzupełniające remont
1	Przegląd motoreduktora
	POMIARY PODCZAS PRZEGLĄDU
1	Pomiary geometryczne elementów wskazujących oznaki zużycia
2	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu
	UNISERV - PRZENOŚNIK TAŚMOWY
	Operacje remontowe
1	Wymiana / naprawa kozłów i osłon pod krążnikami dolnymi
2	Naprawa blach przesypów
3	Wymiana szczotki czyszczącej taśmę
4	Naklejanie nowych progów gumowych
5	Wymiana / naprawa taśmy przenośnika
6	Wymiana rolek i krążników
7	Wymiana / naprawa bębna napędowego
8	Wymiana / naprawa bębna napinającego
9	Wymiana / naprawa śrub napinających
10	Wymiana / łożysk bębna napędowego
11	Wymiana / łożysk bębna napinającego
	Operacje konserwacyjne - remontowe
1	Smarowanie łożysk nowego bębna napędowego
2	Smarowanie łożysk nowego bębna napinającego
	NAPĘD GŁÓWNY
	Operacje remontowe
1	Wymiana motoreduktora napędu
	Operacje konserwacyjne - remontowe
1	Zalanie nowego motoreduktora olejem
	POMIARY PODCZAS REMONTU
1	Pomiary geometryczne elementów wskazujących oznaki zużycia
2	Pomiary diagnostyczne (protokół) - Zespół napędu



